

LÍNEA HEAVY DUTY

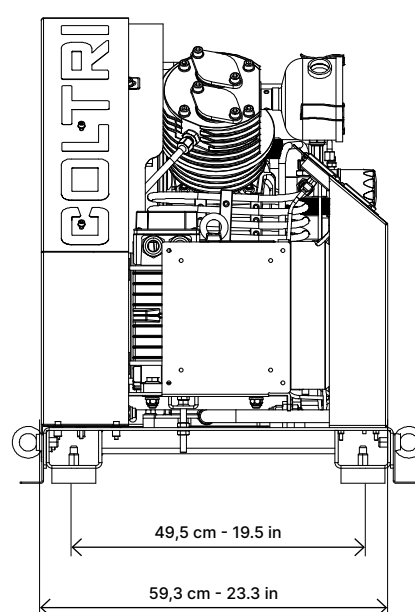
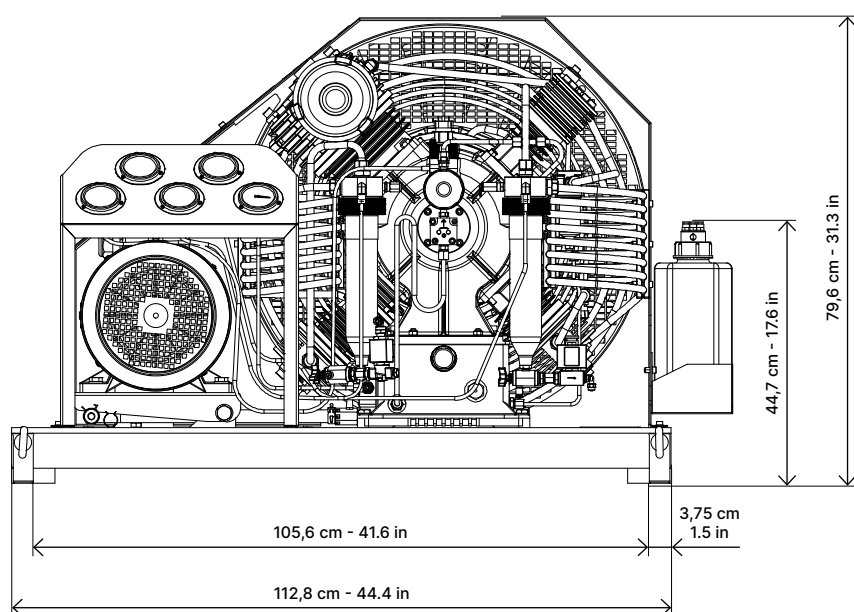
FORCE FOUR



Contactos

Hace todo lo posible para ofrecerte lo mejor

El modelo **FORCE FOUR** satisface las necesidades profesionales que requieren grandes capacidades de carga en entornos calurosos, poco ventilados o en países tropicales. Está equipado con un panel de control intuitivo y un motor eléctrico. La unidad de bombeo, disponible en una selección de las 4 más potentes, está expuesta para garantizar un mejor ciclo de refrigeración. Incorpora el sistema de purificación Hyperfilter, montado en un sistema independiente, con drenaje automático de condensados. Para una mayor vida útil de los filtros, se recomienda el secador de alta presión Tornado. Opcionales disponibles: sistema Presec para el control de saturación del filtro, cartuchos de filtro sobredimensionados Megafilter y panel remoto de llenado con 2 o 4 salidas.



Datos técnicos

Tipo de gas	Aire respirable EN 12021
Presión de aspiración	Atmosférica / max 300 millibar
Presión de trabajo	232 bar / 300 bar / 330 bar
Presión máxima de trabajo	232 bar (Eléctrico monofásico) / 420 bar (Eléctrico trifásico)
Rango de temperatura permitido	-10° C ÷ +40° C
Rango de altitud permitido	0 ÷ 1.500 m SLM
Inclinación máxima permitida	15°
Aceite	Aceite sintético Coltri ST 755
Intervalo de cambio de aceite	1 año / 1.000 h
Bastidor	Acero - Color Negro RAL 9005 - Pintura en polvo - Resistente a los arañazos

Compresor

	400 EM	450 ET	650 ET
Caudal de carga Medida durante el llenado de un cilindro de 10 litros de 0 a 200 bar, con una tolerancia de +/- 5 % a una temperatura ambiente de + 20 °C.	400 l/min 24 m³/h 14,1 cfm	450 l/m 27 m³/h 15,9 cfm	650 l/m 39 m³/h 23 cfm
Sistema de purificación	Hyperfilter x 2		
Flujo de aire de refrigeración	4.050 m³/h		4.820 m³/h
Peso¹	250 kg - 551 lb		260 kg - 573 lb
Dimensiones (An x Pr x Al)¹	123,6 × 70,6 × 79,6 cm - 48.7 × 27.8 × 31.3 in		

1 Modelo estándar. Las dimensiones y el peso pueden variar en función de los accesorios.

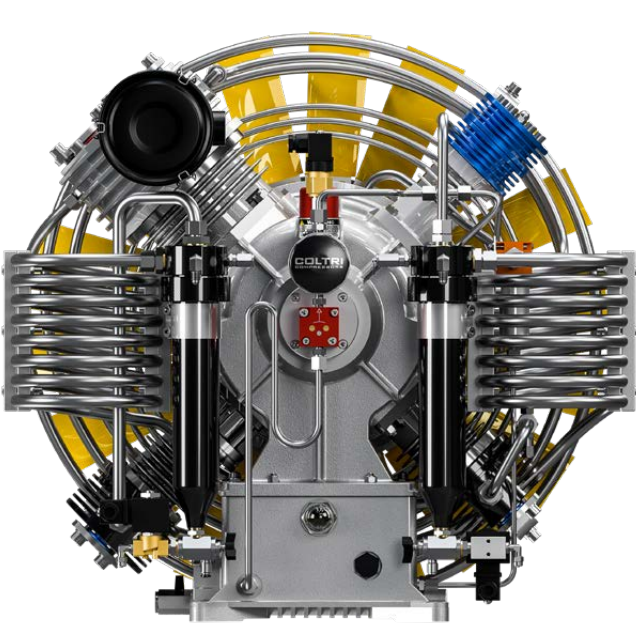
Motor eléctrico

	400 EM	450 ET		650 ET	
Tipo de motor	Eléctrico monofásico	Eléctrico trifásico			
Potencia	7,5 kW - 10 hp			11 kW - 15 hp	
Tensión/frecuencia de funcionamiento	230 V, 60 Hz Tensión / frecuencia diferentes disponibles bajo pedido.	400 V, 50 Hz	440 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz	440 V, 60 Hz
Corriente nominal		15 A		23 A	
Velocidad del motor (RPM)	3.525	2.870	3.440	2.910	3.500
Clase de protección	IP55				

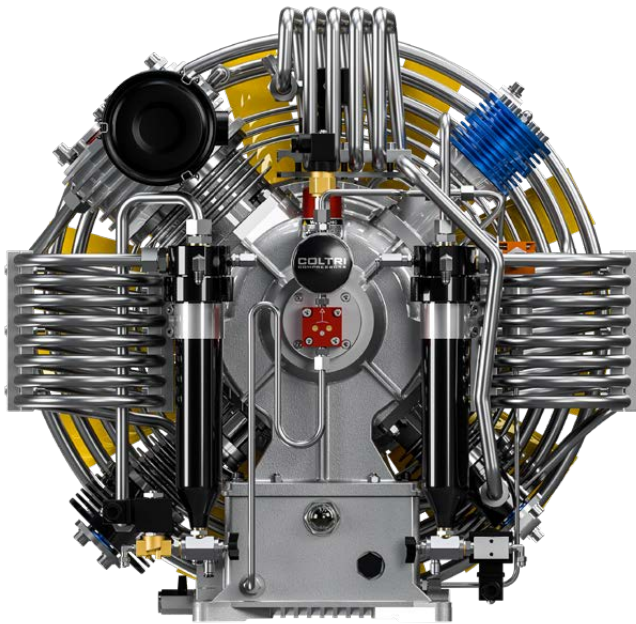
La clase de protección IP55, conforme a IEC 60034-5, garantiza protección contra la acumulación de polvo y chorros de agua desde cualquier dirección

Datos técnicos del unidad de bombeo MCH 22/36

	400 EM	450 ET	650 ET
Caudal de carga Medida durante el llenado de un cilindro de 10 litros de 0 a 200 bar, con una tolerancia de +/- 5 % a una temperatura ambiente de + 20 °C.	400 l/min 24 m³/h 14,1 cfm	450 l/m 27 m³/h 15,9 cfm	650 l/m 39 m³/h 23 cfm
Velocidad (RPM)	950	1.050	1.250
Número de etapas	4		
Número de cilindros	4		
Alesaje del cilindro 1ª etapa	120 mm		130 mm
Alesaje del cilindro 2ª etapa	60 mm		
Alesaje del cilindro 3ª etapa	32 mm		
Alesaje del cilindro 4ª etapa	15 mm		
Carrera	50 mm		
Sentido de rotación (desde el lado del volante)	En sentido antihorario (izquierda)		
Tipo de transmisión	Correa trapezoidal tipo A		
Presión intermedia 1ª etapa	~ 3,2 bar		
Presión intermedia 2ª etapa	~ 16 bar		
Cantidad de aceite	4 litros		
Presión máxima de aspiración	1,3 bar (absoluta) / 300 millibar - 4,35 psi		



MCH 22



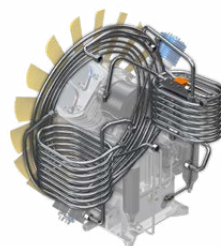
MCH 36



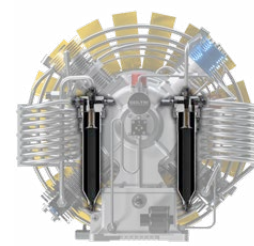
Lubricación forzada mediante bomba de engranajes de baja presión



Filtro de aspiración: 10 µm



Tubos, racores y tuercas en acero inoxidable AISI 316



Separadores de condensados interetapa



Presostato de baja presión de aceite



Válvulas de seguridad después de cada etapa de compresión



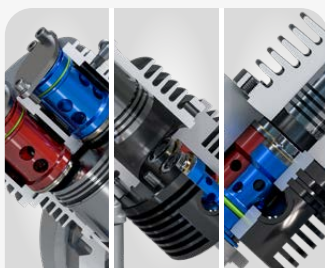
Cilindros especiales de hierro fundido con pulido de baja rugosidad



Bielas de aluminio



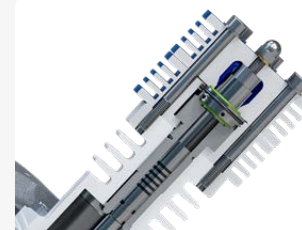
Cigüeñal de acero forjado



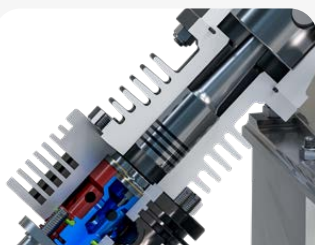
Válvulas de alto caudal de la segunda y tercera etapa



Rodamientos de rodillos para cargas de trabajo intensivas



Cuarta etapa en acero templado con 6 anillos de pistón en hierro fundido especial



Segunda, tercera y cuarta etapa con pistones de empuje anti-fuerzas laterales sur les pistons



Certificación CE

Equipamiento estándar

Sistema de purificación Hyperfilter

Cartucho DOBLE HYPERFILTER regenerable o desechable

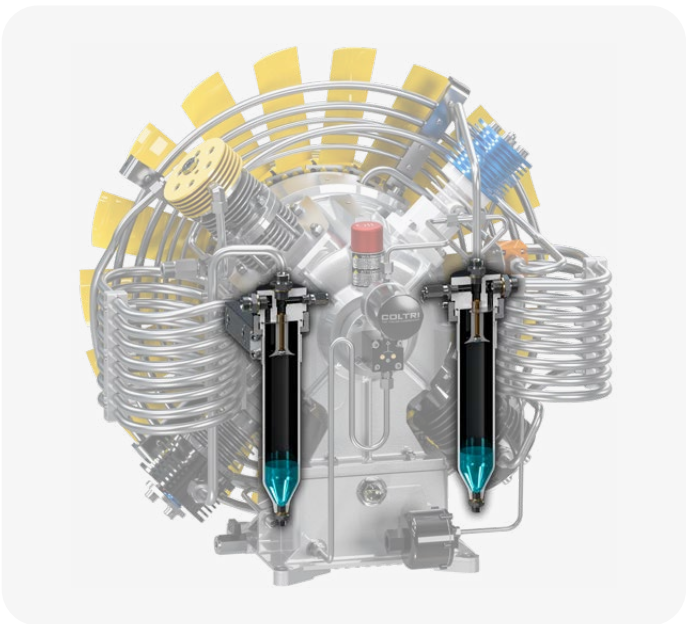


Sistema de purificación	Hyperfilter x 2
Presión de funcionamiento (Standard)	250 bar / 330 bar / 360 bar
Presión máxima de funcionamiento (PS)	420 bar
Capacidad de aire procesable (temperatura de entrada de aire en el filtro 20 °C a 300 bar) ¹	3.050 m³

¹ Cuando se utiliza un cartucho filtrante sin HOPCALITE CO CATALYST.
Si se utiliza un cartucho con eliminación de CO, la capacidad de aire de proceso se reduce en aproximadamente un 20 %.

Sistema de separacion de condensados

- Separador interetapas después de la 2ª etapa, en aluminio forjado y anodizado
- Doble separador final para la eliminación de condensado de aceite/agua
- Válvula de seguridad final, montada en la carcasa del separador
- Válvula de mantenimiento de presión / válvula antirretorno



Contaminación	Contenido máximo según DIN EN 12021:2014	Calidad del aire*
H ₂ O	25 mg/m	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Aceite	0,5 mg/m	≤ 0,5 mg/m

- * Medido en nuestras instalaciones utilizando el ANALIZADOR ASCO HORA 160.
- Solo con cartucho filtrante especial con CATALIZADOR DE CO HOPCALITE. y hasta una concentración máxima de 25 ppm de CO en el aire de admisión. El aire respirable comprimido limpio contiene entonces un máximo de 5 ppm de CO.
 - El nivel de CO2 en el aire de admisión no debe superar el nivel máximo de CO2 según la norma EN 12021:2014.
 - Los valores comunicados superan los límites establecidos.:
 - ISO 8573-1 clase 3 para partículas
 - ISO 8573-1 clase 1 para humedad
 - ISO 8573-1 clase 1 para aceite



Sistema de ajuste autónomo con Hyperfilter



Purga automática de condensados



Separador final de condensado de alta presión de doble efecto



Control del compresor y sistema automático de drenaje de condensados



Conexión de llenado

4 conexiones de llenado para elegir: DRV DIN 232 bar, INT/YOKE DRV 232 bar y DRV DIN 300 bar.



Manguera de llenado

Opcional



Presec. Sistema de control de filtros

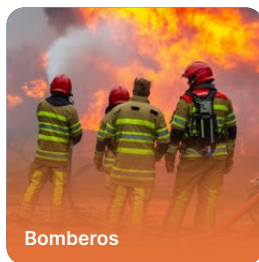
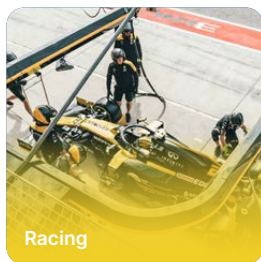
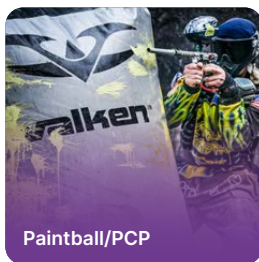
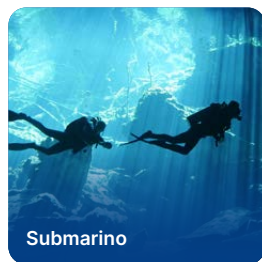


C-Monitor



Tornado frigorífico - Secadora

Campos de aplicación



Aerotecnica Coltri S.p.A.

Via dei Colli Storici, 177
25015 Desenzano del Garda - Brescia - Italy

Tel. +39 030 9910301
+39 030 9910297

info@coltri.com



Impreso en papel de bosques
gestionados de manera sostenible



coltri.com

Visite nuestra
exposición en
Virtual Reality



coltri.com/showroom



COLTRI®
COMPRESSORS