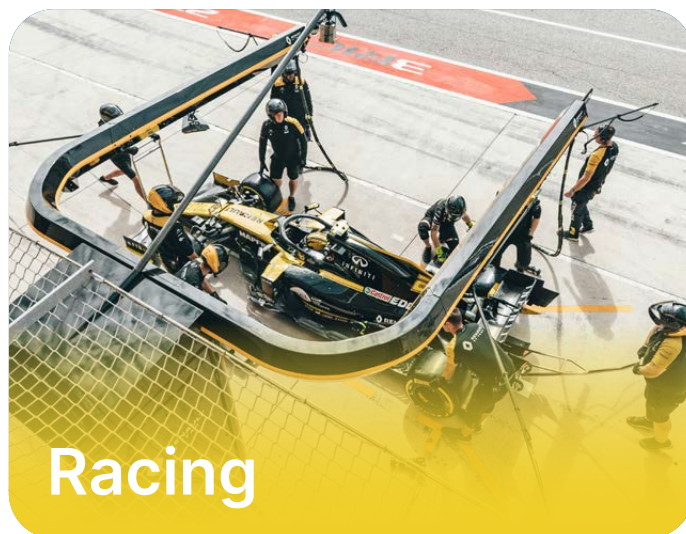


COMPRESSORI ARIA RESPIRABILE



Compressori ad alta e bassa pressione
per aria respirabile e gas tecnici.

Campi di applicazione



Coltri nel 1963 iniziò a costruire compressori ad alta pressione per il settore delle immersioni subacquee.

L'azienda arrivò presto a soddisfare altri importanti campi di applicazione: quello dei vigili del fuoco e dei gas industriali. Oggi la sua visione la guida ancora una volta verso nuovi traguardi.

La costante evoluzione nella progettazione e nella fabbricazione è così diventata l'elemento centrale della nostra identità: più di sessant'anni di sviluppo ci hanno permesso di creare macchinari che ora rappresentano il punto di riferimento del settore nel mondo. Questa propensione alla ricerca e allo sviluppo ci hanno permesso di passare da fruitori delle più moderne opzioni tecniche a protagonisti del progresso tecnologico del settore. Utilizziamo tutte le più moderne strumentazioni, come robot e macchine utensili a controllo numerico, per realizzare prodotti sempre più affidabili, efficienti e duraturi.

Ogni componente dei gruppi pompanti è progettato e creato nelle officine Coltri ed è il risultato di uno studio attento e di numerosi test. Assembliamo tutti i compressori riportati in questo catalogo nella loro totalità all'interno della nostra Azienda secondo rigorosi standard qualitativi. Ci serviamo di macchinari dalla straordinaria precisione tecnica come ZEISS®, che svolge un ruolo fondamentale nella metrologia dimensionale; questo ci consente di rilevare le caratteristiche geometriche dei pezzi e di prevedere il comportamento degli stessi durante l'utilizzo come componenti di assiemi più complessi.

La nostra attenzione e la crescita costante, guidate da obiettivi di eccellenza ben chiari, ci hanno permesso di ottenere la certificazione DNV, ISO 9001 di qualità di rilevanza internazionale, premiando la nostra dedizione e il nostro impegno.

Ci piace considerarci dei facilitatori. Creiamo i nostri macchinari perché sia più semplice mettersi alla prova, superare i limiti ed immaginare nuove possibilità. Che sia attività hobbistica, applicazione industriale o supporto alle attività di pronto intervento, Coltri Compressors è qui per spostare l'asticella più in là, per permettere di raggiungere l'inesplorato.



Scopri la nostra qualità costruttiva.
Inquadra il QR code per guardare il video.

La costante evoluzione nella progettazione e nella fabbricazione è diventata l'elemento centrale della nostra identità.

Ricerca, sviluppo, produzione e assemblaggio avvengono negli 8.000 metri quadrati della sede grazie al nostro valore umano.

Da Desenzano del Garda, l'Azienda raggiunge ogni giorno 130 paesi del mondo, dimostrandosi un punto di riferimento per la qualità Made in Italy.

Ci impegniamo a vincere sempre nuove sfide in termini di performance, silenziosità, durata, innovazione. Per superare queste sfide, l'azienda ha scelto di utilizzare tutte le più moderne strumentazioni, come robot e macchine CNC a controllo numerico, impegnandosi a

realizzare prodotti sempre più affidabili, efficienti e in grado di vincere il fattore tempo.

Per garantire un servizio post vendita all'altezza del prodotto, l'azienda mette a disposizione dei clienti un magazzino ricambi di prima necessità per le manutenzioni ordinarie e straordinarie e compressori di cortesia che risolvono ogni necessità.



Scopri l'evoluzione del gruppo pompante MCH 6.

Inquadra il QR code.



Visita l'azienda in Virtual Reality.

Inquadra il QR code.



Quante bombole vuoi ricaricare in un'ora?



Subacquea

Misurazione effettuata su bombole da 11 litri vuote (S80) - 0/200 bar a 20° C (tolleranza ±5%)



Linea	l/min	Numero bombole	5	10	15	20
Portables	100	3				
	140	4				
Efficient / Prime TPS	125	3,5				
	150	4				
	235	6,5				
	315	8,5				
	345	9,5				
Heavy Duty	450	12,5				
	550	15				
	650	20,5				
	750	20,5				



Vigili del fuoco

Misurazione effettuata su bombole da 7,6 litri vuote - 0/300 bar a 20° C (tolleranza ±5%)



Linea	l/min	Numero bombole	5	10	15	20
Efficient / Prime TPS	315	8				
Heavy Duty	450	12				
	650	17				

ICON LSE

Electric


ICON LSE 100 EM
ICON LSE 100 ET

Capacità di ricarica	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm
Tempo di ricarica¹	20 min	20 min
Potenza motore	2,2 kW 3 Hp Elettrico monofase	3 kW 4 Hp Elettrico trifase
Dimensioni² (L x P x A)	61 × 37 × 39 cm 24 × 14.5 × 15.3 in	61 × 35 × 39 cm 24 × 13.8 × 15.3 in
Peso² (a secco)	38 kg 83.8 lb	38 kg 83.8 lb

¹ Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

² Modello standard. Peso e dimensioni possono variare a seconda degli accessori.

Un piccolo, grande portatile

Fanno parte della serie **ICON LSE** i compressori portatili più utilizzati al mondo. In virtù delle loro dimensioni ridotte e del peso esiguo, i modelli sono perfetti per esigenze molto diverse fra loro: aria respirabile ad alta pressione per il mondo delle immersioni, attività ricreative, servizi antincendio e strutture paintball. **ICON LSE** è disponibile con motore elettrico ed è equipaggiato con il gruppo pompante MCH 6. La dotazione di serie prevede un attacco di riempimento con tubo flessibile con pressioni di esercizio da 232 a 330 bar. L'esperienza di utilizzo è altamente personalizzabile con i vari optional disponibili come la valvola di mantenimento pressione, lo scarico condensa automatico e l'autostop.

Pressione di esercizio da 232 a 330 bar / da 3360 a 4800 psi

Dotazioni standard



Attacco bombola
DIN 232 bar



Attacco bombola
DIN 300 bar



Attacco bombola
INT/YOKE 232 bar



Frusta da 1,2 m
di lunghezza



Contatore
Solo per motori elettrici
monofase



Telaio colore
Nero RAL 9005

Optional



Autostop



Scarico automatico
condensa con timer



C-Monitor



Valvola di mantenimento
pressione

ICON LSE INOX

Electric


ICON LSE INOX 100 EM
ICON LSE INOX 100 ET

Capacità di ricarica	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm
Tempo di ricarica¹	20 min	20 min
Potenza motore	2,2 kW 3 Hp Elettrico monofase	3 kW 4 Hp Elettrico trifase
Dimensioni² (L x P x A)	61 × 37 × 39 cm 24 × 14.5 × 15.3 in	61 × 35 × 39 cm 24 × 13.8 × 15.3 in
Peso² (a secco)	38 kg 83.8 lb	38 kg 83.8 lb

¹ Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

² Modello standard. Peso e dimensioni possono variare a seconda degli accessori.

Un piccolo, grande portatile

Fanno parte della serie **ICON LSE** Inox i compressori portatili più utilizzati al mondo. In virtù delle loro dimensioni ridotte e del peso esiguo, i modelli sono perfetti per esigenze molto diverse fra loro: aria respirabile ad alta pressione per il mondo delle immersioni, attività ricreative, servizi antincendio e strutture paintball. **ICON LSE** è disponibile con motore elettrico ed è equipaggiato con il gruppo pompante MCH 6. La dotazione di serie prevede un attacco di riempimento con tubo flessibile con pressioni di esercizio da 232 a 330 bar. L'esperienza di utilizzo è altamente personalizzabile con i vari optional disponibili come la valvola di mantenimento pressione, lo scarico condensa automatico e l'autostop.

Pressione di esercizio da 232 a 330 bar / da 3360 a 4800 psi

Dotazioni standard



Attacco bombola
DIN 232 bar



Attacco bombola
DIN 300 bar



Attacco bombola
INT/YOKE 232 bar



Frusta da 1,2 m
di lunghezza



Contatore
Solo per motori elettrici
monofase



Telaio in acciaio inox

Optional



Autostop



Scarico automatico
condensa con timer



C-Monitor



Valvola di mantenimento
pressione

ICON PETROL

Petrol



ICON 100 SH Petrol HONDA GP 200

Capacità di ricarica	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm
Tempo di ricarica¹	20 min
Potenza motore	4,3 kW 5.8 Hp Petrol HONDA GP 200
Dimensioni² (L x P x A)	79 x 35 x 40 cm 31.1 x 13.8 x 15.7 in
Peso² (a secco)	37 kg 81.6 lb

1 Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

2 Modello standard. Peso e dimensioni possono variare a seconda degli accessori.

Dedicato ai viaggi più estremi

Fanno parte della serie **ICON PETROL** i compressori portatili più utilizzati al mondo. In virtù delle loro dimensioni ridotte e del peso esiguo, i modelli sono perfetti per esigenze molto diverse fra loro: aria respirabile ad alta pressione per il mondo delle immersioni, attività ricreative, servizi antincendio e strutture paintball. **ICON PETROL** è disponibile con motore a benzina HONDA GP 200 ed è equipaggiato con il gruppo pompante MCH 6. La dotazione di serie prevede un attacco di riempimento con tubo flessibile con pressioni di esercizio da 232 a 330 bar. L'esperienza di utilizzo è altamente personalizzabile con i vari optional disponibili come la valvola di mantenimento pressione, lo scarico condensa automatico e l'autostop.

Pressione di esercizio da 232 a 330 bar / da 3360 a 4800 psi

ICON 100 SH
Petrol HONDA GP 200

Capacità serbatoio

3,1 litri

Consumo di combustibile
alla potenza continuativa

1,7 l/h - 3600 rpm

Dotazioni standard



Attacco bombola
DIN 232 bar



Attacco bombola
DIN 300 bar



Attacco bombola
INT/YOKE 232 bar



Frusta da 1,2 m
di lunghezza



Telaio colore
Nero RAL 9005

Optional



Autostop



Scarico automatico
condensa con timer
Solo con batteria



C-Monitor



Kit tubo di aspirazione a
distanza



Valvola di mantenimento
pressione

ICON PETROL INOX

Petrol



ICON INOX 100 SH
Petrol HONDA GP 200

Capacità di ricarica	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm
Tempo di ricarica¹	20 min
Potenza motore	4,3 kW 5.8 Hp Petrol HONDA GP 200
Dimensioni² (L x P x A)	79 x 35 x 40 cm 31.1 x 13.8 x 15.7 in
Peso² (a secco)	37 kg 81.6 lb

1 Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

2 Modello standard. Peso e dimensioni possono variare a seconda degli accessori.

Dedicato ai viaggi più estremi

ICON INOX 100 SH
Petrol HONDA GP 200

Capacità serbatoio

3,1 litri

Consumo di combustibile
alla potenza continuativa

1,7 l/h - 3600 rpm

Pressione di esercizio da 232 a 330 bar / da 3360 a 4800 psi

Dotazioni standard



Attacco bombola
DIN 232 bar



Attacco bombola
DIN 300 bar



Attacco bombola
INT/YOKE 232 bar



Frusta da 1,2 m
di lunghezza



Telaio in acciaio inox

Optional



Autostop



Scarico automatico
condensa con timer
Solo con batteria



C-Monitor



Kit tubo di aspirazione a
distanza



Valvola di mantenimento
pressione

MINI COMPACT

Electric


MINI COMPACT 100 EM
MINI COMPACT 100 ET

Capacità di ricarica	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm
Tempo di ricarica¹	20 min	20 min
Potenza motore	2,2 kW 3 Hp Elettrico monofase	3 kW 4 Hp Elettrico trifase
Dimensioni² (L x P x A)	62,4 × 38 × 43 cm 24.5 × 15 × 16.9 in	
Peso² (a secco)	47 kg 103.6 lb	

¹ Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

² Modello standard. Peso e dimensioni possono variare a seconda degli accessori.

Potente, portabile e con un gran bel telaio

I compressori della gamma **MINI COMPACT** sono molto popolari nel settore navale anche grazie al telaio rinforzato più avvolgente. **MINI COMPACT** è disponibile con motore elettrico ed è equipaggiato con il gruppo pompante MCH 6. La dotazione prevede un attacco di riempimento per tubo flessibile con pressione di esercizio da 232 a 330 bar. Fra gli optional sono disponibili: valvola di mantenimento pressione, scarico condensa automatico e autostop, il tutto per modellare il prodotto sulle proprie necessità d'uso.

Pressione di esercizio da 232 a 330 bar / da 3360 a 4800 psi

Dotazioni standard



Attacco bombola
DIN 232 bar



Attacco bombola
DIN 300 bar



Attacco bombola
INT/YOKE 232 bar



Frusta da 1,2 m
di lunghezza



Contatore
Solo per motori elettrici
monofase



Telaio colore
Nero RAL 9005

Optional



Autostop



Scarico automatico
condensa con timer



C-Monitor



Valvola di mantenimento
pressione

MINI COMPACT

Petrol



MINI COMPACT 100 SH

Petrol HONDA GP 200

Capacità
di ricarica

100 l/min
6 m³/h
3.5 cfm

Tempo
di ricarica¹

20 min

Potenza
motore

3 kW
4 Hp
Petrol HONDA GP 200

Dimensioni²
(L x P x A)

80 × 37 × 44 cm
31.5 × 14.5 × 17.3 in

Peso²
(a secco)

53 kg
116.8 lb

1 Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

2 Modello standard. Peso e dimensioni possono variare a seconda degli accessori.

Eleva al massimo le performance

MINI COMPACT 100 SH Petrol HONDA GP 200

Capacità serbatoio

3,1 litri

Consumo di combustibile
alla potenza continuativa

1,7 l/h - 3600 rpm

Pressione di esercizio da 232 a 330 bar / da 3360 a 4800 psi

Dotazioni standard



Attacco bombola
DIN 232 bar



Attacco bombola
DIN 300 bar



Attacco bombola
INT/YOKE 232 bar



Frusta da 1,2 m
di lunghezza



Telaio colore
Nero RAL 9005

Optional



Autostop



Scarico automatico
condensa con timer
Solo con batteria



C-Monitor



Kit tubo di aspirazione a
distanza



Valvola di mantenimento
pressione

PREDATOR

Electric



PREDATOR 140 EM

PREDATOR 140 ET

**Capacità
di ricarica**

140 l/min
8,4 m³/h
5 cfm

140 l/min
8,4 m³/h
5 cfm

**Tempo
di ricarica¹**

15 min

15 min

**Potenza
motore**

3 kW
4 Hp
Elettrico monofase

3 kW
4 Hp
Elettrico trifase

**Dimensioni²
(L x P x A)**

81 × 44 × 58 cm
31.9 × 17.3 × 22.8 in

**Peso²
(a secco)**

79 kg
174.2 lb

¹ Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

² Modello standard. Peso e dimensioni possono variare a seconda degli accessori.

Potenza compatta, prestazioni instancabili

Il nuovo **PREDATOR** di Coltri Compressors amplia la Linea Portables, offrendo prestazioni elevate in un formato compatto. Con una portata di 140 l/min e un motore monofase da 3 kW, è progettato per garantire efficienza e affidabilità ovunque. Dotato di scarico automatico della condensa e autostop, integra il nuovo gruppo pompante MCH 7 a 3 stadi e il sistema di purificazione Maxifilter per un'aria sempre sicura. Le maniglie ergonomiche ne facilitano il trasporto, mentre l'optional C-Monitor consente il monitoraggio del filtro finale e del cambio olio. Potente, compatto, tecnologico: PREDATOR è pronto a ogni sfida.

Pressione di esercizio da 232 a 330 bar / da 3360 a 4800 psi

Dotazioni standard



2 attacchi bombola DRV DIN 232 bar



2 attacchi bombola DRV DIN 300 bar



2 attacchi bombola DRV INT/YOKE 232 bar



2 fruste da 1,2 m di lunghezza



Valvola di mantenimento pressione



Sistema di purificazione MAXIFILTER



Scarico condensa automatico con timer



Maniglie di trasporto



Telaio colore Nero RAL 9005

Optional

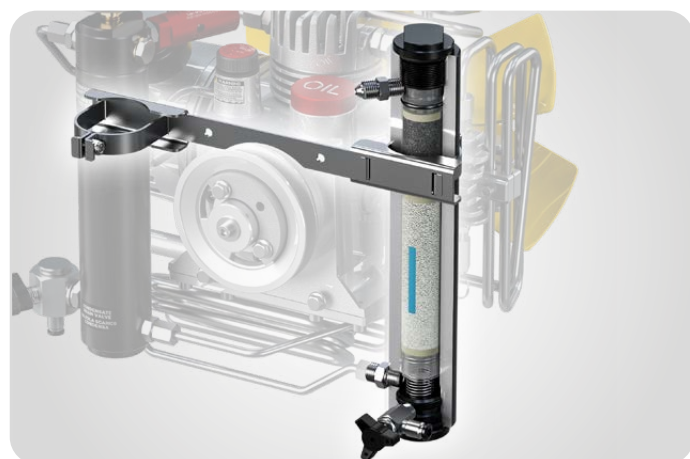


C-Monitor

Sistema di purificazione

Sistema di purificazione ECO-FILTER

ECO-FILTER cartuccia monouso.



Sistema di separazione condensa

Separatore finale per la rimozione della condensa di olio/acqua
Valvola di sicurezza finale, montata sulla custodia del separatore



Sistema di purificazione ECO-FILTER

Sistema di purificazione

ECO-FILTER

Pressione di esercizio (Standard)

232 bar / 330 bar

Pressione di esercizio massima (PS)

360 bar

Volume aria filtrata
(temperatura di ingresso dell'aria nel filtro 20° C a 300 bar)¹

210 m³

¹ Quando si utilizza una cartuccia filtrante senza HOPCALITE CO CATALYST.
Se si utilizza una cartuccia con rimozione della CO la capacità dell'aria di processo si riduce di circa il 20%.

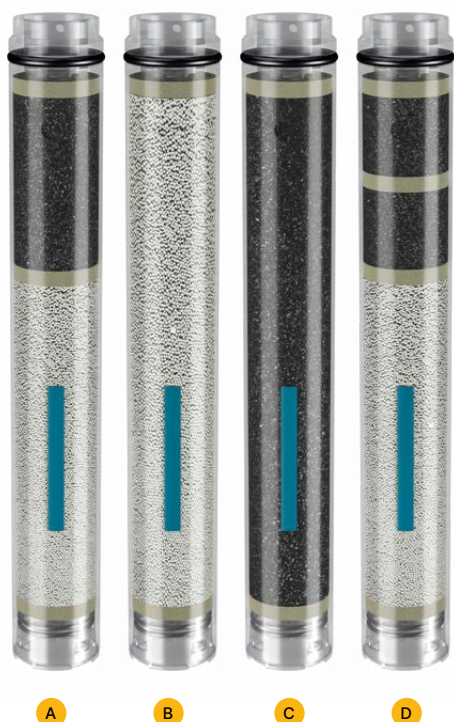
Sistema di separazione condensa

Contaminanti	Contenuto massimo secondo DIN EN 12021:2014	Qualità dell'aria*
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Oil	0,5 mg/m ³	≤ 0,5 mg/m

* Misurato presso la nostra struttura utilizzando l'analizzatore ASCO HORA 160.

- Solo con cartuccia filtrante speciale con HOPCALITE CO CATALYST e fino ad una concentrazione massima di 25 ppm di CO nell'aria di aspirazione. L'aria respirabile pulita compressa contiene quindi un massimo di 5 ppm di CO.
- Il livello di CO₂ nell'aria di aspirazione non deve superare il livello massimo di CO₂ secondo la norma EN 12021:2014.
- I valori riportati superano gli standard:
 - ISO 8573-1 classe 3 per le particelle
 - ISO 8573-1 classe 1 per l'umidità
 - ISO 8573-1 classe 1 per l'olio.

Cartucce ECO-FILTER



- A** Con setaccio molecolare e carbone attivo.
Standard su versioni con motore elettrico.
- B** Con setaccio molecolare.
- C** Con carbone attivo.
- D** Con setaccio molecolare e CO-catalyst.
Standard su versioni con motore a scoppio.

Lubrificanti

Olio sintetico Coltri Oil ST 755 da 1 litro

Un olio interamente sintetico specificatamente sviluppato per lunghe durate della lubrificazione di compressori di gas di processo e in particolar modo per l'aria respirabile. Garantisce eccezionali prestazioni in tutte le tipologie di compressori.



Special Motor Oil per motori benzina e diesel da 1 litro



Optional

Scarico automatico condensa con timer

Lo scarico automatico della condensa rimuove l'acqua dal separatore intermedio e il separatore finale automaticamente durante il funzionamento (ogni 7 minuti).

Composto da:

- 1 x timer
- 1 x elettrovalvola



Autostop

Il compressore si spegne automaticamente quando raggiunge la pressione finale.

Composto da:

- 1 x Pressostato
- 230 bar - COD. SC000521/232
- (valvola di sicurezza 250 bar)
- 300 bar - COD. SC000521/300
- (valvola di sicurezza 330 bar)



Regolatore doppia pressione 232/300 bar - 3360/4800psi

Disponibile solo su compressori
Mini Compact



C-Monitor

Sistema di monitoraggio filtro finale, cambio olio ed interfaccia tecnica.

L'interfaccia è costituita da un display LCD, un pulsante  e due indicatori (, ). I puntini decimali a fianco delle cifre sono spie per indicare allarmi o avvisi in corso. Ogni puntino è associato ad un'icona esplicativa (, , ). Il simbolo  indica una condizione di allarme mentre il simbolo  indica il funzionamento normale. Premere il pulsante  per scorrere le diverse funzioni del menu. Alla pressione viene visualizzata la funzione e dopo due 2 secondi il relativo dato.



EOLO 330

Electric - Petrol



	EOLO 330 EM	EOLO 330 ET	EOLO 330 SH Petrol HONDA GP 200
Portata	330 l/min 19.8 m³/h 11.6 cfm	330 l/min 19.8 m³/h 11.6 cfm	330 l/min 19.8 m³/h 11.6 cfm
Capacità serbatoio	4,5 litri	4,5 litri	4,5 litri
Potenza motore	2,2 kW 3 Hp Elettrico monofase	3 kW 4 Hp Elettrico trifase	3,6 kW 4.8 Hp Benzina HONDA GP 200
Dimensioni¹ (L x P x A)		90 × 45 × 57 cm 35.4 × 17.7 × 22.4 in	
Peso¹ (a secco)		55 kg 121 lb	54 kg 119 lb

¹ Modello standard. Peso e dimensioni possono variare a seconda degli accessori.

La serie **EOLO 330** è composta da compressori per aria respirabile Coltri a bassa pressione, adatti all'uso professionale e spinti da un gruppo pompante a tre cilindri che garantisce prestazioni eccellenti. Dotato di filtro con cartuccia intercambiabile, è ideale per lavori subacquei o con caschi ventilati. Le motorizzazioni disponibili sono elettriche, monofase o trifase, e Honda a scoppio. La parola d'ordine è maneggevolezza, grazie al serbatoio incorporato e alla presenza di ruote.

EOLO 330 SH
Petrol HONDA GP 200

Capacità serbatoio

3,1 litri

Consumo di combustibile
alla potenza continuativa

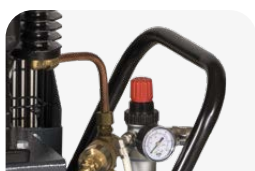
1,7 l/h - 3600 rpm

Pressione di esercizio 8 bar / 116 psi

Dotazioni standard



Filtro per aria respirabile



Pressostato regolabile

Optional



Kit tubo di aspirazione a distanza



Erogatore



Tubo atossico con raccordi



Raccordo a T doppia uscita

MINI SILENT

Electric



	MINI SILENT 100 EM	MINI SILENT 100 ET	MINI SILENT 125 EM	MINI SILENT 125 ET	MINI SILENT 150 EM	MINI SILENT 150 ET
Capacità di ricarica	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm		125 l/min 7.5 m³/h 4.4 cfm		150 l/min 9 m³/h 5.3 cfm	
Tempo di ricarica¹	20 min		16 min		13.5 min	
Potenza motore	2,2 kW 3 Hp El. monofase	3 kW 4 Hp El. trifase	3 kW 4 Hp El. monofase	3 kW 4 Hp El. trifase	4 kW 5.5 Hp El. monofase	4 kW 5.5 Hp El. trifase
Dimensioni² (L x P x A)	71,5 × 67 × 110 cm 28.1 × 26.4 × 43.3 in		71,5 × 67 × 110 cm 28.1 × 26.4 × 43.3 in		71,5 × 67 × 110 cm 28.1 × 26.4 × 43.3 in	
Peso² (a secco)	84,5 kg 186.3 lb	105 kg 231.5 lb	84,5 kg 186.3 lb	120 kg 264.6 lb	84,5 kg 186.3 lb	120 kg 264.6 lb

¹ Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

² Modello standard. Peso e dimensioni possono variare a seconda degli accessori.

Piccolo, silenzioso e potente

I compressori per aria respirabile Coltri della serie **MINI SILENT**, equipaggiati con i gruppi pompante 100 e 125 l/min. sono caratterizzati dall'estrema silenziosità, ottenuta senza sacrificarne le prestazioni. Il grande spazio offerto dal telaio consente l'utilizzo di un sistema filtrante con Maxifilter. Questi compressori sono disponibili con motorizzazione elettrica monofase o trifase e pannello di controllo integrato con conta ore, hanno di serie lo scarico condensa automatico e l'autostop. La dotazione prevede un attacco di riempimento per tubo flessibile con pressione di esercizio da 232 a 330 bar.

Pressione di esercizio da 232 a 330 bar / da 3360 a 4800 psi

Dotazioni standard



Attacco bombola
DRV DIN 232 bar



Attacco bombola
DRV DIN 300 bar



Attacco bombola
DRV INT/YOKE 232 bar



Frusta da 1,2 m
di lunghezza



Contatore



Valvola di mantenimento
pressione



Autostop



Sistema di purificazione
MAXIFILTER



Scarico automatico
condensa con sistema di
coinvogliamento della tatica



Telaio colore
RAL 7035 +
RAL 6018

Optional



C-Monitor

SMART

Electric



	SMART 125 EM ¹	SMART 210 EM ¹	SMART 235 ET	SMART 315 ET
Capacità di ricarica	125 l/min 7.5 m³/h 4.4 cfm	210 l/min 12.6 m³/h 7.4 cfm	235 l/min 14.1 m³/h 8.3 cfm	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm
Tempo di ricarica ²	16 min	10 min	8.30 min	6.20 min
Potenza motore	3 kW 4 Hp El. monofase	4 kW 5.5 Hp El. monofase	4 kW 5.5 Hp El. trifase	5.5 kW 7.5 Hp El. trifase
Dimensioni ³ (L x P x A)	100 × 46 × 70 cm 39.4 × 18.1 × 27.6 in			
Peso ³ (a secco)	93 kg 205 lb	100 kg 220.5 lb	95 kg 209.4 lb	105 kg 231.5 lb

¹ Dati riferiti alla pressione massima di 232 bar

² Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

³ Modello standard. Peso e dimensioni possono variare a seconda degli accessori.

L'evoluzione della specie

I compressori per aria respirabile **SMART** rappresentano l'evoluzione dello **STANDARD**, modello tra i più conosciuti e venduti al mondo. Sono dotati di due attacchi per tubi flessibili ad alta pressione, di un motore elettrico monofase o trifase, di indistruttibili gruppi pompanti e di un telaio compatto con maniglie per un più facile trasporto. Disponibili come optional i pannelli di ricarica esterni, il quadro elettrico con lo scarico condensa automatico ed il manometro di pressione con autostop.

Pressione di esercizio da 232 a 420 bar / da 3360 a 6100 psi

Dotazioni standard



2 attacchi bombola DRV DIN 232 bar



2 attacchi bombola DRV DIN 300 bar



2 attacchi bombola DRV INT/YOKE 232 bar



2 fruste da 1,2 m di lunghezza



Valvola di mantenimento pressione



Sistema di purificazione MAXIFILTER



Controllo livello olio con spegnimento automatico



Maniglie di trasporto



Telaio colore Nero RAL 9005

Optional



C-Monitor



Quadro elettrico a distanza

MARK III SILENT

Electric



	MARK III SILENT 210 EM ¹	MARK III SILENT 235 ET	MARK III SILENT 270 EM ¹	MARK III SILENT 315 ET
Capacità di ricarica	210 l/min 12.6 m³/h 7.4 cfm	235 l/min 14.1 m³/h 8.3 cfm	270 l/min 16.2 m³/h 9.5 cfm	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm
Tempo di ricarica ²	10 min	8.30 min	7.20 min	6.20 min
Potenza motore	4 kW 5.5 Hp Elettrico monofase	4 kW 5.5 Hp Elettrico trifase	5,5 kW 7.5 Hp Elettrico monofase	5,5 kW 7.5 Hp Elettrico trifase
Dimensioni ³ (L x P x A)	103 × 73 × 91 cm 40.5 × 28.7 × 35.8 in			
Peso ³ (a secco)	162 kg 357 lb		168 kg 370 lb	

¹ Dati riferiti alla pressione massima di 232 bar

² Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

³ Modello standard. Peso e dimensioni possono variare a seconda degli accessori.

Il controllo è tutto

Il modello **MARK III SILENT** è stato progettato con sistemi di controllo che consentono un efficace monitoraggio delle operazioni: pressione interstadio, livello olio, temperatura interna della cabina e rilevatore del senso di rotazione. Dotato di due attacchi per tubi flessibili ad alta pressione, è equipaggiato con motori elettrici e potenti gruppi pompanti, scarico condensa automatico e quadro elettrico per la gestione dello spegnimento automatico del compressore. Fra gli optional disponibili troviamo il pannello di ricarica da remoto.

Pressione di esercizio da 232 a 420 bar / da 3360 a 6100 psi

Dotazioni standard



2 attacchi bombola
DRV DIN 232 bar



2 attacchi bombola
DRV DIN 300 bar



2 attacchi bombola
DRV INT/YOKE 232 bar



2 fruste da 1,2 m
di lunghezza



Valvola di mantenimento
pressione



Manometri controllo
interstadio



Sistema di purificazione
MAXIFILTER



Temperatura interna
cabina con spegnimento
automatico



Controllo automatico senso
di rotazione



Pressostato con
spegnimento automatico



Livello dell'olio



Scarico automatico
condensa con sistema di
convogliamento nella tanica



Telaio colore
Nero RAL 9005

Optional



C-Monitor



Presec, sistema
di controllo filtro



SAM sensori
CO+CO₂+H₂O.
Disponibile in
versione con VOC



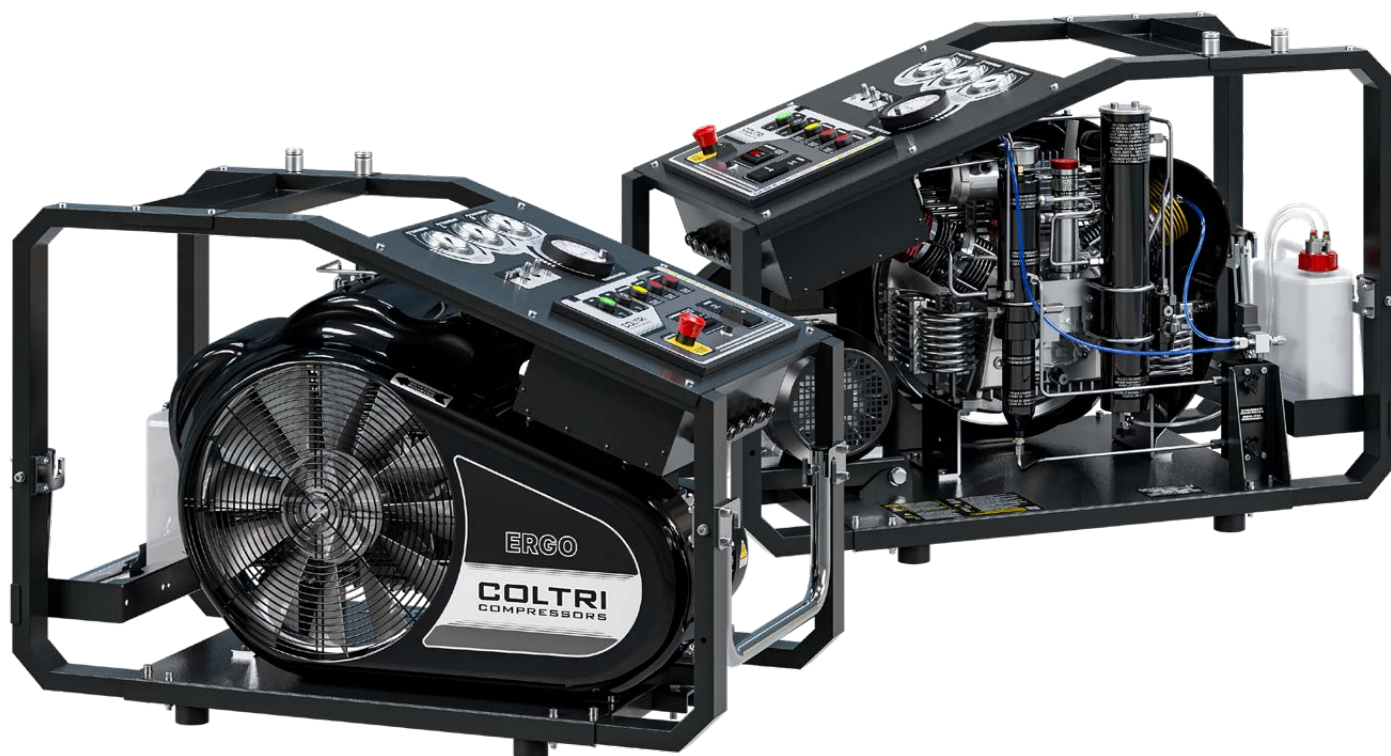
Refrigeratore
Tornado.
Disponibile
da 350 bar o
420 bar



CO SafeGuard

ERGO

Electric



	ERGO 210 EM ¹	ERGO 235 ET	ERGO 270 EM ¹	ERGO 315 ET
Capacità di ricarica	210 l/min 12.6 m³/h 7.4 cfm	235 l/min 14.1 m³/h 8.3 cfm	270 l/min 16.2 m³/h 9.5 cfm	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm
Tempo di ricarica²	10 min	8.30 min	7.20 min	6.20 min
Potenza motore	4 kW 5.5 Hp Elettrico monofase	4 kW 5.5 Hp Elettrico trifase	5,5 kW 7.5 Hp Elettrico monofase	5,5 kW 7.5 Hp Elettrico trifase
Dimensioni³ (L x P x A)	112 × 63 × 77 cm 44.1 × 24.8 × 30.3 in			
Peso³ (a secco)	159 kg 350 lb		147 kg 324 lb	152 kg 335 lb

¹ Dati riferiti alla pressione massima di 232 bar

² Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

³ Modello standard. Peso e dimensioni possono variare a seconda degli accessori.

Massima efficienza in movimento

Pratico da trasportare, **ERGO** si distingue per robustezza e grande efficienza operativa. Equipaggiato con due diversi gruppi pompanti, può essere alimentato da motori elettrici, Honda a benzina o Kohler a gasolio. È dotato di pannello di monitoraggio completo di manometri interstadio, autostop con pressostato regolabile, scarico automatico condensa e controllo del senso di rotazione. Sono presenti due attacchi per tubi flessibili ad alta pressione (da 232 a 330 bar) ed un sistema di filtraggio Maxifilter. Il pannello di ricarica a distanza è disponibile come optional.

Pressione di esercizio da 232 a 420 bar / da 3360 a 6100 psi

Dotazioni standard



2 attacchi bombola
DRV DIN 232 bar



2 attacchi bombola
DRV DIN 300 bar



2 attacchi bombola
DRV INT/YOKE 232 bar



2 fruste da 1,2 m
di lunghezza



Valvola di mantenimento
pressione



Manometri controllo
interstadio



Sistema di purificazione
MAXIFILTER



Temperatura interna
cabina con spegnimento
automatico



Controllo automatico senso
di rotazione



Pressostato con
spegnimento automatico



Controllo livello olio con
spegnimento automatico



Scarico automatico
condensa con sistema di
convogliamento nella tanica



Telaio colore
Nero RAL 9005

Optional



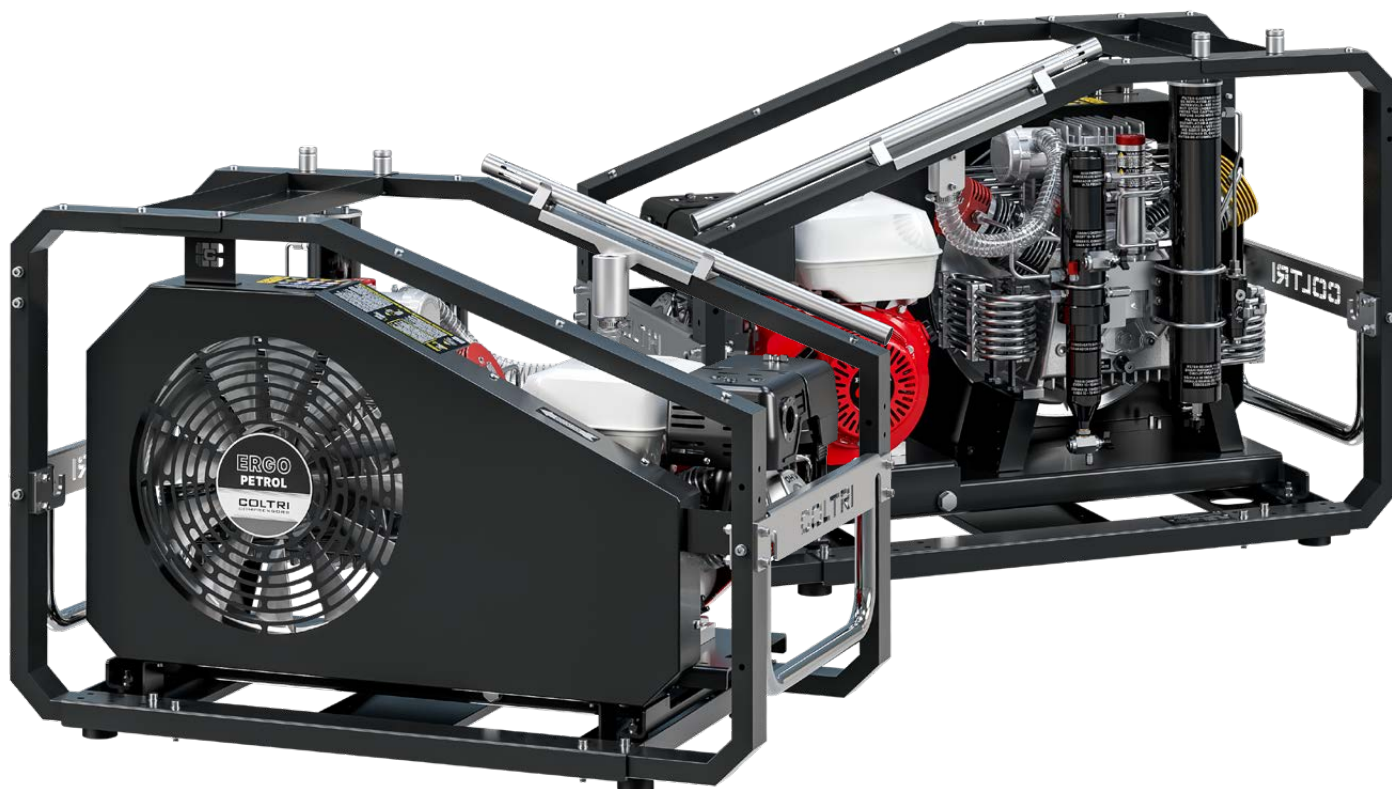
C-Monitor



Kit ruote

ERGO

Petrol



ERGO 270 SH

Benzina HONDA GX 270

ERGO 270 SH FA

Benzina HONDA GX 270 Avv. El.

Capacità di ricarica	270 l/min 16.2 m³/h 9.5 cfm	270 l/min 16.2 m³/h 9.5 cfm
Tempo di ricarica¹	7.20 min	7.20 min
Potenza motore	6,6 kW 9 Hp Benzina HONDA GX 270	6,6 kW 9 Hp Benzina HONDA GX 270 Avv. El.
Dimensioni² (L x P x A)	122 × 63 × 77 cm 48 × 24.8 × 30.3 in	
Peso² (a secco)	121 kg 267 lb	

¹ Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

² Modello standard. Peso e dimensioni possono variare a seconda degli accessori.

ERGO 270 SH
Petrol HONDA GX 270

ERGO 270 SH FA
Petrol HONDA GX 270 Avv. El.

Capacità serbatoio

5,3 litri

Consumo di combustibile
alla potenza continuativa

2,4 l/h - 3600 rpm

Pressione di esercizio da 232 a 420 bar / da 3360 a 6100 psi

Dotazioni standard



2 attacchi bombola
DRV DIN 232 bar
con manometro



2 attacchi bombola
DRV DIN 300 bar
con manometro



2 attacchi bombola
DRV INT/YOKE 232 bar



2 fruste da 1,2 m
di lunghezza



Valvola di mantenimento
pressione



Sistema di purificazione
MAXIFILTER



Controllo livello olio con
spegnimento automatico



Scarico automatico
condensa con sistema di
convogliamento nella tanica.
Solo per modello FA



Avviamento elettrico.
Solo per modello FA



Pressostato fisso con
spegnimento automatico.
Solo per modello FA



Telaio colore
Nero RAL 9005

Optional



C-Monitor



Contaore digitale



Kit ruote

ERGO

Diesel



ERGO 280 DY
Diesel YANMAR

ERGO 280 DY FA
Diesel YANMAR Avv. El.

Capacità di ricarica	280 l/min 16.8 m³/h 9.9 cfm	280 l/min 16.8 m³/h 9.9 cfm
Tempo di ricarica¹	7.20 min	7.20 min
Potenza motore	6,8 kW 9.2 Hp Diesel YANMAR	6,8 kW 9.2 Hp Diesel YANMAR Avv. El.
Dimensioni² (L x P x A)	122 × 63 × 77 cm 48 × 24.8 × 30.3 in	
Peso² (a secco)	121 kg 267 lb	

1 Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

2 Modello standard. Peso e dimensioni possono variare a seconda degli accessori.

ERGO 280 DY
Diesel YANMAR**ERGO 280 DY FA**
Diesel YANMAR Avv. El.

Capacità serbatoio

5,4 litri

Consumo di combustibile
alla potenza continuativa

2,4 l/h - 3600 rpm

Pressione di esercizio da 232 a 420 bar / da 3360 a 6100 psi**Dotazioni standard**2 attacchi bombola
DRV DIN 232 bar
con manometro2 attacchi bombola
DRV DIN 300 bar
con manometro2 attacchi bombola DRV INT/
YOKE 232 bar2 fruste da 1,2 m
di lunghezzaSistema di purificazione
MAXIFILTERScarico automatico
condensa con sistema di
convogliamento nella tanica.
Solo per modello FAAvviamento elettrico.
Solo per modello FAPressostato fisso con
spegnimento automatico.
Solo per modello FATelaio colore
Nero RAL 9005**Optional**

C-Monitor



Contaore digitale



Kit ruote

SUPER SILENT

Electric



SUPER SILENT 235 ET



SUPER SILENT 315 ET

Capacità di ricarica	235 l/min 14.1 m³/h 8.3 cfm	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm
Tempo di ricarica¹	8.30 min	6.20 min
Potenza motore	4 kW 5.5 Hp Elettrico trifase	5,5 kW 7.5 Hp Elettrico trifase
Dimensioni² (L x P x A)	90 × 91 × 132 cm 35.4 × 35.8 × 52 in	
Peso² (a secco)	192 kg 423 lb	202 kg 445 lb

1 Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

2 Modello standard. Peso e dimensioni possono variare a seconda degli accessori.

Super, ma senza fare rumore

Il modello **SUPER SILENT** si distingue per l'alto livello di riduzione del rumore. Di facile utilizzo, è dotato di un'elevata capacità di monitoraggio mediante sistemi di controllo che tracciano le operazioni del compressore. Le dotazioni di serie comprendono: due attacchi per tubi flessibili ad alta pressione, manometri interstadio, controllo livello olio e temperatura interna della cabina, rilevatore della rotazione, motore elettrico, scarico automatico della condensa e autostop. A seconda delle necessità, si può scegliere il gruppo pompante più indicato.

Pressione di esercizio da 232 a 420 bar / da 3360 a 6100 psi

Dotazioni standard



2 attacchi bombola DRV DIN
232 bar



2 attacchi bombola DRV DIN
300 bar



2 attacchi bombola DRV INT/
YOKE 232 bar



2 fruste da 1,2 m
di lunghezza



Valvola di mantenimento
pressione



Manometri controllo
interstadio



Sistema di purificazione
MAXIFILTER



Temperatura interna
cabina con spegnimento
automatico



Controllo automatico senso
di rotazione



Pressostato con
spegnimento automatico



Scarico automatico
condensa con sistema di
convogliamento nella tanica



Telaio colore
Black RAL 9005

Optional



C-Monitor



SAM sensori
CO + CO₂ + H₂O.
Disponibile in
versione con VOC



CO SafeGuard

SISTEMA DI PURIFICAZIONE MAXIFILTER



A

- 1 Carbone attivo
- 2 Setaccio molecolare

(Dotazione standard)

B

- 1 Carbone attivo
- 2 CO-catalyst
- 3 Setaccio molecolare

(Suggerita per applicazioni con motori diesel/benzina)

MAXIFILTER

Pressione d'esercizio (Standard)

232 bar / 330 bar / 360 bar

Pressione di esercizio massima (PS)

420 bar

Volume aria filtrata
(temperatura di ingresso dell'aria
nel filtro 20° C a 300 bar)¹

890 m³

¹ Quando si utilizza una cartuccia filtrante senza HOPCALITE CO CATALYST.
Se si utilizza una cartuccia con rimozione della CO la capacità dell'aria di processo si riduce di circa il 20%.

Sistema di separazione della condensa MAXIFILTER

Utilizzato sui modelli della Linea Efficient.

- Separatore interstadio dopo il 2° stadio, alluminio forgiato ed anodizzato.
- Separatore finale alta pressione per la rimozione della condensa di olio/acqua.
- Valvola di sicurezza finale, certificata PED, montata sull'alloggiamento del separatore.
- Valvola di mantenimento della pressione / valvola di non ritorno.

Contaminanti	Contenuto massimo secondo DIN EN 12021:2014	Qualità dell'aria*
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Olio	0,5 mg/m ³	≤ 0,5 mg/m

* Misurato presso la nostra struttura utilizzando l'analizzatore ASCO HORA 160.

- Solo con cartuccia filtrante speciale con HOPCALITE CO CATALYST e fino ad una concentrazione massima di 25 ppm di CO nell'aria di aspirazione. L'aria respirabile pulita compressa contiene quindi un massimo di 5 ppm di CO.
- Il livello di CO₂ nell'aria di aspirazione non deve superare il livello massimo di CO₂ secondo la norma EN 12021:2014.
- I valori riportati superano gli standard:
 - ISO 8573-1 classe 3 per le particelle
 - ISO 8573-1 classe 1 per l'umidità
 - ISO 8573-1 classe 1 per l'olio.



Cartucce MAXIFILTER



- A** Con setaccio molecolare e carbone attivo
- B** Con setaccio molecolare
- C** Con carbone attivo
- D** Con setaccio molecolare, carbone attivo e CO-catalyst

Kit tappi e dischi per
cartucce Maxifilter



Feltri per cartucce
Maxifilter



Dotazione di serie

Controllo del compressore e sistema di scarico automatico della condensa

- Interruttore ON/OFF con interruttore di protezione motore.
- Opzionale: autostart a 60 bar isteresi.
- Trasformatore.
- Il pressostato ferma il compressore alla pressione finale.
- Drenaggio di tutti i separatori tra i singoli stadi e anche del separatore finale durante il funzionamento del compressore (intervallo di drenaggio standard ogni 8 minuti per un periodo di 6 secondi).
- Timer per dispositivo di scarico automatico della condensa.
- Avviamento a vuoto integrato (scarico automatico ad ogni spegnimento dell'unità).
- Serbatoio di raccolta condensa 5 litri, con silenziatore; capacità di circa 3 litri, per lo smaltimento ecologico della condensa.
- I manometri a pressione interstadio visualizzano la pressione di esercizio per i singoli stadi di compressione. Queste informazioni di pressione consentono di controllare la tenuta delle valvole (in entrata e in uscita) di ogni stadio e di identificare rapidamente le potenziali fonti di guasto.
- I manometri di pressione interstadio sono montati nel telaio del compressore.



Pressostato elettromeccanico (Linea Efficient)

Lo strumento consente di visualizzare la pressione espressa in bar/psi. **Da installare con il sistema filtrante Hyperfilter esistente sul compressore.**

Attraverso il pomello di regolazione consente di impostare la pressione massima di spegnimento automatico.



Optional

CO SafeGuard - Analizzatore di monossido di carbonio.

CO SAFEGUARD è in grado di analizzare il contenuto di monossido di carbonio in ogni miscela di gas respirabile, compresa l'aria. Può essere collegato sul compressore per il monitoraggio continuo oppure in qualsiasi ambiente (in modalità diffusione). Avverte gli operatori in caso di concentrazione pericolosa.

CO SAFEGUARD è facile da usare e consente all'utente di verificare personalmente se la miscela di gas o l'aria sono prive di monossido di carbonio. Indispensabile per i diving center per controllare l'aria nel compressore e per i subacquei durante le immersioni.

CO SAFEGUARD è uno strumento di misura completamente digitale con due allarmi visivi e acustici se il valore del monossido di carbonio supera i valori impostati. Si basa su un sensore elettrochimico all'avanguardia con stabilità a lungo termine. È possibile sostituire e calibrare il sensore di monossido di carbonio senza alcuna assistenza da parte del produttore. Lo strumento è in grado di leggere 5 ppm (parti per milione), in conformità alla norma EN 12021.



- 1 Display
- 2 Pulsante di accensione/spegnimento
- 3 Pulsanti per configurazione
- 4 Viti di fissaggio
- 5 Scheda elettronica

MARK III SILENT TPS

Electric



	MARK III SILENT TPS 210 EM ¹	MARK III SILENT TPS 235 ET	MARK III SILENT TPS 270 EM ¹	MARK III SILENT TPS 315 ET	MARK III SILENT TPS 345 ET
Capacità di ricarica	210 l/min 12.6 m³/h 7.4 cfm	235 l/min 14.1 m³/h 8.3 cfm	270 l/min 16.2 m³/h 9.5 cfm	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm	345 l/min 20.7 m³/h 12.2 cfm
Tempo di ricarica²	10 min	8.30 min	7.20 min	6.20 min	5.40 min
Potenza motore	4 kW 5.5 Hp Elettrico monofase	4 kW 5.5 Hp Elettrico trifase	5,5 kW 7.5 Hp Elettrico monofase	5,5 kW 7.5 Hp Elettrico trifase	7,5 kW 10 Hp Elettrico trifase
Dimensioni³ (L x P x A)	112 × 73 × 91 cm 44.1 × 28.7 × 35.8 in				
Peso³ (a secco)	181 kg 399 lb		191 kg 421 lb		

¹ Dati riferiti alla pressione massima di 232 bar

² Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

³ Modello standard. Peso e dimensioni possono variare a seconda degli accessori.

Nessun compromesso

La gamma **MARK III SILENT TPS** è ideale per usi intensivi in ambienti caldi, poco ventilati o in paesi tropicali. Progettati con un sistema di raffreddamento migliorato ed un sistema di filtraggio con due Hyperfilter, questi compressori sono alimentati da un motore elettrico ed equipaggiati con quattro diversi gruppi pompanti, tutti in versione TPS (Tropical Plus Superdry). Sono disponibili con sistemi di monitoraggio delle funzioni e quadro elettrico per lo spegnimento automatico del compressore.

Pressione di esercizio da 232 a 420 bar / da 3360 a 6100 psi

Dotazioni standard



2 attacchi bombola DRV DIN 232 bar



2 attacchi bombola DRV DIN 300 bar



2 attacchi bombola DRV INT/ YOKE 232 bar



2 fruste da 1,2 m di lunghezza



Valvola di mantenimento pressione



Manometri controllo interstadio



Sistema di purificazione HYPERFILTER certificato PED



Scarico automatico della condensa



Controllo automatico senso di rotazione



Pressostato elettronico con spegnimento automatico



Livello dell'olio



Pompa dell'olio con filtro e manometro



Scarico automatico condensa con sistema di convogliamento nella tanica



Telaio colore Nero RAL 9005

Optional



C-Monitor



Presec, sistema di controllo filtro



SAM sensori CO+CO₂+H₂O. Disponibile in versione con VOC



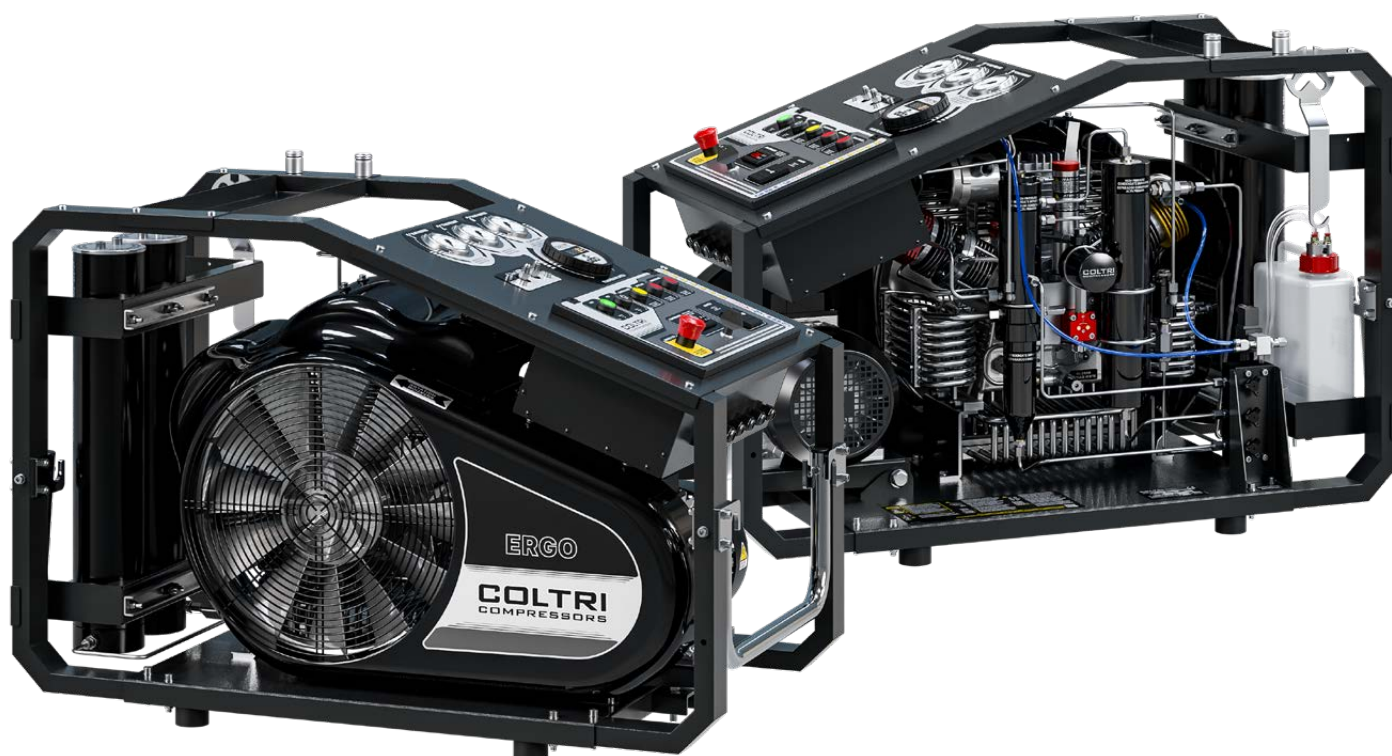
Refrigeratore Tornado. Disponibile da 350 bar o 420 bar



CO SafeGuard

ERGO TPS

Electric



ERGO TPS 235 ET

ERGO TPS 270 EM¹

ERGO TPS 315 ET

**Capacità
di ricarica**

235 l/min
14.1 m³/h
8.3 cfm

270 l/min
16.2 m³/h
9.5 cfm

315 l/min
18.9 m³/h
11.1 cfm

**Tempo
di ricarica²**

8.30 min

7.20 min

6.20 min

**Potenza
motore**

4 kW
5.5 Hp
Elettrico trifase

5,5 kW
7.5 Hp
Elettrico monofase

5,5 kW
7.5 Hp
Elettrico trifase

**Dimensioni³
(L x P x A)**

112 × 63 × 77 cm
44.1 × 24.8 × 30.3 in

**Peso³
(a secco)**

174 kg
384 lb

184 kg
406 lb

¹ Dati riferiti alla pressione massima di 232 bar

² Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

³ Modello standard. Peso e dimensioni possono variare a seconda degli accessori.

In meno, di più

ERGO TPS rappresenta la migliore risposta a chi desidera compressori per aria respirabile di ridotte dimensioni, mantenendo elevate le performance. Equipaggiato con quattro diversi gruppi pompanti TPS (Tropical Plus Superdry), ERGO TPS è alimentato da motore elettrico. Dispone di un pannello con sistema di monitoraggio completo di manometri, autostop con pressostato elettronico regolabile, scarico automatico condensa e controllo del senso di rotazione. È inoltre dotato di due attacchi per tubi flessibili ad alta pressione e di un sistema di filtraggio maggiorato con due Hyperfilter. A scelta, si può aggiungere il pannello di ricarica a distanza.

Pressione di esercizio da 232 a 420 bar / da 3360 a 6100 psi

Dotazioni standard



2 attacchi bombola DRV DIN 232 bar



2 attacchi bombola DRV DIN 300 bar



2 attacchi bombola DRV INT/YOKE 232 bar



2 fruste da 1,2 m di lunghezza



Valvola di mantenimento pressione



Manometri controllo interstadio



Sistema di purificazione HYPERFILTER certificato PED



Temperatura interna cabina con spegnimento automatico



Scarico automatico della condensa



Controllo automatico senso di rotazione



Pressostato elettronico con spegnimento automatico



Controllo livello olio con spegnimento automatico



Pompa dell'olio con filtro e manometro



Scarico automatico condensa con sistema di convogliamento nella tanica



Telaio colore Nero RAL 9005 + Maniglie di trasporto

Optional



C-Monitor



Presec, sistema di controllo filtro



Kit ruote

SUPER SILENT TPS

Electric



SUPER SILENT TPS 235 ET



SUPER SILENT TPS 315 ET

Capacità di ricarica	235 l/min 14.1 m³/h 8.3 cfm	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm
Tempo di ricarica ¹	8.30 min	6.20 min
Potenza motore	4 kW 5.5 Hp Elettrico trifase	5,5 kW 7.5 Hp Elettrico trifase
Dimensioni ² (L x P x A)	90 × 93 × 132 cm 35.4 × 36.6 × 52 in	
Peso ² (a secco)	212 kg 467 lb	222 kg 489 lb

¹ Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

² Modello standard. Peso e dimensioni possono variare a seconda degli accessori.

Ascoltate il suo silenzio assoluto

Il modello **SUPER SILENT TPS** è appositamente progettato per ridurre al minimo il rumore. È dotato di un sistema di raffreddamento e di isolamento acustico potenziati e di un efficiente sistema di filtraggio con due Hyperfilter. Alimentato da motore elettrico, è equipaggiato con quattro diversi gruppi pompanti, tutti in versione TPS (Tropical Plus Superdry), e con un intuitivo pannello di controllo. Per una maggiore durata dei filtri è consigliato l'essiccatore ad alta pressione Tornado.

Pressione di esercizio da 232 a 420 bar / da 3360 a 6100 psi

Dotazioni standard



2 attacchi bombola DRV DIN
232 bar



2 attacchi bombola DRV DIN
300 bar



2 attacchi bombola DRV INT/
YOKE 232 bar



2 fruste da 1,2 m
di lunghezza



Valvola di mantenimento
pressione



Manometri controllo
interstadio



Sistema di purificazione
HYPERFILTER certificato
PED



Temperatura interna
cabina con spegnimento
automatico



Scarico automatico della
condensa



Controllo automatico senso
di rotazione



Pressostato elettronico con
spegnimento automatico



Pompa dell'olio con filtro e
manometro



Scarico automatico
condensa con sistema di
convogliamento nella tanica



Telaio colore
Nero RAL 9005

Optional



C-Monitor



SAM sensori
CO + CO₂ + H₂O
Disponibile in
versione con VOC



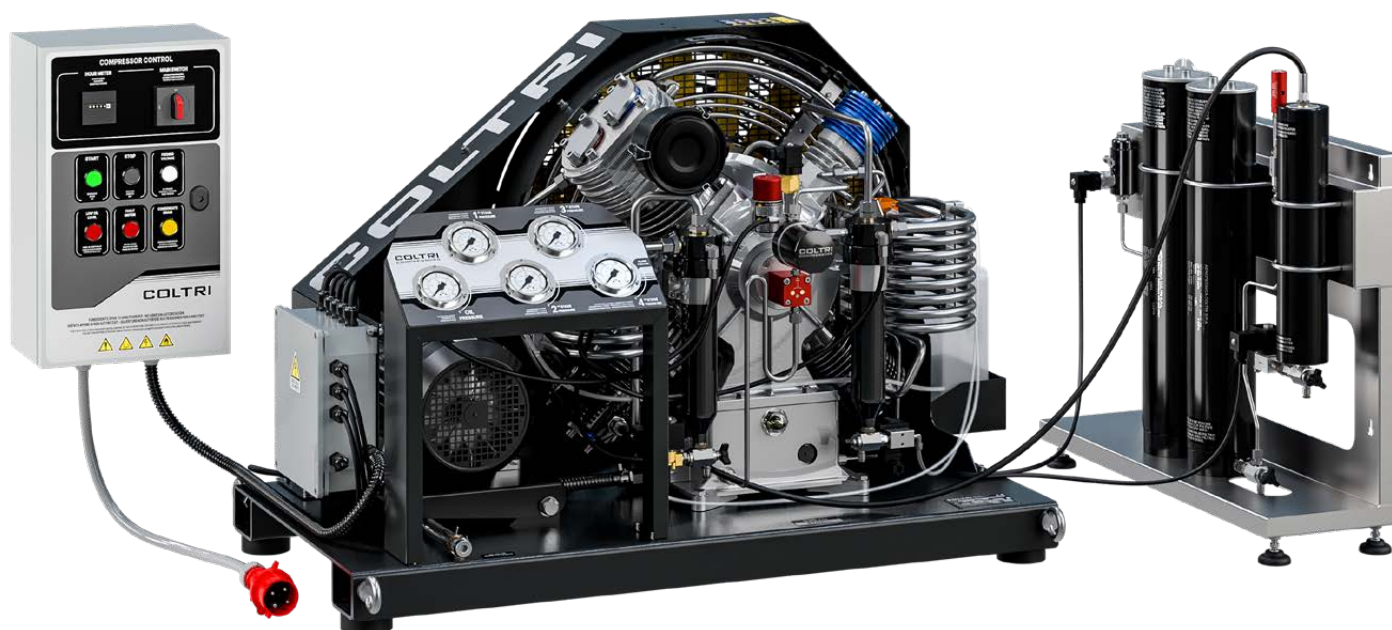
Refrigeratore Tornado
Disponibile da 350 bar
o 420 bar



CO SafeGuard

FORCE FOUR

Electric



	FORCE FOUR 400 EM ¹	FORCE FOUR 450 ET	FORCE FOUR 650 ET
Capacità di ricarica	400 l/min 24 m ³ /h 14.1 cfm	450 l/min 27 m ³ /h 15.9 cfm	650 l/min 39 m ³ /h 23 cfm
Tempo di ricarica²	5 min	4.30 min	3 min
Potenza motore	7,5 kW 10 Hp Elettrico monofase 230 V, 60 Hz	7,5 kW 10 Hp Elettrico trifase	11 kW 15 Hp Elettrico trifase
Dimensioni³ (L x P x A)		115 × 60 × 79,6 cm 45,3 × 23,6 × 31,3 in	
Peso³ (a secco)		250 kg 551 lb	260 kg 573 lb

¹ Solo motore elettrico monofase 230 V, 60 Hz

² Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

³ Modello standard. Peso e dimensioni possono variare a seconda degli accessori.

Si fa in quattro per darvi il massimo

Il modello **FORCE FOUR** soddisfa le esigenze professionali che richiedono grandi capacità di ricarica in ambienti caldi, poco ventilati o paesi tropicali. È dotato di un intuitivo pannello di controllo e di motore elettrico. Il gruppo pompante, a scelta tra i 4 più potenti, è esposto per garantire un miglior ciclo di raffreddamento. È equipaggiato con il sistema di purificazione Hyperfilter montato su un sistema stand-alone, con scarico condensa automatico. Per una maggiore durata dei filtri è consigliato l'essiccatore ad alta pressione Tornado. Disponibili come optional: il sistema Presec per il controllo della saturazione del filtro, le cartucce filtro maggiorate Megafilter e il pannello di ricarica a distanza a 2 o 4 uscite.

Pressione di esercizio da 232 a 420 bar / da 3360 a 6100 psi

Dotazioni standard



4 attacchi bombola DRV DIN 232 bar



4 attacchi bombola DRV DIN 300 bar



4 attacchi bombola DRV INT/ YOKE 232 bar



4 fruste da 1,2 m di lunghezza



Valvola di mantenimento pressione



Manometri controllo interstadio



Sistema di purificazione HYPERFILTER certificato PED



Sistema di purificazione su struttura "stand-alone"



Scarico automatico della condensa



Controllo livello olio con spegnimento automatico



Pompa dell'olio



Telaio colore Nero RAL 9005

Optional



Presec, sistema di controllo filtro



Sistema di purificazione MEGAFILTER



Refrigeratore Tornado. Disponibile da 350 bar o 420 bar. Solo "stand-alone".



Pannello di ricarica a distanza pressione singola



Pannello di ricarica a distanza pressione singola con rubinetto a leva

OPEN

Electric

OPEN 400 EM¹

OPEN 450 ET

OPEN 550 ET

OPEN 650 ET

OPEN 750 ET

**Capacità
di ricarica**

400 l/min
24 m³/h
14.1 cfm

450 l/min
27 m³/h
15.9 cfm

550 l/min
33 m³/h
19.4 cfm

650 l/min
39 m³/h
23 cfm

750 l/min
45 m³/h
26.5 cfm

**Tempo
di ricarica²**

5 min

4.30 min

4 min

3 min

2.40 min

**Potenza
motore**

7,5 kW
10 Hp
Elettrico monofase
230 V, 60 Hz

7,5 kW
10 Hp
Elettrico trifase

9 kW
12.5 Hp
Elettrico trifase

11 kW
15 Hp
Elettrico trifase

15 kW
20 Hp
Elettrico trifase

**Dimensioni³
(L x P x A)**

90,5 × 105,2 × 153 cm
35.6 × 41.4 × 60.2 in

90,5 × 105,2 × 153 cm
35.6 × 41.4 × 60.2 in

**Peso³
(a secco)**

356 kg
784 lb

356 kg
784 lb

361 kg
796 lb

365 kg
804 lb

373 kg
943 lb

¹ Dati riferiti alla pressione massima di 232 bar

² Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

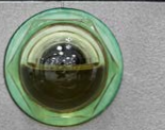
³ Modello standard. Peso e dimensioni possono variare a seconda degli accessori.

Grandi performace, anche nella ricarica

Il modello **OPEN** soddisfa le esigenze professionali che richiedono grandi capacità di ricarica in ambienti caldi, poco ventilati o paesi tropicali. È dotato di 4 attacchi frontali di riempimento per tubi flessibili ad alta pressione, di un intuitivo pannello di controllo e di motore elettrico. Il gruppo pompante, a scelta tra i 4 più potenti, è esposto nella parte posteriore della struttura per garantire un miglior ciclo di raffreddamento. Per una maggiore durata dei filtri è consigliato l'essiccatore ad alta pressione Tornado. Disponibili come optional: il sistema Presec per il controllo della saturazione del filtro o il sistema S.A.M. per l'analisi multigas e il pannello di ricarica a distanza.

Pressione di esercizio da 232 a 420 bar / da 3360 a 6100 psi

Dotazioni standard

 4 attacchi bombola DRV DIN 232 bar	 4 attacchi bombola DRV DIN 300 bar	 4 attacchi bombola DRV INT/ YOKE 232 bar	 4 fruste da 1,2 m di lunghezza	 Valvola di mantenimento pressione
 Manometri controllo interstadio	 Sistema di purificazione HYPERFILTER certificato PED	 Temperatura interna cabina con spegnimento automatico	 Scarico automatico della condensa	 Controllo automatico senso di rotazione
 Pressostato elettronico con spegnimento automatico	 Controllo livello olio con spegnimento automatico	 Pompa dell'olio	 Scarico automatico condensa con sistema di convogliamento nella tanica	 Telaio colore Nero RAL 9005

Optional

 Presec, sistema di controllo filtro	 SAM sensori CO+CO₂+H₂O. Disponibile in versione con VOC	 Refrigeratore Tornado. Disponibile da 350 bar o 420 bar	 Touch screen	 CO SafeGuard
---	--	--	--	---

SILENT

Electric



	SILENT 400 EM ¹	SILENT 450 ET	SILENT 550 ET	SILENT 650 ET	SILENT 750 ET
Capacità di ricarica	400 l/min 24 m³/h 14.1 cfm	450 l/min 27 m³/h 15.9 cfm	550 l/min 33 m³/h 19.4 cfm	650 l/min 39 m³/h 23 cfm	750 l/min 45 m³/h 26.5 cfm
Tempo di ricarica²	5 min	4.30 min	4 min	3 min	2.40 min
Potenza motore	7,5 kW 10 Hp Elettrico monofase 230 V, 60 Hz	7,5 kW 10 Hp Elettrico trifase	9 kW 12.5 Hp Elettrico trifase	11 kW 15 Hp Elettrico trifase	15 kW 20 Hp Elettrico trifase
Dimensioni³ (L x P x A)	93,5 × 130 × 173,5 cm 36.8 × 51.3 × 68.3 in	93,5 × 130 × 173,5 cm 36.8 × 51.3 × 68.3 in			
Peso³ (a secco)	446 kg 983 lb	446 kg 983 lb	451 kg 994 lb	455 kg 1.003 lb	463 kg 1.020 lb

¹ Dati riferiti alla pressione massima di 232 bar

² Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

³ Modello standard. Peso e dimensioni possono variare a seconda degli accessori.

Quello che non senti è la sua più grande performance

Il modello **SILENT** raggiunge nuovi traguardi in termini di insonorizzazione, consentendo di scendere sotto la soglia dei 70 dB in funzione. Costruito per rispondere ad esigenze di uso intensivo e quando sono necessarie grandi capacità di ricarica, è dotato di 4 attacchi frontali di riempimento con tubi flessibili ad alta pressione e di un intuitivo pannello di controllo. È inoltre equipaggiato con motore elettrico e potenti gruppi pompanti. Per una maggiore durata dei filtri è consigliato l'essiccatore ad alta pressione Tornado. Disponibili come optional: il sistema Presec per il controllo della saturazione del filtro o il sistema S.A.M. per l'analisi multigas e il pannello di ricarica a distanza.

Pressione di esercizio da 232 a 420 bar / da 3360 a 6100 psi

Dotazioni standard



4 attacchi bombola DRV DIN 232 bar



4 attacchi bombola DRV DIN 300 bar



4 attacchi bombola DRV INT/YOKE 232 bar



4 fruste da 1,2 m di lunghezza



Valvola di mantenimento pressione



Manometri controllo interstadio



Sistema di purificazione HYPERFILTER certificato PED



Temperatura interna cabina con spegnimento automatico



Scarico automatico della condensa



Controllo automatico senso di rotazione



Pressostato elettronico con spegnimento automatico



Controllo livello olio con spegnimento automatico



Pompa dell'olio



Scarico automatico condensa con sistema di convogliamento nella tanica



Telaio colore Nero RAL 9005

Optional



Presec, sistema di controllo filtro



SAM sensori CO+CO₂+H₂O. Disponibile in versione con VOC



Refrigeratore Tornado. Disponibile da 350 bar o 420 bar



Touch screen



CO SafeGuard

SISTEMA DI PURIFICAZIONE HIPERFILTER



A 1 Carbone attivo
2 Setaccio molecolare
(Dotazione standard)

B 1 Setaccio molecolare
(Dotazione standard)

C 1 Carbone attivo
2 CO-catalyst
3 Setaccio molecolare
(Suggerita per applicazioni
con motori diesel/benzina)

HYPERFILTER X 2

Pressione d'esercizio (Standard)

232 bar / 330 bar / 360 bar

Pressione di esercizio massima (PS)

420 bar

Volume aria filtrata
(temperatura di ingresso dell'aria
nel filtro 20° C a 300 bar)¹

3.050 m³

¹ Quando si utilizza una cartuccia filtrante senza HOPCALITE CO CATALYST.
Se si utilizza una cartuccia con rimozione della CO la capacità dell'aria di processo si riduce di circa il 20%.

Sistema di separazione della condensa **HYPERFILTER**

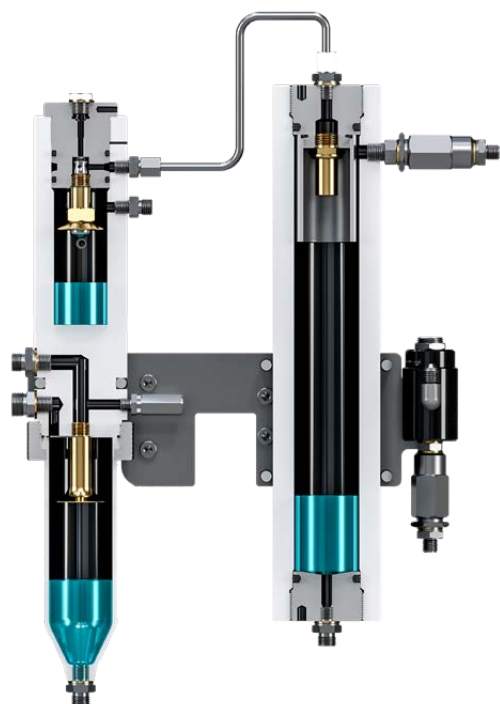
Utilizzato sui modelli della Linea Prime TPS e Heavy Duty.

- Separatore interstadio dopo il 2° stadio, alluminio forgiato ed anodizzato.
- Separatore finale alta pressione per la rimozione della condensa di olio/acqua.
- Valvola di sicurezza finale, certificata PED, montata sull'alloggiamento del separatore.
- Valvola di mantenimento della pressione / valvola di non ritorno.

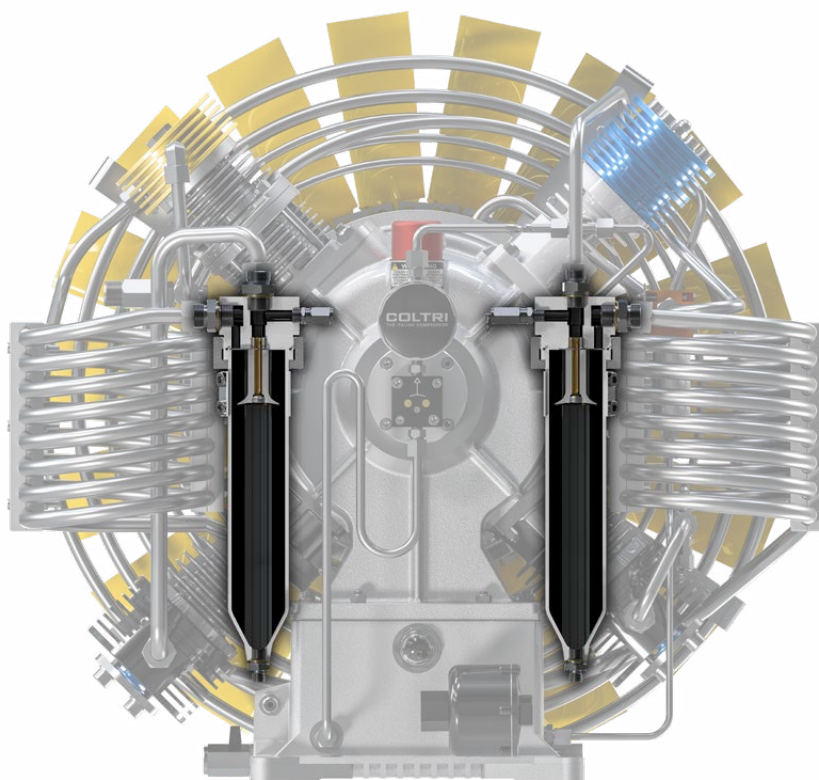
Contaminanti	Contenuto massimo secondo DIN EN 12021:2014	Qualità dell'aria*
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Olio	0,5 mg/m ³	≤ 0,5 mg/m

* Misurato presso la nostra struttura utilizzando l'analizzatore ASCO HORA 160.

- Solo con cartuccia filtrante speciale con HOPCALITE CO CATALYST e fino ad una concentrazione massima di 25 ppm di CO nell'aria di aspirazione. L'aria respirabile pulita compressa contiene quindi un massimo di 5 ppm di CO.
- Il livello di CO₂ nell'aria di aspirazione non deve superare il livello massimo di CO₂ secondo la norma EN 12021:2014.
- I valori riportati superano gli standard:
 - ISO 8573-1 classe 3 per le particelle
 - ISO 8573-1 classe 1 per l'umidità
 - ISO 8573-1 classe 1 per l'olio.



Linea Prime (TPS)



Linea Heavy Duty

Cartucce HYPERFILTER



- A** Con setaccio molecolare e carbone attivo
- B** Con setaccio molecolare
- C** Con carbone attivo
- D** Con setaccio molecolare, carbone attivo e CO-catalyst
- E** Cartuccia Hyperfilter Presec

Kit tappi e dischi per
cartucce Hyperfilter



Feltri per cartucce
Hyperfilter



Lubrificanti

Olio sintetico Coltri Oil ST 755

Un olio interamente sintetico specificatamente sviluppato per lunghe durate della lubrificazione di compressori di gas di processo e in particolar modo per l'aria respirabile. Garantisce eccezionali prestazioni in tutte le tipologie di compressori.



Carbone attivo

È un materiale contenente principalmente **carbonio amorfo**. Grazie all'elevata area specifica il carbone attivo è in grado di trattenere al suo interno molte molecole di altre sostanze, potendo accomodare queste molecole sulla sua estesa area superficiale interna.



Setaccio molecolare

I setacci molecolari sono materiali che possono separare molecole in base alle dimensioni. Questa capacità è basata sulla presenza nel materiale di minuscoli pori di dimensione esatta e uniforme, con un diametro compreso tra 3 e 10 Å a seconda del materiale.



CO Catalyst

Il nome commerciale di una serie di miscele che consistono principalmente in ossidi di rame e manganese, utilizzati come catalizzatori per la conversione del monossido di carbonio in anidride carbonica quando esposti all'ossigeno dell'aria a temperatura ambiente.



Dotazione di serie

Pressostato elettronico (Linea Prime (TPS) / Heavy Duty)

Lo strumento consente di visualizzare la pressione espressa in bar, psi o MPa.

Attraverso i pulsanti di programmazione consente d'impostare la pressione d'intervento del contatto relè (SPDT) e di isteresi. Le impostazioni sono protette da password a 3 livelli: produttore, cliente e utilizzatore finale. Lo strumento ha inoltre la funzione di Contatore ore di funzionamento e nr. cicli di intervento separatore, garantendo un miglioramento generale dell'operatività della stazione di ricarica nel tempo e della longevità dei suoi filtri. Dotazione standard per le linee Prime e HD.



Secondo la norma EN 10204 Tipo 2.1

N.	Caratteristiche / Characteristics	Valori richiesti / requested values	Tolleranze / Tolerances	Strumento di controllo / Test equipment	Esito verifiche / Test Result
1	Setpoint alarm	300 bar	err.max 1,5% vfs	Elect. load 16V/10mA max	OK
2	Setpoint hysteresis	10 bar	err.max 1,5% vfs	Elect. load 16V/10mA max	OK
3	Range	0 – 400 bar	err.max 1,5% vfs	Pressure gauge cl. 0,25% vfs	OK
4	Process connection	G1/4"	Tab ISO228	Ring ISO228	OK

Controllo del compressore e sistema di scarico automatico della condensa

- Interruttore ON/OFF con interruttore di protezione motore.
- Opzionale: autostart a 60 bar isteresi.
- Trasformatore.
- Il pressostato ferma il compressore alla pressione finale.
- Drenaggio di tutti i separatori tra i singoli stadi e anche del separatore finale durante il funzionamento del compressore (intervallo di drenaggio standard ogni 8 minuti per un periodo di 6 secondi).
- Timer per dispositivo di scarico automatico della condensa.
- Avviamento a vuoto integrato (scarico automatico ad ogni spegnimento dell'unità).
- Serbatoio di raccolta condensa 5 litri, con silenziatore; capacità di circa 3 litri, per lo smaltimento ecologico della condensa.
- I manometri a pressione interstadio visualizzano la pressione di esercizio per i singoli stadi di compressione. Queste informazioni di pressione consentono di controllare la tenuta delle valvole (in entrata e in uscita) di ogni stadio e di identificare rapidamente le potenziali fonti di guasto.
- I manometri di pressione interstadio sono montati nel telaio del compressore.



Linea Heavy Duty



Linea Prime (TPS)

Optional

Refrigeratore Tornado

Utilizzato sui modelli della Linea Heavy Duty e Super Silent TPS.
Raffreddatore, essiccatore per aria compressa ad alta pressione.
Durata operativa dei filtri fino a 3 volte superiore.

- Maggior qualità dell'aria
- Minor corrosione delle parti meccaniche
- Ricarica delle bombole con percentuale di umidità sempre costante

Il refrigeratore **TORNADO** è un accessorio per le nostre stazioni di ricarica dedicate all'uso professionale che opera tra i separatori ed il sistema filtrante. **Disponibile in versione 350 o 420 bar.**

Come funziona Tornado

L'aria calda e umida in entrata passa nell'evaporatore di questo macchinario, all'interno del quale si raffredda. Questo permette all'umidità di condensare. La condensa viene quindi rimossa facilmente dal separatore, garantendo un miglioramento generale dell'operatività della stazione di ricarica nel tempo e della longevità dei suoi filtri.



Presec. Sistema di controllo filtro

Include:

Tappo filtro con sensore + centralina + cartuccia.

Da installare con il sistema filtrante Hyperfilter esistente sul compressore.

Il sistema di Presec è collegato tramite una sonda con la prima cartuccia filtrante e ne rileva lo stato di saturazione trasmettendo all'indicatore i relativi segnali di commutazione in base allo stato. In caso di esaurimento della cartuccia filtrante il compressore si spegne e non potrà essere avviato fino alla sostituzione della cartuccia. Il sistema Presec visualizza 4 livelli di saturazione della cartuccia tramite 3 relè collegati a 3 led:

Luce verde stabile (a):

- Il sistema è operativo; cartuccia OK

Luce gialla pulsante (b):

- Preallarme; la cartuccia si sta esaurendo e deve essere sostituita in breve tempo.

Luce rossa pulsante (c):

- Allarme; rimuovere la cartuccia, sostituirla immediatamente.

Luce rossa pulsante (c):

- Allarme; manca la cartuccia filtrante o il sistema di filtraggio viene interrotto; il compressore si spegne e non è possibile riaccenderlo senza inserire una nuova cartuccia o scoprire la fonte dell'allarme.

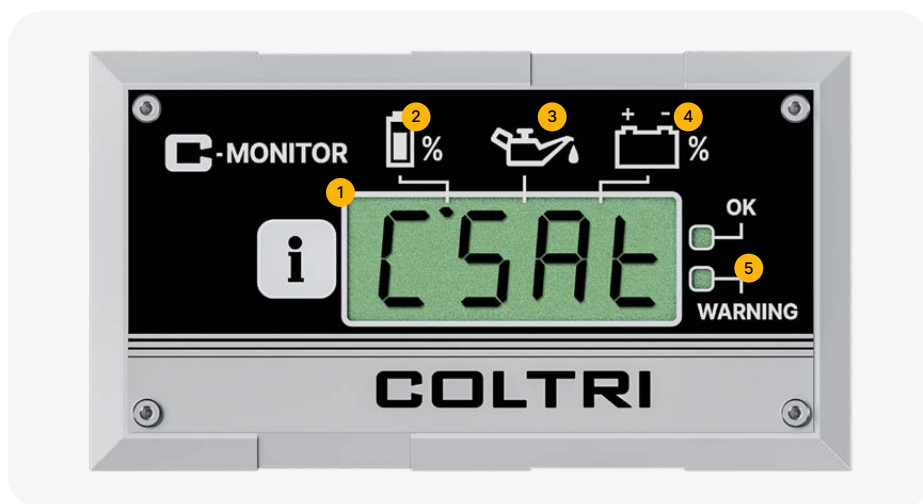
Mentre la luce gialla è pulsante (b), la luce verde stabile (a) sarà ancora accesa perché la cartuccia filtrante non sarà completamente satura. Se non si accende nessun led, significa che il PRESEC manca di corrente elettrica o che l'impianto elettrico è difettoso.



C-Monitor

Sistema di monitoraggio filtro finale, cambio olio ed interfaccia tecnica.

L'interfaccia è costituita da un display LCD, un pulsante  e due indicatori (, ). I puntini decimali a fianco delle cifre sono spie per indicare allarmi o avvisi in corso. Ogni puntino è associato ad un'icona esplicativa (, , ). Il simbolo  indica una condizione di allarme mentre il simbolo  indica il funzionamento normale. Premere il pulsante  per scorrere le diverse funzioni del menu. Alla pressione viene visualizzata la funzione e dopo due 2 secondi il relativo dato.



- 1 Display
- 2 Saturazione della cartuccia
- 3 Indicazione di servizio
- 4 Livello di carica della batteria
- 5 Indicatore di funzionamento

CO SafeGuard - Analizzatore di monossido di carbonio.

CO SAFEGUARD è in grado di analizzare il contenuto di monossido di carbonio in ogni miscela di gas respirabile, compresa l'aria. Può essere collegato sul compressore per il monitoraggio continuo oppure in qualsiasi ambiente (in modalità diffusione). Avverte gli operatori in caso di concentrazione pericolosa.

CO SAFEGUARD è facile da usare e consente all'utente di verificare personalmente se la miscela di gas o l'aria sono prive di monossido di carbonio. Indispensabile per i diving center per controllare l'aria nel compressore e per i subacquei durante le immersioni.

CO SAFEGUARD è uno strumento di misura completamente digitale con due allarmi visivi e acustici se il valore del monossido di carbonio supera i valori impostati. Si basa su un sensore elettrochimico all'avanguardia con stabilità a lungo termine. È possibile sostituire e calibrare il sensore di monossido di carbonio senza alcuna assistenza da parte del produttore. Lo strumento è in grado di leggere 5 ppm (parti per milione), in conformità alla norma EN 12021.



- 1 Display
- 2 Pulsante di accensione/spegnimento
- 3 Pulsanti per configurazione
- 4 Viti di fissaggio
- 5 Scheda elettronica

Sistema Analisi Multigas

Scegliendo il SAM Sistema Analisi Multigas non è possibile installare anche il sistema Presec.

Il Sistema Analisi Multigas Coltri è uno strumento di misura in grado di monitorare la qualità dell'aria. La sua applicazione comprende il monitoraggio continuo dei gas ambientali, camere iperbariche, sicurezza, medicale, qualità dell'aria.

Sensori disponibili:

- Ossigeno O₂
- Anidride carbonica CO₂
- Monossido di carbonio CO
- Umidità H₂O
- Temperatura del gas
- VOC (Composto Organico Volatile)
- Elio nell'aria



Specifiche generali

Requisito di tensione in ingresso	10-35 Vdc
Batteria interna	Batteria ricaricabile agli ioni di litio. Una cella 1400 mAh Li ion 3,7 V
Sensori	Fino a 6 sensori
Uscita	Allarme acustico
Connessione seriale	1 Interfaccia RS232. Velocità di trasmissione fino a 115000 baud, su richiesta interfaccia RS485
Risoluzione di misura	Convertitore A/D bipolare a 24 bit. Deriva nella compensazione automatica della temperatura
Tasso di conversione	10 ms
Tempo di campionamento	100 ms (min) per ogni canale
Precisione di misura del segnale	0,1% Scala completa +/- ½ LSB
Dispositivo di ingresso	Manopola rotante con spinta centrale
Display a colori	Risoluzione TFT 320 × 240 punti, retroilluminazione a led
Visualizzare l'intensità della luce	600 nit (cd/m2)
Memoria	Micro SD card scrittore/lettore di schede SD
Microprocessore	Cortex M4

Stazioni di accumulo

Le stazioni di accumulo per aria e azoto sono disponibili nei modelli standard da 1 o 2 bombole da 50 litri.

Dati tecnici

Volume bombola	50 litri
Pressione massima di esercizio	420 bar
Gas compatibili	Aria respirabile EN 12021 e azoto

Le stazioni di accumulo sono modulari: è possibile collegarle in serie per soddisfare l'esigenza di volumi di stoccaggio più elevati.

Stazione di accumulo
1×50 litri



Stazione di accumulo
2×50 litri



2 moduli da 2 × 50 litri



4 moduli da 2 × 50 litri

Pannelli di ricarica a distanza

I pannelli Coltri sono progettati per la ricarica di bombole (225-300 bar) tramite compressori HP o stazioni di accumulo. Sono compatibili con Azoto, Elio e Nitrox (max 40% O₂). Costruiti con materiali di alta qualità e collaudati per resistere a sollecitazioni elevate, richiedono una manutenzione regolare come da manuale.

Il produttore declina ogni responsabilità per danni derivanti da un uso improprio.

Pannello di priorità (solo su pannelli di ricarica a doppia pressione)

Il pannello di priorità è una soluzione ideale per una gestione dello stoccaggio semplice ed efficace.

Gestisce automaticamente il flusso d'aria nella stazione di riempimento tra il compressore, lo stoccaggio e le bombole. L'utente può collegare semplicemente le bombole vuote al pannello di riempimento e aprirne le valvole.

Pannello di ricarica a distanza pressione singola



Pannello di ricarica a distanza doppia pressione con pannello di priorità



Pannello di ricarica a distanza con rubinetti a leva pressione singola



Pannello di ricarica a distanza con rubinetti a leva doppia pressione con pannello di priorità



Pannello di ricarica a distanza pressione singola con valvola a leva per SCBA da 300 bar in acciaio inox



C-NITROX

Electric



C-NITROX 400



C-NITROX 700

	C-NITROX 400	C-NITROX 700
Massima percentuale di ossigeno	40% O ₂	36% O ₂
L/min.	315 l/min	450 l/min
Dimensioni (L x P x A)	98,5 × 72 × 129 cm 38.8 × 28.3 × 50.8 in	117 × 78 × 129 cm 46 × 30.7 × 50.7 in
Peso (a secco)	199 kg 439 lb	296 kg 652.5 lb

La linea **NITROX** comprende tre compressori a vite industriali progettati per la produzione di miscele Nitrox con una pressione di esercizio compresa tra i 10 e i 12 bar. I modelli 400 e 700, entrambi dotati di membrana OXYSEP 7-15-40, raggiungono fino al 40% di ossigeno: il primo con un motore da 7,5 kW e compressore HP da 315 l/min, il secondo con un motore da 15 kW abbinato a compressori HP da 450 o 650 l/min. La regolazione della percentuale di ossigeno avviene tramite una valvola frontale, mentre un analizzatore integrato consente il controllo costante della miscela in uscita.

Dotazioni standard



Quadro elettrico



Scarico condensa automatico



Analizzatori

ARMOR



ARMOR 2



ARMOR 4

Attacchi
bombola

DIN 300 bar

DIN 300 bar

Vasca di
contenimento
bombola

220 mm
Diametro massimo

Qualsiasi Bombola o Bombola SCBA

Dimensioni

60 × 73 × 104 cm
23.6 × 28.7 × 40.9 in

70 × 65 × 80 × 116 cm
27.6 × 25.6 × 31.5 × 45.7 in

ARMOR 2

Le cabine antideflagrazione Coltri permettono di utilizzare le stazioni di ricarica in totale sicurezza grazie ai rubinetti alle fruste integrate.



ARMOR 4

La versione per ricariche multiple con anta a battente è equipaggiata, oltre che con le dotazioni standard, anche con valvole di carica e gestione di pressione.



Dotazioni standard



Frusta con attacco DIN 300 bar

Optional



Attacco bombola DVR DIN 232 bar



Attacco bombola DVR DIN 300 bar

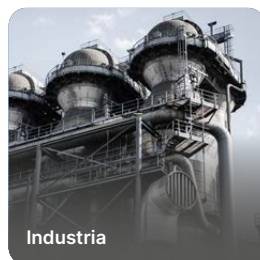
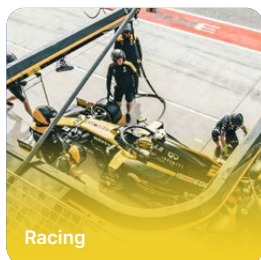
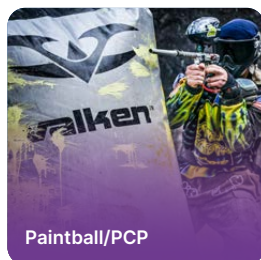
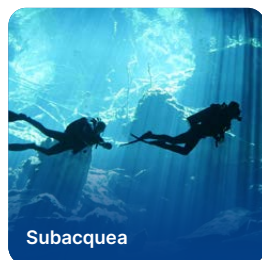


Attacco DIN/INT 232 bar



Attacco bombola DRV INT/YOKE 232 bar

Campi di applicazione



Aerotecnica Coltri S.p.A.

Via dei Colli Storici, 177
25015 Desenzano del Garda - Brescia - Italy

Tel. +39 030 9910301
+39 030 9910297

info@coltri.com



Stampato su carta proveniente da
foreste gestite in modo sostenibile



coltri.com

Visita il nostro
showroom in
Virtual Reality



coltri.com/showroom



COLTRI®
COMPRESSORS