

LIGNE EFFICIENT

# ERGO 270 SH

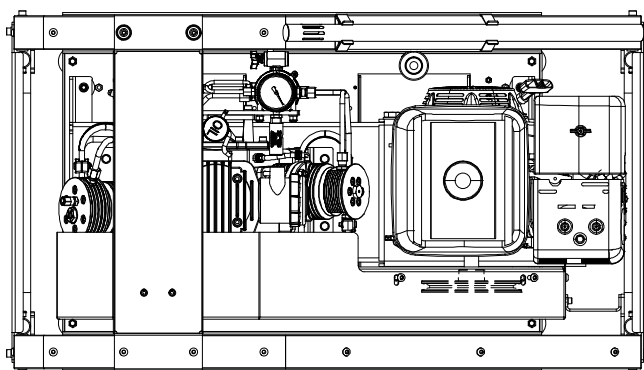
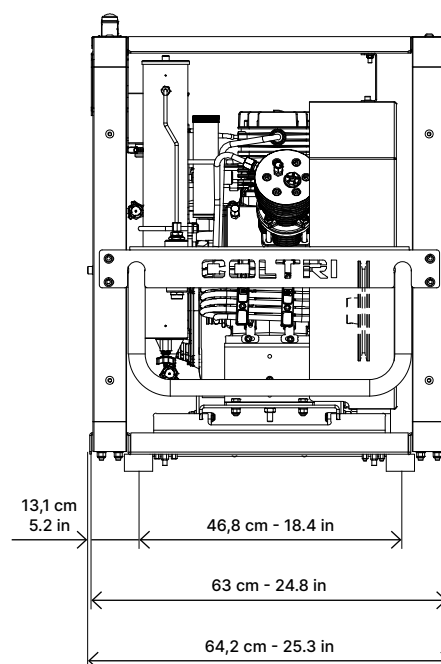
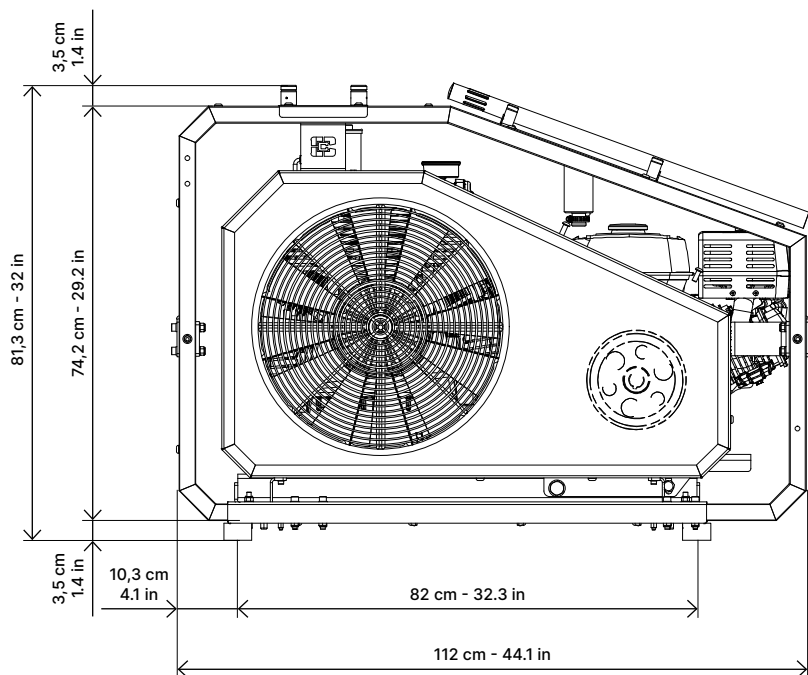
## PETROL



Contacts

# Efficacité maximale en mouvement

Pratique et léger, l'**ERGO 270 SH** allie robustesse et grande efficacité opérationnelle. Équipé d'une puissante unité de pompage, alimentée par un moteur à essence Honda. Il dispose de deux raccords pour tuyaux haute pression (de 232 à 330 bars) et d'un système de filtration Maxifilter avec séparateur de condensats. Le C-Monitor, le compteur horaire numérique et les panneaux de recharge à distance sont disponibles en option.



## Données techniques

|                                  |                                                                                  |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Type de gaz                      | Air respirable EN 12021                                                          |
| Pression d'aspiration            | Atmosphérique / max 300 millibar                                                 |
| Pression de service              | 232 bar / 300 bar / 330 bar                                                      |
| Pression de service maximale     | 420 bar                                                                          |
| Plage de température admissible  | -10° C ÷ +40° C                                                                  |
| Plage d'altitude admissible      | 0 ÷ 1.500 m SLM                                                                  |
| Inclinaison maximale permise     | 6°                                                                               |
| Huile                            | Huile synthétique Coltri ST 755                                                  |
| Intervalle de changement d'huile | 1 année / 1.000 h                                                                |
| Châssis                          | Acier - Couleur Noir RAL 9005 -<br>Peinture par poudrage - Résistant aux rayures |

## Compresseur

|                                                                                                                                                                  | 270 SH                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| <b>Taux de charge</b><br>Mesuré lors du remplissage d'une bouteille de 10 litres<br>avec une tolérance de 0-200 bar +/- 5% à une température ambiante de + 20 °C | 270 l/min<br>16.2 m³/h<br>9.5 cfm          |
| <b>Système de purification</b>                                                                                                                                   | Maxifilter                                 |
| <b>Débit d'air de refroidissement</b>                                                                                                                            | 1.440 m³/h                                 |
| <b>Poids<sup>1</sup></b>                                                                                                                                         | 121 kg - 266.8 lb                          |
| <b>Dimensions (L x P x H)<sup>1</sup></b>                                                                                                                        | 112 × 64,2 × 81,3 cm - 44.1 × 25.3 × 32 in |

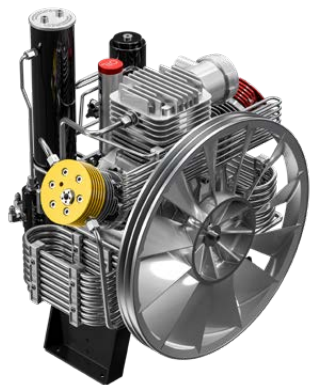
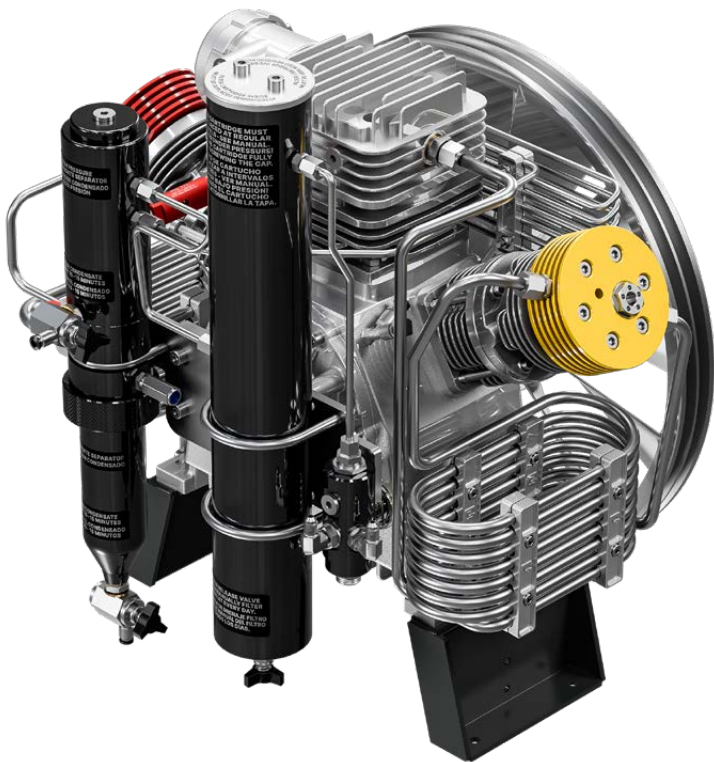
<sup>1</sup> Modèle standard. Les dimensions et le poids peuvent varier en fonction des accessoires.

## Moteur

|                               | 270 SH               |
|-------------------------------|----------------------|
| <b>Type de moteur</b>         | Essence HONDA GX 270 |
| <b>Puissance</b>              | 6,6 kW - 9 Hp        |
| <b>Régime du moteur (RPM)</b> | 3.600                |

Technical data pumping unit MCH 16

|                                                                                                                                                                      | 270 SH                                      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| <b>Taux de charge</b><br>Mesuré lors du remplissage d'une bouteille de 10 litres<br>avec une tolérance de 0-200 bar +/- 5%. à une température<br>ambiante de + 20 °C | 270 l/min<br>16.2 m³/h<br>9.5 cfm           |
| <b>Vitesse (RPM)</b>                                                                                                                                                 | 1.240                                       |
| <b>Nombre de phases</b>                                                                                                                                              | 3                                           |
| <b>Nombre de cylindres</b>                                                                                                                                           | 3                                           |
| <b>Alésage 1<sup>er</sup> étage</b>                                                                                                                                  | 95 mm                                       |
| <b>Alésage 2<sup>e</sup> étage</b>                                                                                                                                   | 38 mm                                       |
| <b>Alésage 3<sup>e</sup> étage</b>                                                                                                                                   | 14 mm                                       |
| <b>Course</b>                                                                                                                                                        | 40 mm                                       |
| <b>Direction de la rotation (côté ventilateur)</b>                                                                                                                   | Sens antihoraire (gauche)                   |
| <b>Type d'entraînement</b>                                                                                                                                           | Courroie trapézoïdale - Type A              |
| <b>Pression intermédiaire 1<sup>er</sup> étage</b>                                                                                                                   | ~ 6 bar                                     |
| <b>Pression intermédiaire 2<sup>e</sup> étage</b>                                                                                                                    | ~ 45 bar                                    |
| <b>Quantité d'huile</b>                                                                                                                                              | 1,8 litres                                  |
| <b>Pression d'admission maximale</b>                                                                                                                                 | 1,3 bar (absolue) / 300 millibar - 4,35 psi |

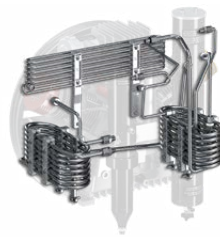




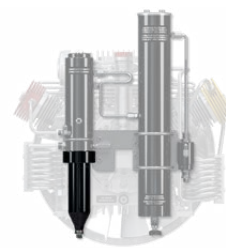
Lubrification par éclaboussures avec un axe de bielle immergé dans l'huile



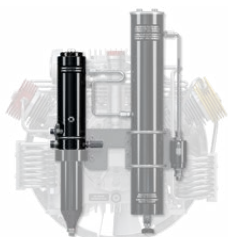
Filtre d'aspiration : 10 µm



Tubes, raccords et écrous en acier inoxydable AISI 316



Séparateur de condensat intermédiaire après le deuxième étage



Séparateur final de condensat à haute pression



Soupapes de sécurité après chaque étape de compression



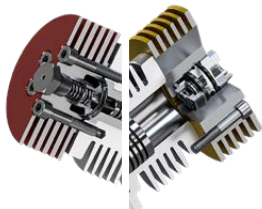
Cylindres en aluminium moulés sous pression avec revêtement en nicasil



Bielles en aluminium forgé



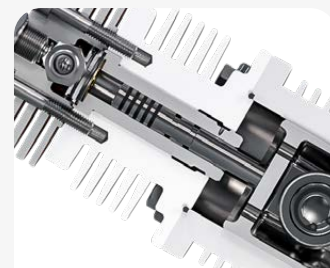
Arbre de transmission en acier forgé



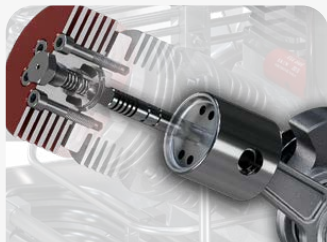
Soupapes de deuxième et troisième étage en acier inoxydable



Roulements à rouleaux pour un travail intensif



Troisième étage en acier trempé avec 5 segments de piston en fonte spéciale



Deuxième et troisième étages avec patins de butée pour éliminer les forces latérales sur les pistons



Certification CE

# Équipement standard

## Système de purification Maxifilter

Cartouche MAXIFILTER rechargeable ou jetable



| Système de purification                                                                      | Maxifilter                  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Pression de service (Standard)                                                               | 250 bar / 330 bar / 360 bar |
| Pression de fonctionnement maximale (PS)                                                     | 420 bar                     |
| Volume d'air filtré (température d'entrée d'air dans le filtre 20° C à 300 bar) <sup>1</sup> | 890 m³                      |

<sup>1</sup> En cas d'utilisation d'une cartouche filtrante sans HOPCALITE CO CATALYST. Lors de l'utilisation d'une cartouche avec élimination du CO, la capacité de traitement de l'air est réduite d'environ 20 %.

## Système de séparation des condensats

- Séparateur inter-étages après le 2° étage
- Séparateur final pour l'élimination des condensats huile/eau
- Soupape de sécurité finale, montée sur le boîtier du séparateur
- Soupape de maintien de la pression/de non-retour



| Contaminants     | Contenu maximal selon la norme DIN EN 12021:2014 | Qualité de l'air* |
|------------------|--------------------------------------------------|-------------------|
| H <sub>2</sub> O | 25 mg/m                                          | ≤ 10 mg/m         |
| CO               | 5 ppm(v)                                         | ≤ 4               |
| CO <sub>2</sub>  | 500 ppm(v)                                       | ≤ 500             |
| Huile            | 0,5 mg/m                                         | ≤ 0,5 mg/m        |

- \* Mesuré dans notre établissement à l'aide de ASCO HORA 160 ANALYZER.
- Uniquement avec une cartouche filtrante spéciale avec HOPCALITE CO CATALYST et jusqu'à une concentration maximale de 25 ppm de CO dans l'air d'admission. L'air respirable propre et comprimé contient alors un maximum de 5 ppm de CO.
  - Le niveau de CO<sub>2</sub> dans l'air d'admission ne doit pas dépasser le niveau maximal de CO<sub>2</sub> conformément à la norme EN 12021:2014.
  - Les valeurs rapportées dépassent les normes:
    - ISO 8573-1 classe 3 pour les particules
    - ISO 8573-1 classe 1 pour l'humidité
    - ISO 8573-1 classe 1 pour l'huile

## Raccord de remplissage

2 raccords de remplissage au choix : DRV DIN 232 bar avec manomètre, DRV INT/YOKE 232 bar et DRV DIN 300 bar avec manomètre.



## Optionnel

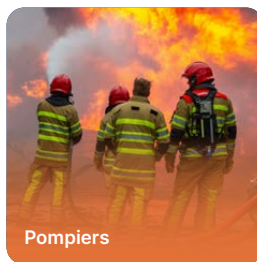
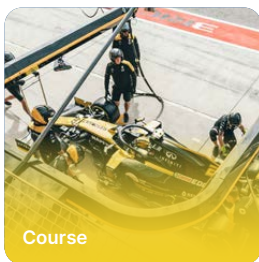
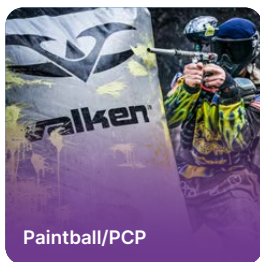
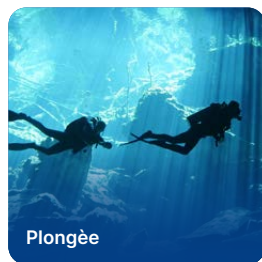


C-Monitor



Compteur horaire  
digital

# Domaines d'application



## Aerotecnica Coltri S.p.A.

Via dei Colli Storici, 177  
25015 Desenzano del Garda - Brescia - Italy

Tel. +39 030 9910301  
+39 030 9910297

[info@coltri.com](mailto:info@coltri.com)



Imprimé sur du papier issu  
de forêts gérées durablement



[coltri.com](http://coltri.com)

Visitez notre salle  
d'exposition en  
Virtual Reality



[coltri.com/showroom](http://coltri.com/showroom)



**COLTRI®**  
COMPRESSORS