

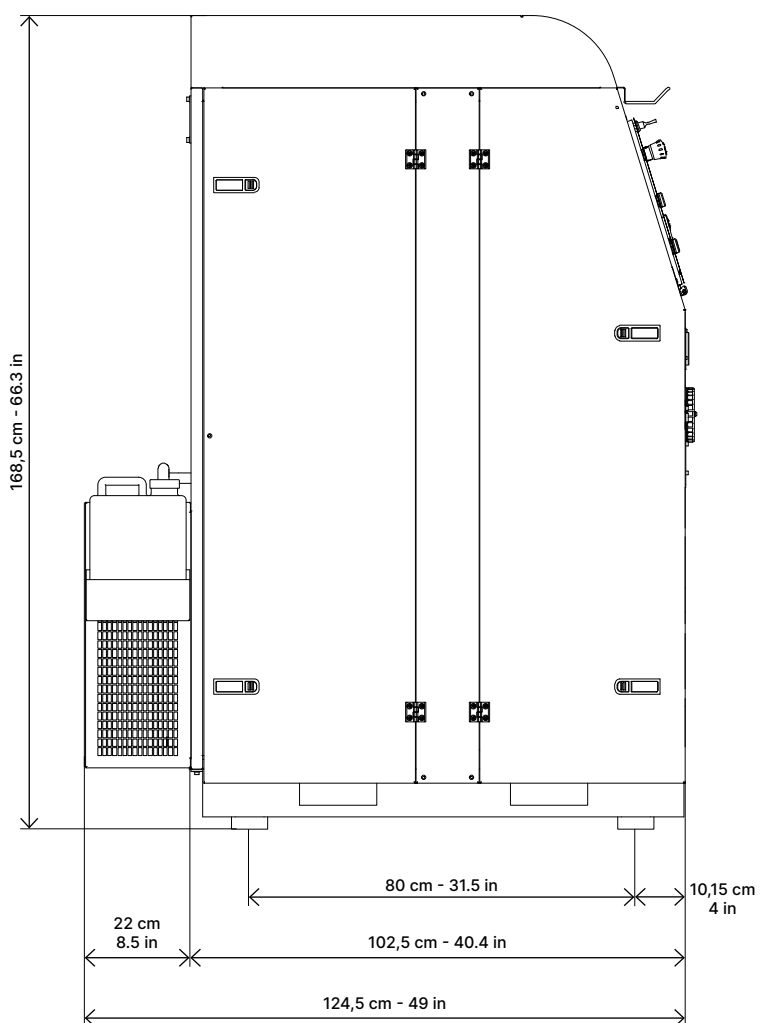
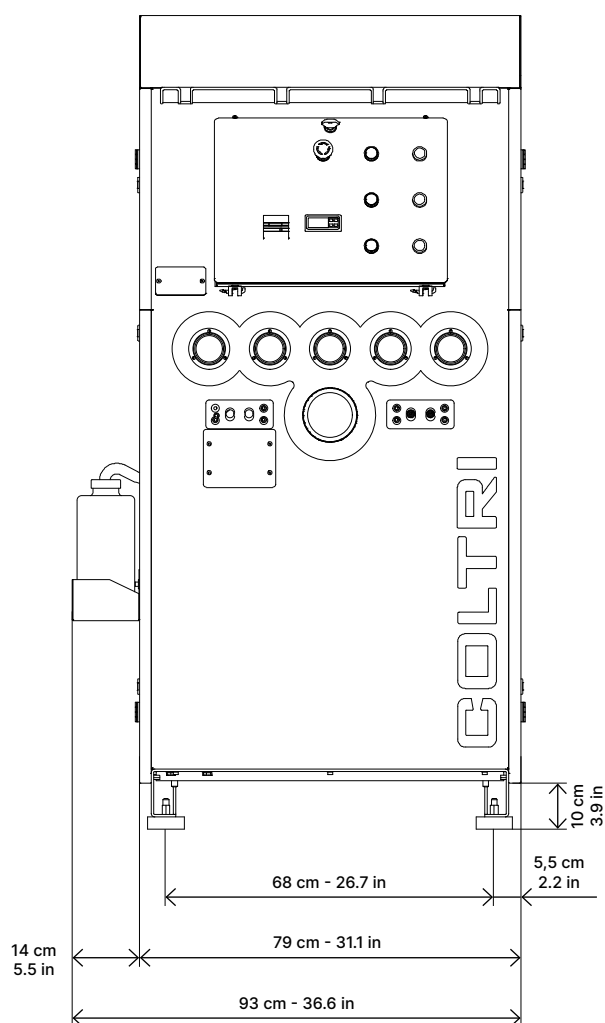
LINEA HEAVY DUTY

SILENT 650-7000



Contatti

Quello che non senti è la sua più grande performance



Dati tecnici

Tipo di gas	Aria respirabile EN 12021
Pressione di aspirazione	Atmosferica / max 300 millibar
Pressione di riempimento	su richiesta
Pressione massima di esercizio	525 bar / 7500 psi
Campo di temperatura ambiente ammissibile	-10° C ÷ +40° C
Altitudine ammessa	0 ÷ 1.500 m SLM
Inclinazione massima consentita	15°
Olio	Olio sintetico Coltri ST 755
Intervallo di sostituzione dell'olio	1 anno / 1.000 h
Telaio	Acciaio - Colore telaio Nero RAL 9005 - Verniciatura a polvere - Antigraffio

Compressore

	650-7500
Portata gruppo pompante Misurata durante il riempimento di bombola da 10 litri con tolleranza 0-200 bar +/- 5% a + 20 ° C temperatura ambiente.	650 l/min 39 m³/h 23 cfm
Sistema di purificazione	Hyperfilter x 2
Flusso d'aria di raffreddamento	4.050 m³/h
Peso¹	446 kg - 983 lb
Dimensioni (L x P x A)¹	93 × 124,5 × 168,5 cm - 36.6 × 49 × 66.3 in

¹ Modello standard. Le dimensioni e il peso possono variare a seconda degli accessori.

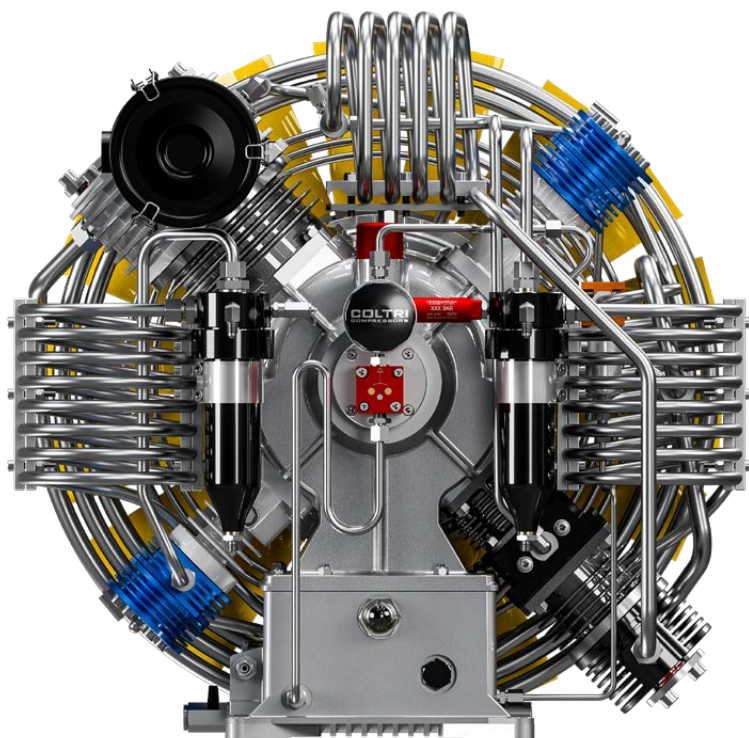
Motorizzazione

	650-7500
Tipologia di motore	Elettrico trifase
Potenza	18 kW - 24 Hp
Tensione/frequenza di funzionamento Tensione e frequenza diverse disponibili su richiesta.	230/400 V, 60 Hz
Corrente nominale	54,9/31,6 A @ 230/400 V, 60 Hz
Giri motore (RPM)	3.540
Classe di protezione	IP55

La classe di protezione IP55, conforme alla normativa IEC 60034-5, garantisce protezione contro i depositi di polvere e contro getti d'acqua provenienti da qualsiasi direzione.

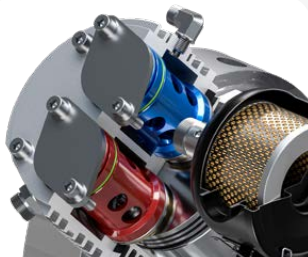
Scheda tecnica gruppo pompante HD-7500 Cinque stadi

	650-7500
Portata gruppo pompante Misurata durante il riempimento di bombola da 10 litri con tolleranza 0-200 bar +/- 5% a + 20 ° C temperatura ambiente.	650 l/min 39 m³/h 23 cfm
RPM	1.250
Numero di stadi	5
Numero di cilindri	4
Alesaggio del cilindro 1° stadio	130 mm
Alesaggio del cilindro 2°/3° stadio	70/60 mm
Alesaggio del cilindro 4° stadio	20 mm
Alesaggio del cilindro 5° stadio	12 mm
Corsa	50 mm
Senso di rotazione (dal lato del volano)	In senso antiorario (sinistra)
Tipo di trasmissione	Cinghia trapezoidale - tipo A
Pressione intermedia 1° stadio	~ 3 bar / ~ 46 psi
Pressione intermedia 2° stadio	~ 11 bar / ~ 160 psi
Pressione intermedia 3° stadio	~ 40 bar / ~ 580 psi
Pressione intermedia 4° stadio	~ 110 bar / ~ 1595 psi
Capacità della coppa dell'olio	4 litri
Pressione massima di aspirazione	1,3 bar (assoluta) / 300 millibar - 4,35 psi

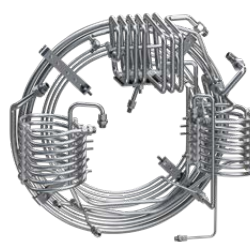




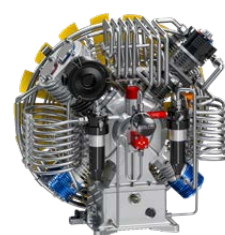
Lubrificazione forzata con pompa ad ingranaggi a bassa pressione



Filtro di aspirazione: 10 µm



Tubi, raccordi e dadi in acciaio inox AISI 316



Separatore di condensa intermedio dopo il secondo e terzo stadio



Valvole di sicurezza dopo ogni fase di compressione



Cilindri speciali in ghisa con lappatura a bassa rugosità



Bielle in alluminio



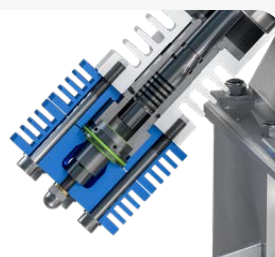
Albero motore in acciaio forgiato



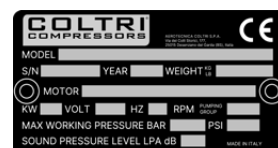
Cuscinetti a rulli per lavori intensivi



Valvole ad alta portata per il primo, secondo, terzo e quarto stadio



Quinto stadio in acciaio temperato con 6 fasce elastiche in ghisa speciale



Certificazione CE

Dotazioni standard

Sistema di purificazione Hyperfilter

DOPPIO HYPERFILTER cartuccia rigenerabile o monouso

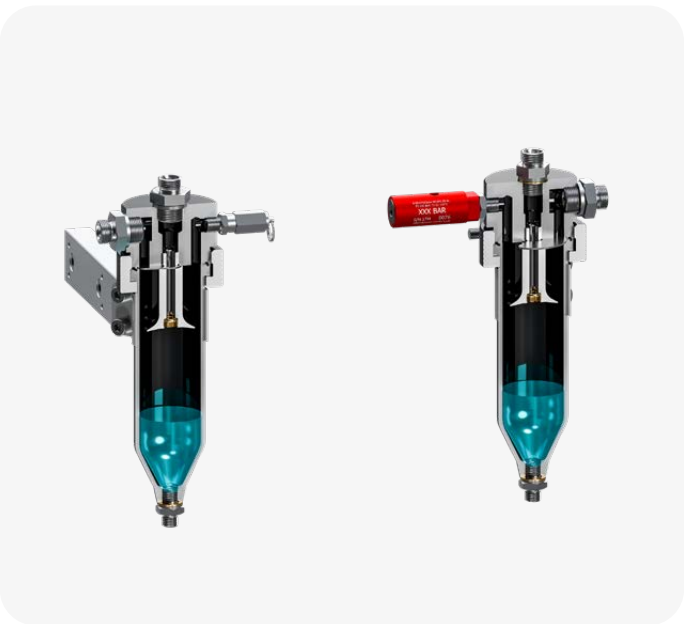


Sistema di purificazione	Hyperfilter x 2
Pressione di esercizio (standard)	250 bar / 330 bar / 360 bar
Pressione di esercizio massima (PS)	420 bar
Capacità d'aria processabile (temperatura d'ingresso dell'aria nel filtro 20° C a 300 bar) ¹	3.050 m ³

¹ Quando si utilizza una cartuccia filtrante senza HOPCALITE CO CATALYST. Se si utilizza una cartuccia con rimozione del CO, la capacità di trattamento dell'aria si riduce di circa il 20%.

Sistema di separazione della condensa

- Separatore interstadio dopo il 2° stadio, in alluminio forgiato e anodizzato
- Doppio separatore finale per la rimozione della condensa olio/acqua
- Valvola di sicurezza finale, montata sul corpo del separatore
- Valvola di mantenimento della pressione / valvola di non ritorno



Contaminanti	Contenuto massimo secondo DIN EN 12021:2014	Qualità dell'aria*
H ₂ O	25 mg/m	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Olio	0,5 mg/m	≤ 0,5 mg/m

* Misurato presso la nostra struttura utilizzando l'analizzatore ASCO HORA 160.

- Solo con cartuccia filtrante speciale con HOPCALITE CO CATALYST e fino ad una concentrazione massima di 25 ppm di CO nell'aria di aspirazione. L'aria respirabile pulita compressa contiene quindi un massimo di 5 ppm di CO.
- Il livello di CO₂ nell'aria di aspirazione non deve superare il livello massimo di CO₂ secondo la norma EN 12021:2014.
- I valori riportati superano gli standard:
 - ISO 8573-1 classe 3 per le particelle
 - ISO 8573-1 classe 1 per l'umidità
 - ISO 8573-1 classe 1 per l'olio



Controllo del compressore e sistema di scarico automatico della condensa



Pressostato elettronico



Manometri controllo interstadio



Telaio insonorizzato



Attacchi bombola

4 attacchi bombola DRV DIN 300 bar.



Tubo di riempimento

Optional



Presec. Sistema di controllo filtro



C-Monitor



CO SafeGuard



Refrigeratore Tornado

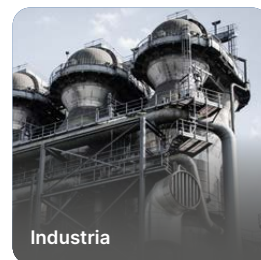
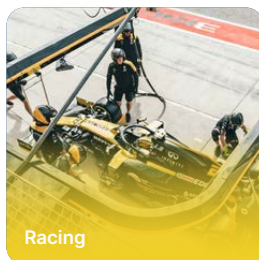
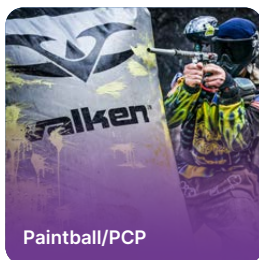
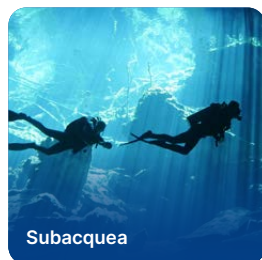


Pannello Touch Screen da 7"



Sistema Analisi Multigas (SAM)

Campi di applicazione



Aerotecnica Coltri S.p.A.

Via dei Colli Storici, 177
25015 Desenzano del Garda - Brescia - Italy

Tel. +39 030 9910301
+39 030 9910297

info@coltri.com



Stampato su carta proveniente da
foreste gestite in modo sostenibile



coltri.com

Visita in nostro
showroom in
Virtual Reality



coltri.com/showroom



COLTRI®
COMPRESSORS