

LIGNE HEAVY DUTY

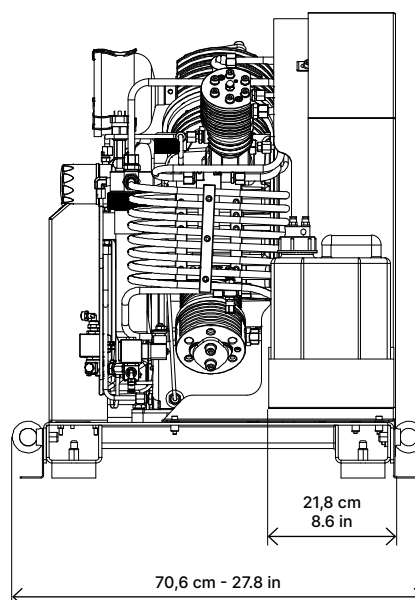
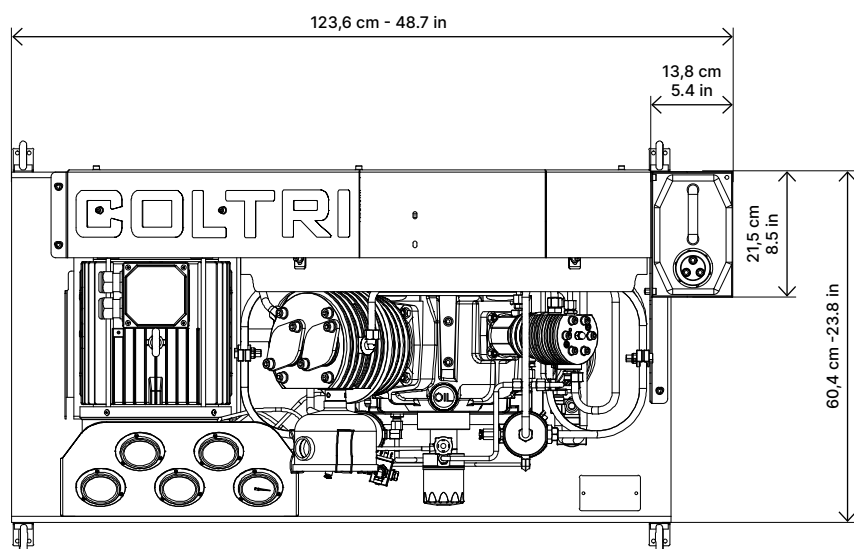
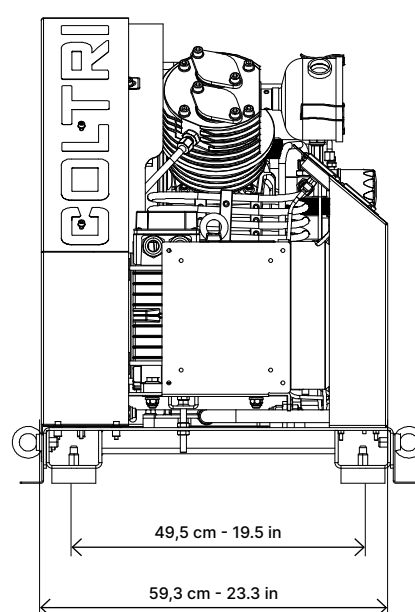
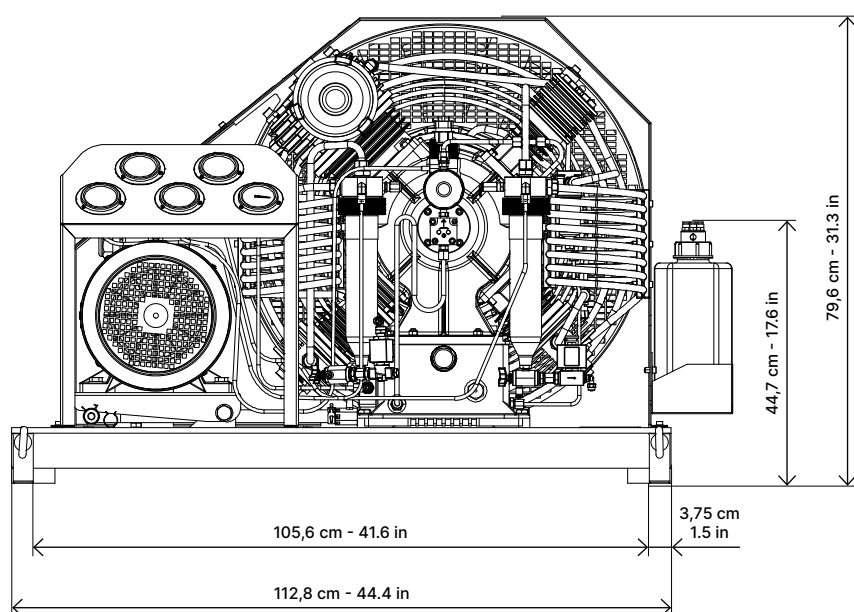
FORCE FOUR



Contacts

Il fait tout son possible pour vous offrir le meilleur

Le modèle **FORCE FOUR** répond aux besoins professionnels qui exigent de grandes capacités de charge dans des environnements chauds et mal ventilés ou dans les pays tropicaux. Il est équipé d'un panneau de commande intuitif et d'un moteur électrique. L'unité de pompage, parmi les 4 plus puissantes disponibles, est exposée afin d'assurer un meilleur cycle de refroidissement. Il est équipé du système de purification Hyperfilter monté sur un système autonome, avec drainage automatique des condensats. Pour prolonger la durée de vie du filtre, le sècheur haute pression Tornado est recommandé. Disponibles en option : le système Presec pour le contrôle de la saturation du filtre, les cartouches filtrantes surdimensionnées Megafilter et le panneau de recharge à distance à 2 ou 4 sorties.



Données techniques

Type de gaz	Air respirable EN 12021
Pression d'aspiration	Atmosphérique / max 300 millibar
Pression de service	232 bar / 300 bar / 330 bar
Pression de service maximale	232 bar (Électricité monophasée) / 420 bar (Électricité triphasée)
Plage de température admissible	-10° C ÷ +40° C
Plage d'altitude admissible	0 ÷ 1.500 m SLM
Inclinaison maximale permise	15°
Huile	Huile synthétique Coltri ST 755
Intervalle de changement d'huile	1 année / 1.000 h
Châssis	Acier - Couleur Noir RAL 9005 - Peinture par poudrage - Résistant aux rayures

Compresseur

	400 EM	450 ET	650 ET
Taux de charge Mesuré lors du remplissage d'une bouteille de 10 litres avec une tolérance de 0-200 bar +/- 5%. à une température ambiante de + 20 °C	400 l/min 24 m³/h 14,1 cfm	450 l/m 27 m³/h 15,9 cfm	650 l/m 39 m³/h 23 cfm
Système de purification	Hyperfilter x 2		
Débit d'air de refroidissement	4.050 m³/h		4.820 m³/h
Poids¹	250 kg - 551 lb		260 kg - 573 lb
Dimensions (L x P x H)¹	123,6 × 70,6 × 79,6 cm - 48.7 × 27.8 × 31.3 in		

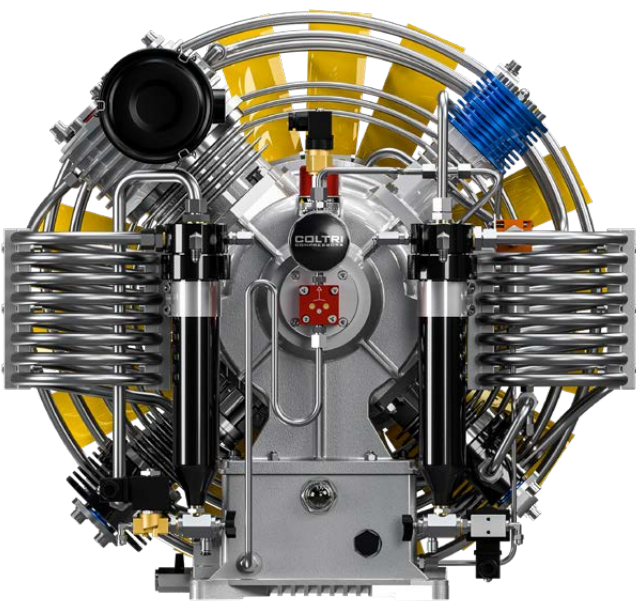
¹ Modèle standard. Les dimensions et le poids peuvent varier en fonction des accessoires.

Moteur électrique

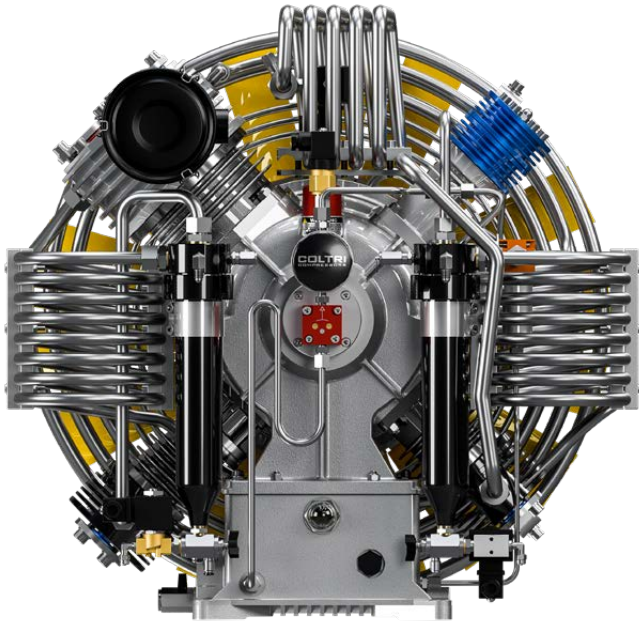
	400 EM	450 ET		650 ET	
Type de moteur	Électricité monophasée	Électricité triphasée			
Puissance	7,5 kW - 10 hp			11 kW - 15 hp	
Tension/fréquence de fonctionnement Différentes tensions/fréquences disponibles sur demande.	230 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz	440 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz	440 V, 60 Hz
Courant nominal	41,3 A	15 A		23 A	
Régime du moteur (RPM)	3.525	2.870	3.440	2.910	3.500
Classe de protection	IP55				

Données techniques unité de pompage MCH 22/36

	400 EM	450 ET	650 ET
Taux de charge Mesuré lors du remplissage d'une bouteille de 10 litres avec une tolérance de 0-200 bar +/- 5%. à une température ambiante de + 20 °C	400 l/min 24 m³/h 14,1 cfm	450 l/m 27 m³/h 15,9 cfm	650 l/m 39 m³/h 23 cfm
Vitesse (RPM)	950	1.050	1.250
Nombre de phases	4		
Nombre de cylindres	4		
Alésage 1 ^{er} étage	120 mm		130 mm
Alésage 2 ^e étage	60 mm		
Alésage 3 ^e étage	32 mm		
Alésage 4 ^e étage	15 mm		
Course	50 mm		
Direction de la rotation (côté ventilateur)	Sens antihoraire (gauche)		
Type d'entraînement	Courroie trapézoïdale - Type A		
Pression intermédiaire 1 ^{er} étage	~ 3,2 bar		
Pression intermédiaire 2 ^e étage	~ 16 bar		
Quantité d'huile	4 litres		
Pression d'admission maximale	1,3 bar (absolue) / 300 millibar - 4,35 psi		



MCH 22



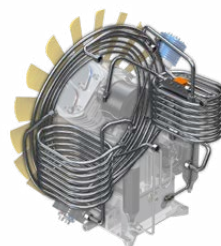
MCH 36



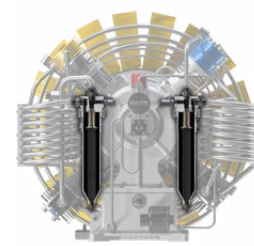
**Lubrification forcée
avec pompe à
engrenages basse
pression**



**Filtre d'aspiration :
10 µm**



**Tubes, raccords
et écrous en acier
inoxydable AISI 316**



**Séparateurs de
condensats inter-
étages**



**Pressostat basse
pression d'huile**



**Soupapes de sécurité
après chaque étape
de compression**



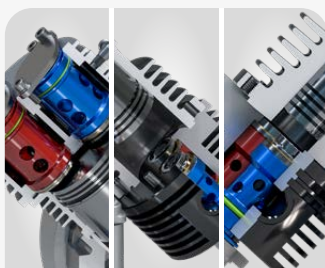
**Cylindres en fonte
spéciaux avec rodage
à faible rugosité**



Bielles en aluminium



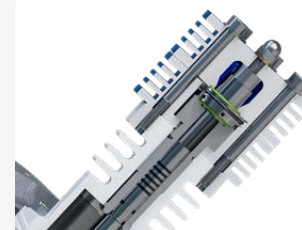
**Arbre de transmission
en acier forgé**



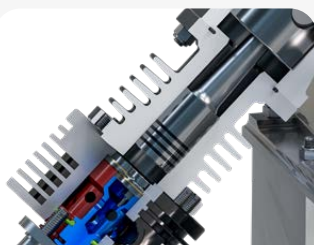
**Soupapes à haut
débit pour les premier,
deuxième et troisième
étages**



**Roulements à rouleaux
pour un travail intensif**



**Quatrième étage en
acier trempé avec 6
segments de piston en
fonte spéciale**



**Deuxième, troisième
et quatrième étages
avec pistons poussoirs
pour éliminer les forces
latérales sur les pistons**



**Étiquette Certification
CE**

Équipement standard

Système de purification Hyperfilter

DOUBLE HYPERFILTER cartouche régénérable ou jetable

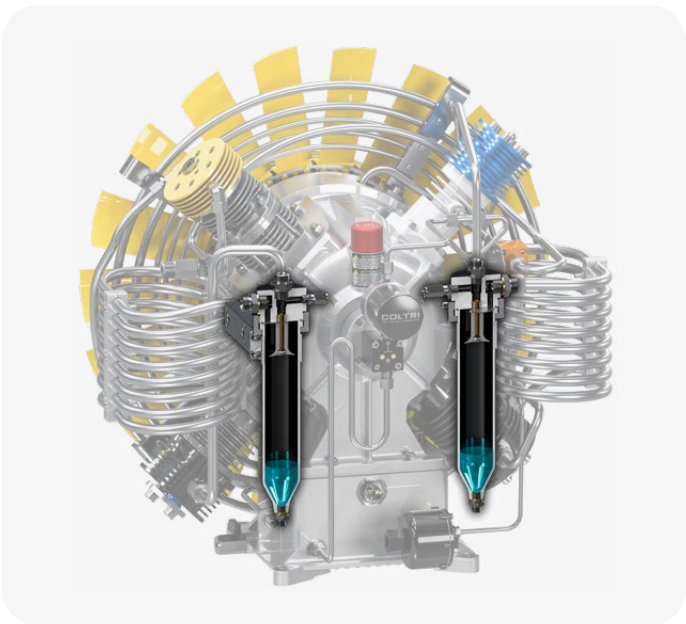


Système de purification	Hyperfilter x 2
Pression de service (Standard)	250 bar / 330 bar / 360 bar
Pression de fonctionnement maximale (PS)	420 bar
Volume d'air filtré (température d'entrée d'air dans le filtre 20° C à 300 bar) ¹	3.050 m ³

¹ En cas d'utilisation d'une cartouche filtrante sans HOPCALITE CO CATALYST. Lors de l'utilisation d'une cartouche avec élimination du CO, la capacité de traitement de l'air est réduite d'environ 20 %.

Système de séparation des condensats

- Séparateur inter-étages après le 2^e étage, en aluminium forgé et anodisé
- Séparateur final pour l'élimination du condensat huile/eau
- Soupape de sécurité finale, montée sur le boîtier du séparateur
- Soupape de maintien de pression / clapet anti-retour



Contaminants	Contenu maximal selon la norme DIN EN 12021:2014	Qualité de l'air*
H ₂ O	25 mg/m	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Huile	0,5 mg/m	≤ 0,5 mg/m

- * Mesuré dans notre établissement à l'aide de ASCO HORA 160 ANALYZER.
- Uniquement avec une cartouche filtrante spéciale avec HOPCALITE CO CATALYST et jusqu'à une concentration maximale de 25 ppm de CO dans l'air d'admission. L'air respirable propre et comprimé contient alors un maximum de 5 ppm de CO.
 - Le niveau de CO₂ dans l'air d'admission ne doit pas dépasser le niveau maximal de CO₂ conformément à la norme EN 12021:2014.
 - Les valeurs rapportées dépassent les normes:
 - ISO 8573-1 classe 3 pour les particules
 - ISO 8573-1 classe 1 pour l'humidité
 - ISO 8573-1 classe 1 pour l'huile



Système de filtration autonome avec Hyperfilter



Drainage automatique condensat



Structure en acier inoxydable



Contrôle du compresseur et le système de Purge automatique des condensats



Raccord de remplissage

4 raccords de remplissage au choix : DRV DIN 232 bar, INT/YOKE DRV 232 bar et DRV DIN 300 bar.



Tuyau de remplissage

Optionnel



Presec. Système de contrôle des filtres

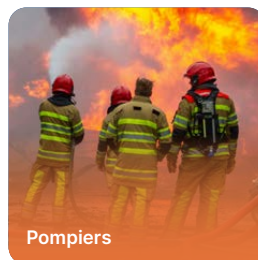
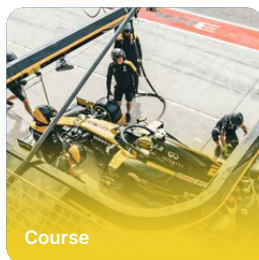
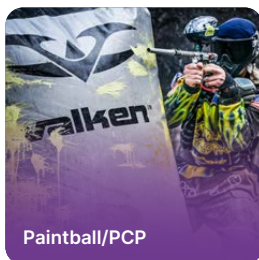
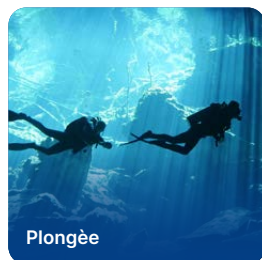


C-Monitor



Réfrigérateur Tornado – Sècheur

Domaines d'application



Aerotecnica Coltri S.p.A.

Via dei Colli Storici, 177
25015 Desenzano del Garda - Brescia - Italy

Tel. +39 030 9910301
+39 030 9910297

info@coltri.com



Imprimé sur du papier issu
de forêts gérées durablement



coltri.com

Visitez notre salle
d'exposition en
Virtual Reality



coltri.com/showroom



COLTRI[®]
COMPRESSORS