Fiche technique

COLTRI COMPRESSORS

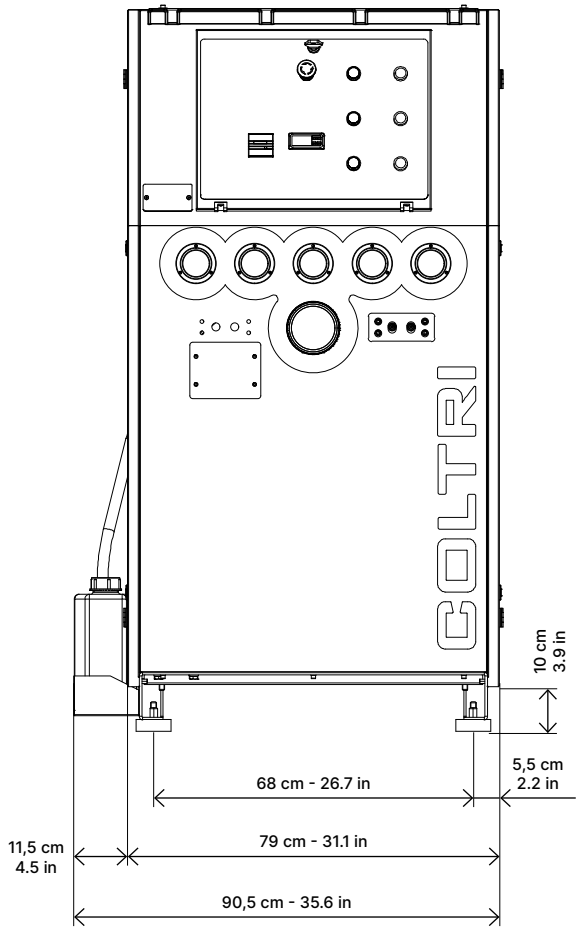
LIGNE HEAVY DUTY

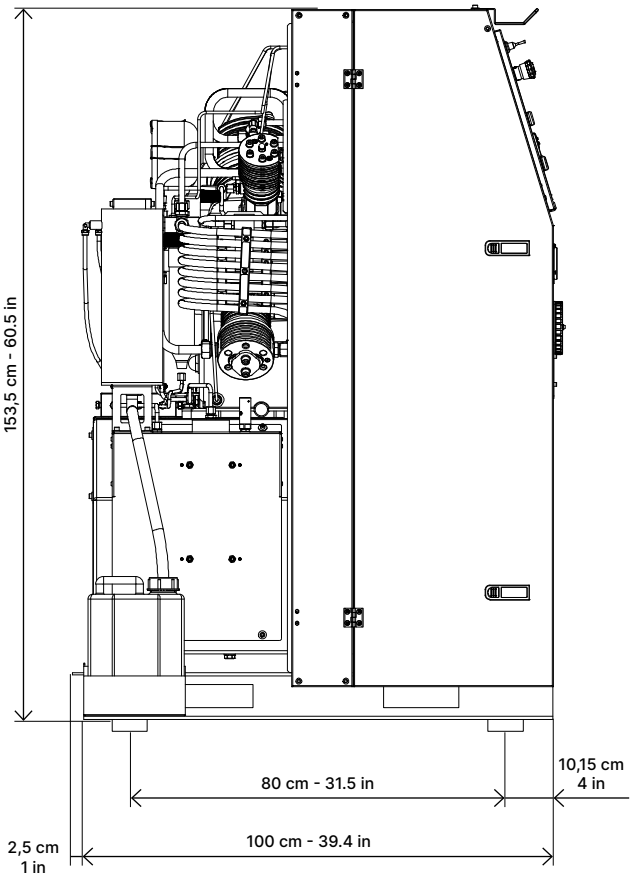
OPEN

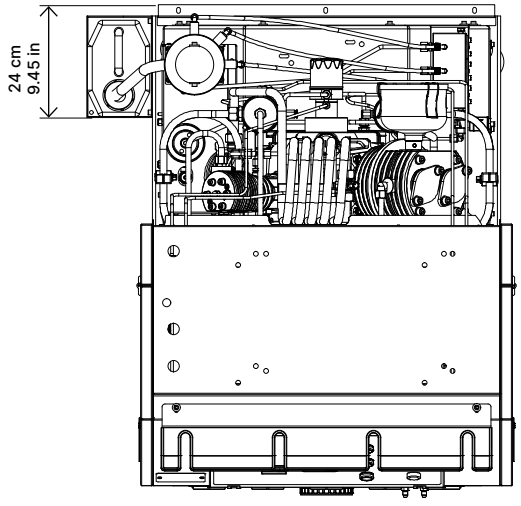
Contacts

Performance optimale, même en charge

Le modèle **OPEN** répond aux besoins professionnels qui exigent de grandes capacités de charge dans des environnements chauds et mal ventilés ou dans les pays tropicaux. Il dispose de 4 raccords de remplissage à l'avant pour les tuyaux haute pression, d'un panneau de commande intuitif et d'un moteur électrique. Le groupe de pompage, le plus puissant, est exposé dans le boîtier arrière afin d'assurer un meilleur cycle de refroidissement. Pour prolonger la durée de vie du filtre, nous recommandons le sécheur haute pression Tornado. Option disponible : système Presec pour le contrôle de la saturation du filtre ou système SAM pour l'analyse multigaz et le panneau de charge à distance.







2026 © COLTRI

Données techniques

Type de gaz	Air respirable EN 12021
Pression d'aspiration	Atmosphérique / max 300 millibar
Pression de service	232 bar / 300 bar / 330 bar
Pression de service maximale	232 bar (Électricité monophasée) / 420 bar (Électricité triphasée)
Plage de température admissible	-10° C ÷ +40° C
Plage d'altitude admissible	0 ÷ 1.500 m SLM
Inclinaison maximale permise	15°
Huile	Huile synthétique Coltri ST 755
Intervalle de changement d'huile	1 année / 1.000 h
Châssis	Acier - Couleur Noir RAL 9005 - Peinture par poudrage - Résistant aux rayures

Compresseur

	400 EM	450 ET	550 ET	650 ET	750 ET
Taux de charge Mesuré lors du remplissage d'une bouteille de 10 litres avec une tolérance de 0-200 bar +/- 5%. à une température ambiante de + 20 °C	400 l/min 24 m³/h 14.1 cfm	450 l/min 27 m³/h 15.9 cfm	550 l/min 33 m³/h 19.4 cfm	650 l/min 39 m³/h 23 cfm	750 l/min 45 m³/h 26.5 cfm
Système de purification	Hyperfilter x 2				
Débit d'air de refroidissement	4.050 m³/h		4.820 m³/h		5.590 m³/h
Poids[1]	356 kg - 784 lb		361 kg - 796 lb	365 kg - 804 lb	373 kg - 943 lb
Dimensions (L x P x H)[1]	90,5 × 102,5 × 153,5 cm - 35.6 × 40.4 × 60.5 in				
Bruit	LpA 77,3 dB				

1 Modèle standard. Les dimensions et le poids peuvent varier en fonction des accessoires.

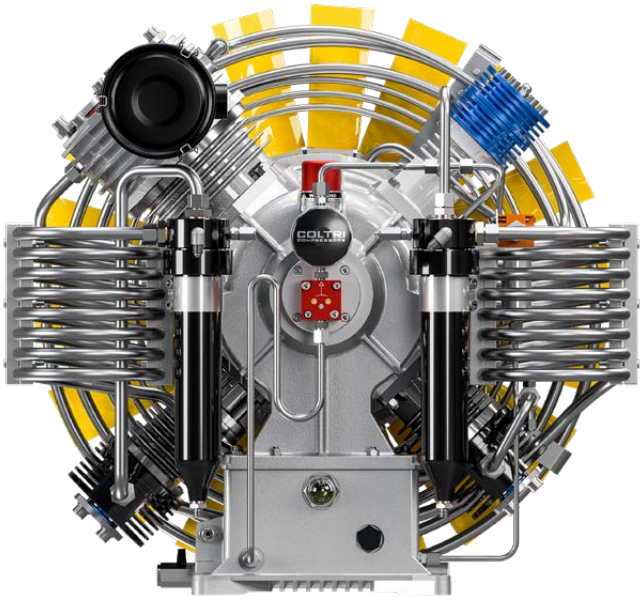
Moteur électrique

	400 EM	450 ET		550 ET		650 ET		750 ET	
Type de moteur	Électricité monophasée	Électricité triphasée							
Puissance	7,5 kW - 10 Hp	7,5 kW - 10 Hp		9 kW - 12.5 Hp		11 kW - 15 Hp		15 kW - 20 Hp	
Tension/fréquence de fonctionnement Différentes tensions/fréquences disponibles sur demande.	230 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz	440 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz	440 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz	440 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz	440 V, 60 Hz
Courant nominal	41,3 A	15 A		18,8 A		23 A		31 A	
Régime du moteur (RPM)	3.525	2.870	3.440	2.880	3.450	2.910	3.500	2.920	3.500
Classe de protection	IP55								

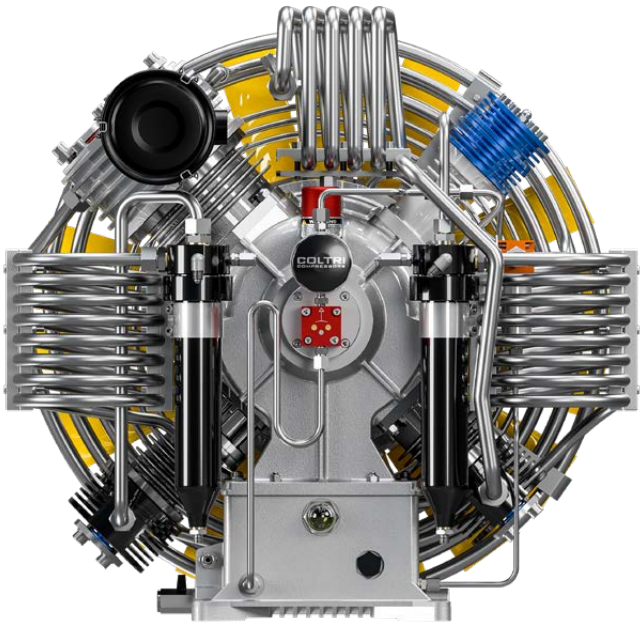
La classe de protection IP55, conforme à la norme CEI 60034-5, garantit une protection contre les dépôts de poussière et les jets d'eau provenant de toutes les directions.

Données techniques unité de pompage MCH 22/36

	400 EM	450 ET	550 ET	650 ET	750 ET
Taux de charge Mesuré lors du remplissage d'une bouteille de 10 litres avec une tolérance de 0-200 bar +/- 5%. à une température ambiante de + 20 °C	400 l/min 24 m3/h 14,1 cfm	450 l/min 27 m³/h 15,9 cfm	550 l/min 33 m³/h 19,4 cfm	650 l/min 39 m³/h 23 cfm	750 l/min 45 m³/h 26,5 cfm
Vitesse (RPM)	1.050	1.050	1.250		1.420
Nombre de phases	4				
Nombre de cylindres	4				
Alésage 1er étage	120 mm			130 mm	
Alésage 2e étage	60 mm				
Alésage 3e étage	32 mm				
Alésage 4e étage	15 mm				
Course	50 mm				
Direction de la rotation (côté ventilateur)	Sens antihoraire (gauche)				
Type d'entraînement	Courroie trapézoïdale - Type A				
Pression intermédiaire 1er étage	~ 3,2 bar				
Pression intermédiaire 2e étage	~ 16 bar				
Quantité d'huile	4 litres				
Pression d'admission maximale	1,3 bar (absolue) / 300 millibar - 4,35 psi				

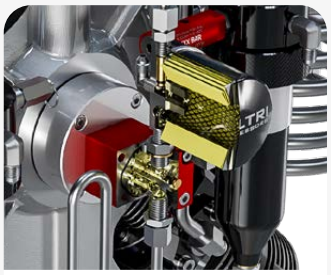


MCH 22



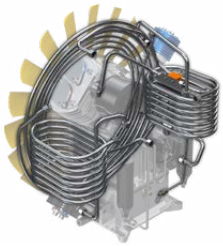
MCH 36

2026 © COLTRI

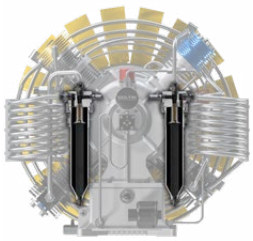


Lubrification forcée avec pompe à engrenages basse pression

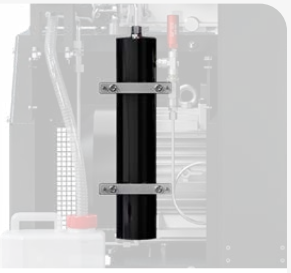
Filtre d'aspiration : 10 µm



Tubes, raccords et écrous en acier inoxydable AISI 316

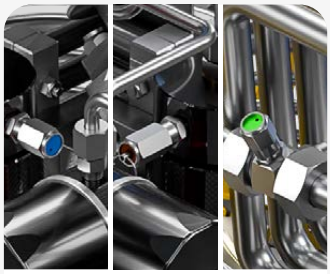


Séparateurs de condensats inter-étages



Séparateur de condensat final haute pression à double effet

Pressostat basse pression d'huile

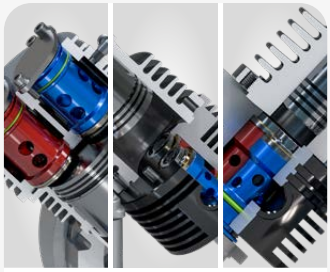


Soupapes de sécurité après chaque étape de compression

Cylindres en fonte spéciaux avec rodage à faible rugosité

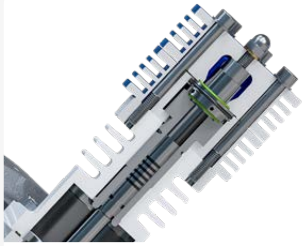
Bielles en aluminium

Arbre de transmission en acier forgé

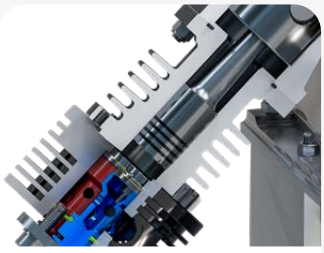


Soupapes à haut débit pour les premier, deuxième et troisième étages

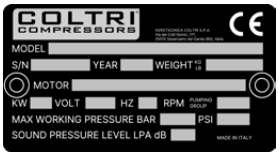
Roulements à rouleaux pour un travail intensif



Quatrième étage en acier trempé avec 6 segments de piston en fonte spéciale



Deuxième, troisième et quatrième étages avec pistons poussoirs pour éliminer les forces latérales sur les pistons



Étiquette Certification CE

Équipement standard

Système de purification Hyperfilter

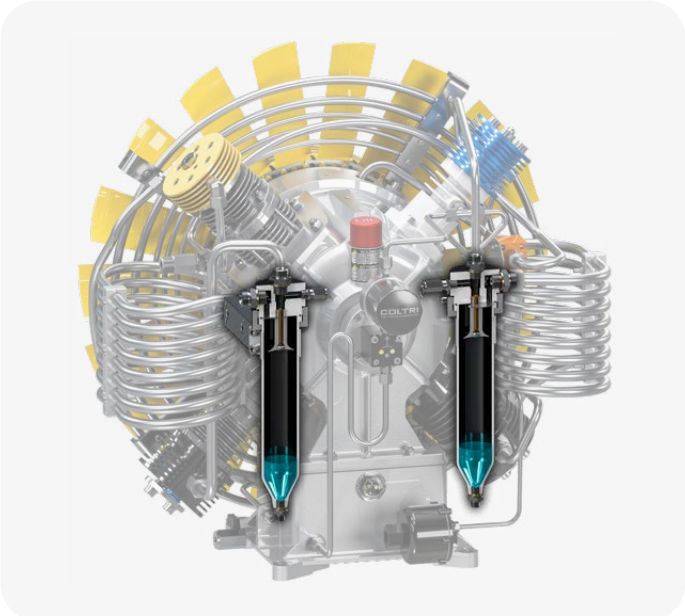
DOUBLE HYPERFILTER cartouche régénérable ou jetable

Système de purification	**Hyperfilter x 2**
Pression de service (Standard)	250 bar / 330 bar / 360 bar
Pression de fonctionnement maximale (PS)	420 bar
Volume d'air filtré (température d'entrée d'air dans le filtre 20° C à 300 bar)[1]	3.050 m^3

1 En cas d'utilisation d'une cartouche filtrante sans HOPCALITE CO CATALYST.
Lors de l'utilisation d'une cartouche avec élimination du CO, la capacité de traitement de l'air est réduite d'environ 20 %.

Système de séparation des condensats

- Séparateur inter-étages après le 2e étage, en aluminium forgé et anodisé
- Séparateur final pour l'élimination du condensat huile/eau
- Soupape de sécurité finale, montée sur le boîtier du séparateur
- Soupape de maintien de pression / clapet anti-retour



Contaminants	Contenu maximal selon la norme DIN EN 12021:2014	Qualité de l'air*
H_2O	25 mg/m	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO_2	500 ppm(v)	≤ 500
Huile	0,5 mg/m	≤ 0,5 mg/m

* Mesuré dans notre établissement à l'aide de ASCO HORA 160 ANALYZER.
- Uniquement avec une cartouche filtrante spéciale avec HOPCALITE CO CATALYST et jusqu'à une concentration maximale de 25 ppm de CO dans l'air d'admission. L'air respirable propre et comprimé contient alors un maximum de 5 ppm de CO.
- Le niveau de CO_2 dans l'air d'admission ne doit pas dépasser le niveau maximal de CO_2 conformément à la norme EN 12021:2014.
- Les valeurs rapportées dépassent les normes:
  - ISO 8573-1 classe 3 pour les particules
  - ISO 8573-1 classe 1 pour l'humidité
  - ISO 8573-1 classe 1 pour l'huile

2026 © COLTRI

Raccord de remplissage

4 raccords de remplissage au choix : DRV DIN 232 bar, INT/YOKE DRV 232 bar et DRV DIN 300 bar.

Pressostat électronique

Manomètres inter-étages

Contrôle du compresseur et le système de Purge automatique des condensats

Optionnel

Presec. Système de contrôle des filtres

C-Monitor

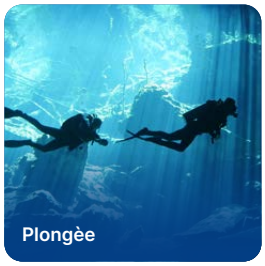
CO SafeGuard

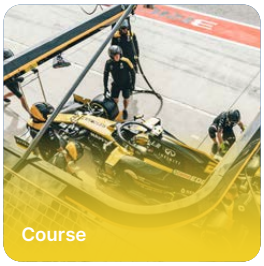
Réfrigérateur Tornado – Sècheur

Écran tactile de 7"

Système d'analyse multigaz (SAM)

Domaines d'application





Aerotecnica Coltri S.p.A.

Via dei Colli Storici, 177
25015 Desenzano del Garda - Brescia - Italy

Tel. +39 030 9910301
+39 030 9910297

info@coltri.com

DT-TDS-OPEN-850ET-26-V1

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION DNV ISO 9001

ENVIRONMENTAL SYSTEM CERTIFICATION DNV ISO 14001

SAFETY SYSTEM CERTIFICATION DNV ISO 45001

Imprimé sur du papier issu
de forêts gérées durablement

Visitez notre salle d'exposition en Virtual Reality

coltri.com

coltri.com/showroom

COLTRI® COMPRESSORS