

COMPRESSORI BOOSTER INDUSTRIAL



Booster ad alta e media
pressione per gas tecnici

Campi di applicazione



Coltri nel 1963 iniziò a costruire compressori ad alta pressione per aria respirabile.

L'azienda arrivò presto a soddisfare altri importanti campi di applicazione: quello dei vigili del fuoco e dei gas industriali. Oggi la sua visione la guida ancora una volta verso nuovi traguardi.

La costante evoluzione nella progettazione e nella fabbricazione è così diventata l'elemento centrale della nostra identità: più di sessant'anni di sviluppo ci hanno permesso di creare macchinari che ora rappresentano il punto di riferimento del settore nel mondo. Questa propensione alla ricerca e allo sviluppo ci hanno permesso di passare da fruitori delle più moderne opzioni tecniche a protagonisti del progresso tecnologico del settore. Utilizziamo tutte le più moderne strumentazioni, come robot e macchine utensili a controllo numerico, per realizzare prodotti sempre più affidabili, efficienti e duraturi.

Ogni componente dei gruppi pompanti è progettato e creato nelle officine Coltri ed è il risultato di uno studio attento e di numerosi test. Assembliamo tutti i compressori riportati in questo catalogo nella loro totalità all'interno della nostra Azienda secondo rigorosi standard qualitativi. Ci serviamo di macchinari dalla straordinaria precisione tecnica come ZEISS®, che svolge un ruolo fondamentale nella metrologia dimensionale; questo ci consente di rilevare le caratteristiche geometriche dei pezzi e di prevedere il comportamento degli stessi durante l'utilizzo come componenti di assiemi più complessi.

La nostra attenzione e la crescita costante, guidate da obiettivi di eccellenza ben chiari, ci hanno permesso di ottenere la certificazione DNV, ISO 9001 di qualità di rilevanza internazionale, premiando la nostra dedizione e il nostro impegno.

Ci piace considerarci dei facilitatori. Creiamo i nostri macchinari perché sia più semplice mettersi alla prova, superare i limiti ed immaginare nuove possibilità. Che sia attività hobbistica, applicazione industriale o supporto alle attività di pronto intervento, Coltri Compressors è qui per spostare l'asticella più in là, per permettere di raggiungere l'inesplorato.



Scopri la nostra qualità costruttiva.
Inquadra il QR code per guardare il video.

La costante evoluzione nella progettazione e nella fabbricazione è diventata l'elemento centrale della nostra identità.

Ricerca, sviluppo, produzione e assemblaggio avvengono negli 8.000 metri quadrati della sede grazie al nostro valore umano.

Da Desenzano del Garda, l'Azienda raggiunge ogni giorno 130 paesi del mondo, dimostrandosi un punto di riferimento per la qualità Made in Italy.

Ci impegniamo a vincere sempre nuove sfide in termini di performance, silenziosità, durata, innovazione. Per superare queste sfide, l'azienda ha scelto di utilizzare tutte le più moderne strumentazioni, come robot e macchine CNC a controllo numerico, impegnandosi a

realizzare prodotti sempre più affidabili, efficienti e in grado di vincere il fattore tempo.

Per garantire un servizio post vendita all'altezza del prodotto, l'azienda mette a disposizione dei clienti un magazzino ricambi di prima necessità per le manutenzioni ordinarie e straordinarie e compressori di cortesia che risolvono ogni necessità.



Scopri l'evoluzione del gruppo pompante MCH 6.

Inquadra il QR code.



Visita l'azienda in Virtual Reality.

Inquadra il QR code.



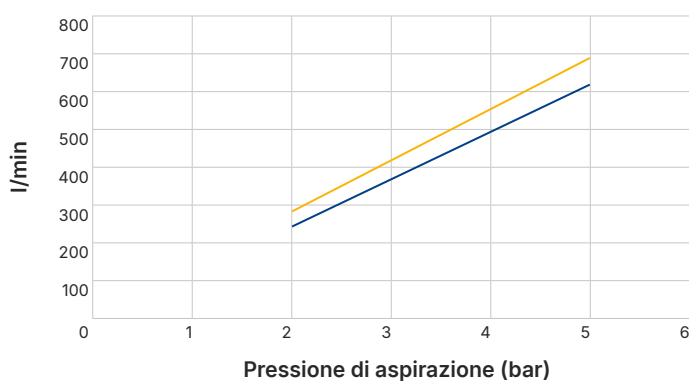


La qualità è il nostro standard.

Coltri Compressors:
dove esperienza e passione
si uniscono per creare eccellenza.

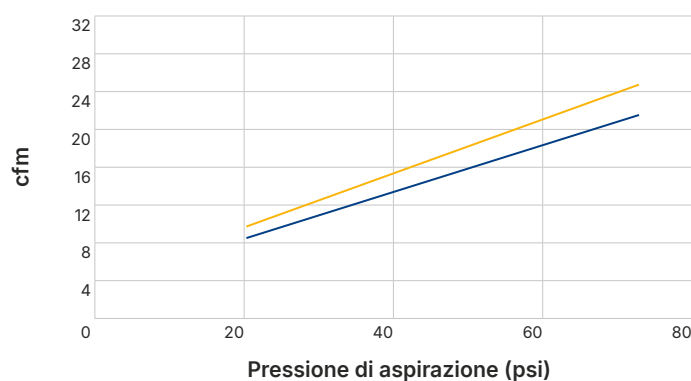
ACE V Zero Loss

Electric



ACE V 11 KW ZERO LOSS

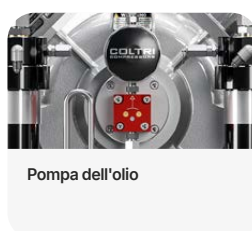
l/min Min. 250 - Max. 620
cfm Min. 8,8 - Max. 21,9



ACE V 15 KW ZERO LOSS

l/min Min. 280 - Max. 690
cfm Min. 9,9 - Max. 24,4

Dotazioni standard



Dati tecnici

Tipologia di gas	Aria - Azoto
Pressione di aspirazione	Min. 2 bar Max. 5 bar
Pressione di esercizio	232 bar / 300 bar
Massima pressione di esercizio	420 bar

Compressore

	11 KW	15 KW
Portata flusso	Min. 250 - Max. 620 l/min Min. 15 - Max. 37 m³/h Min. 8.8 - Max. 21.9 cfm	Min. 280 - Max. 690 l/min Min. 17 - Max. 41.4 m³/h Min. 9.9 - Max. 24.4 cfm
Sistema di purificazione	2 Hyperfilter a carbone attivo	
Flusso d'aria di raffreddamento	3.960 m³/h	4.450 m³/h
Peso¹	365 kg - 804 lb	455 kg - 1.003 lb
Dimensioni (L x P x A)¹	90,5 x 105,2 x 153 cm - 35.6 x 41.4 x 60.2 in	

¹ Modello standard. Le dimensioni e il peso possono variare a seconda degli accessori.

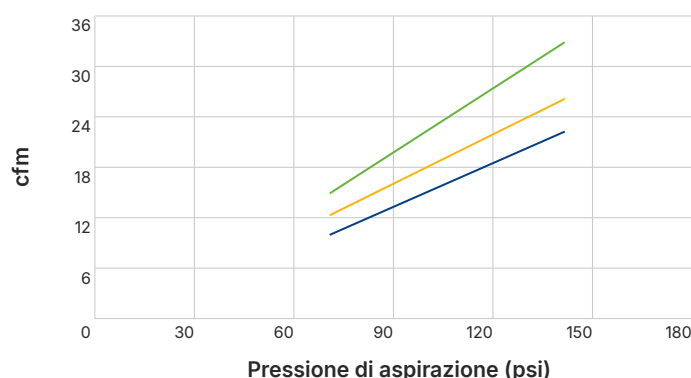
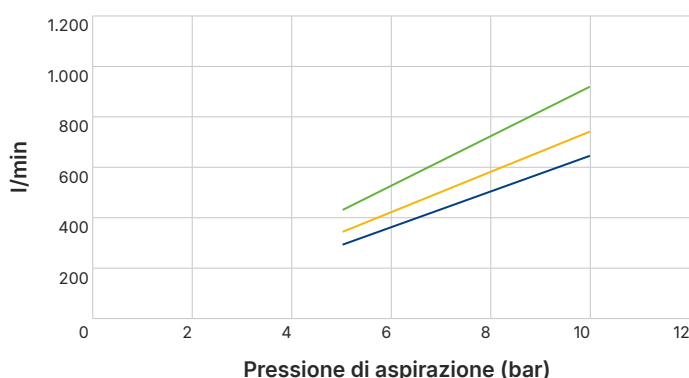
Motorizzazione

	11 KW	15 KW
Tipologia di motore	Elettrico trifase	
Potenza	11 kW - 15 Hp	15 kW - 20 Hp
Tensione/frequenza di funzionamento Tensione e frequenza diverse disponibili su richiesta.	400 V - 50 Hz	
Corrente nominale	23 A	31 A
Giri motore (RPM)	2.910	2.920
Classe di protezione	IP55	

La classe di protezione IP55, conforme alla normativa IEC 60034-5, garantisce protezione contro i depositi di polvere e contro getti d'acqua provenienti da qualsiasi direzione.

ACE V PLUS

Electric



850 RPM

l/min Min. 292 - Max. 643
cfm Min. 10.3 - Max. 22.7

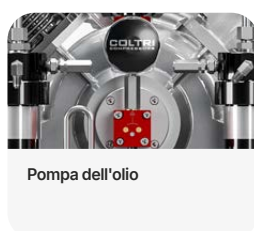
1.000 RPM

l/min Min. 344 - Max. 756
cfm Min. 12.1 - Max. 26.7

1.250 RPM

l/min Min. 430 - Max. 945
cfm Min. 15.2 - Max. 33.4

Dotazioni standard



Dati tecnici

Tipologia di gas	Aria - Azoto
Pressione di aspirazione	Min. 5 bar Max. 10 bar
Pressione di esercizio	232 bar / 300 bar
Massima pressione di esercizio	420 bar

Compressore

	850 RPM	1.000 RPM	1.250 RPM
Portata flusso	Min. 292 - Max. 643 l/min Min. 18 - Max. 39 m³/h Min. 10.3 - Max. 22.7 cfm	Min. 344 - Max. 756 l/min Min. 21 - Max. 45 m³/h Min. 12.1 - Max. 26.7 cfm	Min. 430 - Max. 945 l/min Min. 26 - Max. 57 m³/h Min. 15.2 - Max. 33.4 cfm
Sistema di purificazione	2 Hyperfilter a carbone attivo		
Flusso d'aria di raffreddamento	2.700 m³/h	3.170 m³/h	3.960 m³/h
Peso¹	455 kg - 1.003 lb	455 kg - 1.003 lb	465 kg - 1.025 lb
Dimensioni (L x P x A)¹	90,5 x 105,2 x 153 cm - 35.6 x 41.4 x 60.2 in		

¹ Modello standard. Le dimensioni e il peso possono variare a seconda degli accessori.

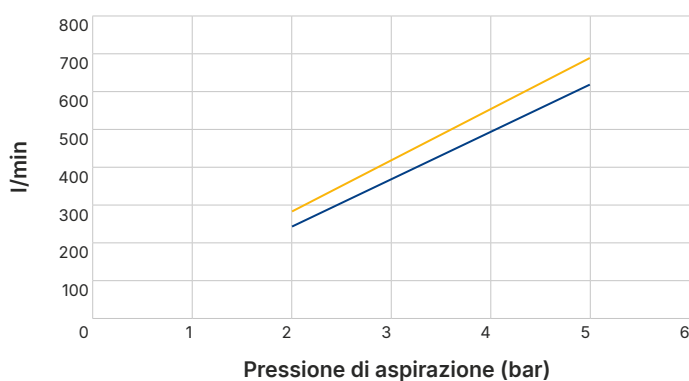
Motorizzazione

	850 RPM	1.000 RPM	1.250 RPM
Tipologia di motore	Elettrico trifase		
Potenza	9 kW - 12.5 Hp	11 kW - 15 Hp	15 kW - 20 Hp
Tensione/frequenza di funzionamento Tensione e frequenza diverse disponibili su richiesta.	400 V - 50 Hz		
Corrente nominale	18,8 A	23 A	31 A
Giri motore (RPM)	2.880	2.910	2.920
Classe di protezione	IP55		

La classe di protezione IP55, conforme alla normativa IEC 60034-5, garantisce protezione contro i depositi di polvere e contro getti d'acqua provenienti da qualsiasi direzione.

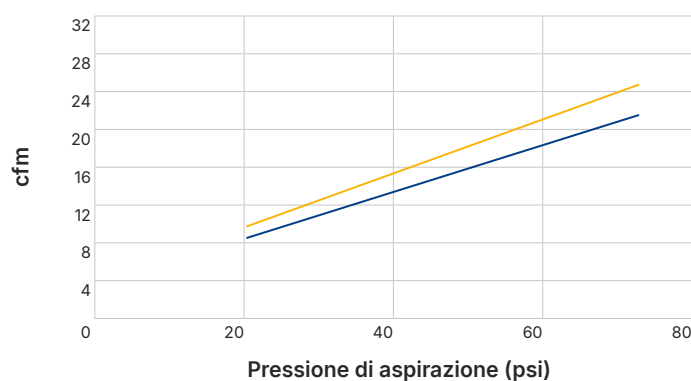
ACE VI Zero Loss

Electric



ACE VI 11 KW ZERO LOSS

l/min Min. 250 - Max. 620
cfm Min. 8,8 - Max. 21,9



ACE VI 15 KW ZERO LOSS

l/min Min. 280 - Max. 690
cfm Min. 9,9 - Max. 24,4

Dotazioni standard



Manometri controllo interstadio



Sistema di purificazione HYPERFILTER certificato PED con carbone



Temperatura interna cabina con spegnimento automatico



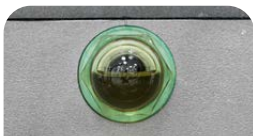
Scarico automatico della condensa



Controllo automatico senso di rotazione



Pressostato elettronico con spegnimento automatico



Controllo livello olio con spegnimento automatico



Pompa dell'olio



Scarico automatico condensa con sistema di convogliamento nella tanica



Telaio colore nero RAL 9005

Dati tecnici

Tipologia di gas	Aria - Azoto
Pressione di aspirazione	Min. 2 bar Max. 5 bar
Pressione di esercizio	232 bar / 300 bar
Massima pressione di esercizio	420 bar

Compressore

	11 KW	15 KW
Portata flusso	Min. 250 - Max. 620 l/min Min. 15 - Max. 37 m³/h Min. 8.8 - Max. 21.9 cfm	Min. 280 - Max. 690 l/min Min. 17 - Max. 41.4 m³/h Min. 9.9 - Max. 24.4 cfm
Sistema di purificazione	2 Hyperfilter a carbone attivo	
Flusso d'aria di raffreddamento	3.960 m³/h	4.450 m³/h
Peso¹	373 kg - 943 lb	463 kg - 1.020 lb
Dimensioni (L x P x A)¹	93,5 x 130,2 x 175,3 cm - 36.8 x 51.3 x 68.3 in	

¹ Modello standard. Le dimensioni e il peso possono variare a seconda degli accessori.

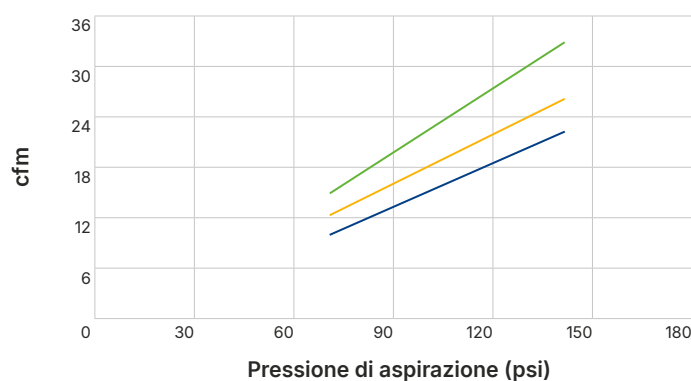
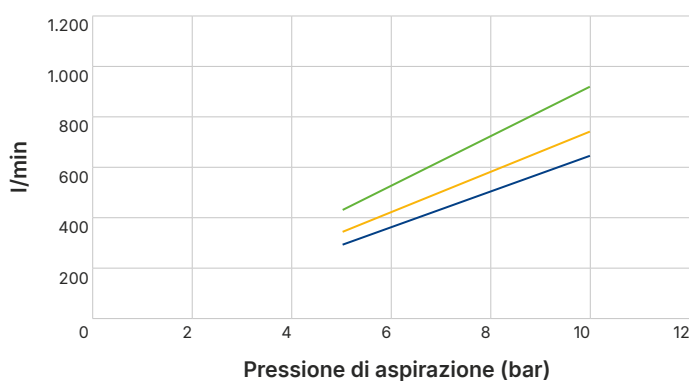
Motorizzazione

	11 KW	15 KW
Tipologia di motore	Elettrico trifase	
Potenza	11 kW - 15 Hp	15 kW - 20 Hp
Tensione/frequenza di funzionamento Tensione e frequenza diverse disponibili su richiesta.	400 V - 50 Hz	
Corrente nominale	23 A	31 A
Giri motore (RPM)	2.910	2.920
Classe di protezione	IP55	

La classe di protezione IP55, conforme alla normativa IEC 60034-5, garantisce protezione contro i depositi di polvere e contro getti d'acqua provenienti da qualsiasi direzione.

ACE VI PLUS

Electric



850 RPM

l/min Min. 292 - Max. 643
cfm Min. 10.3 - Max. 22.7

1.000 RPM

l/min Min. 344 - Max. 756
cfm Min. 12.1 - Max. 26.7

1.250 RPM

l/min Min. 430 - Max. 945
cfm Min. 15.2 - Max. 33.4

Dotazioni standard



Manometri controllo interstadio



Sistema di purificazione HYPERFILTER certificato PED con carbone



Temperatura interna cabina con spegnimento automatico



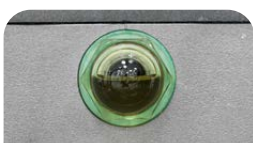
Scarico automatico della condensa



Controllo automatico senso di rotazione



Pressostato elettronico con spegnimento automatico



Controllo livello olio con spegnimento automatico



Pompa dell'olio



Scarico automatico condensa con sistema di convogliamento nella tanica



Telaio colore nero RAL 9005

Dati tecnici

Tipologia di gas	Aria - Azoto
Pressione di aspirazione	Min. 5 bar Max. 10 bar
Pressione di esercizio	232 bar / 300 bar
Massima pressione di esercizio	420 bar

Compressore

	850 RPM	1.000 RPM	1.250 RPM
Portata flusso	Min. 292 - Max. 643 l/min Min. 18 - Max. 39 m³/h Min. 10.3 - Max. 22.7 cfm	Min. 344 - Max. 756 l/min Min. 21 - Max. 45 m³/h Min. 12.1 - Max. 26.7 cfm	Min. 430 - Max. 945 l/min Min. 26 - Max. 57 m³/h Min. 15.2 - Max. 33.4 cfm
Sistema di purificazione	2 Hyperfilter a carbone attivo		
Flusso d'aria di raffreddamento	2.700 m³/h	3.170 m³/h	3.960 m³/h
Peso¹	373 kg - 943 lb	373 kg - 943 lb	463 kg - 1.020 lb
Dimensioni (L x P x A)¹	93,5 x 130,2 x 175,3 cm - 36.8 x 51.3 x 68.3 in		

¹ Modello standard. Le dimensioni e il peso possono variare a seconda degli accessori.

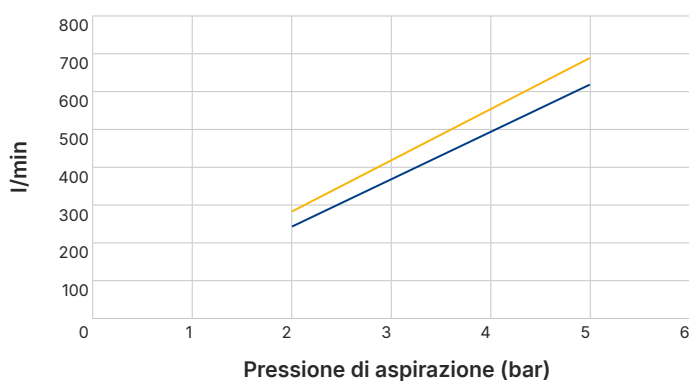
Motorizzazione

	850 RPM	1.000 RPM	1.250 RPM
Tipologia di motore	Elettrico trifase		
Potenza	9 kW - 12.5 Hp	11 kW - 15 Hp	15 kW - 20 Hp
Tensione/frequenza di funzionamento Tensione e frequenza diverse disponibili su richiesta.	400 V - 50 Hz		
Corrente nominale	18,8 A	23 A	31 A
Giri motore (RPM)	2.880	2.910	2.920
Classe di protezione	IP55		

La classe di protezione IP55, conforme alla normativa IEC 60034-5, garantisce protezione contro i depositi di polvere e contro getti d'acqua provenienti da qualsiasi direzione.

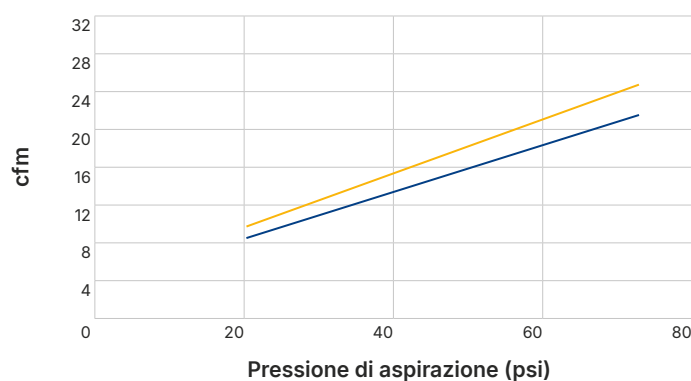
ACE VII Zero Loss

Electric



ACE VII 11 KW ZERO LOSS

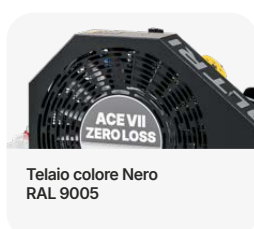
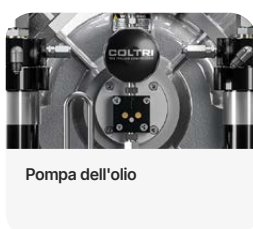
l/min Min. 250 - Max. 620
cfm Min. 8,8 - Max. 21,9



ACE VII 15 KW ZERO LOSS

l/min Min. 280 - Max. 690
cfm Min. 9,9 - Max. 24,4

Dotazioni standard



Dati tecnici

Tipologia di gas	Aria - Azoto
Pressione di aspirazione	Min. 2 bar Max. 5 bar
Pressione di esercizio	232 bar / 300 bar
Massima pressione di esercizio	420 bar

Compressore

	11 KW	15 KW
Portata flusso	Min. 250 - Max. 620 l/min Min. 15 - Max. 37 m³/h Min. 8.8 - Max. 21.9 cfm	Min. 280 - Max. 690 l/min Min. 17 - Max. 41.4 m³/h Min. 9.9 - Max. 24.4 cfm
Sistema di purificazione	2 Hyperfilter a carbone attivo	
Flusso d'aria di raffreddamento	3.960 m³/h	4.450 m³/h
Peso¹	225 kg - 496 lb	
Dimensioni (L x P x A)¹	115 x 60 x 79,6 cm - 45.3 x 23.6 x 31.3 in	

¹ Modello standard. Le dimensioni e il peso possono variare a seconda degli accessori.

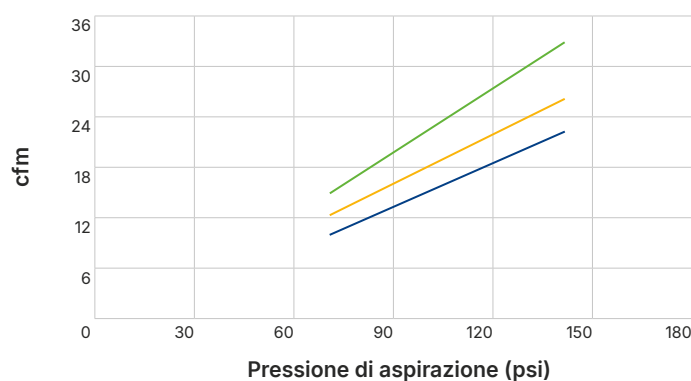
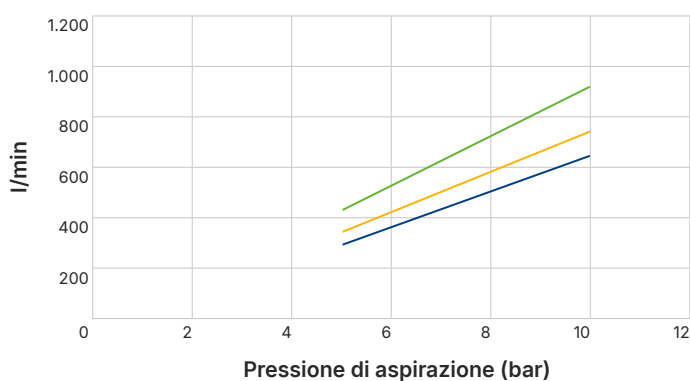
Motorizzazione

	11 KW	15 KW
Tipologia di motore	Elettrico trifase	
Potenza	11 kW - 15 Hp	15 kW - 20 Hp
Tensione/frequenza di funzionamento Tensione e frequenza diverse disponibili su richiesta.	400 V - 50 Hz	
Corrente nominale	23 A	31 A
Giri motore (RPM)	2.910	2.920
Classe di protezione	IP55	

La classe di protezione IP55, conforme alla normativa IEC 60034-5, garantisce protezione contro i depositi di polvere e contro getti d'acqua provenienti da qualsiasi direzione.

ACE VII PLUS

Electric



850 RPM

l/min Min. 292 - Max. 643
cfm Min. 10.3 - Max. 22.7

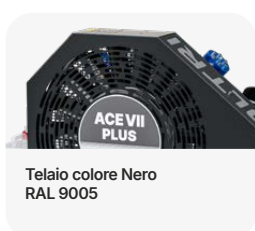
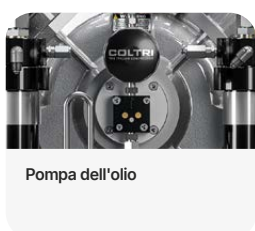
1.000 RPM

l/min Min. 344 - Max. 756
cfm Min. 12.1 - Max. 26.7

1.250 RPM

l/min Min. 430 - Max. 945
cfm Min. 15.2 - Max. 33.4

Dotazioni standard



Dati tecnici

Tipologia di gas	Aria - Azoto
Pressione di aspirazione	Min. 5 bar Max. 10 bar
Pressione di esercizio	232 bar / 300 bar
Massima pressione di esercizio	420 bar

Compressore

	850 RPM	1.000 RPM	1.250 RPM
Portata flusso	Min. 292 - Max. 643 l/min Min. 18 - Max. 39 m³/h Min. 10.3 - Max. 22.7 cfm	Min. 344 - Max. 756 l/min Min. 21 - Max. 45 m³/h Min. 12.1 - Max. 26.7 cfm	Min. 430 - Max. 945 l/min Min. 26 - Max. 57 m³/h Min. 15.2 - Max. 33.4 cfm
Sistema di purificazione	2 Hyperfilter a carbone attivo		
Flusso d'aria di raffreddamento	2.700 m³/h	3.170 m³/h	3.960 m³/h
Peso¹	225 kg - 496 lb		
Dimensioni (L x P x A)¹	115 x 60 x 79,6 cm - 45.3 x 23.6 x 31.3 in		

¹ Modello standard. Le dimensioni e il peso possono variare a seconda degli accessori.

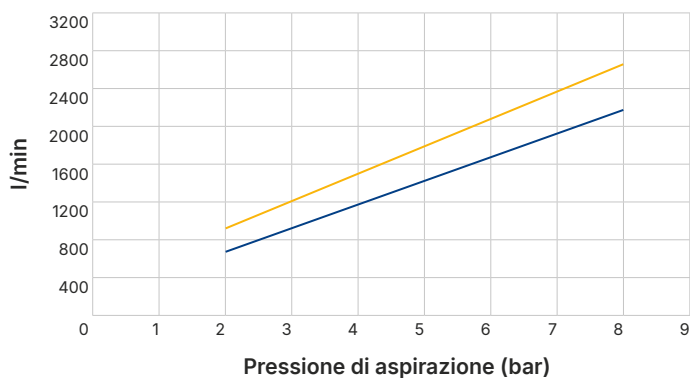
Motorizzazione

	850 RPM	1.000 RPM	1.250 RPM
Tipologia di motore	Elettrico trifase		
Potenza	9 kW - 12.5 Hp	11 kW - 15 Hp	15 kW - 20 Hp
Tensione/frequenza di funzionamento Tensione e frequenza diverse disponibili su richiesta.	400 V - 50 Hz		
Corrente nominale	18,8 A	23 A	31 A
Giri motore (RPM)	2.880	2.910	2.920
Classe di protezione	IP55		

La classe di protezione IP55, conforme alla normativa IEC 60034-5, garantisce protezione contro i depositi di polvere e contro getti d'acqua provenienti da qualsiasi direzione.

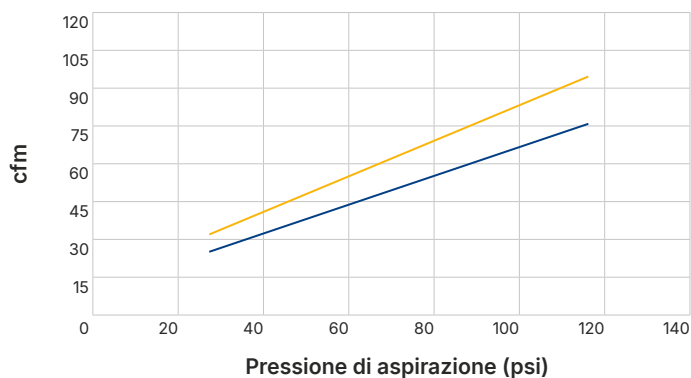
BOOSTER INDY VII

Electric



BOOSTER INDY VII 11 KW

l/min Min. 721 - Max. 2.163
cfm Min. 25,5 - Max. 76,4



BOOSTER INDY VII 15 KW

l/min Min. 901 - Max. 2.703
cfm Min. 31,9 - Max. 95,5

Dati tecnici

Tipologia di gas	Aria - Azoto
Pressione di aspirazione	Min. 2 bar Max. 8 bar
Pressione di esercizio	40 bar

Compressore

	11 KW	15 KW
Portata flusso.	Min. 721 - Max. 2.163 l/min Min. 43 - Max. 130 m³/h Min. 25.5 - Max. 76.4 cfm	Min. 901 - Max. 2.703 l/min Min. 54 - Max. 162 m³/h Min. 31.9 - Max. 95.5 cfm
Flusso d'aria di raffreddamento	1.570 m³/h	1.960 m³/h
Peso ¹	225 kg - 496 lb	
Dimensioni (L x P x A) ¹	115 x 60 x 79,6 cm - 45.3 x 23.6 x 31.3 in	

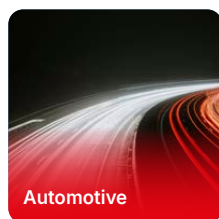
¹ Modello standard. Le dimensioni e il peso possono variare a seconda degli accessori.

Motorizzazione

	11 KW	15 KW
Tipologia di motore	Elettrico trifase	
Potenza	11 kW - 14.8 Hp	15 kW - 20 Hp
Tensione/frequenza di funzionamento Tensione e frequenza diverse disponibili su richiesta.	400 V - 50 Hz	
Corrente nominale	23 A	31 A
Giri motore (RPM)	2.910	2.920
Classe di protezione	IP55	

La classe di protezione IP55, conforme alla normativa IEC 60034-5, garantisce protezione contro i depositi di polvere e contro getti d'acqua provenienti da qualsiasi direzione.

Campi di applicazione



Automotive



Industria petrolifera
e del gas



Produzione



Settore energetico



Industria alimentare



Industria chimica

Aerotecnica Coltri S.p.A.

Via dei Colli Storici, 177
25015 Desenzano del Garda - Brescia - Italy

Tel. +39 030 9910301
+39 030 9910297

info@coltri.com



Stampato su carta proveniente da
foreste gestite in modo sostenibile



coltri.com

Visita il nostro
showroom in
Virtual Reality



coltri.com/showroom



COLTRI®
COMPRESSORS