

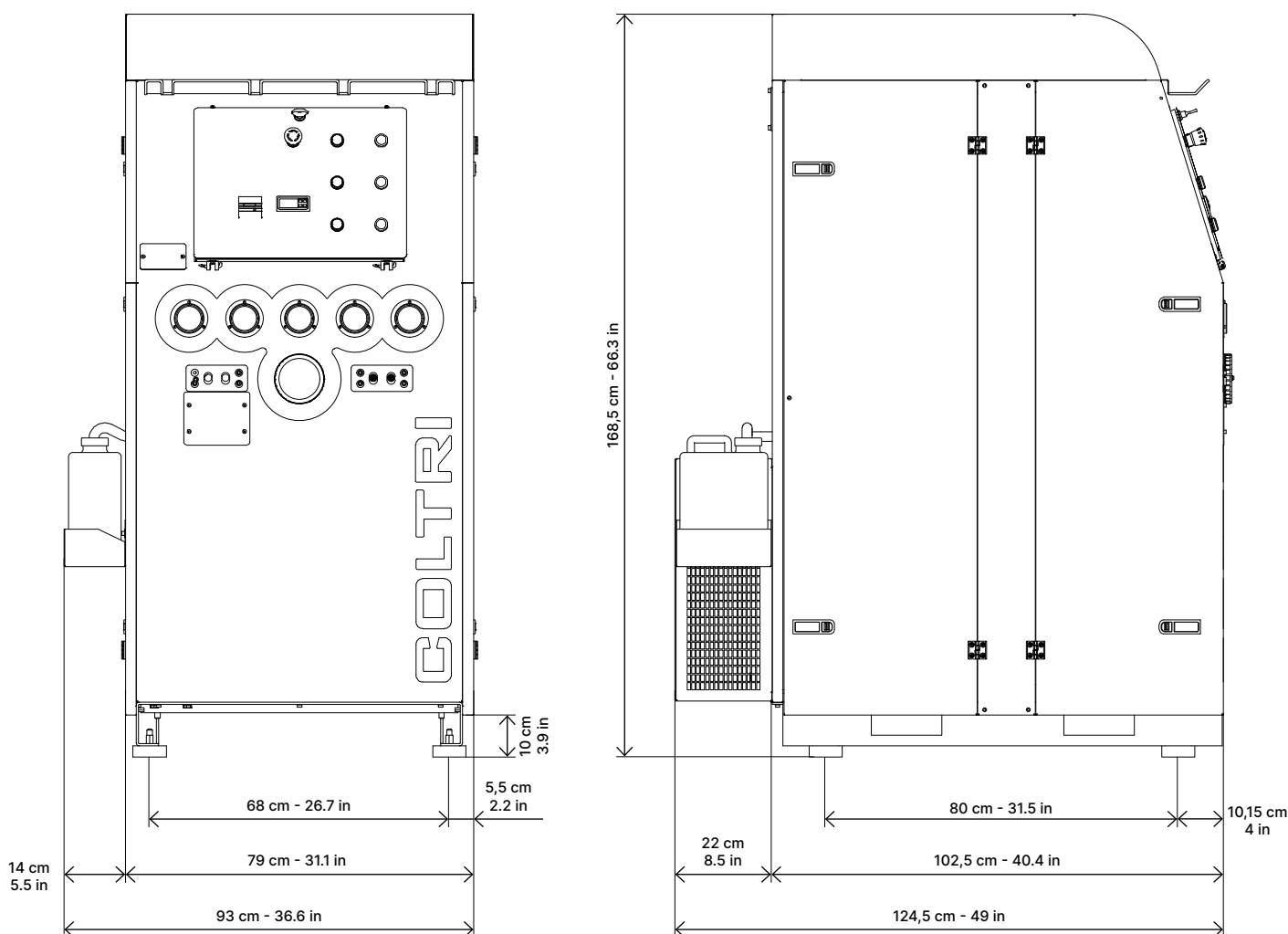
LINEA HEAVY DUTY SILENT



Contatti

Quello che non senti è la sua più grande performance

Il modello **SILENT** raggiunge nuovi traguardi in termini di insonorizzazione, consentendo di scendere sotto la soglia dei 70 dB in funzione. Costruito per rispondere ad esigenze di uso intensivo e quando sono necessarie grandi capacità di ricarica, è dotato di 4 attacchi frontali di riempimento con tubi flessibili ad alta pressione e di un intuitivo pannello di controllo. È inoltre equipaggiato con motore elettrico e potenti gruppi pompanti. Per una maggiore durata dei filtri è consigliato l'essiccatore ad alta pressione Tornado. Disponibili come optional: il sistema Presec per il controllo della saturazione del filtro o il sistema S.A.M. per l'analisi multigas e il pannello di ricarica a distanza.



Dati tecnici

Tipo di gas	Aria respirabile EN 12021
Pressione di aspirazione	Atmosferica / max 300 millibar
Pressione di esercizio	232 bar / 300 bar / 330 bar
Massima pressione di esercizio	232 bar (Elettrico monofase) / 420 bar (Elettrico trifase)
Range di temperatura consentito	-10° C ÷ +40° C
Range di altitudine ammessa	0 ÷ 1.500 m SLM
Inclinazione massima consentita	15°
Olio	Olio sintetico Coltri ST 755
Intervallo di sostituzione dell'olio	1 anno / 1.000 h
Telaio	Acciaio - Colore telaio Nero RAL 9005 - Verniciatura a polvere - Antiraffio

Compressore

	400 EM	450 ET	550 ET	650 ET	750 ET
Portata gruppo pompante Misurata durante il riempimento di bombola da 10 litri con tolleranza 0-200 bar +/- 5% a + 20 ° C temperatura ambiente.	400 l/min 24 m³/h 14,1 cfm	450 l/min 27 m³/h 15,9 cfm	550 l/min 33 m³/h 19,4 cfm	650 l/min 39 m³/h 23 cfm	750 l/min 45 m³/h 26,5 cfm
Sistema di purificazione	Hyperfilter x 2				
Flusso d'aria di raffreddamento	4.050 m³/h		4.820 m³/h		5.590 m³/h
Peso¹	446 kg - 983 lb		451 kg - 994 lb	455 kg - 1.003 lb	463 kg - 1.020 lb
Dimensioni (L x P x A)¹	93 × 124,5 × 168,5 cm - 36.6 × 49 × 66.3 in				
Rumorosità				LpA 68,6 dB	

1 Modello standard. Le dimensioni e il peso possono variare a seconda degli accessori.

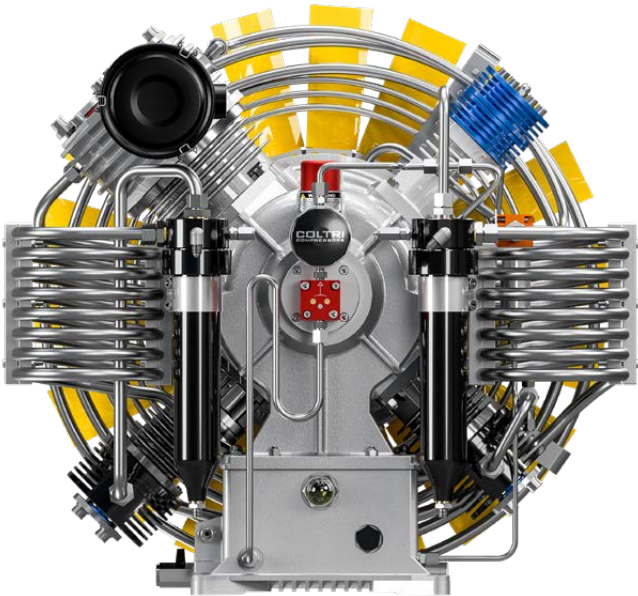
Motorizzazione

	400 EM	450 ET		550 ET		650 ET		750 ET	
Tipologia di motore	Elettrico monofase	Elettrico trifase							
Potenza	7,5 kW - 10 Hp	7,5 kW - 10 Hp		9 kW - 12.5 Hp		11 kW - 15 Hp		15 kW - 20 Hp	
Tensione/frequenza di funzionamento Tensione e frequenza diverse disponibili su richiesta.	230 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz	440 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz	440 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz	440 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz	440 V, 60 Hz
Corrente nominale	41,3 A	15 A		18,8 A		23 A		31 A	
Giri motore (RPM)	3.525	2.870	3.440	2.880	3.450	2.910	3.500	2.920	3.500
Classe di protezione	IP55								

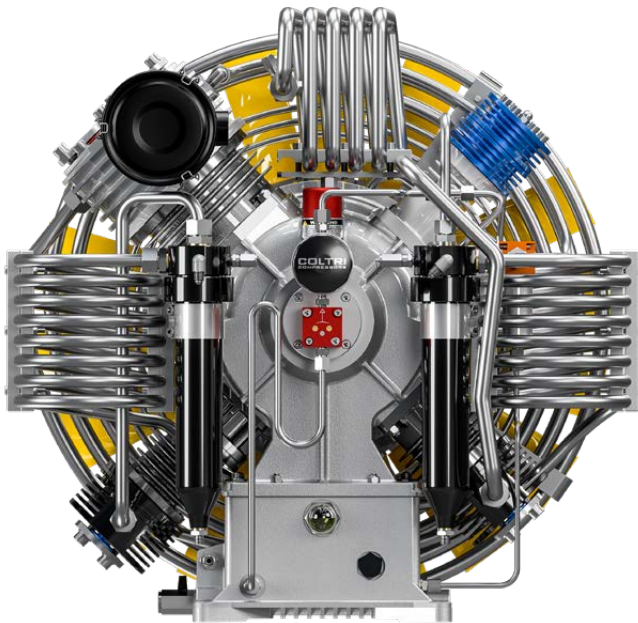
La classe di protezione IP55, conforme alla normativa IEC 60034-5, garantisce protezione contro i depositi di polvere e contro getti d'acqua provenienti da qualsiasi direzione.

Scheda tecnica gruppo pompante MCH 22/36

	400 EM	450 ET	550 ET	650 ET	750 ET
Portata gruppo pompante Misurata durante il riempimento di bombola da 10 litri con tolleranza 0-200 bar +/- 5% a + 20 ° C temperatura ambiente.	400 l/min 24 m³/h 14,1 cfm	450 l/min 27 m³/h 15,9 cfm	550 l/min 33 m³/h 19,4 cfm	650 l/min 39 m³/h 23 cfm	750 l/min 45 m³/h 26,5 cfm
RPM	1.050	1.050	1.250		1.420
Numero di stadi	4				
Numero di cilindri	4				
Alesaggio del cilindro 1° stadio	120 mm			130 mm	
Alesaggio del cilindro 2° stadio	60 mm				
Alesaggio del cilindro 3° stadio	32 mm				
Alesaggio del cilindro 4° stadio	15 mm				
Corsa	50 mm				
Senso di rotazione (dal lato del volano)	In senso antiorario (sinistra)				
Tipo di trasmissione	Cinghia trapezoidale - tipo A				
Pressione intermedia 1° stadio	~ 3,2 bar				
Pressione intermedia 2° stadio	~ 16 bar				
Capacità della coppa dell'olio	4 litri				
Pressione massima di aspirazione	1,3 bar (assoluta) / 300 millibar - 4,35 psi				



MCH 22



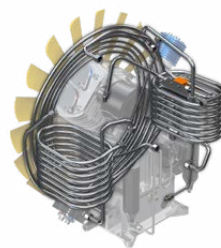
MCH 36



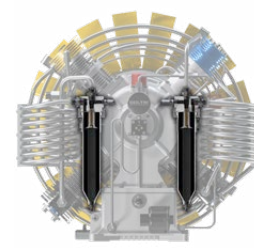
Lubrificazione forzata con pompa ad ingranaggi a bassa pressione



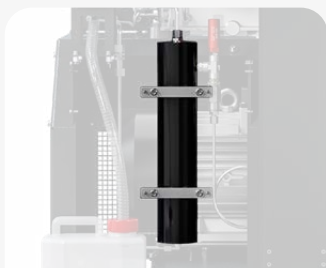
Filtro di aspirazione: 10 µm



Tubi, raccordi e dadi in acciaio inox AISI 316



Separatori di condensa interstadio



Separatore di condensa finale ad alta pressione a doppio effetto



Pressostato di minima dell'olio lubrificante



Valvole di sicurezza dopo ogni fase di compressione



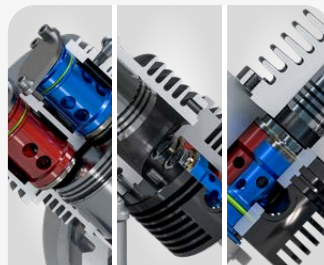
Cilindri speciali in ghisa con lappatura a bassa rugosità



Bielle in alluminio



Albero motore in acciaio forgiato



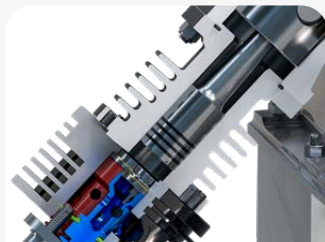
Valvole ad alta portata per il primo, secondo e terzo stadio



Cuscinetti a rulli per lavori intensivi



Quarto stadio in acciaio temperato con 6 fasce elastiche in ghisa speciale



Secondo, terzo e quarto stadio con pattini di spinta per eliminare le forze laterali sui pistoni



Certificazione CE

Dotazioni standard

Sistema di purificazione Hyperfilter

DOPPIO HYPERFILTER cartuccia rigenerabile o monouso

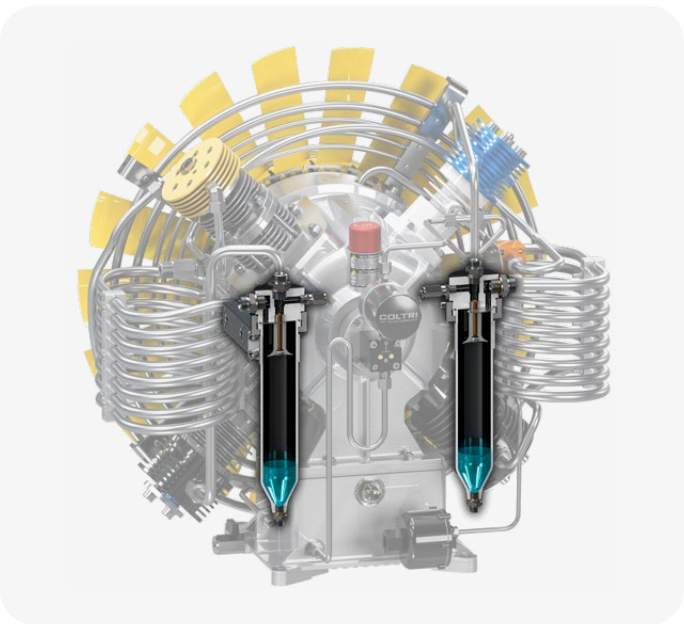


Sistema di purificazione	Hyperfilter x 2
Pressione di esercizio (standard)	250 bar / 330 bar / 360 bar
Pressione di esercizio massima (PS)	420 bar
Capacità d'aria processabile (temperatura d'ingresso dell'aria nel filtro 20° C a 300 bar) ¹	3.050 m ³

¹ Quando si utilizza una cartuccia filtrante senza HOPCALITE CO CATALYST. Se si utilizza una cartuccia con rimozione del CO, la capacità di trattamento dell'aria si riduce di circa il 20%.

Sistema di separazione della condensa

- Separatore interstadio dopo il 2° stadio, in alluminio forgiato e anodizzato
- Doppio separatore finale per la rimozione della condensa olio/acqua
- Valvola di sicurezza finale, montata sul corpo del separatore
- Valvola di mantenimento della pressione / valvola di non ritorno



Contaminanti	Contenuto massimo secondo DIN EN 12021:2014	Qualità dell'aria*
H ₂ O	25 mg/m	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Olio	0,5 mg/m	≤ 0,5 mg/m

* Misurato presso la nostra struttura utilizzando l'analizzatore ASCO HORA 160.

- Solo con cartuccia filtrante speciale con HOPCALITE CO CATALYST e fino ad una concentrazione massima di 25 ppm di CO nell'aria di aspirazione. L'aria respirabile pulita compressa contiene quindi un massimo di 5 ppm di CO.
- Il livello di CO₂ nell'aria di aspirazione non deve superare il livello massimo di CO₂ secondo la norma EN 12021:2014.
- I valori riportati superano gli standard:
 - ISO 8573-1 classe 3 per le particelle
 - ISO 8573-1 classe 1 per l'umidità
 - ISO 8573-1 classe 1 per l'olio



Controllo del compressore e sistema di scarico automatico della condensa



Pressostato elettronico



Manometri controllo interstadio



Telaio insonorizzato



Attacchi bombola

4 attacchi bombola, da scegliere tra: DRV DIN 232 bar, INT/YOKE DRV 232 bar e DRV DIN 300 bar.

Optional



Presec. Sistema di controllo filtro



C-Monitor



CO SafeGuard



Refrigeratore Tornado

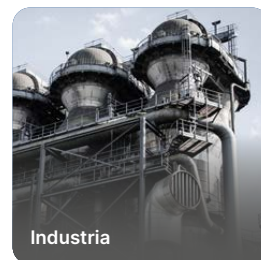
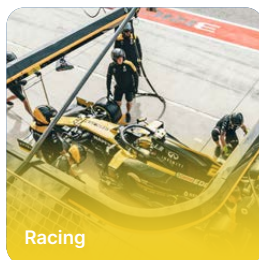
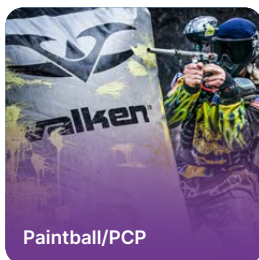
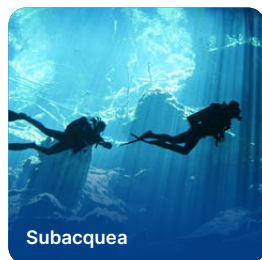


Pannello Touch Screen da 7"



Sistema Analisi Multigas (SAM)

Campi di applicazione



Aerotecnica Coltri S.p.A.

Via dei Colli Storici, 177
25015 Desenzano del Garda - Brescia - Italy

Tel. +39 030 9910301
+39 030 9910297

info@coltri.com



Stampato su carta proveniente da
foreste gestite in modo sostenibile



coltri.com

Visita in nostro
showroom in
Virtual Reality



coltri.com/showroom



COLTRI®
COMPRESSORS