

LIGNE EFFICIENT

ERGO 310 DH

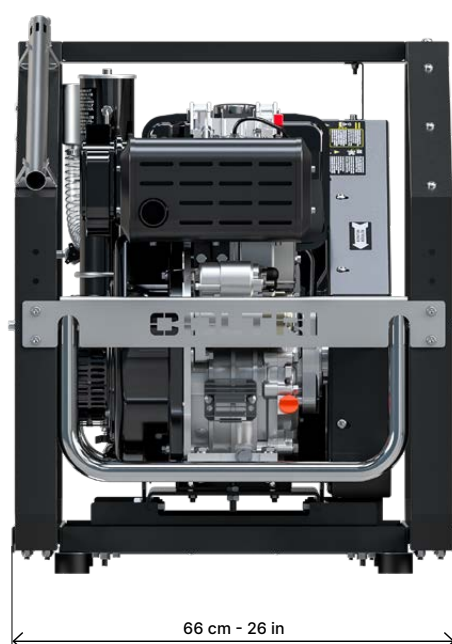
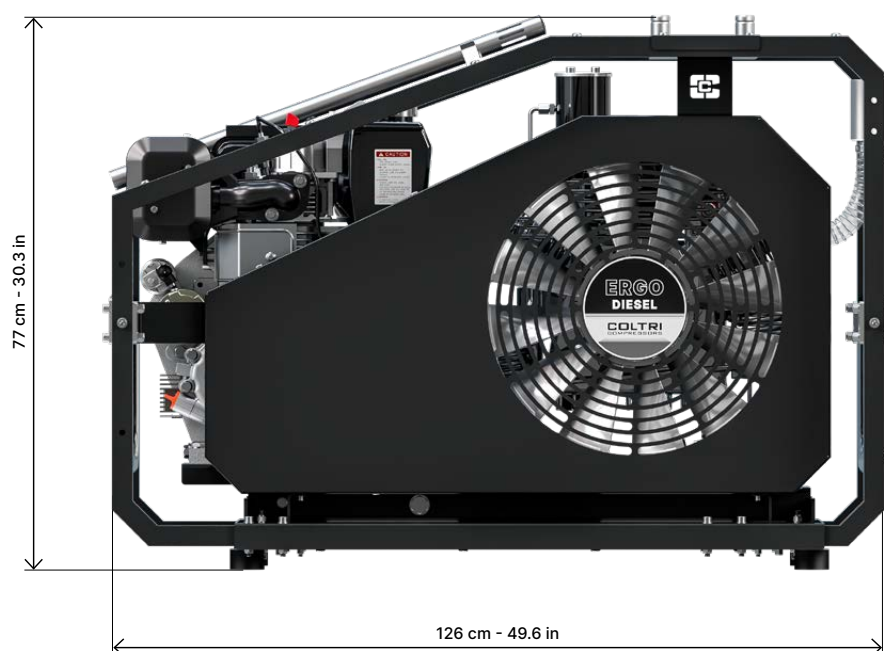
DIESEL



Contacts

Efficacité maximale en mouvement

Pratique et léger, l'**ERGO 310 DH** allie robustesse et grande efficacité opérationnelle. Équipé d'une puissante unité de pompage, alimentée par un moteur diesel Hailin. Il dispose de deux raccords pour tuyaux haute pression (de 232 à 330 bars) et d'un système de filtration Maxifilter. Le C-Monitor, le compteur horaire numérique et les panneaux de recharge à distance sont disponibles en option.



Données techniques

Type de gaz	Air respirable EN 12021
Pression d'aspiration	Atmosphérique / max 300 millibar
Pression de service	232 bar / 300 bar / 330 bar
Pression de service maximale	420 bar
Plage de température admissible	-10° C ÷ +40° C
Plage d'altitude admissible	0 ÷ 1.500 m SLM
Inclinaison maximale permise	6°
Huile	Huile synthétique Coltri ST 755
Intervalle de changement d'huile	1 année / 1.000 h
Châssis	Acier - Couleur Noir RAL 9005 - Peinture par poudrage - Résistant aux rayures

Compresseur

	310 DH
Taux de charge Mesuré lors du remplissage d'une bouteille de 10 litres avec une tolérance de 0-200 bar +/- 5% à une température ambiante de + 20 °C	310 l/min 18,6 m³/h 10,9 cfm
Système de purification	Maxifilter
Débit d'air de refroidissement	1.440 m³/h
Poids¹	177 kg - 390.2 lb
Dimensions (L x P x H)¹	126 × 66 × 77 cm - 49.6 × 26 × 30.3 in

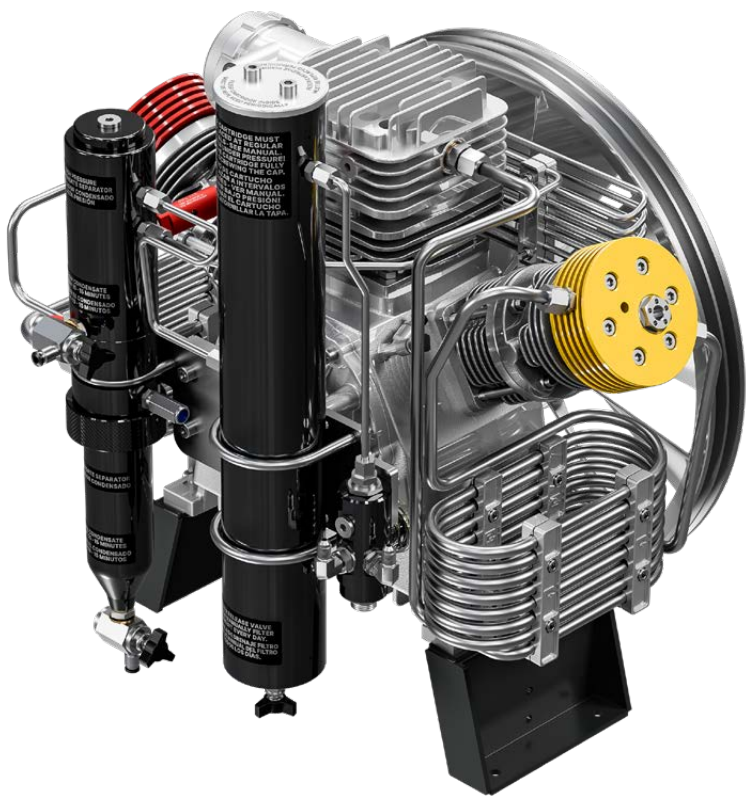
¹ Modèle standard. Les dimensions et le poids peuvent varier en fonction des accessoires.

Moteur

	310 DH
Type de moteur	Diesel Hailin HL 188 FVE
Puissance	8,5 kW - 11 Hp
Régime du moteur (RPM)	3.600

Technical data pumping unit MCH 16

	310 DH
Taux de charge Mesuré lors du remplissage d'une bouteille de 10 litres avec une tolérance de 0-200 bar +/- 5%. à une température ambiante de + 20 °C	310 l/min 18,6 m³/h 10,9 cfm
Vitesse (RPM)	1.500
Nombre de phases	3
Nombre de cylindres	3
Alésage 1^{er} étage	95 mm
Alésage 2^e étage	38 mm
Alésage 3^e étage	14 mm
Course	40 mm
Direction de la rotation (côté ventilateur)	Sens antihoraire (gauche)
Type d'entraînement	Courroie trapézoïdale - Type A
Pression intermédiaire 1^{er} étage	~ 6 bar
Pression intermédiaire 2^e étage	~ 45 bar
Quantité d'huile	1,8 litres
Pression d'admission maximale	1,3 bar (absolue) / 300 millibar - 4,35 psi

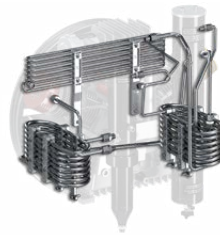




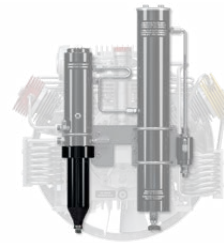
Lubrification par éclaboussures avec un axe de bielle immergé dans l'huile



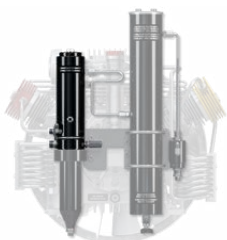
Filtre d'aspiration : 10 µm



Tubes, raccords et écrous en acier inoxydable AISI 316



Séparateur de condensat intermédiaire après le deuxième étage



Séparateur final de condensat à haute pression



Soupapes de sécurité après chaque étape de compression



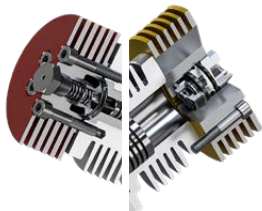
Cylindres en aluminium moulés sous pression avec revêtement en nicasil



Bielles en aluminium forgé



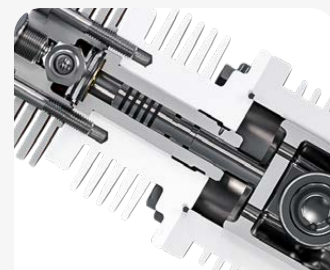
Arbre de transmission en acier forgé



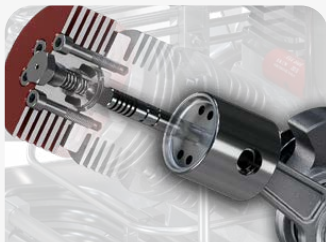
Soupapes de deuxième et troisième étage en acier inoxydable



Roulements à rouleaux pour un travail intensif



Troisième étage en acier trempé avec 5 segments de piston en fonte spéciale



Deuxième et troisième étages avec patins de butée pour éliminer les forces latérales sur les pistons



Certification CE

Équipement standard

Système de purification Maxifilter

Cartouche MAXIFILTER rechargeable ou jetable



Système de purification	Maxifilter
Pression de service (Standard)	250 bar / 330 bar / 360 bar
Pression de fonctionnement maximale (PS)	420 bar
Volume d'air filtré (température d'entrée d'air dans le filtre 20° C à 300 bar) ¹	890 m³

¹ En cas d'utilisation d'une cartouche filtrante sans HOPCALITE CO CATALYST. Lors de l'utilisation d'une cartouche avec élimination du CO, la capacité de traitement de l'air est réduite d'environ 20 %.

Système de séparation des condensats

- Séparateur inter-étages après le 2° étage
- Séparateur final pour l'élimination des condensats huile/eau
- Soupape de sécurité finale, montée sur le boîtier du séparateur
- Soupape de maintien de la pression/de non-retour



Contaminants	Contenu maximal selon la norme DIN EN 12021:2014	Qualité de l'air*
H ₂ O	25 mg/m	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Huile	0,5 mg/m	≤ 0,5 mg/m

- * Mesuré dans notre établissement à l'aide de ASCO HORA 160 ANALYZER.
- Uniquement avec une cartouche filtrante spéciale avec HOPCALITE CO CATALYST et jusqu'à une concentration maximale de 25 ppm de CO dans l'air d'admission. L'air respirable propre et comprimé contient alors un maximum de 5 ppm de CO.
 - Le niveau de CO₂ dans l'air d'admission ne doit pas dépasser le niveau maximal de CO₂ conformément à la norme EN 12021:2014.
 - Les valeurs rapportées dépassent les normes:
 - ISO 8573-1 classe 3 pour les particules
 - ISO 8573-1 classe 1 pour l'humidité
 - ISO 8573-1 classe 1 pour l'huile

Raccord de remplissage

2 raccords de remplissage au choix : DRV DIN 232 bar avec manomètre, DRV INT/YOKE 232 bar et DRV DIN 300 bar avec manomètre.



Optionnel

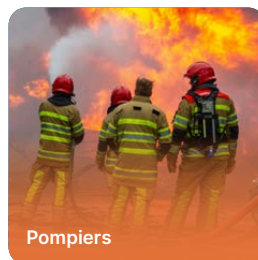
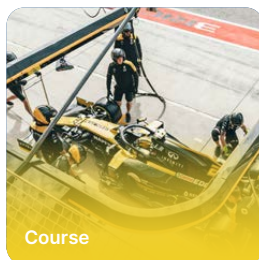
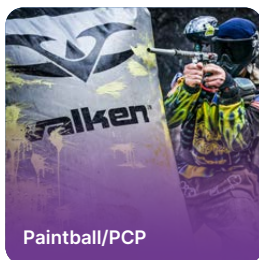
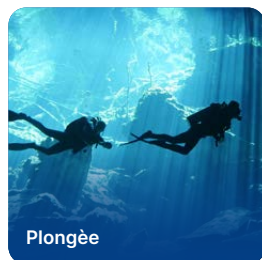


C-Monitor



Compteur horaire
digital

Domaines d'application



Aerotecnica Coltri S.p.A.

Via dei Colli Storici, 177
25015 Desenzano del Garda - Brescia - Italy

Tel. +39 030 9910301
+39 030 9910297

info@coltri.com



Imprimé sur du papier issu
de forêts gérées durablement



coltri.com

Visitez notre salle
d'exposition en
Virtual Reality



coltri.com/showroom



COLTRI[®]
COMPRESSORS