

KOMPRESSOREN FÜR ATEMLUFT



Hoch- und Niederdruckkompressoren
für Atemluft und technische Gase.

Anmeldung



Tauchen



Feuerwehrleute



Paintball / PCP



Rennsport



Industrie

Das zutiefst italienische Unternehmen Coltri begann 1963 mit dem Bau von Hochdruckkompressoren für Taucher.

Das Unternehmen expandierte bald in andere Bereiche, darunter Kompressoren für die Brandbekämpfung und Industriegaskompressoren. Heute blicken wir wieder in eine neue Richtung.

Kontinuierliche Fortschritte in Design und Fertigung stehen im Kern unserer Identität: Mehr als fünfzig Jahre kontinuierlicher Entwicklung haben es uns ermöglicht, Geräte zu konstruieren, die heute weltweit den Maßstab für die Branche setzen. Unser Engagement in Forschung und Entwicklung hat es uns ermöglicht, von der Nutzung modernster Technologien zu einem aktiven Mitgestalter des technologischen Fortschritts in der Branche zu werden. Wir setzen alle modernen Werkzeuge ein, wie Roboter und digital gesteuerte Bearbeitungszentren, um zunehmend zuverlässige, effiziente und langlebige Produkte herzustellen.

Jedes Bauteil unserer Pumpenaggregate wurde in den Werkstätten von Coltri entworfen und entwickelt und ist das Ergebnis sorgfältiger Forschung und umfangreicher Tests. Wir bauen alle unsere Kompressoren vollständig im Unternehmen zusammen, gemäß strengen Qualitätsstandards. Hochpräzise Maschinen, wie ZEISS®-Werkzeuge, spielen eine Schlüsselrolle in der Dimensionsmesstechnik. So können wir die geometrischen Eigenschaften unserer Komponenten bestimmen und deren Leistung in komplexeren Einheiten genau einschätzen.

Unser Fokus und stetiges Wachstum, geleitet von hohen Standards der Exzellenz, haben uns international anerkannte Qualitätszertifikate eingebracht, die unser Engagement und unsere Hingabe widerspiegeln.

Wir sehen uns gerne als Förderer. Wir bauen unsere Maschinen so, dass es einfacher ist, Herausforderungen anzunehmen, Grenzen zu überwinden und neue Möglichkeiten zu entdecken. Ob für ein Hobby, eine industrielle Anwendung oder einen Notfalldienst – Coltri Compressors ist da, um die Messlatte höher zu legen und Ihnen zu helfen, unbekanntes Terrain zu erreichen.



Entdecken Sie unsere Bauqualität.

Scannen Sie den QR-Code, um das Video anzusehen.

Die ständige Weiterentwicklung von Design und Fertigung ist zum Kernelement unserer Identität geworden.

Forschung, Entwicklung, Produktion und Montage finden auf den 8.000 Quadratmetern des Hauptsitzes statt, dank unseres menschlichen Wertes.

Das Unternehmen aus Desenzano del Garda steht für Qualität "Made in Italy" und erreicht täglich 130 Länder der Welt. Forschung, Entwicklung, Produktion und Montage in unserem 8000 m² großen Werk drehen sich um den "menschlichen Wert" von Coltri: über 50 Techniker, die sich der Bewältigung neuer Herausforderungen in Bezug auf Leistung, Geräuscharmheit, Haltbarkeit und Innovation verschrieben haben. Um diese Herausforderungen zu meistern, setzt das Unternehmen die modernsten

Instrumente ein, darunter Roboter und numerisch gesteuerte Werkzeugmaschinen, um immer zuverlässigere, effizientere und leistungsfähigere Produkte zu entwickeln. Um zu gewährleisten, dass unser Kundendienst unserer Produktpalette entspricht, steht unseren Kunden ein Ersatzteillager für normale und außerordentliche Wartungsarbeiten sowie Ersatzkompressoren für alle Eventualitäten zur Verfügung.



Entdecken Sie die neue Generation der Pumpeinheit MCH 6.

QR-Code scannen.



Besuchen Sie Coltri Compressors in Virtual Reality.

QR-Code scannen.



Wie viele Flaschen wollen Sie in 1 Stunde nachfüllen?



Tauchen

Messung an leerer 11-Liter-Flasche
(S 80) - 0/200 bar bei 20° C
(Toleranz ±5%)



Linie	l/min	Anzahl Zylinders	5	10	15	20
Portables	100	3				
	140	4				
Efficient / Prime TPS	125	3,5				
	150	4				
	235	6,5				
	315	8,5				
	345	9,5				
Heavy Duty	450	12,5				
	550	15				
	650	20,5				
	750	20,5				



Feuerwehrleute

Messung an leerer 7,6-Liter-Flasche
- 0/300 bar bei 20° C (Toleranz
±5%)



Linie	l/min	Anzahl Zylinders	5	10	15	20
Efficient / Prime TPS	315	8				
Heavy Duty	450	12				
	650	17				

ICON LSE

Electric


ICON LSE 100 EM
ICON LSE 100 ET

Literleistung	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm
Füllzeit¹	20 min	20 min
Motor Macht	2,2 kW 3 Hp Einphasig elektrisch	3 kW 4 Hp Dreiphasig elektrisch
Maße² (L x D x H)	61 × 37 × 39 cm 24 × 14.5 × 15.3 in	61 × 35 × 39 cm 24 × 13.8 × 15.3 in
Gewicht² (leergewicht)	38 kg 83.8 lb	38 kg 83.8 lb

¹ Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

² Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Ein tolles kleines tragbares Gerät

Die **ICON LSE** Serie ist der weltweit am häufigsten verwendete tragbare Kompressor. Aufgrund ihrer geringen Größe und ihres geringen Gewichts eignen sich die Modelle perfekt für eine breite Palette von Anforderungen: Hochdruck-Atemluft für Taucher, Freizeitaktivitäten, Brandbekämpfung und Paintball-Anlagen. **ICON LSE** ist mit Elektromotor erhältlich und mit der Pumpeneinheit MCH 6 ausgestattet. Zur Standardausrüstung gehört ein Schlauchfüllanschluss mit Betriebsdrücken von 232 bis 330 bar. Mit den verschiedenen verfügbaren Optionen wie Druckhalteventil, automatischer Kondensatablass und Autostop lässt sich die Benutzerfreundlichkeit in hohem Maße anpassen.

Arbeitsdruck von 232 bis 330 bar / von 3360 bis 4800 psi

Serienmäßige Ausstattung



Befüllanschluss
DIN 232 bar



Befüllanschluss
DIN 300 bar



Befüllanschluss
INT/YOKE 232 bar



Füllschlauch von 1,2 m Länge



Betriebsstundenzähler
Nur für einphasige
Elektromotoren



Rahmenfarbe Schwarz
RAL 9005

Optional



Autostop



Automatischer
Kondensatablass
mit Timer



C-Monitor



Druckhalteventil

ICON LSE EDELSTAHL

Electric


ICON LSE INOX 100 EM
ICON LSE INOX 100 ET

Literleistung	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm
Füllzeit¹	20 min	20 min
Motor Macht	2,2 kW 3 Hp Einphasig elektrisch	3 kW 4 Hp Dreiphasig elektrisch
Maße² (L x D x H)	61 × 37 × 39 cm 24 × 14.5 × 15.3 in	61 × 35 × 39 cm 24 × 13.8 × 15.3 in
Gewicht² (leergewicht)	38 kg 83.8 lb	38 kg 83.8 lb

¹ Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

² Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Ein tolles kleines tragbares Gerät

Die **ICON LSE** Edelstahlserie ist der weltweit am häufigsten verwendete tragbare Kompressor. Aufgrund ihrer geringen Größe und ihres geringen Gewichts eignen sich die Modelle perfekt für eine breite Palette von Anforderungen: Hochdruck-Atemluft für Taucher, Freizeitaktivitäten, Brandbekämpfung und Paintball-Anlagen. **ICON LSE** ist mit Elektromotor erhältlich und mit der Pumpeneinheit MCH 6 ausgestattet. Zur Standardausrüstung gehört ein Schlauchfüllanschluss mit Betriebsdrücken von 232 bis 330 bar. Mit den verschiedenen verfügbaren Optionen wie Druckhalteventil, automatischer Kondensatablass und Autostop lässt sich die Benutzerfreundlichkeit in hohem Maße anpassen.

Arbeitsdruck von 232 bis 330 bar / von 3360 bis 4800 psi

Serienmäßige Ausstattung



Befüllanschluss
DIN 232 bar



Befüllanschluss
DIN 300 bar



Befüllanschluss
INT/YOKE 232 bar



Füllschlauch von 1,2 m Länge



Betriebsstundenzähler
Nur für einphasige
Elektromotoren



Rahmen aus rostfreiem Stahl

Optional



Autostop



Automatischer
Kondensatablass
mit Timer



C-Monitor



Druckhalteventil

ICON PETROL

Petrol



ICON 100 SH
Petrol HONDA GP 200

Literleistung

100 l/min
6 m³/h
3.5 cfm

Füllzeit¹

20 min

Motor Macht

4,3 kW
5.8 Hp
Petrol HONDA GP 200

Maße² (L x D x H)

79 × 35 × 40 cm
31.1 × 13.8 × 15.7 in

Gewicht² (leergewicht)

37 kg
81.6 lb

¹ Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

² Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Gewidmet den extremsten Fahrten

Die Modelle der **ICON PETROL** Serie sind die weltweit am häufigsten verwendeten tragbaren Kompressoren. Aufgrund ihrer geringen Größe und ihres geringen Gewichts eignen sich die Modelle perfekt für die unterschiedlichsten Bedürfnisse: Hochdruck-Atemluft für Taucher, Freizeitaktivitäten, Feuerwehren und Paintball-Anlagen. **ICON PETROL** ist mit einem HONDA GP 200-Benzinmotor erhältlich und mit der Pumpeneinheit MCH 6 ausgestattet. Zur Standardausrüstung gehört ein Schlauchfüllanschluss mit Betriebsdrücken von 232 bis 330 bar. Mit den verschiedenen verfügbaren Optionen wie Druckhalteventil, automatischer Kondensatablass und Autostop lässt sich die Benutzerfreundlichkeit in hohem Maße anpassen.

Arbeitsdruck von 232 bis 330 bar / von 3360 bis 4800 psi

ICON 100 SH PETROL HONDA GP 200

Fassungsvermögen des Kraftstofftanks

3,1 Liter

Kraftstoffverbrauch bei Dauerleistung

1,7 l/h - 3600 rpm

Serienmäßige Ausstattung



Befüllanschluss
DIN 232 bar



Befüllanschluss
DIN 300 bar



Befüllanschluss
INT/YOKE 232 bar



Füllschlauch von 1,2 m Länge



Rahmenfarbe Schwarz
RAL 9005

Optional



Autostop



Automatischer
Kondensatablass
mit Timer
Nur mit Batterie



C-Monitor



Bausatz für entfernten
Saugschlauch



Druckhalteventil

ICON PETROL EDELSTAHL

Petrol



ICON INOX 100 SH
Petrol HONDA GP 200

Literleistung

100 l/min
6 m³/h
3.5 cfm

Füllzeit¹

20 min

Motor Macht

4,3 kW
5.8 Hp
Petrol HONDA GP 200

Maße² (L x D x H)

79 × 35 × 40 cm
31.1 × 13.8 × 15.7 in

Gewicht² (leergewicht)

37 kg
81.6 lb

¹ Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

² Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Gewidmet den extremsten Fahrten

ICON INOX 100 SH
PETROL HONDA GP 200

Fassungsvermögen des Kraftstofftanks

3,1 Liter

Kraftstoffverbrauch bei Dauerleistung

1,7 l/h - 3600 rpm

Arbeitsdruck von 232 bis 330 bar / von 3360 bis 4800 psi

Serienmäßige Ausstattung



Befüllanschluss
DIN 232 bar



Befüllanschluss
DIN 300 bar



Befüllanschluss
INT/YOKE 232 bar



Füllschlauch von 1,2 m Länge



Rahmen aus rostfreiem Stahl

Optional



Autostop



Automatischer
Kondensatablass
mit Timer
Nur mit Batterie



C-Monitor



Bausatz für entfernten
Saugschlauch



Druckhalteventil

MINI COMPACT

Electric



MINI COMPACT 100 EM

MINI COMPACT 100 ET

Literleistung	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm
Füllzeit¹	20 min	20 min
Motor Macht	2,2 kW 3 Hp Einphasig elektrisch	3 kW 4 Hp Dreiphasig elektrisch
Maße² (L x D x H)	62,4 × 38 × 43 cm 24.5 × 15 × 16.9 in	
Gewicht² (leergewicht)	47 kg 103.6 lb	

¹ Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

² Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Leistungsstark, tragbar und ein toller Rahmen

Die Kompressoren der Reihe **MINI COMPACT** sind in der Schifffahrtsindustrie sehr beliebt, unter anderem dank ihres verstärkten und besser umhüllenden Chassis. **MINI COMPACT** ist mit Elektromotor erhältlich und mit der Pumpeneinheit MCH 6 ausgestattet. Zur Ausstattung gehört ein Füllanschluss für flexible Schläuche mit einem Arbeitsdruck von 232 bis 330 bar. Optional sind ein Druckhalteventil, ein automatischer Kondensatablass und eine Abschaltautomatik erhältlich, die es ermöglichen, das Produkt an die Bedürfnisse des Anwenders anzupassen.

Arbeitsdruck von 232 bis 330 bar / von 3360 bis 4800 psi

Serienmäßige Ausstattung



Befüllanschluss
DIN 232 bar



Befüllanschluss
DIN 300 bar



Befüllanschluss
INT/YOKE 232 bar



Füllschlauch von 1,2 m Länge



Betriebsstundenzähler
Nur für einphasige
Elektromotoren



Rahmenfarbe Schwarz
RAL 9005

Optional



Autostop



Automatischer
Kondensatablass
mit Timer



C-Monitor



Druckhalteventil

MINI COMPACT

Petrol



MINI COMPACT 100 SH

Petrol HONDA GP 200

Literleistung

100 l/min
6 m³/h
3.5 cfm

Füllzeit¹

20 min

Motor Macht

3 kW
4 Hp
Petrol HONDA GP 200

Maße² (L x D x H)

80 × 37 × 44 cm
31.5 × 14.5 × 17.3 in

Gewicht² (leergewicht)

53 kg
116.8 lb

¹ Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

² Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Maximieren Sie die Leistung

MINI COMPACT 100 SH Petrol HONDA GP 200

Fassungsvermögen des Kraftstofftanks

3,1 Liter

Kraftstoffverbrauch bei Dauerleistung

1,7 l/h - 3600 rpm

Arbeitsdruck von 232 bis 330 bar / von 3360 bis 4800 psi

Serienmäßige Ausstattung



Befüllanschluss
DIN 232 bar



Befüllanschluss
DIN 300 bar



Befüllanschluss
INT/YOKE 232 bar



Füllschlauch von 1,2 m Länge



Rahmenfarbe Schwarz
RAL 9005

Optional



Autostop



Automatischer
Kondensatablass
mit Timer
Only with battery



C-Monitor



Bausatz für entfernten
Saugschlauch



Druckhalteventil

PREDATOR

Electric



PREDATOR 140 EM

PREDATOR 140 ET

Literleistung	140 l/min 8,4 m³/h 5 cfm	140 l/min 8,4 m³/h 5 cfm
Füllzeit¹	15 min	15 min
Motor Macht	3 kW 4 Hp Einphasig elektrisch	3 kW 4 Hp Dreiphasig elektrisch
Maße² (L x D x H)	81 × 44 × 58 cm 31.9 × 17.3 × 22.8 in	
Gewicht² (leergewicht)	79 kg 174.2 lb	

¹ Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

² Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Kompakte Leistung, unermüdliche Performance

Der neue **PREDATOR** von Coltri Compressors erweitert die Portable Line und bietet hohe Leistung in einem kompakten Format. Mit einer Förderleistung von 140 l/min und einem 3-kW-Einphasenmotor ist er für Effizienz und Zuverlässigkeit überall ausgelegt. Ausgestattet mit automatischem Kondensatablass und Autostopp, integriert er die neue 3-stufige MCH 7-Pumpeneinheit und das Maxifilter-Reinigungssystem für stets sichere Luft. Ergonomische Griffe erleichtern den Transport, während die optionale C-Monitor-Einheit die Überwachung des Endfilters und des Ölwechsels ermöglicht. Leistungsstark, kompakt, technologisch: PREDATOR ist bereit für jede Herausforderung.

Arbeitsdruck von 232 bis 330 bar / von 3360 bis 4800 psi

Serienmäßige Ausstattung



2 Befüllanschlüsse
DRV DIN 232 bar



2 Befüllanschlüsse
DRV DIN 300 bar



2 Befüllanschlüsse
DRV INT/YOKE 232 bar



2 Füllschläuche von 1,2 m
Länge



Druckhalteventil



MAXIFILTER Filtersystem



Automatischer
Kondensatablass mit
Zeitschaltuhr



Tragegriffe



Rahmenfarbe
Schwarz RAL 9005

Optional

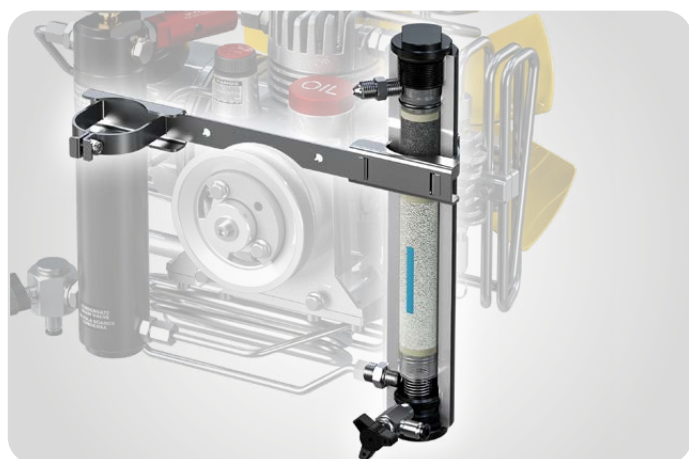


C-Monitor

Klärsystem

Klärsystem ECO-FILTER

ECO-FILTER Einwegkartusche



Abscheider System

- Endabscheider zur Entfernung von Öl/Wasser-Kondensat
- Sicherheitsventil, montiert auf dem Abscheidergehäuse



Klärsystem ECO-FILTER

Reinigungssystem

ECO-FILTER

Betriebsdruck (Standard)

232 bar / 330 bar

Betriebsdruck max. (PS)

360 bar

Verarbeitbare Luftleistung (Lufteintrittstemperatur
im Filter 20° C bei 300 bar)¹

210 m³

¹ Bei Verwendung einer Filterpatrone ohne HOPCALITE CO CATALYST.
Bei Verwendung einer Patrone mit CO-Entfernung wird die Prozessluftkapazität um ca. 20 % reduziert.

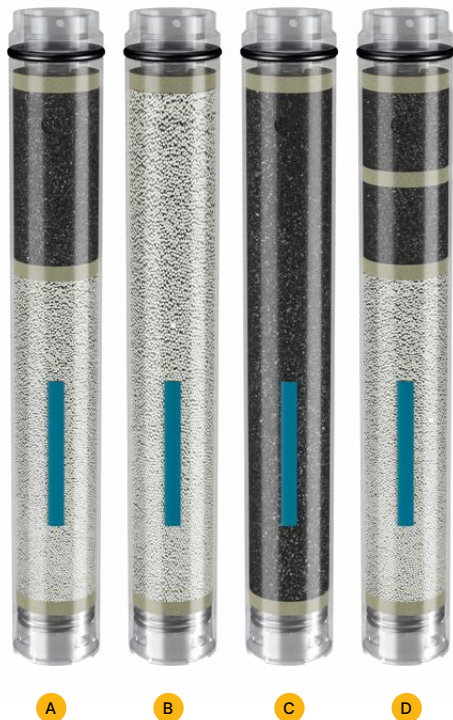
Abscheider System

Verunreinigung	Höchstgehalt nach DIN EN 12021:2014	Luftqualität*
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Öl	0,5 mg/m ³	≤ 0,5 mg/m

* Gemessen in unserem Werk mit ASCO HORA 160 ANALYZER.

- Nur mit Spezialfilterpatrone mit HOPCALITE CO CATALYST. und bis zu einer maximalen Konzentration von 25 ppm CO in der Ansaugluft.
Die komprimierte saubere Atemluft enthält dann maximal 5 ppm CO.
- Der CO₂-Gehalt in der Ansaugluft darf den maximalen CO₂-Gehalt gemäß EN 12021:2014 nicht überschreiten.
- Die gemeldeten Werte übersteigen die Norm:
 - ISO 8573-1 Klasse 3 für Partikel
 - ISO 8573-1 Klasse 1 für Feuchtigkeit
 - ISO 8573-1 Klasse 1 für Öl.

ECO-FILTER-Patronen



- A** Mit Molekularsieb und Aktivkohle
Standard bei Kompressoren mit Elektromotor
- B** Mit Molekularsieb
- C** Mit Aktivkohle
- D** Mit Molekularsieb, Aktivkohle und CO-Katalysator
Standard bei Benzin-Motorkompressoren

Schmierstoffe

Synthetisches Coltri-Öl ST 755 1 Liter

Ein vollsynthetisches Öl, das speziell für die Langzeitschmierung von Prozessgaskompressoren und insbesondere für Atemluft entwickelt wurde. Es bietet hervorragende Leistung in allen Arten von Kompressoren.



Spezial-Motoröl für 1-Liter-Benzin und Dieselmotoren



Optional

Automatischer Kondensatablass mit Zeitschaltuhr

Nur für Kompressoren mit Elektromotor erhältlich.

Die Kondensatablassautomatik entfernt während des Betriebs (alle 7 Minuten) automatisch das Wasser aus dem Zwischenabscheider und dem Endabscheider.

Bestehend aus:

- 1 x timer
- 1 x Magnetventil



Autostop

Der Kompressor schaltet automatisch ab, wenn er den Enddruck erreicht.

Bestehend aus:

- 1 x Druckschalter
- 230 bar - COD. SC000521/232 (Sicherheitsventil 250 bar)
- 300 bar - COD. SC000521/300 (Sicherheitsventil 330 bar)



Doppeldruckregler 232/300 bar - 3360/4800psi

Nur für Mini Compact-Kompressoren erhältlich



C-Monitor

Endfilterüberwachungssystem, Ölwechsel und technische Schnittstelle.

Die Schnittstelle besteht aus einer LCD-Anzeige, einer Taste  und zwei Indikatoren (, ). Die Dezimalpunkte neben den Ziffern sind Kontrollleuchten, die laufende Alarme oder Warnungen anzeigen. Jeder Punkt ist mit einem erklärenden Symbol verbunden (, , ). Das Symbol  zeigt einen Alarmzustand an, während das Symbol  zeigt normalen Betrieb an. Drücken Sie die Taste  um durch die verschiedenen Funktionen des Menüs zu blättern. Wenn Sie die Taste drücken, wird die Funktion angezeigt und nach zwei 2 Sekunden werden die entsprechenden Daten angezeigt.



EOLO 330

Electric - Petrol



	EOLO 330 EM	EOLO 330 ET	EOLO 330 SH Petrol HONDA GP 200
Literleistung	330 l/min 19.8 m³/h 11.6 cfm	330 l/min 19.8 m³/h 11.6 cfm	330 l/min 19.8 m³/h 11.6 cfm
Tankinhalt	4,5 liters	4,5 liters	4,5 liters
Motor Macht	2,2 kW 3 Hp Einphasig elektrisch	3 kW 4 Hp Dreiphasig elektrisch	3,6 kW 4.8 Hp Petrol HONDA GP 200
Maße² (L x D x H)		90 × 45 × 57 cm 35.4 × 17.7 × 22.4 in	
Gewicht² (leergewicht)		55 kg 121 lb	54 kg 119 lb

1 Standardmodell. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Die Serie **EOLO 330** besteht aus Niederdruck-Atemluftkompressoren von Coltri, die für den professionellen Einsatz geeignet sind und von einem Dreizylinder-Pumpenaggregat angetrieben werden, das hervorragende Leistungen garantiert. Ausgestattet mit einem Filter mit austauschbarer Patrone, ist er ideal für Arbeiten unter Wasser oder mit belüfteten Helmen. Die verfügbaren Motorisierungen sind elektrisch, einphasig oder dreiphasig, und Honda-Verbrennungsmotoren. Dank des eingebauten Tanks und der Räder ist die Manövrierfähigkeit das A und O.

EOLO 330 SH PETROL HONDA GP 200

Fassungsvermögen des Kraftstofftanks

3,1 Liter

Kraftstoffverbrauch bei Dauerleistung

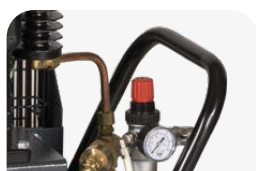
1,7 l/h - 3600 rpm

Arbeitsdruck 8 bar / 116 psi

Serienmäßige Ausstattung



Atemluftfilter



Einstellbarer Druckschalter

Optional



Bausatz für entfernten
Saugschlauch



Regler der 2. Stufe



Schwimmendes Rohr
in Lebensmittelqualität



Doppelter Ausgang
T-Kopplung

MINI SILENT

Electric



	MINI SILENT 100 EM	MINI SILENT 100 ET	MINI SILENT 125 EM	MINI SILENT 125 ET	MINI SILENT 150 EM	MINI SILENT 150 ET
Literleistung	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm		125 l/min 7.5 m³/h 4.4 cfm		150 l/min 9 m³/h 5.3 cfm	
Füllzeit¹	20 min		16 min		13.5 min	
Motor Macht	2,2 kW 3 Hp Einphasig el.	3 kW 4 Hp Dreiphasig el.	3 kW 4 Hp Einphasig el.	3 kW 4 Hp Dreiphasig el.	4 kW 5.5 Hp Einphasig el.	4 kW 5.5 Hp Dreiphasig el.
Maße² (L x D x H)	71,5 × 67 × 110 cm 28.1 × 26.4 × 43.3 in		71,5 × 67 × 110 cm 28.1 × 26.4 × 43.3 in		71,5 × 67 × 110 cm 28.1 × 26.4 × 43.3 in	
Gewicht² (leergewicht)	84,5 kg 186.3 lb	105 kg 231.5 lb	84,5 kg 186.3 lb	120 kg 264.6 lb	84,5 kg 186.3 lb	120 kg 264.6 lb

¹ Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

² Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Klein, leise und leistungsstark

Die Atemluftkompressoren der Serie **MINI SILENT** von Coltri, die mit Pumpeneinheiten von 100 und 125 l/min ausgestattet sind, zeichnen sich durch extreme Geräuscharmheit aus, die ohne Leistungseinbußen erreicht wird. Der große Raum, den der Rahmen bietet, ermöglicht die Verwendung eines Filtersystems mit Maxifilter. Diese Kompressoren sind mit einphasigem oder dreiphasigem Elektromotor und integrierter Schalttafel mit Betriebsstundenzähler erhältlich, sie verfügen serienmäßig über einen automatischen Kondensatablass und Autostop. Zur Ausstattung gehört ein Füllanschluss für flexible Schläuche mit einem Arbeitsdruck von 232 bis 330 bar.

Arbeitsdruck von 232 bis 330 bar / von 3360 bis 4800 psi

Serienmäßige Ausstattung



Befüllanschluss
DRV DIN 232 bar



Befüllanschluss
DRV DIN 300 bar



Befüllanschluss
DRV INT/YOKE 232 bar



Füllschlauch von 1,2 m Länge



Betriebsstundenzähler



Druckhalteventil



Autostop



MAXIFILTER Filtersystem



Auto-Drain-
Kondensatsystem mit
Kondensatsammelbehälter



Rahmenfarbe
RAL 7035 +
RAL 6018

Optional



C-Monitor

SMART

Electric



	SMART 125 EM ¹	SMART 210 EM ¹	SMART 235 ET	SMART 315 ET
Literleistung	125 l/min 7.5 m³/h 4.4 cfm	210 l/min 12.6 m³/h 7.4 cfm	235 l/min 14.1 m³/h 8.3 cfm	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm
Füllzeit ²	16 min	10 min	8.30 min	6.20 min
Motor Macht	3 kW 4 Hp Einphasig el.	4 kW 5.5 Hp Einphasig el.	4 kW 5.5 Hp Dreiphasig el.	5.5 kW 7.5 Hp Dreiphasig el.
Maße ³ (L x D x H)	100 × 46 × 70 cm 39.4 × 18.1 × 27.6 in			
Gewicht ³ (leergewicht)	93 kg 205 lb	100 kg 220.5 lb	95 kg 209.4 lb	100 kg 231.5 lb

¹ Die Daten beziehen sich auf den maximalen Druck von 232 bar

² Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

³ Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Die Evolution der Arten

Die **SMART** Atemluftkompressoren sind die Weiterentwicklung des **STANDARD**, eines der bekanntesten und meistverkauften Modelle der Welt. Sie sind mit zwei Anschlüssen für Hochdruckschläuche, einem ein- oder dreiphasigen Elektromotor, unverwüstlichen Pumpeneinheiten und einem kompakten Rahmen mit Griffen für einen leichteren Transport ausgestattet. Verfügbare Optionen: externe Nachfüllplatten, elektrische Anzeige mit automatischem Kondensatablass und Autostop-Manometer.

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar / von 3360 bis 6100 psi

Serienmäßige Ausstattung



2 Befüllanschlüsse
DRV DIN 232 bar



2 Befüllanschlüsse
DRV DIN 300 bar



2 Befüllanschlüsse
DRV INT/YOKE 232 bar



2 Füllschläuche von 1,2 m
Länge



Druckhalteventil



MAXIFILTER Filtersystem



Ölschauglas mit Autostop



Tragegriffe



Rahmenfarbe
Schwarz RAL 9005

Optional



C-Monitor



Bedienfeld der
Fernbedienung

MARK III SILENT

Electric



	MARK III SILENT 210 EM ¹	MARK III SILENT 235 ET	MARK III SILENT 270 EM ¹	MARK III SILENT 315 ET
Literleistung	210 l/min 12.6 m³/h 7.4 cfm	235 l/min 14.1 m³/h 8.3 cfm	270 l/min 16.2 m³/h 9.5 cfm	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm
Füllzeit ²	10 min	8.30 min	7.20 min	6.20 min
Motor Macht	4 kW 5.5 Hp Einphasig elektrisch	4 kW 5.5 Hp Dreiphasig elektrisch	5,5 kW 7.5 Hp Einphasig elektrisch	5,5 kW 7.5 Hp Dreiphasig elektrisch
Maße ³ (L x D x H)	103 × 73 × 91 cm 40.5 × 28.7 × 35.8 in			
Gewicht ³ (leergewicht)	162 kg 357 lb		168 kg 370 lb	

¹ Die Daten beziehen sich auf den maximalen Druck von 232 bar

² Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

³ Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Kontrolle ist alles

Das Modell **MARK III SILENT** ist mit Kontrollsystemen zur effektiven Überwachung aller Vorgänge ausgestattet: Zwischendruck, Ölstand, Kabineninnentemperatur und Drehrichtungserkennung. Es verfügt über zwei Anschlüsse für flexible Hochdruckschläuche und ist mit Elektromotoren und leistungsstarken Pumpenaggregaten, einem automatischen Kondensatablass und einer Schalttafel für die automatische Abschaltung des Kompressors ausgestattet. Zu den verfügbaren Optionen gehört die Fernladetafel.

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar / von 3360 bis 6100 psi

Serienmäßige Ausstattung



2 Befüllanschlüsse
DRV DIN 232 bar



2 Befüllanschlüsse
DRV DIN 300 bar



2 Befüllanschlüsse
DRV INT/YOKE 232 bar



2 Füllschläuche von 1,2 m
Länge



Druckhalteventil



Interstage-Kontroll-
Lehrgeräte



MAXIFILTER Filtersystem



Kabinentemperatur mit
automatischer Abschaltung



Phasenregler, der die
Rückwärtsdrehung
verhindert



Druckschalter mit
automatischer Abschaltung



Ölstand



Auto-Drain-
Kondensatsystem mit
Kondensatsammelbehälter



Rahmenfarbe
Schwarz RAL 9005

Optional



C-Monitor



Presec,
Filterkontroll
system



SAM-Sensoren
CO+CO₂+H₂O.
Verfügbar in der
Version mit VOC



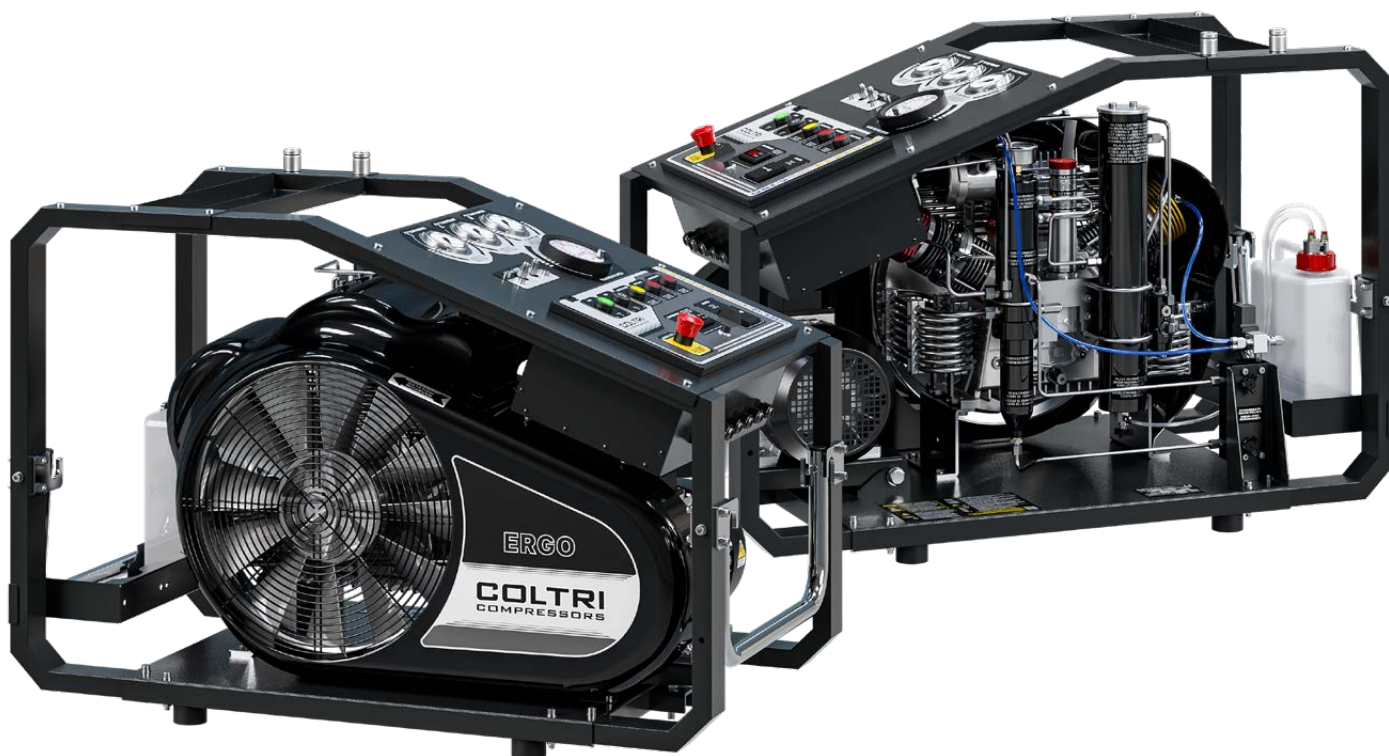
Tornado-
Kühlschrank
Erhältlich in 350
bar oder 420 bar



CO SafeGuard

ERGO

Electric



	ERGO 210 EM ¹	ERGO 235 ET	ERGO 270 EM ¹	ERGO 315 ET
Literleistung	210 l/min 12.6 m³/h 7.4 cfm	235 l/min 14.1 m³/h 8.3 cfm	270 l/min 16.2 m³/h 9.5 cfm	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm
Füllzeit²	10 min	8.30 min	7.20 min	6.20 min
Motor Macht	4 kW 5.5 Hp Einphasig elektrisch	4 kW 5.5 Hp Dreiphasig elektrisch	5,5 kW 7.5 Hp Einphasig elektrisch	5,5 kW 7.5 Hp Dreiphasig elektrisch
Maße³ (L x D x H)	112 × 63 × 77 cm 44.1 × 24.8 × 30.3 in			
Gewicht³ (leergewicht)	159 kg 350 lb		147 kg 324 lb	152 kg 335 lb

¹ Die Daten beziehen sich auf den maximalen Druck von 232 bar

² Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

³ Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Maximale Effizienz in Bewegung

ERGO ist praktisch und leicht und vereint Robustheit und hohe Effizienz im Betrieb. Ausgestattet mit zwei verschiedenen Pumpenaggregaten, kann er mit Elektromotoren oder Honda-Benzin-/Kohler-Dieselmotoren betrieben werden. Sie ist mit einem Überwachungspaneel mit Zwischendruckmanometern, Autostopp mit einstellbarem Druckschalter, automatischem Kondensatablass und Drehrichtungssteuerung ausgestattet. Es gibt zwei Anschlüsse für Hochdruckschläuche (von 232 bis 330 bar) und ein Maxifilter-Filtersystem. Die Fernladetafel ist als Option erhältlich.

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar / von 3360 bis 6100 psi

Serienmäßige Ausstattung

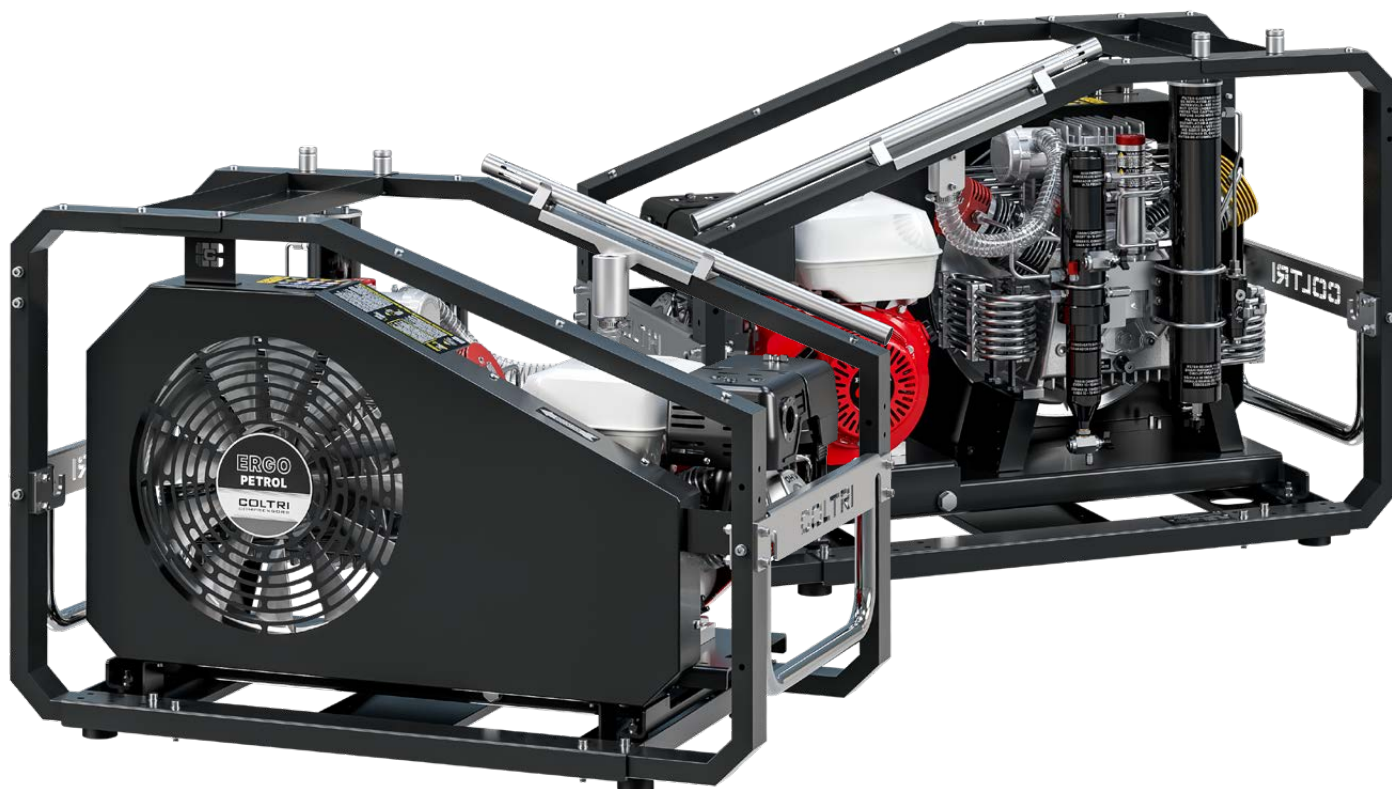
 2 Befüllanschlüsse DRV DIN 232 bar	 2 Befüllanschlüsse DRV DIN 300 bar	 2 Befüllanschlüsse DRV INT/YOKE 232 bar	 2 Füllschläuche von 1,2 m Länge	 Druckhalteventil
 Interstage-Kontroll- Lehrgeräte	 MAXIFILTER Filtersystem	 Kabinentemperatur mit automatischer Abschaltung	 Phasenregler, der die Rückwärtsdrehung verhindert	 Druckschalter mit automatischer Abschaltung
 Ölschauglas mit Autostop	 Auto-Drain- Kondensatsystem mit Kondensatsammelbehälter	 Rahmenfarbe Schwarz RAL 9005		

Optional

 C-Monitor	 Radsatz
--	--

ERGO

Petrol



ERGO 270 SH

Petrol HONDA GX 270

ERGO 270 SH FA

Petrol HONDA GX 270 Elektrostarter

Literleistung	270 l/min 16.2 m³/h 9.5 cfm	270 l/min 16.2 m³/h 9.5 cfm
Füllzeit¹	7.20 min	7.20 min
Motor Macht	6,6 kW 9 Hp Petrol HONDA GX 270	6,6 kW 9 Hp Petrol HONDA GX 270 Elektrostarter
Maße² (L x D x H)	122 × 63 × 77 cm 48 × 24.8 × 30.3 in	
Gewicht² (leergewicht)	121 kg 267 lb	

¹ Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

² Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

ERGO 270 SH
Petrol HONDA GX 270

ERGO 270 SH FA
Petrol HONDA GX 270 Elektrostarter

Fassungsvermögen des Kraftstofftanks

5,3 Liter

Kraftstoffverbrauch bei Dauerleistung

2,4 l/h - 3600 rpm

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar / von 3360 bis 6100 psi

Serienmäßige Ausstattung



2 Befüllanschlüsse
DRV DIN 232 bar
with pressure gauge



2 Befüllanschlüsse
DRV DIN 300 bar
with pressure gauge



2 Befüllanschlüsse
DRV INT/YOKE 232 bar



2 Füllschläuche von 1,2 m
Länge



Druckhalteventil



MAXIFILTER Filtersystem



Ölschauglas mit Autostop



Auto-Drain-
Kondensatsystem mit
Kondensatsammelbehälter.
Nur für das Modell FA



Elektrischer Anlasser
Nur für das Modell FA



Fester Druckschalter mit
automatischer Abschaltung.
Nur für das Modell FA



Rahmenfarbe
Schwarz RAL 9005

Optional



C-Monitor



Digitaler Stundenzähler



Radsatz

ERGO

Diesel



ERGO 280 DY

Diesel YANMAR

ERGO 280 DY FA

Diesel YANMAR Elektrostarter

Literleistung	280 l/min 16.8 m³/h 9.9 cfm	280 l/min 16.8 m³/h 9.9 cfm
Füllzeit¹	7.20 min	7.20 min
Motor Macht	6,8 kW 9.2 Hp Diesel YANMAR	6,8 kW 9.2 Hp Diesel YANMAR Elektrostarter
Maße² (L x D x H)	122 × 63 × 77 cm 48 × 24.8 × 30.3 in	
Gewicht² (leergewicht)	121 kg 267 lb	

¹ Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

² Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

**ERGO 280 DY
DIESEL YANMAR**

ERGO 280 DY FA
Diesel YANMAR Elektrostarter

Fassungsvermögen des Kraftstofftanks

5,4 Liter

Kraftstoffverbrauch bei Dauerleistung

2,4 l/h - 3600 rpm

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar / von 3360 bis 6100 psi

Serienmäßige Ausstattung



2 Befüllanschlüsse
DRV DIN 232 bar
with pressure gauge



2 Befüllanschlüsse
DRV DIN 300 bar
with pressure gauge



2 Befüllanschlüsse
DRV INT/YOKE 232 bar



2 Füllschläuche von 1,2 m
Länge



MAXIFILTER Filtersystem



Auto-Drain-
Kondensatsystem mit
Kondensatsammelbehälter.
Nur für das Modell FA



Elektrischer Anlasser
Nur für das Modell FA



Fester Druckschalter mit
automatischer Abschaltung.
Nur für das Modell FA



Rahmenfarbe
Schwarz RAL 9005

Optional



C-Monitor



Digitaler Stundenzähler



Radsatz

SUPER SILENT

Electric



SUPER SILENT 235 ET



SUPER SILENT 315 ET

Literleistung	235 l/min 14.1 m³/h 8.3 cfm	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm
Füllzeit¹	8.30 min	6.20 min
Motor Macht	4 kW 5.5 Hp Dreiphasig elektrisch	5,5 kW 7.5 Hp Dreiphasig elektrisch
Maße² (L x D x H)	90 × 91 × 132 cm 35.4 × 35.8 × 52 in	
Gewicht² (leergewicht)	192 kg 423 lb	202 kg 445 lb

1 Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

2 Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Super, ohne den Lärm

Das Modell **SUPER SILENT** zeichnet sich durch seine hervorragende Geräuschreduzierung aus. Es ist einfach zu bedienen und bietet eine hohe Überwachungsfähigkeit durch Kontrollsysteme, die den Kompressorbetrieb verfolgen. Zur Standardausstattung gehören: zwei Anschlüsse für Hochdruckschläuche, Zwischendruckmanometer, Ölstands- und Kabineninnentemperaturkontrolle, Rotationsdetektor, Elektromotor, automatischer Kondensatablass und Autostopp. Wählen Sie die beste Pumpengruppe für Ihren Bedarf.

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar / von 3360 bis 6100 psi

Serienmäßige Ausstattung

 2 Befüllanschlüsse DRV DIN 232 bar	 2 Befüllanschlüsse DRV DIN 300 bar	 2 Befüllanschlüsse DRV INT/YOKE 232 bar	 2 Füllschläuche von 1,2 m Länge	 Druckhalteventil
 Interstage-Kontroll-Lehrgeräte	 MAXIFILTER Filtersystem	 Kabinentemperatur mit automatischer Abschaltung	 Phasenregler, der die Rückwärtsdrehung verhindert	 Druckschalter mit automatischer Abschaltung
 Auto-Drain-Kondensatsystem mit Kondensatsammelbehälter	 Rahmenfarbe Black RAL 9005			

Optional

 C-Monitor	 SAM-Sensoren CO + CO₂ + H₂O Verfügbar in der Version mit VOC	 CO SafeGuard
--	---	---

MAXIFILTER- REINIGUNGSSYSTEM



A

- 1 Aktivkohle
- 2 Molekularsieb

(Serienmäßige Ausstattung)

B

- 1 Aktivkohle
- 2 CO-catalyst
- 3 Molekularsieb

(Empfohlen für Anwendungen mit Diesel-/Benzinmotoren)

MAXIFILTER

Betriebsdruck (Standard)

232 bar / 330 bar / 360 bar

Betriebsdruck max. (PS)

420 bar

Verarbeitbare Luftleistung
(Lufttemperatur im
Filter 20° Kat 300 bar)¹

890 m³

¹ Bei Verwendung einer Filterpatrone ohne HOPCALITE CO CATALYST.
Bei Verwendung einer Patrone mit CO-Entfernung reduziert sich die verarbeitbare Luftkapazität um ca. 20%.

MAXIFILTER

Kondensatabscheidesystem

Wird bei Modellen der Efficient Linie verwendet.

- Zwischenstufenabscheider nach der 2. Stufe, geschmiedetes und eloxiertes Aluminium.
- Hochdruck-Endabscheider zur Entfernung von Öl-/Wasser-Kondensat.
- Endgültiges Sicherheitsventil, PED-zertifiziert, montiert auf dem Abscheidergehäuse.
- Druckhalteventil/Rückschlagventil.

Verunreinigung	Höchstgehalt nach DIN EN 12021:2014	Luftqualität*
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Öl	0,5 mg/m ³	≤ 0,5 mg/m

* Gemessen in unserem Werk mit ASCO HORA 160 ANALYZER.

- Nur mit Spezialfilterpatrone mit HOPCALITE CO CATALYST. und bis zu einer maximalen Konzentration von 25 ppm CO in der Ansaugluft. Die komprimierte saubere Atemluft enthält dann maximal 5 ppm CO.
- Der CO₂-Gehalt in der Ansaugluft darf den maximalen CO₂-Gehalt gemäß EN 12021:2014 nicht überschreiten.
- Die gemeldeten Werte übersteigen die Norm:
 - ISO 8573-1 Klasse 3 für Partikel
 - ISO 8573-1 Klasse 1 für Feuchtigkeit
 - ISO 8573-1 Klasse 1 für Öl.



MAXIFILTER-Patrone



- A** Mit Molekularsieb und Aktivkohle
- B** Mit Molekularsieb
- C** Mit Aktivkohle
- D** Mit Molekularsieb, Aktivkohle und CO-Katalysator

Maxifilter-Patronenkappen und -scheiben-Kit



Maxifilter-Patronenfilze



Serienmäßige Ausstattung

Kompressorsteuerung und automatisches Kondensatablasssystem

- ON/OFF-Schalter mit Motorschutzschalter.
- Optional: Autostart bei 60 bar Hysterese.
- Transformator.
- Druckschalter schaltet den Kompressor bei Enddruck ab.
- Entleerung aller Abscheider zwischen den einzelnen Stufen und auch des Endabscheiders während des Kompressorbetriebs (Standard-Entleerungsintervall alle 8 Minuten für eine Dauer von 6 Sekunden).
- Zeitschaltuhr für automatische Kondensatablassvorrichtung.
- Eingebauter Vakuumanlauf (automatische Entleerung bei jedem Ausschalten des Gerätes).
- Kondensatsammelbehälter 5 Liter, mit Schalldämpfer; Fassungsvermögen ca. 3 Liter, zur umweltfreundlichen Entsorgung des Kondensats.
- Zwischenstufenmanometer zeigen den Betriebsdruck der einzelnen Verdichtungsstufen an. Diese Druckinformation ermöglicht es, die Dichtheit der Ventile (Ein- und Auslass) jeder Stufe zu überprüfen und mögliche Fehlerquellen schnell zu erkennen.
- Die Stufendruckmessgeräte sind im Kompressorrahmen montiert.



Elektromechanischer Druckschalter (Efficient Linie)

Das Gerät ermöglicht die Anzeige des Drucks in bar/psi.
Wird mit dem bestehenden Hyperfilter-Filtersystem des Kompressors installiert.

Über den Einstellknopf kann der maximale Druck für die automatische Abschaltung eingestellt werden.



Optional

CO SafeGuard - Sicherer persönlicher Kohlenmonoxidanalysator

CO SAFEGUARD kann den Kohlenmonoxidgehalt in jeder beliebigen Mischung von Atemgasen, einschließlich Luft, analysieren. Es kann zur kontinuierlichen Überwachung am Kompressor oder in jeder Umgebung (im Diffusionsmodus) angeschlossen werden und warnt den Bediener im Falle einer gefährlichen Konzentration.

CO SAFEGUARD ist einfach zu bedienen und ermöglicht es dem Benutzer, persönlich zu überprüfen, ob das Gasgemisch oder die Luft frei von Kohlenmonoxid ist. Unverzichtbar für Tauchbasen zur Überprüfung der Luft im Kompressor und für Taucher beim Tauchen.

CO SAFEGUARD ist ein vollständig digitales Messgerät mit zwei optischen und akustischen Alarmen, wenn der Kohlenmonoxidwert die eingestellten Werte überschreitet. Es basiert auf einem modernen elektrochemischen Sensor mit Langzeitstabilität. Der Kohlenmonoxidsensor kann ohne Hilfe des Herstellers ausgetauscht und kalibriert werden. Das Gerät kann 5 ppm (parts per million) gemäß der Norm EN 12021 messen.



- 1 Anzeige
- 2 Ein/Aus-Taste
- 3 Konfigurationstasten
- 4 Befestigungsschrauben
- 5 Elektronische Platine

MARK III SILENT TPS

Electric



	MARK III SILENT TPS 210 EM ¹	MARK III SILENT TPS 235 ET	MARK III SILENT TPS 270 EM ¹	MARK III SILENT TPS 315 ET	MARK III SILENT TPS 345 ET
Literleistung	210 l/min 12.6 m ³ /h 7.4 cfm	235 l/min 14.1 m ³ /h 8.3 cfm	270 l/min 16.2 m ³ /h 9.5 cfm	315 l/min 18.9 m ³ /h 11.1 cfm	345 l/min 20.7 m ³ /h 12.2 cfm
Füllzeit²	10 min	8.30 min	7.20 min	6.20 min	5.40 min
Motor Macht	4 kW 5.5 Hp Einphasig elektrisch	4 kW 5.5 Hp Dreiphasig elektrisch	5,5 kW 7.5 Hp Einphasig elektrisch	5,5 kW 7.5 Hp Dreiphasig elektrisch	7,5 kW 10 Hp Dreiphasig elektrisch
Maße³ (L x D x H)	112 × 73 × 91 cm 44.1 × 28.7 × 35.8 in				
Gewicht³ (leergewicht)	181 kg 399 lb		191 kg 421 lb		

¹ Die Daten beziehen sich auf den maximalen Druck von 232 bar

² Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

³ Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Keine Kompromisse

Die Baureihe **MARK III SILENT TPS** ist ideal für den intensiven Einsatz in heißen, schlecht belüfteten Umgebungen oder in tropischen Ländern. Diese mit einem verbesserten Kühlsystem und einem Filtersystem mit zwei Hyperfiltern ausgestatteten Kompressoren werden von einem Elektromotor angetrieben und sind mit vier verschiedenen Pumpeneinheiten ausgestattet, alle in der Version TPS (Tropical Plus Superdry). Sie sind mit Funktionsüberwachungssystemen und Schalttafel für die automatische Kompressorabschaltung erhältlich.

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar / von 3360 bis 6100 psi

Serienmäßige Ausstattung

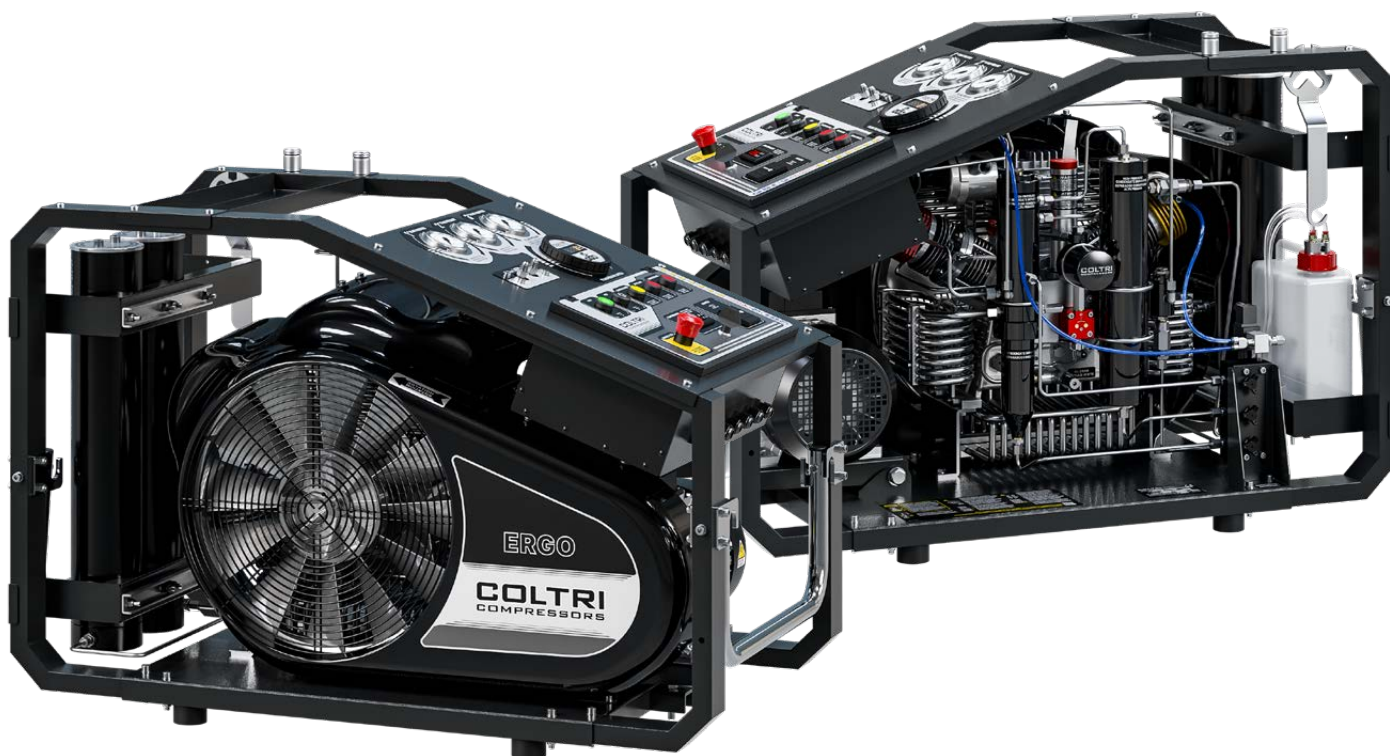
 2 Befüllanschlüsse DRV DIN 232 bar	 2 Befüllanschlüsse DRV DIN 300 bar	 2 Befüllanschlüsse DRV INT/YOKE 232 bar	 2 Füllschläuche von 1,2 m Länge	 Druckhalteventil
 Interstage-Kontroll- Lehrgeräte	 Doppeltes Filtersystem Hyperfilter zertifiziert PED	 Automatischer Kondensatablass	 Phasenregler, der die Rückwärtsdrehung verhindert	 Elektronischer Druckschalter mit automatischer Abschaltung
 Ölstand	 Ölpumpe mit Filter und Druckmesser	 Auto-Drain- Kondensatsystem mit Kondensatsammelbehälter	 Rahmenfarbe Schwarz RAL 9005	

Optional

 C-Monitor	 Presec, Filterkontroll system	 SAM-Sensoren CO+CO₂+H₂O. Verfügbar in der Version mit VOC	 Tornado- Kühlschrank Erhältlich in 350 bar oder 420 bar	 CO SafeGuard
--	--	--	---	---

ERGO TPS

Electric



ERGO TPS 235 ET

ERGO TPS 270 EM¹

ERGO TPS 315 ET

Literleistung	235 l/min	270 l/min	315 l/min
	14.1 m ³ /h	16.2 m ³ /h	18.9 m ³ /h
	8.3 cfm	9.5 cfm	11.1 cfm
Füllzeit ²	8.30 min	7.20 min	6.20 min
Motor Macht	4 kW	5,5 kW	5,5 kW
	5.5 Hp	7.5 Hp	7.5 Hp
	Dreiphasig elektrisch	Einphasig elektrisch	Dreiphasig elektrisch
Maße ³ (L x D x H)		112 × 63 × 77 cm 44.1 × 24.8 × 30.3 in	
Gewicht ³ (leergewicht)	174 kg		184 kg
	384 lb		406 lb

¹ Die Daten beziehen sich auf den maximalen Druck von 232 bar

² Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

³ Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Weniger ist mehr

ERGO TPS ist die beste Lösung für alle, die einen kompakten Atemluftkompressor suchen, ohne auf hohe Leistung verzichten zu müssen. ERGO TPS ist mit vier verschiedenen TPS-Pumpeneinheiten (Tropical Plus Superdry) ausgestattet und wird von Elektromotoren oder Motoren (Honda für die Benzinversion, Kohler für die Dieseldruckkompressoren) angetrieben. Es verfügt über eine Schalttafel mit einem Überwachungssystem mit Manometern, Autostopp mit einstellbarem elektronischem Druckschalter, automatischem Kondensatablass und Drehrichtungssteuerung. Außerdem verfügt es über zwei Anschlüsse für Hochdruckschläuche und ein verbessertes Filtersystem mit zwei Hyperfiltern. Die Fernladetafel ist als Option erhältlich.

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar / von 3360 bis 6100 psi

Serienmäßige Ausstattung



2 Befüllanschlüsse
DRV DIN 232 bar



2 Befüllanschlüsse
DRV DIN 300 bar



2 Befüllanschlüsse
DRV INT/YOKE 232 bar



2 Füllschläuche von 1,2 m
Länge



Druckhalteventil



Interstage-Kontroll-
Lehrgeräte



Doppeltes Filtersystem
Hyperfilter zertifiziert PED



Kabinentemperatur mit
automatischer Abschaltung



Automatischer
Kondensatablass



Phasenregler, der die
Rückwärtsdrehung
verhindert



Elektronischer Druckschalter
mit automatischer
Abschaltung



Ölschauglas mit Autostop



Ölpumpe mit Filter und
Druckmesser



Auto-Drain-
Kondensatsystem mit
Kondensatsammelbehälter



Rahmenfarbe
Schwarz RAL 9005 +
Tragegriffe

Optional



C-Monitor



Presec,
Filterkontrollsystem



Radsatz

SUPER SILENT TPS

Electric



SUPER SILENT TPS 235 ET



SUPER SILENT TPS 315 ET

Literleistung	235 l/min 14.1 m³/h 8.3 cfm	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm
Füllzeit¹	8.30 min	6.20 min
Motor Macht	4 kW 5.5 Hp Dreiphasig elektrisch	5,5 kW 7.5 Hp Dreiphasig elektrisch
Maße² (L x D x H)	90 × 93 × 132 cm 35.4 × 36.6 × 52 in	
Gewicht² (leergewicht)	212 kg 467 lb	222 kg 489 lb

¹ Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

² Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Lauschen Sie der absoluten Stille

Das Modell **SUPER SILENT TPS** wurde speziell zur Geräuschminimierung entwickelt. Es verfügt über ein verbessertes Kühl- und Schalldämpfungssystem und ein effizientes Filtersystem mit zwei Hyperfiltern. Er wird von einem Elektromotor angetrieben und verfügt über vier verschiedene Pumpeneinheiten, alle in der TPS-Version (Tropical Plus Superdry), und ein intuitives Bedienfeld. Für eine längere Lebensdauer der Filter empfehlen wir den Tornado-Hochdrucktrockner.

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar / von 3360 bis 6100 psi

Serienmäßige Ausstattung

 2 Befüllanschlüsse DRV DIN 232 bar	 2 Befüllanschlüsse DRV DIN 300 bar	 2 Befüllanschlüsse DRV INT/YOKE 232 bar	 2 Füllschläuche von 1,2 m Länge	 Druckhalteventil
 Interstage-Kontroll- Lehrgeräte	 Doppeltes Filtersystem Hyperfilter zertifiziert PED	 Kabinentemperatur mit automatischer Abschaltung	 Automatischer Kondensatablass	 Phasenregler, der die Rückwärtsdrehung verhindert
 Elektronischer Druckschalter mit automatischer Abschaltung	 Ölpumpe mit Filter und Druckmesser	 Auto-Drain- Kondensatsystem mit Kondensatsammelbehälter	 Rahmenfarbe Schwarz RAL 9005	

Optional

 C-Monitor	 SAM-Sensoren CO + CO₂ + H₂O Verfügbar in der Version mit VOC	 Tornado-Kühlschrank Erhältlich in 350 bar oder 420 bar	 CO SafeGuard
--	---	---	---

FORCE FOUR

Electric



	FORCE FOUR 400 EM ¹	FORCE FOUR 450 ET	FORCE FOUR 650 ET
Literleistung	400 l/min 24 m ³ /h 14.1 cfm	450 l/min 27 m ³ /h 15.9 cfm	650 l/min 39 m ³ /h 23 cfm
Füllzeit ²	5 min	4.30 min	3 min
Motor Macht	7,5 kW 10 Hp Einphasig elektrisch 230 V, 60 Hz	7,5 kW 10 Hp Dreiphasig elektrisch	11 kW 15 Hp Dreiphasig elektrisch
Maße ³ (L x D x H)		115 × 60 × 79,6 cm 45,3 × 23.6 × 31.3 in	
Gewicht ³ (leergewicht)		250 kg 551 lb	260 kg 573 lb

¹ Die Daten beziehen sich auf den maximalen Druck von 232 bar

² Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

³ Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Sie tut alles, um Ihnen das Beste zu bieten

Das Modell **FORCE FOUR** erfüllt professionelle Anforderungen, die große Ladekapazitäten in heißen, schlecht belüfteten Umgebungen oder tropischen Ländern erfordern. Es ist mit einem intuitiven Bedienfeld und einem Elektromotor ausgestattet. Das Pumpenaggregat, eine Auswahl der 4 leistungsstärksten, ist freiliegend, um einen besseren Kühlzyklus zu gewährleisten. Er ist mit dem Hyperfilter-Reinigungssystem ausgestattet, das auf einem eigenständigen System mit automatischem Kondensatabfluss montiert ist. Um die Lebensdauer des Filters zu verlängern, wird der Tornado-Hochdrucktrockner empfohlen. Als Optionen sind erhältlich: das Presec-System für die Kontrolle der Filtersättigung, Megafilter-Filterpatronen in Übergröße und ein ferngesteuertes Nachfüllpanel mit 2 oder 4 Anschlüssen.

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar / von 3360 bis 6100 psi

Serienmäßige Ausstattung



4 Befüllanschlüsse
DRV DIN 232 bar



4 Befüllanschlüsse
DRV DIN 300 bar



4 Befüllanschlüsse
DRV INT/YOKE 232 bar



4 Füllschläuche von 1,2 m
Länge



Druckhalteventil



Interstage-Kontroll-
Lehrgeräte



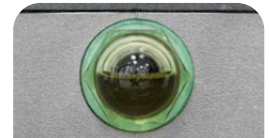
Doppeltes Filtersystem
Hyperfilter zertifiziert PED



Klärsystem auf "Stand-alone"-
Struktur



Automatischer
Kondensatablass



Ölschauglas mit Autostop



Ölpumpe



Rahmenfarbe
Schwarz RAL 9005

Optional



Presec,
Filterkontrollsystem



MEGAFILTER-
Reinigungssystem



Tornado-Kühlschrank
Erhältlich in 350 bar oder
420 bar
Nur "stand-alone"



Einzeldruck-
Fernladepanel



Ein-Druck-Fernladepanel
mit Hebelhahn

OPEN

Electric



	OPEN 400 EM ¹	OPEN 450 ET	OPEN 550 ET	OPEN 650 ET	OPEN 750 ET
Literleistung	400 l/min 24 m³/h 14.1 cfm	450 l/min 27 m³/h 15.9 cfm	550 l/min 33 m³/h 19.4 cfm	650 l/min 39 m³/h 23 cfm	750 l/min 45 m³/h 26.5 cfm
Füllzeit²	5 min	4.30 min	4 min	3 min	2.40 min
Motor Macht	7,5 kW 10 Hp Einphasig elektrisch 230 V, 60 Hz	7,5 kW 10 Hp Dreiphasig elektrisch	9 kW 12.5 Hp Dreiphasig elektrisch	11 kW 15 Hp Dreiphasig elektrisch	15 kW 20 Hp Dreiphasig elektrisch
Maße³ (L x D x H)	90,5 × 105,2 × 153 cm 35.6 × 41.4 × 60.2 in		90,5 × 105,2 × 153 cm 35.6 × 41.4 × 60.2 in		
Gewicht³ (leergewicht)	356 kg 784 lb	356 kg 784 lb	361 kg 796 lb	365 kg 804 lb	373 kg 943 lb

¹ Die Daten beziehen sich auf den maximalen Druck von 232 bar

² Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

³ Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Spitzenleistung, auch beim Aufladen

Das Modell **OPEN** erfüllt professionelle Anforderungen, die große Ladekapazitäten in heißen, schlecht belüfteten Umgebungen oder tropischen Ländern erfordern. Es verfügt über 4 vordere Füllanschlüsse für Hochdruckschläuche, ein intuitives Bedienfeld und einen Elektromotor. Die Pumpengruppe, die aus den 4 leistungsstärksten ausgewählt wurde, ist im hinteren Gehäuse untergebracht, um einen besseren Kühlzyklus zu gewährleisten. Für eine längere Lebensdauer der Filter empfehlen wir den Tornado-Hochdrucktrockner. Verfügbare Option: Presec-System für die Kontrolle der Filtersättigung oder das SAM-System für die Multigas-Analyse und Fernbedienungspanel.

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar / von 3360 bis 6100 psi

Serienmäßige Ausstattung

				
4 Befüllanschlüsse DRV DIN 232 bar	4 Befüllanschlüsse DRV DIN 300 bar	4 Befüllanschlüsse DRV INT/YOKE 232 bar	4 Füllschläuche von 1,2 m Länge	Druckhalteventil
				
Interstage-Kontroll- Lehrgeräte	Doppeltes Filtersystem Hyperfilter zertifiziert PED	Kabinentemperatur mit automatischer Abschaltung	Automatischer Kondensatablass	Phasenregler, der die Rückwärtsdrehung verhindert
				
Elektronischer Druckschalter mit automatischer Abschaltung	Ölschauglas mit Autostop	Ölpumpe	Auto-Drain- Kondensatsystem mit Kondensatsammelbehälter	Rahmenfarbe Schwarz RAL 9005

Optional

				
Presec, Filterkontroll system	SAM-Sensoren CO+CO ₂ +H ₂ O. Verfügbar in der Version mit VOC	Tornado- Kühlschrank Erhältlich in 350 bar oder 420 bar	Touch screen	CO SafeGuard

SILENT

Electric



	SILENT 400 EM ¹	SILENT 450 ET	SILENT 550 ET	SILENT 650 ET	SILENT 750 ET
Literleistung	400 l/min 24 m³/h 14.1 cfm	450 l/min 27 m³/h 15.9 cfm	550 l/min 33 m³/h 19.4 cfm	650 l/min 39 m³/h 23 cfm	750 l/min 45 m³/h 26.5 cfm
Füllzeit²	5 min	4.30 min	4 min	3 min	2.40 min
Motor Macht	7,5 kW 10 Hp Einphasig elektrisch 230 V, 60 Hz	7,5 kW 10 Hp Dreiphasig elektrisch	9 kW 12.5 Hp Dreiphasig elektrisch	11 kW 15 Hp Dreiphasig elektrisch	15 kW 20 Hp Dreiphasig elektrisch
Maße³ (L x D x H)	93,5 × 130 × 173,5 cm 36.8 × 51.3 × 68.3 in		93,5 × 130 × 173,5 cm 36.8 × 51.3 × 68.3 in		
Gewicht³ (leergewicht)	446 kg 983 lb	446 kg 983 lb	451 kg 994 lb	455 kg 1.003 lb	463 kg 1.020 lb

¹ Die Daten beziehen sich auf den maximalen Druck von 232 bar

² Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

³ Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Was Sie nicht spüren, ist seine beste Leistung

Das Modell **SILENT** setzt neue Maßstäbe in Bezug auf die Schalldämmung und unterschreitet die 70-dB-Grenze. Es wurde für den intensiven Einsatz bei großen Nachfüllkapazitäten entwickelt und verfügt über 4 Frontanschlüsse mit Hochdruckschläuchen und ein intuitives Bedienfeld. Außerdem verfügt er über einen Elektromotor und leistungsstarke Pumpeneinheiten. Für eine längere Lebensdauer der Filter empfehlen wir den Tornado-Hochdrucktrockner. Verfügbare Option: Presec-System für die Kontrolle der Filtersättigung oder das SAM-System für die Multigas-Analyse und Fernbedienungspanel.

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar / von 3360 bis 6100 psi

Serienmäßige Ausstattung



4 Befüllanschlüsse DRV DIN 232 bar



4 Befüllanschlüsse DRV DIN 300 bar



4 Befüllanschlüsse DRV INT/ Yoke 232 bar



4 Füllschläuche von 1,2 m Länge



Druckhalteventil



Interstage-Kontroll-Lehrgeräte



Doppeltes Filtersystem Hyperfilter zertifiziert PED



Kabinentemperatur mit automatischer Abschaltung



Automatischer Kondensatablass



Phasenregler, der die Rückwärtsdrehung verhindert



Elektronischer Druckschalter mit automatischer Abschaltung



Ölschauglas mit Autostop



Ölpumpe



Auto-Drain-Kondensatsystem mit Kondensatsammelbehälter



Rahmenfarbe Schwarz RAL 9005

Optional



Presec, Filterkontroll system



SAM-Sensoren CO+CO₂+H₂O. Verfügbar in der Version mit VOC



Tornado-Kühlschrank Erhältlich in 350 bar oder 420 bar



Touch screen



CO SafeGuard

HYPERFILTER- REINIGUNGSSYSTEM



A 1 Aktivkohle
2 Molekularsieb
(Serienmäßige Ausstattung)

B 1 Molekularsieb
(Serienmäßige Ausstattung)

C 1 Aktivkohle
2 CO-catalyst
3 Molekularsieb
(Empfohlen für Anwendungen
mit Diesel-/Benzinmotoren)

HYPERFILTER X 2

Betriebsdruck (Standard)

232 bar / 330 bar / 360 bar

Betriebsdruck max. (PS)

420 bar

Verarbeitbare Luftleistung
(Lufteintrittstemperatur im
Filter 20° Kat 300 bar)¹

3.050 m³

¹ Bei Verwendung einer Filterpatrone ohne HOPCALITE CO CATALYST.
Bei Verwendung einer Patrone mit CO-Entfernung reduziert sich die verarbeitbare Luftkapazität um ca. 20%.

HYPERFILTER

Kondensatabscheidesystem

Verwendet bei Prime Linie (TPS) und Heavy Duty Linie Modellen.

- Zwischenstufenabscheider nach der 2. Stufe, geschmiedetes und eloxiertes Aluminium.
- Hochdruck-Endabscheider zur Entfernung von Öl-/Wasser-Kondensat.
- Endgültiges Sicherheitsventil, PED-zertifiziert, montiert auf dem Abscheidergehäuse.
- Druckhalteventil/Rückschlagventil.

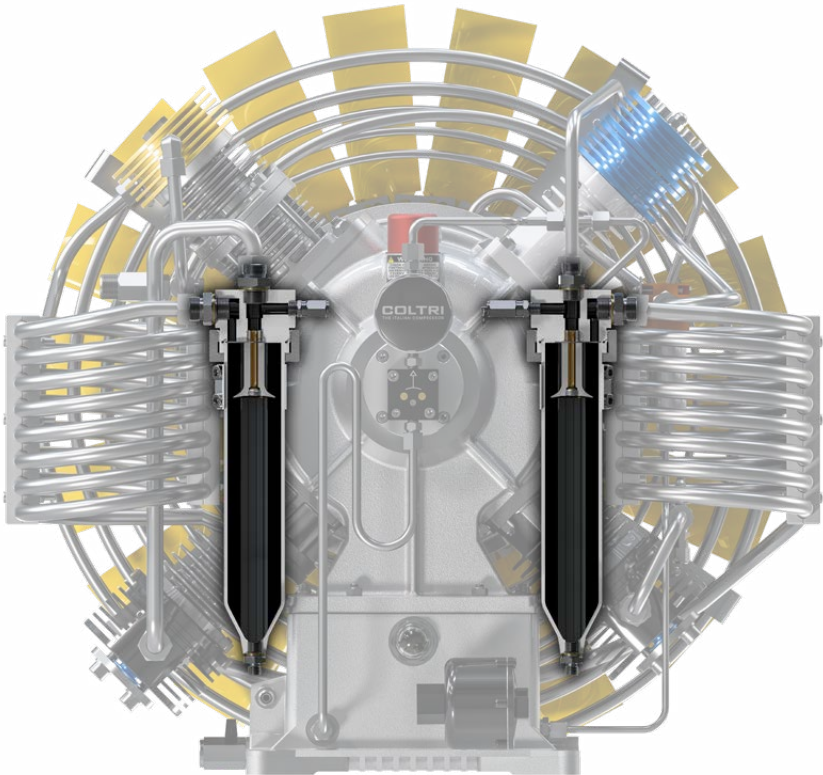
Verunreinigung	Höchstgehalt nach DIN EN 12021:2014	Luftqualität*
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Öl	0,5 mg/m ³	≤ 0,5 mg/m

* Gemessen in unserem Werk mit ASCO HORA 160 ANALYZER.

- Nur mit Spezialfilterpatrone mit HOPCALITE CO CATALYST. und bis zu einer maximalen Konzentration von 25 ppm CO in der Ansaugluft. Die komprimierte saubere Atemluft enthält dann maximal 5 ppm CO.
- Der CO₂-Gehalt in der Ansaugluft darf den maximalen CO₂-Gehalt gemäß EN 12021:2014 nicht überschreiten.
- Die gemeldeten Werte übersteigen die Norm:
 - ISO 8573-1 Klasse 3 für Partikel
 - ISO 8573-1 Klasse 1 für Feuchtigkeit
 - ISO 8573-1 Klasse 1 für Öl.



Prime Linie (TPS)



Heavy Duty Linie

HYPERFILTER-Patronen

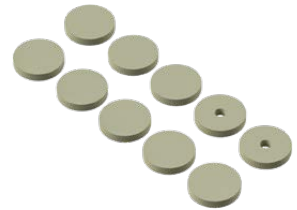


- A** Mit Molekularsieb und Aktivkohle
- B** Mit Molekularsieb
- C** Mit Aktivkohle
- D** Mit Molekularsieb, Aktivkohle und CO-Katalysator
- E** Hyperfilter Presec-Patrone

Hyperfilter-
Patronenkappen und
Scheiben-Kit



Hyperfilter-Patronenfilze



Schmierstoffe

Synthetisches Coltri-Öl ST 755

Ein vollsynthetisches Öl, das speziell für die Langzeitschmierung von Prozessgaskompressoren und insbesondere für Atemluft entwickelt wurde. Es bietet hervorragende Leistung in allen Arten von Kompressoren.



Aktivkohle

Aktivkohle ist ein Material, das hauptsächlich **amorphen Kohlenstoff** enthält. Aufgrund ihrer großen spezifischen Fläche ist Aktivkohle in der Lage, viele Moleküle anderer Stoffe in sich aufzunehmen, da sie diese Moleküle auf ihrer großen inneren Oberfläche beherbergen kann.



Molekularsieb

Molekularsiebe sind Materialien, die Moleküle aufgrund ihrer Größe trennen können. Diese Fähigkeit beruht auf dem Vorhandensein winziger Poren mit exakter und einheitlicher Größe im Material, die je nach Material einen Durchmesser **von 3 bis 10 Å** haben.



CO Catalyst

Handelsname für eine Reihe von Gemischen, die hauptsächlich aus Kupfer- und Manganoxiden bestehen und als Katalysatoren für die Umwandlung von Kohlenmonoxid in Kohlendioxid bei der Einwirkung von Luftsauerstoff bei Raumtemperatur verwendet werden.



Serienmäßige Ausstattung

Digitaler Druckschalter (Prime Linie (TPS) / Heavy Duty Linie)

Das Gerät ermöglicht die Anzeige des Drucks in bar, psi oder MPa.

Über die Programmier Tasten können der Ansprechdruck des Relaiskontakts (SPDT) und die Hysterese eingestellt werden. Die Einstellungen sind durch Passwörter auf 3 Ebenen geschützt: Hersteller, Kunde und Endbenutzer. Das Gerät verfügt auch über die Funktion des Betriebsstundenzählers für die Betriebsstunden und die Anzahl der Zyklen des Abscheidereingriffs, wodurch eine allgemeine Verbesserung des Betriebs der Aufladestation im Laufe der Zeit und die Langlebigkeit ihrer Filter gewährleistet wird. Standardausrüstung für Prime und HD Linien.



Gemäß EN 10204 Typ 2.1

N.	Caratteristiche / Characteristics	Valori richiesti / requested values	Tolleranze / Tolerances	Strumento di controllo / Test equipment	Esito verifiche / Test Result
1	Setpoint alarm	300 bar	err.max 1,5% vfs	Elect. load 16V/10mA max	OK
2	Setpoint hysteresis	10 bar	err.max 1,5% vfs	Elect. load 16V/10mA max	OK
3	Range	0 – 400 bar	err.max 1,5% vfs	Pressure gauge cl. 0,25% vfs	OK
4	Process connection	G1/4"	Tab ISO228	Ring ISO228	OK

Kompressorsteuerung und automatisches Kondensatablasssystem

- EIN/AUS-Schalter mit Motorschutzschalter.
- Optional: Autostart bei 60 bar Hysterese.
- Transformator.
- Druckschalter schaltet den Kompressor bei Enddruck ab.
- Entleerung aller Abscheider zwischen den einzelnen Stufen und auch des Endabscheiders während des Kompressorbetriebs (Standard-Entleerungsintervall alle 8 Minuten für eine Dauer von 6 Sekunden).
- Zeitschaltuhr für automatische Kondensatablassvorrichtung, integrierter Vakuumstart (automatischer Ablass beim Ausschalten des Gerätes).
- Kondensatsammelbehälter 5 Liter, mit Schalldämpfer; Fassungsvermögen ca. 5 Liter, zur umweltgerechten Entsorgung des Kondensats.
- Zwischenstufenmanometer zeigen den Betriebsdruck der einzelnen Verdichtungsstufen an. Anhand dieser Druckinformationen können Sie die Dichtheit der Ventile (Ein- und Auslass) jeder Stufe überprüfen und mögliche Fehlerquellen schnell erkennen.

Die Stufendruckmessgeräte sind im Kompressorrahmen montiert.



Heavy Duty Linie



Prime Linie (TPS)

Optional

Tornado Kühlschrank - Trockner

Verwendet in der Heavy Duty und Super Silent TPS Linie.
Kühler, Trockner für Hochdruck-Druckluft.
Bis zu 3-mal längere Filterstandzeit.

- Höhere Luftqualität
- Weniger Korrosion an mechanischen Teilen
- Nachfüllen von Flaschen mit konstantem Feuchtigkeitsgehalt

Der **TORNADO**-Kühlschrank ist ein Zubehörteil für unsere Aufladestationen für den professionellen Einsatz, das zwischen den Abscheidern und dem Filtersystem arbeitet. **Erhältlich in den Versionen 350 oder 420 bar.**

Wie Tornado funktioniert

Die einströmende warme, feuchte Luft gelangt in den Verdampfer dieses Geräts, in dem sie sich abkühlt. Dadurch kann die Feuchtigkeit kondensieren. Das Kondenswasser wird dann leicht aus dem Abscheider entfernt, was den Betrieb der Ladestation und die Langlebigkeit der Filter insgesamt verbessert.



Presec. Filter-Kontrollsystem

Enthält:

Filterkappe mit Sensor + Steuereinheit + Patrone.

Wird mit dem Hyperfilter-Filtersystem am Kompressor installiert.

Das Presec-System ist über eine Sonde mit der ersten Filterpatrone verbunden und erkennt deren Sättigungszustand, indem es die entsprechenden Schaltsignale je nach Zustand an die Anzeige überträgt. Wenn die Filterpatrone erschöpft ist, wird der Kompressor abgeschaltet und kann nicht mehr gestartet werden, bis die Patrone ersetzt wird.

Das Presec-System zeigt 4 Stufen der Patronensättigung über 3 Relais an, die mit 3 Leds verbunden sind:

Stabiles grünes Licht (a):

- Das System ist betriebsbereit; OK Patrone

Gelbe Lichttaste (b):

- Voralarm; Patrone geht zur Neige und muss bald ersetzt werden.

Taste für rotes Licht (c):

- Alarm; Kartusche entfernen, sofort ersetzen.

Taste für rotes Licht (c):

- Alarm; Filterpatrone fehlt oder Filtersystem ist unterbrochen; Kompressor schaltet ab und kann nicht wieder eingeschaltet werden, ohne dass eine neue Patrone eingesetzt oder die Ursache des Alarms gefunden wird.

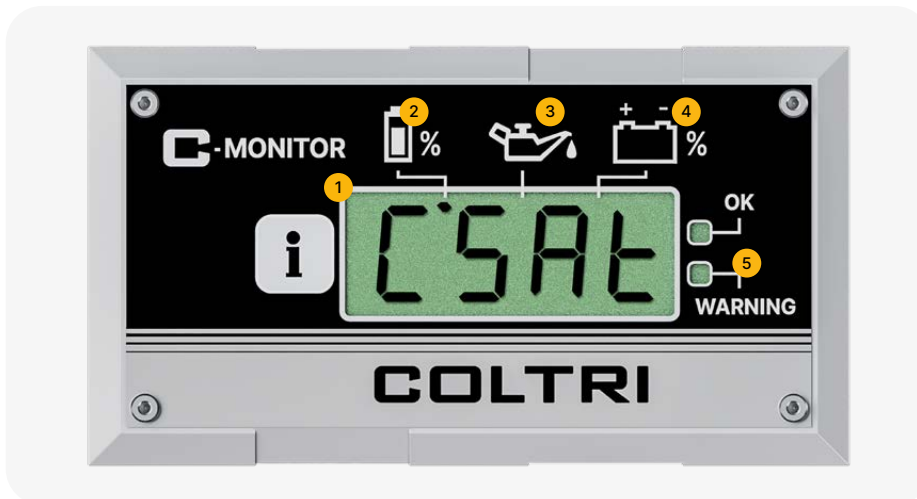
Während das gelbe Licht pulsiert (b), leuchtet das grüne Dauerlicht (a) weiter, da die Filterpatrone noch nicht vollständig gesättigt ist. Wenn keine LED aufleuchtet, bedeutet dies, dass der PRESEC keinen Strom hat oder dass die elektrische Anlage defekt ist.



C-Monitor

Endfilterüberwachungssystem, Ölwechsel und technische Schnittstelle.

Die Schnittstelle besteht aus einer LCD-Anzeige, einer Taste  und zwei Indikatoren (, ). Die Dezimalpunkte neben den Ziffern sind Kontrollleuchten, die laufende Alarmer oder Warnungen anzeigen. Jeder Punkt ist mit einem erklärenden Symbol verbunden (, , ). Das Symbol  zeigt einen Alarmzustand an, während das Symbol  zeigt normalen Betrieb an. Drücken Sie die Taste  um durch die verschiedenen Funktionen des Menüs zu blättern. Wenn Sie die Taste drücken, wird die Funktion angezeigt und nach zwei 2 Sekunden werden die entsprechenden Daten angezeigt.



- 1 Anzeige
- 2 Patronensättigung
- 3 Service-Anzeige
- 4 Ladezustand der Batterie
- 5 Betriebsanzeige

CO SafeGuard - Sicherer persönlicher Kohlenmonoxidanalysator

CO SAFEGUARD kann den Kohlenmonoxidgehalt in jeder beliebigen Mischung von Atemgasen, einschließlich Luft, analysieren. Es kann zur kontinuierlichen Überwachung am Kompressor oder in jeder Umgebung (im Diffusionsmodus) angeschlossen werden und warnt den Bediener im Falle einer gefährlichen Konzentration.

CO SAFEGUARD ist einfach zu bedienen und ermöglicht es dem Benutzer, persönlich zu überprüfen, ob das Gasgemisch oder die Luft frei von Kohlenmonoxid ist. Unverzichtbar für Tauchbasen zur Überprüfung der Luft im Kompressor und für Taucher beim Tauchen.

CO SAFEGUARD ist ein vollständig digitales Messgerät mit zwei optischen und akustischen Alarmen, wenn der Kohlenmonoxidwert die eingestellten Werte überschreitet. Es basiert auf einem modernen elektrochemischen Sensor mit Langzeitstabilität. Der Kohlenmonoxidsensor kann ohne Hilfe des Herstellers ausgetauscht und kalibriert werden. Das Gerät kann 5 ppm (parts per million) gemäß der Norm EN 12021 messen.



- 1 Anzeige
- 2 Ein/Aus-Taste
- 3 Konfigurationstasten
- 4 Befestigungsschrauben
- 5 Elektronische Platine

Multi-Gas-Analyse-System (SAM)

Wer sich für das SAM Multigas-Analysesystem entscheidet, kann nicht auch das resec-System installieren.

Das Coltri Multi-Gas-Analyse-System ist ein Messgerät zur Überwachung der Luftqualität. Seine Anwendung umfasst die kontinuierliche Überwachung von Umweltgasen, hyperbare Kammern, Sicherheit, Medizin, Luftqualität.

Verfügbare Sensoren:

- Sauerstoff O₂
- Kohlendioxid CO₂
- Kohlenmonoxid CO
- Luftfeuchtigkeit H₂O
- Gas Temperatur
- VOC (Flüchtige organische Verbindung)
- Helium in Air



Allgemeine Spezifikationen

Anforderungen an die Eingangsspannung	10-35 Vdc
Interne Batterie	Wiederaufladbarer Lithium-Ionen-Akku. Eine Zelle 1400 mAh Li ion 3,7 V
Sensoren	Bis zu 6 Sensoren
Ausgang	Akustischer Alarm
Serieller Anschluss	1 RS232-Schnittstelle. Übertragungsgeschwindigkeit bis zu 115000 Baud, auf Anfrage RS485-Schnittstelle
Auflösung der Messung	Bipolarer 24-Bit-A/D-Wandler. Drift bei automatischer Temperaturkompensation.
Konvertierungsrate	10 ms
Abtastzeit	100 ms (min) für jeden Kanal
Signalmessgenauigkeit	0.1% Voller Maßstab +/- 1/2 LSB
Input device	Drehknopf mit zentralem Druckknopf
Farbdisplay	TFT-Auflösung 320 x 240 Punkte, LED-Hintergrundbeleuchtung
Anzeige der Lichtintensität	600 nits (cd/m2)
Speicher	Schreib-/Lesegerät für Micro-SD-Karten
Mikroprozessor	Cortex M4

Speichersysteme

Die neuen Speicherstationen für Luft und Stickstoff sind als **Standardmodelle mit 1 oder 2 × 50-Liter-Flaschen** erhältlich.

Technische Daten

Flaschenvolumen	50 Liter
Maximaler Betriebsdruck	420 bar
Kompatible Gase	Atemluft EN 12021 und Stickstoff

Sie sind zudem modular aufgebaut: Sie können in Reihe geschaltet werden, um auch höhere Speichervolumina zu realisieren.

Speichersysteme
1×50 Liter



Speichersysteme
2×50 Liter



2 Module mit 2 × 50 Litern



4 Module mit 2 × 50 Litern

Fernbedienbare Füllpaneele

Coltri-Füllleisten sind für das Befüllen von Flaschen (225-300 bar) über Hochdruckkompressoren oder Speichersysteme konzipiert. Zu den kompatiblen Gasen gehören Stickstoff, Helium und Nitrox (max. 40% O₂). Die aus hochwertigen, geprüften Materialien gefertigten Leisten sind für hohe Belastungen ausgelegt und erfordern eine ordnungsgemäße Wartung gemäß Handbuch, um die Langlebigkeit zu gewährleisten. Der Hersteller haftet nicht für Schäden oder Verletzungen, die durch unsachgemäßen Gebrauch entstehen.

Prioritätstafel (nur bei Doppel-Druck-Füllleisten)

Die Prioritätstafel ist die ideale Lösung für ein einfaches und effektives Speichermanagement. Sie steuert automatisch den Luftstrom in der Füllstation zwischen Kompressor, Speicher und Flaschen. Der Benutzer muss lediglich die leeren Flaschen an die Füllleiste anschließen und die Ventile öffnen.

Externe Füllleiste mit Einzelspeisedruck



Externe Füllleiste mit Doppelspeisedruck und Prioritätstafel



Externe Füllleiste mit Einzelspeisedruck und Hebelhähnen



Externe Füllleiste mit Doppelspeisedruck, Hebelhähnen und Prioritätstafel



Externe Füllleiste mit Einzelspeisedruck und Hebelventil für Atemschutzgeräte (SCBA) 300 bar aus Edelstahl



C-NITROX

Electric



C-NITROX 400



C-NITROX 700

C-NITROX 400

C-NITROX 700

Maximaler
Prozentsatz des
Sauerstoffs

40% O₂

36% O₂

L/min.

315 l/min

450 l/min

Maße
(L x D x H)

98,5 × 72 × 129 cm
38.8 × 28.3 × 50.8 in

117 × 78 × 129 cm
46 × 30.7 × 50.7 in

Gewicht
(leergewicht)

199 kg
439 lb

296 kg
652.5 lb

Die **NITROX**-Serie umfasst drei industrielle Schraubenkompressoren, die für die Erzeugung von Nitrox-Gemischen mit einem Arbeitsdruck zwischen 10 und 12 bar ausgelegt sind. Die Modelle 400 und 700, beide mit einer OXYSEP 7-15-40-Membran ausgestattet, erreichen bis zu 40 % Sauerstoff: das erste mit einem 7,5-kW-Motor und einem 315 l/min HP-Kompressor, das zweite mit einem 15-kW-Motor in Verbindung mit 450- oder 650-l/min HP-Kompressoren. Der Sauerstoffanteil wird über ein frontseitiges Ventil eingestellt, während ein integrierter Analysator die Mischung kontinuierlich überwacht.

Serienmäßige Ausstattung



Elektrische Schalttafel



Automatischer
Kondensatablass



Analysatoren

ARMOR

**ARMOR 2**

Anschluss für
die Befüllung

DIN 300 bar

Enhaltener
Zylinder

220 mm
Maximaler Durchmesser

Maße

60 × 73 × 104 cm
23.6 × 28.7 × 40.9 in

**ARMOR 4**

DIN 300 bar

Jede Tauchflasche oder SCBA-Flasche

70 × 65 × 80 × 116 cm
27.6 × 25.6 × 31.5 × 45.7 in

ARMOR 2

Die explosionsgeschützten Kabinen von Coltri ermöglichen den sicheren Betrieb der Füllstationen, dank der integrierten Ventile und Füllschläuche für Flaschen.



ARMOR 4

Die Version für Mehrfachbefüllung mit Flügeltür ist nicht nur mit der Standardausrüstung, sondern auch mit Füllventilen und Druckmanagement ausgestattet.



Serienmäßige Ausstattung



Füllschlauch von 1,2 m Länge

Optional



Befüllanschluss DVR
DIN 232 bar



Befüllanschluss DVR
DIN 300 bar

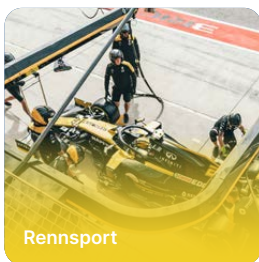
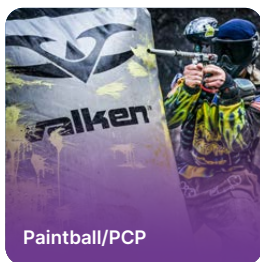
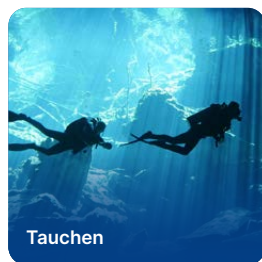


Befüllanschluss DIN/
INT 232 bar



Befüllanschluss DRV
INT/YOKE 232 bar

Anmeldung



Aerotecnica Coltri S.p.A.

Via dei Colli Storici, 177
25015 Desenzano del Garda - Brescia - Italy

Tel. +39 030 9910301
+39 030 9910297

info@coltri.com



Gedruckt auf Papier aus nachhaltig
bewirtschafteten Wäldern



coltri.com

Besuchen Sie
unseren Showroom
in Virtual Reality



coltri.com/showroom



COLTRI®
COMPRESSORS