

LÍNEA EFFICIENT

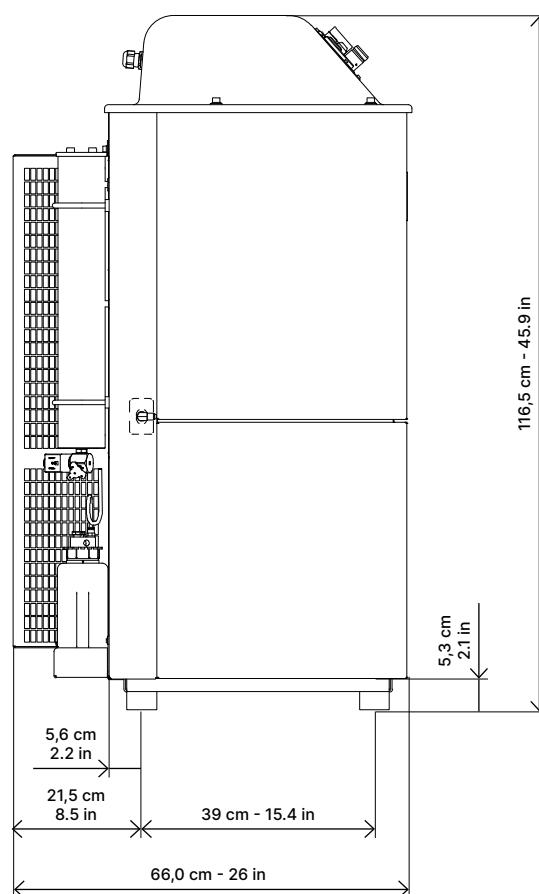
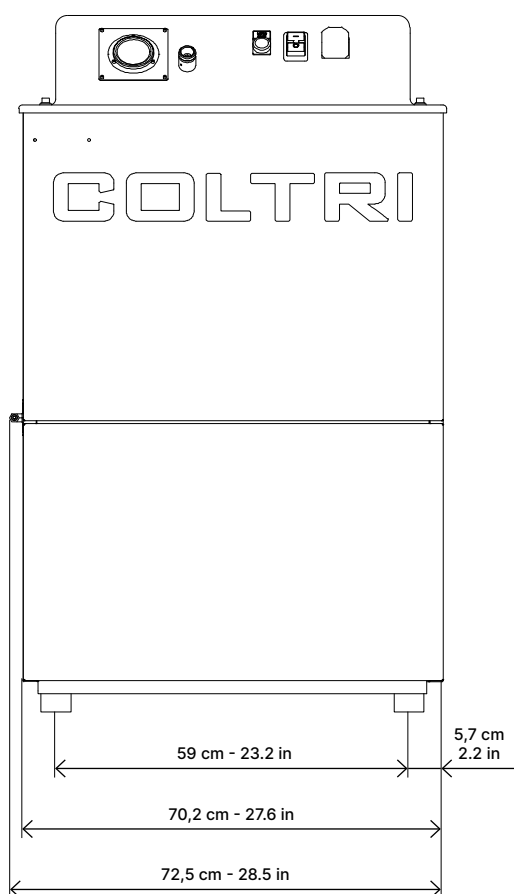
MINI SILENT 125



Contactos

Pequeño, silencioso y potente

Los compresores de aire respirable de la serie **MINI SILENT** de Coltri, equipados con unidad de bombeo MCH 8 de 125 l/min, se caracterizan por su silencio extremo, logrado sin sacrificar el rendimiento. El amplio espacio del bastidor permite la instalación de un sistema de filtración Maxifilter. Estos compresores están disponibles con motor eléctrico monofásico o trifásico y panel de control integrado con contador de horas. Incluyen purga automática de condensados y autostop como equipo estándar, además de una conexión de llenado para manguera flexible con presión de trabajo de 232 a 330 bar.



Datos técnicos

Tipo de gas	Aire respirable EN 12021
Presión de aspiración	Atmosférica / max 300 millibar
Presión de trabajo	232 bar / 300 bar / 330 bar
Presión máxima de trabajo	330 bar
Rango de temperatura permitido	-10° C ÷ +40° C
Rango de altitud permitido	0 ÷ 1.500 m SLM
Inclinación máxima permitida	6°
Aceite	Aceite sintético Coltri ST 755
Intervalo de cambio de aceite	1 año / 1.000 h
Bastidor	Acero - Color Azul RAL 5015 - Pintura en polvo - Resistente a los arañazos

Compresor

	125 EM	125 ET
Caudal de carga Medida durante el llenado de un cilindro de 10 litros de 0 a 200 bar, con una tolerancia de +/- 5 % a una temperatura ambiente de + 20 °C.		125 l/min 7.5 m³/h 4.4 cfm
Sistema de purificación		Maxifilter
Flujo de aire de refrigeración		1.710 m³/h
Peso¹		120 kg - 264.6 lb
Dimensiones (An x Pr x Al)¹	71,5 × 67 × 110 - 28.1 × 26.4 × 43.3 in	

1 Modelo estándar. Las dimensiones y el peso pueden variar en función de los accesorios.

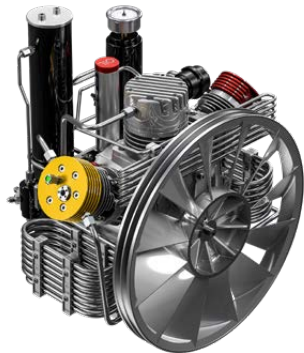
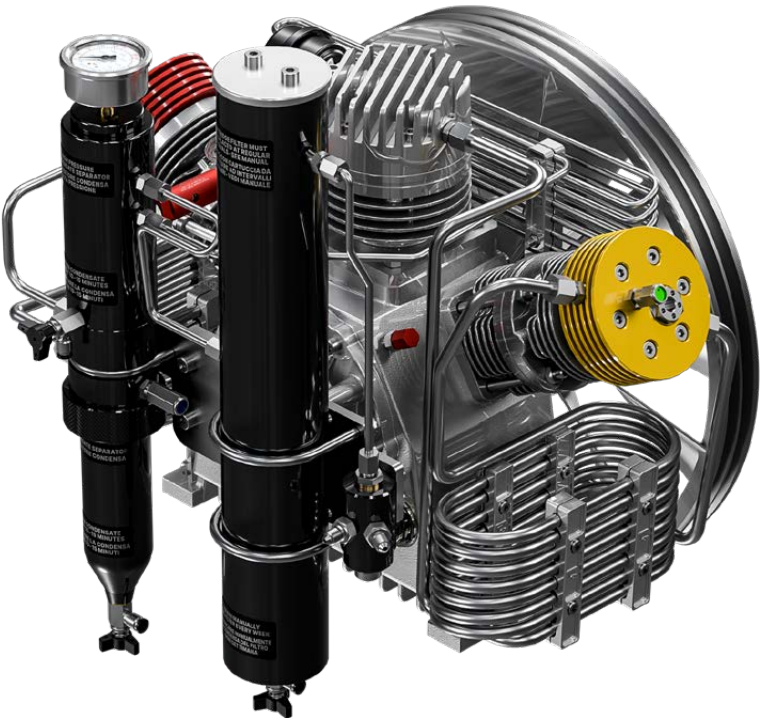
Motor eléctrico

	125 EM	125 ET	
Tipo de motor	Eléctrico monofásico	Eléctrico trifásico	
Potencia	3 kW - 4 Hp		
Tensión/frecuencia de funcionamiento Tensión / frecuencia diferentes disponibles bajo pedido.	220 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	440 V, 60 Hz
Corriente nominal	18 A	7,7 A	
Velocidad del motor (RPM)	1.800	2.840	3.410
Clase de protección	IP55		

La clase de protección IP55, conforme a IEC 60034-5, garantiza protección contra la acumulación de polvo y chorros de agua desde cualquier dirección

Datos técnicos del unidad de bombeo MCH 8

	125 EM	125 ET
Caudal de carga	125 l/min 7.5 m³/h 4.4 cfm	
Velocidad (RPM)	1.500	
Número de etapas	3	
Número de cilindros	3	
Alesaje del cilindro 1ª etapa	60 mm	
Alesaje del cilindro 2ª etapa	38 mm	
Alesaje del cilindro 3ª etapa	14 mm	
Carrera	40 mm	
Sentido de rotación (desde el lado del volante)	En sentido antihorario (izquierda)	
Tipo de transmisión	Correa trapezoidal tipo A	
Presión intermedia 1ª etapa	~ 6 bar	
Presión intermedia 2ª etapa	~ 45 bar	
Cantidad de aceite	1,8 litros	
Presión máxima de aspiración	1,3 bar (absoluta) / 300 millibar - 4,35 psi	

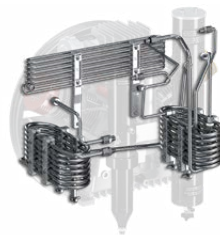




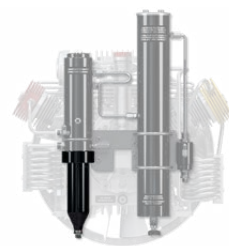
Lubricación por salpicadura con bulón de biela sumergido en aceite



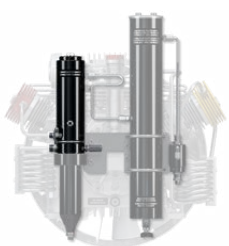
Filtro de aspiración: 10 µm



Tubos, racores y tuercas en acero inoxidable AISI 316



Separador intermedio de condensados después de la segunda etapa



Separador final de condensados de alta presión



Válvulas de seguridad después de cada etapa de compresión



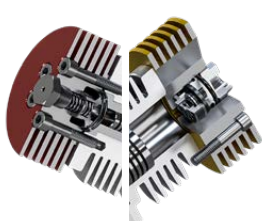
Cilindros de aluminio fundido a presión con recubrimiento de barril en Nicalon



Bielas de aluminio forjado



Cigüeñal de acero forjado



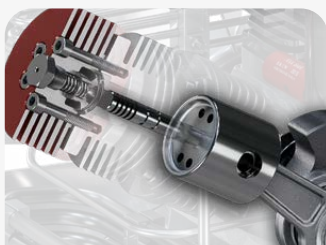
Válvulas de acero inoxidable de la segunda y tercera etapa



Rodamientos de rodillos para cargas de trabajo intensivas



Tercera etapa en acero templado con 5 segmentos en hierro fundido especial



Segunda y tercera etapa con pistones de empuje para eliminar las fuerzas laterales sobre los pistones



Certificación CE

Equipamiento estándar

Sistema de purificación Maxifilter

MAXIFILTER cartucho regenerable o desechable



Sistema de purificación	Maxifilter
Presión de funcionamiento (Standard)	250 bar / 330 bar / 360 bar
Presión máxima de funcionamiento (PS)	420 bar
Capacidad de aire procesable (temperatura de entrada de aire en el filtro 20 °C a 300 bar) ¹	890 m³

¹ Cuando se utiliza un cartucho filtrante sin HOPCALITE CO CATALYST.
Si se utiliza un cartucho con eliminación de CO, la capacidad de aire de proceso se reduce en aproximadamente un 20 %.

Sistema de separacion de condensados

- Separador intermedio después de la 2ª etapa
- Separador final para la eliminación de condensados de aceite/agua
- Válvula de seguridad final, montada en la carcasa del separador
- Válvula de retención/mantenimiento de presión



Contaminación	Contenido máximo según DIN EN 12021:2014	Calidad del aire*
H ₂ O	25 mg/m	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Aceite	0,5 mg/m	≤ 0,5 mg/m

* Medido en nuestras instalaciones utilizando el ANALIZADOR ASCO HORA 160.

- Solo con cartucho filtrante especial con CATALIZADOR DE CO HOPCALITE. y hasta una concentración máxima de 25 ppm de CO en el aire de admisión. El aire respirable comprimido limpio contiene entonces un máximo de 5 ppm de CO.
- El nivel de CO₂ en el aire de admisión no debe superar el nivel máximo de CO₂ según la norma EN 12021:2014.
- Los valores comunicados superan los límites establecidos.:
 - ISO 8573-1 clase 3 para partículas
 - ISO 8573-1 clase 1 para humedad
 - ISO 8573-1 clase 1 para aceite



Autostop



Purga automática de condensados



Chasis insonorizado



Conexión de llenado

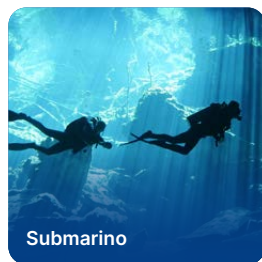
2 conexiones de llenado para elegir: DRV DIN 232 bar, INT/YOKE DRV 232 bar y DRV DIN 300 bar.

Opcional

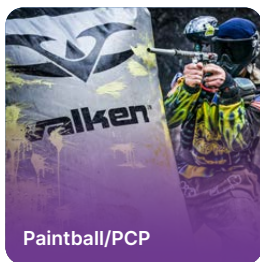


C-Monitor

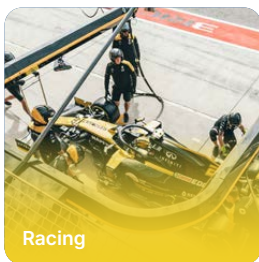
Campos de aplicación



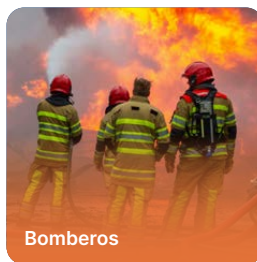
Submarino



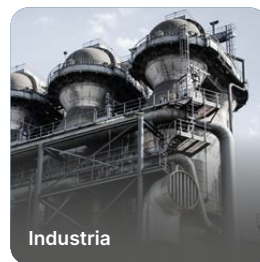
Paintball/PCP



Racing



Bomberos



Industria

Aerotecnica Coltri S.p.A.

Via dei Colli Storici, 177
25015 Desenzano del Garda - Brescia - Italy

Tel. +39 030 9910301
+39 030 9910297

info@coltri.com



Impreso en papel de bosques
gestionados de manera sostenible



coltri.com

Visite nuestra
exposición en
Virtual Reality



coltri.com/showroom



COLTRI®
COMPRESSORS