

LINEA HEAVY DUTY

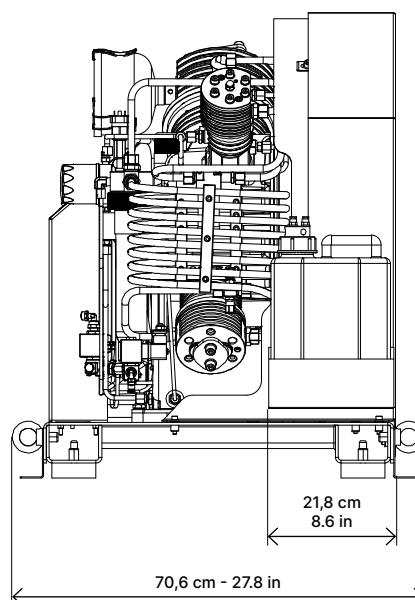
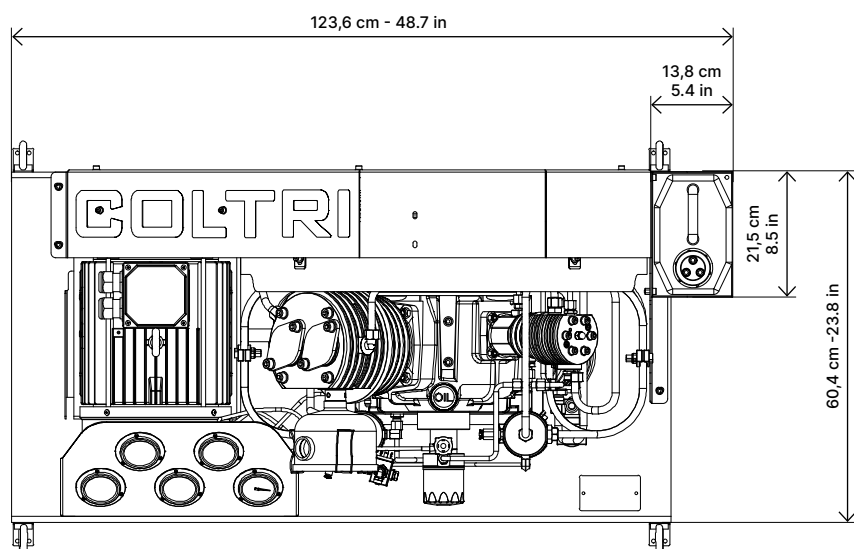
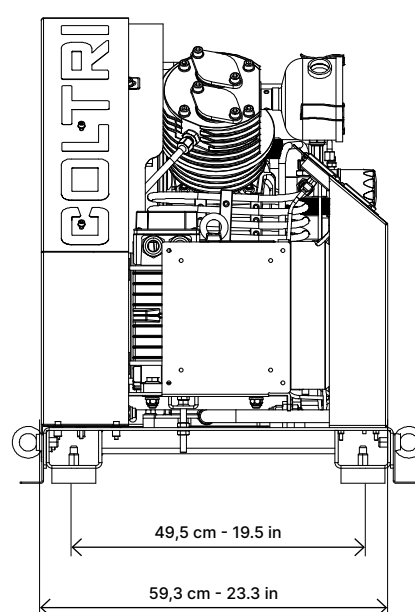
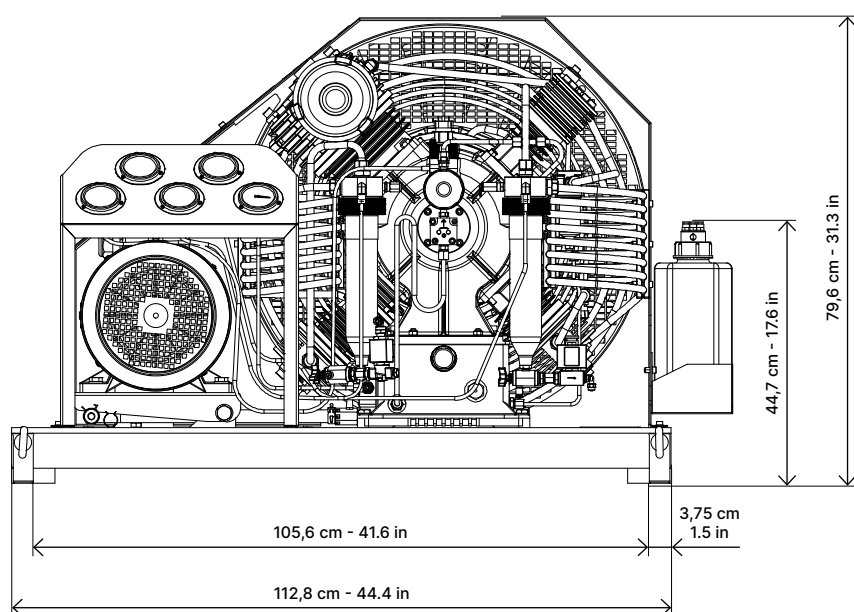
FORCE FOUR



Contatti

Si fa in quattro per darvi il massimo

Il modello **FORCE FOUR** soddisfa le esigenze professionali che richiedono grandi capacità di ricarica in ambienti caldi, poco ventilati o paesi tropicali. È dotato di un intuitivo pannello di controllo e di motore elettrico. Il gruppo pompante, a scelta tra i 4 più potenti, è esposto per garantire un miglior ciclo di raffreddamento. È equipaggiato con il sistema di purificazione Hyperfilter montato su un sistema stand-alone, con scarico condensa automatico. Per una maggiore durata dei filtri è consigliato l'essiccatore ad alta pressione Tornado. Disponibili come optional: il sistema Presec per il controllo della saturazione del filtro, le cartucce filtro maggiorate Megafilter e il pannello di ricarica a distanza a 2 o 4 uscite.



Dati tecnici

Tipologia di gas	Aria respirabile EN 12021
Pressione di aspirazione	Atmosferica / max 300 millibar
Pressione di esercizio	232 bar / 300 bar / 330 bar
Massima pressione di esercizio	232 bar (Elettrico monofase) / 420 bar (Elettrico trifase)
Range di temperatura consentita	-10° C ÷ +40° C
Range di altitudine consentita	0 ÷ 1.500 m SLM
Inclinazione massima consentita	15°
Olio	Olio sintetico Coltri ST 755
Intervallo di cambio dell'olio	1 anno / 1.000 h
Telaio	Acciaio - Colore nero RAL 9005 - Verniciatura a polvere - Antigraffio

Compressore

	400 EM	450 ET	650 ET
Portata gruppo pompante Misurata durante il riempimento di bombola da 10 litri con tolleranza 0-200 bar +/- 5% a + 20 ° C temperatura ambiente.	400 l/min 24 m³/h 14,1 cfm	450 l/m 27 m³/h 15,9 cfm	650 l/m 39 m³/h 23 cfm
Sistema di purificazione	Hyperfilter x 2		
Flusso d'aria di raffreddamento	4.050 m³/h		4.820 m³/h
Peso¹	250 kg - 551 lb		260 kg - 573 lb
Dimensioni (L x P x A)¹	123,6 × 70,6 × 79,6 cm - 48.7 × 27.8 × 31.3 in		

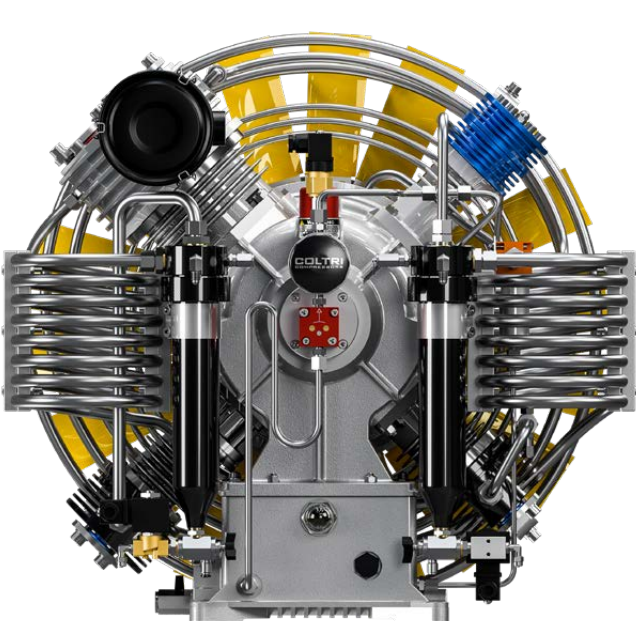
¹ Modello standard. Le dimensioni possono variare a seconda degli accessori.

Motorizzazione

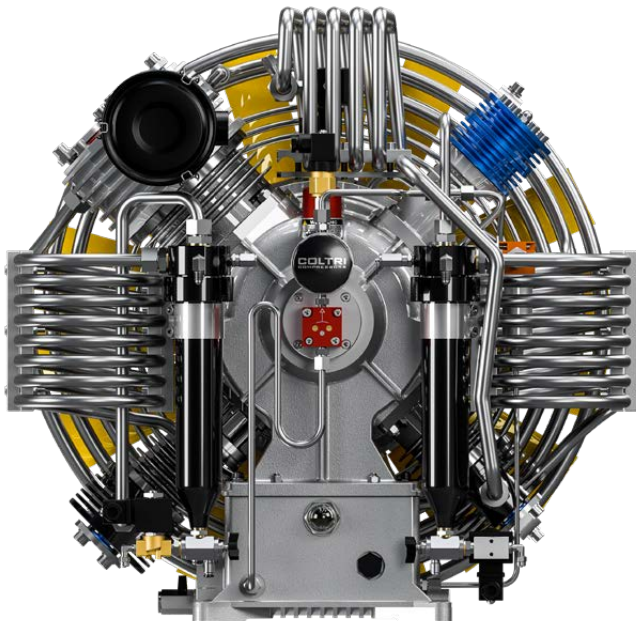
	400 EM	450 ET		650 ET	
Tipologia di motore	Elettrico monofase	Elettrico trifase			
Potenza		7,5 kW - 10 hp		11 kW - 15 hp	
Tensione/frequenza di funzionamento Tensione e frequenza diverse disponibili su richiesta.	230 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz	440 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz	440 V, 60 Hz
Corrente nominale	41,3 A	15 A		23 A	
Giri motore (RPM)	3.525	2.870	3.440	2.910	3.500
Classe di protezione	IP55				

Scheda tecnica gruppo pompante MCH 22/36

	400 EM	450 ET	650 ET
Portata gruppo pompante	400 l/min	450 l/m	650 l/m
Misurata durante il riempimento di bombola da 10 litri con tolleranza 0-200 bar +/- 5% a + 20 ° C temperatura ambiente.	24 m³/h	27 m³/h	39 m³/h
	14,1 cfm	15,9 cfm	23 cfm
RPM	950	1.050	1.250
Numero di stadi	4		
Numero di cilindri	4		
Alesaggio del cilindro 1° stadio	120 mm		130 mm
Alesaggio del cilindro 2° stadio	60 mm		
Alesaggio del cilindro 3° stadio	32 mm		
Alesaggio del cilindro 4° stadio	15 mm		
Corsa	50 mm		
Senso di rotazione (dal lato del volano)	In senso antiorario (sinistra)		
Tipo di trasmissione	Cinghia trapezoidale - tipo A		
Pressione intermedia 1° stadio	~ 3,2 bar		
Pressione intermedia 2° stadio	~ 16 bar		
Capacità della coppa dell'olio	4 litri		
Pressione massima di aspirazione	1,3 bar (assoluta) / 300 millibar - 4,35 psi		



MCH 22



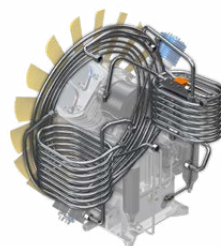
MCH 36



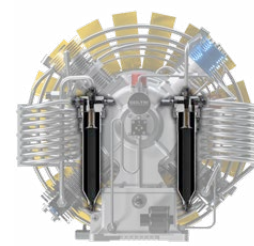
Lubrificazione forzata con pompa ad ingranaggi a bassa pressione



Filtro di aspirazione: 10 µm



Tubi, raccordi e dadi in acciaio inox AISI 316



Separatori di condensa interstadio



Pressostato di minima dell'olio lubrificante



Valvole di sicurezza dopo ogni fase di compressione



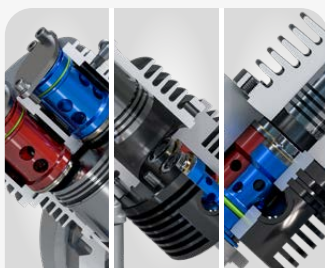
Cilindri speciali in ghisa con lappatura a bassa rugosità



Bielle in alluminio



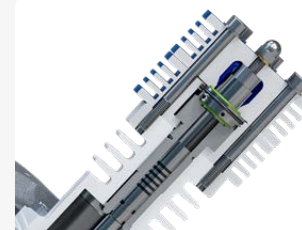
Albero motore in acciaio forgiato



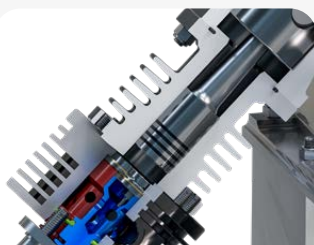
Valvole ad alta portata per il primo, secondo e terzo stadio



Cuscinetti a rulli per lavori intensivi



Quarto stadio in acciaio temperato con 6 fasce elastiche in ghisa speciale



Secondo, terzo e quarto stadio con pattini di spinta per eliminare le forze laterali sui pistoni



Certificazione CE

Dotazioni standard

Sistema di purificazione Hyperfilter

DOPPIO HYPERFILTER cartuccia rigenerabile o monouso

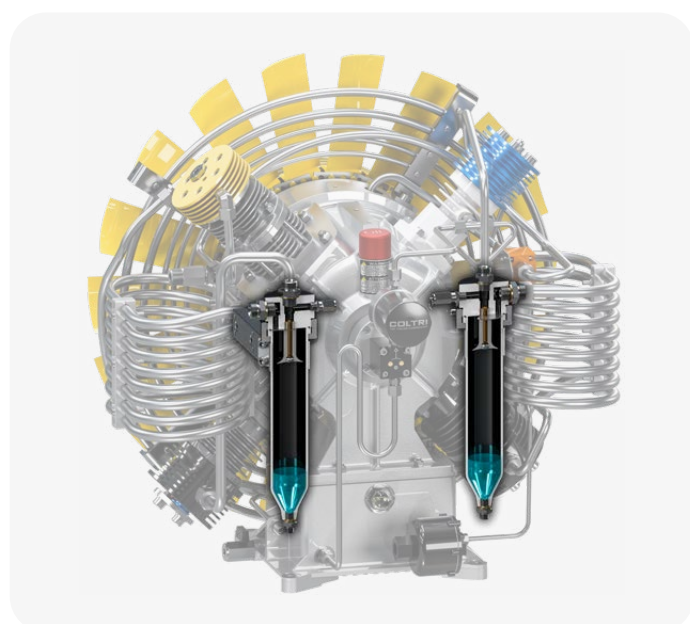


Sistema di purificazione	Hyperfilter x 2
Pressione di esercizio (standard)	250 bar / 330 bar / 360 bar
Pressione di esercizio massima (PS)	420 bar
Capacità d'aria processabile (temperatura d'ingresso dell'aria nel filtro 20° C a 300 bar) ¹	3.050 m ³

¹ Quando si utilizza una cartuccia filtrante senza HOPCALITE CO CATALYST. Se si utilizza una cartuccia con rimozione del CO, la capacità di trattamento dell'aria si riduce di circa il 20%.

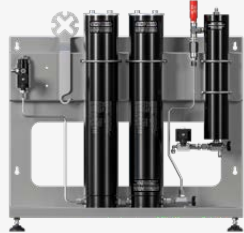
Sistema di separazione della condensa

- Separatore interstadio dopo il 2° stadio, in alluminio forgiato e anodizzato
- Doppio separatore finale per la rimozione della condensa olio/acqua
- Valvola di sicurezza finale, montata sul corpo del separatore
- Valvola di mantenimento della pressione / valvola di non ritorno



Contaminanti	Contenuto massimo secondo DIN EN 12021:2014	Qualità dell'aria*
H ₂ O	25 mg/m	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Olio	0,5 mg/m	≤ 0,5 mg/m

- * Misurato presso la nostra struttura utilizzando l'analizzatore ASCO HORA 160.
- Solo con cartuccia filtrante speciale con HOPCALITE CO CATALYST e fino ad una concentrazione massima di 25 ppm di CO nell'aria di aspirazione. L'aria respirabile pulita compressa contiene quindi un massimo di 5 ppm di CO.
 - Il livello di CO₂ nell'aria di aspirazione non deve superare il livello massimo di CO₂ secondo la norma EN 12021:2014.
 - I valori riportati superano gli standard:
 - ISO 8573-1 classe 3 per le particelle
 - ISO 8573-1 classe 1 per l'umidità
 - ISO 8573-1 classe 1 per l'olio



Sistema filtrante stand-alone con Hyperfilter



Scarico automatico della condensa



Separatore di condensa finale ad alta pressione



Controllo del compressore e sistema di scarico automatico della condensa



Attacchi bombola

4 attacchi bombola, da scegliere tra: DRV DIN 232 bar, INT/YOKE DRV 232 bar e DRV DIN 300 bar.



Tubo di riempimento

Optional



Presec. Sistema di controllo filtro

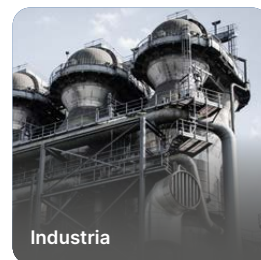
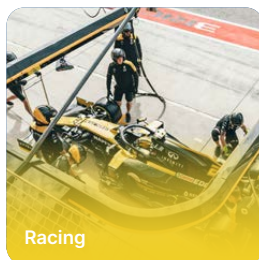
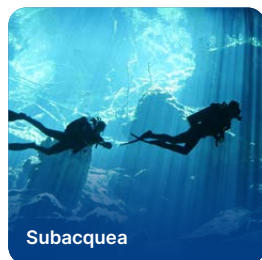


C-Monitor



Refrigeratore Tornado

Campi di applicazione



Aerotecnica Coltri S.p.A.

Via dei Colli Storici, 177
25015 Desenzano del Garda - Brescia - Italy

Tel. +39 030 9910301
+39 030 9910297

info@coltri.com



Stampato su carta proveniente da
foreste gestite in modo sostenibile



coltri.com

Visita il nostro
showroom in
Virtual Reality



coltri.com/showroom



COLTRI®
COMPRESSORS