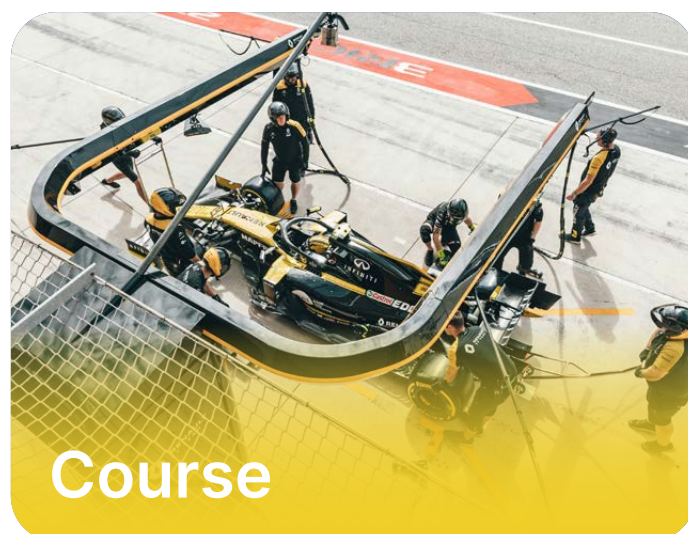


COMPRESSEURS D'AIR RESPIRABLE



Compresseurs haute et basse pression
pour l'air respirable et les gaz techniques.

Application



Entreprise profondément italienne, Coltri a commencé à construire des compresseurs haute pression pour la plongée sous-marine en 1963.

L'entreprise s'est rapidement développée dans d'autres domaines, notamment les compresseurs de lutte contre les incendies et les compresseurs de gaz industriels.

Aujourd'hui, nous nous tournons à nouveau vers une nouvelle direction.

Les progrès constants en matière de conception et de fabrication sont au cœur même de notre identité : plus de cinquante ans de développement continu nous ont permis de concevoir des équipements qui constituent aujourd'hui la référence pour l'industrie dans le monde entier. Notre engagement dans la recherche et le développement nous a permis de passer du statut de simple utilisateur des dernières technologies à celui d'acteur clé dans l'avancement technologique du secteur. Nous utilisons toutes les technologies les plus récentes, telles que les robots et les centres d'usinage à commande numérique, pour fabriquer des produits toujours plus fiables, efficaces et durables.

Chaque composant de nos groupes motopompes a été conçu et développé dans les ateliers de Coltri et résulte d'une recherche minutieuse et de tests approfondis. Nous assemblons tous nos compresseurs intégralement au sein de l'entreprise, selon des normes de qualité strictes. Des machines d'une précision exceptionnelle, telles que les outils ZEISS®, jouent un rôle clé dans la métrologie dimensionnelle, ce qui nous permet de déterminer les caractéristiques géométriques de nos composants et d'évaluer avec précision leur performance dans des unités plus complexes.

Notre orientation et notre croissance constante, guidées par des standards d'excellence, nous ont permis d'obtenir des certifications de qualité reconnues internationalement, reflétant notre dévouement et notre engagement.

Nous aimons nous considérer comme des facilitateurs. Nous construisons nos machines pour qu'il soit plus facile de relever des défis, dépasser les limites et imaginer de nouvelles possibilités. Qu'il s'agisse d'un loisir, d'une application industrielle ou d'un service d'intervention d'urgence, Coltri Compressors est là pour élever les standards et vous aider à explorer de nouveaux horizons.



Découvrez notre qualité de construction.

Scan the QR code to watch the video.

L'évolution constante de la conception et de la fabrication est devenue l'élément central de notre identité.

La recherche, le développement, la production et l'assemblage se déroulent sur les 8 000 mètres carrés du siège grâce à notre valeur humaine.

Depuis Desenzano del Garda, l'entreprise est synonyme de qualité Made In Italy, atteignant chaque jour 130 pays dans le monde. La recherche, le développement, la production et l'assemblage dans notre usine de 8000 m² tournent autour de la "valeur humaine Coltri" : plus de 50 techniciens engagés à relever de nouveaux défis en matière de performances, de silence, de durabilité et d'innovation. Pour relever ces défis, l'entreprise utilise les instruments les plus avancés, y compris les

robots et les machines-outils à commande numérique, pour créer des produits toujours plus fiables, efficaces et performants. Pour garantir un service après-vente à la hauteur de notre ligne de produits, les clients peuvent bénéficier d'un entrepôt de pièces détachées pour l'entretien ordinaire et extraordinaire, et de compresseurs de courtoisie pour faire face à toute éventualité.



Découvrez l'évolution des groupe de pompage MCH 6.
Scannez le code QR.



Visitez Coltri Compressors en Virtual Reality.
Scannez le code QR.



Combien de bouteilles voulez-vous remplir en une heure ?



Plongée

Mesure effectuée sur une bouteille vide de 11 litres (S 80) - 0/200 bar à 20° C (tolérance ±5%)



Ligne	l/min	Quantité de cylindres	5	10	15	20
Portables	100	3				
	140	4				
Efficient / Prime TPS	125	3,5				
	150	4				
	235	6,5				
	315	8,5				
	345	9,5				
Heavy Duty	450	12,5				
	550	15				
	650	20,5				
	750	20,5				



Pompiers

Mesure effectuée sur une bouteille vide de 7,6 litres - 0/300 bar à 20° C (tolérance ±5%)



Ligne	l/min	Quantité de cylindres	5	10	15	20
Efficient / Prime TPS	315	8				
Heavy Duty	450	12				
	650	17				

ICON LSE

Electric


ICON LSE 100 EM
ICON LSE 100 ET

Taux de charge	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm
Temps de remplissage¹	20 min	20 min
Puissance du moteur	2,2 kW 3 Hp Électricité monophasée	3 kW 4 Hp Électricité triphasée
Dimensions² (L x P x H)	61 × 37 × 39 cm 24 × 14.5 × 15.3 in	61 × 35 × 39 cm 24 × 13.8 × 15.3 in
Poids² (poids sec)	38 kg 83.8 lb	38 kg 83.8 lb

¹ Temps de remplissage du cylindre vide de 10 l - 0/200 bar (tolérance ±5%)

² Modèle standard. Le poids et les dimensions peuvent varier en fonction des accessoires.

Un excellent petit appareil portable

Les compresseurs **ICON LSE** sont les compresseurs portables les plus utilisés au monde. Grâce à leur petite taille et à leur poids léger, ces modèles sont parfaits pour un large éventail de besoins : air respirable à haute pression pour la plongée, les loisirs, la lutte contre les incendies et les installations de paintball. **ICON LSE** est disponible avec un moteur électrique équipé d'une unité de pompage MCH 6. L'équipement standard comprend un orifice de remplissage du tuyau avec des pressions de fonctionnement de 232 à 330 bars. L'expérience de l'utilisateur est hautement personnalisable grâce aux diverses options disponibles, telles que la vanne de maintien de pression, l'évacuation automatique des condensats et l'arrêt automatique.

Pression de travail de 232 à 330 bar / de 3360 à 4800 psi

Équipements standards



Raccord de remplissage
DIN 232 bar



Raccord de remplissage
DIN 300 bar



Raccord de remplissage
INT/YOKE 232 bar



Tuyau de remplissage de 1,2
m de long



Compteur horaire
Uniquement pour les
moteurs électriques
monophasés



Couleur du cadre
Noir RAL 9005

Optionnel



Autostop



Purge automatique des
condensats avec minuterie



C-Monitor



Valve de maintien de
pression

ICON LSE ACIER INOXYDABLE

Electric


ICON LSE INOX 100 EM
ICON LSE INOX 100 ET

Taux de charge	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm
Temps de remplissage¹	20 min	20 min
Puissance du moteur	2,2 kW 3 Hp Électricité monophasée	3 kW 4 Hp Électricité triphasée
Dimensions² (L x P x H)	61 × 37 × 39 cm 24 × 14.5 × 15.3 in	61 × 35 × 39 cm 24 × 13.8 × 15.3 in
Poids² (poids sec)	38 kg 83.8 lb	38 kg 83.8 lb

¹ Temps de remplissage du cylindre vide de 10 l - 0/200 bar (tolérance ±5%)

² Modèle standard. Le poids et les dimensions peuvent varier en fonction des accessoires.

Un excellent petit appareil portable

Les compresseurs **ICON LSE** en acier inoxydable sont les compresseurs portables les plus utilisés au monde. Grâce à leur petite taille et à leur poids léger, ces modèles sont parfaits pour un large éventail de besoins: air respirable à haute pression pour la plongée, les loisirs, la lutte contre les incendies et les installations de paintball. **ICON LSE** est disponible avec un moteur électrique équipé d'une unité de pompage MCH 6. L'équipement standard comprend un orifice de remplissage du tuyau avec des pressions de fonctionnement de 232 à 330 bars. L'expérience de l'utilisateur est hautement personnalisable grâce aux diverses options disponibles, telles que la vanne de maintien de pression, l'évacuation automatique des condensats et l'arrêt automatique.

Pression de travail de 232 à 330 bar / da 3360 à 4800 psi

Équipements standards



Raccord de remplissage
DIN 232 bar



Raccord de remplissage
DIN 300 bar



Raccord de remplissage
INT/YOKE 232 bar



Tuyau de remplissage de 1,2
m de long



Compteur horaire
Uniquement pour les
moteurs électriques
monophasés



Cadre en acier inoxydable

Optionnel



Autostop



Purge automatique des
condensats avec minuterie



C-Monitor



Valve de maintien de
pression

ICON PETROL

Petrol



ICON 100 SH Petrol HONDA GP 200

Taux de
charge

100 l/min
6 m³/h
3.5 cfm

Temps de
remplissage¹

20 min

Puissance
du moteur

4,3 kW
5.8 Hp
Petrol HONDA GP 200

Dimensions²
(L x P x H)

79 × 35 × 40 cm
31.1 × 13.8 × 15.7 in

Poids²
(poids sec)

37 kg
81.6 lb

¹ Temps de remplissage du cylindre vide de 10 l - 0/200 bar (tolérance ±5%)

² Modèle standard. Le poids et les dimensions peuvent varier en fonction des accessoires.

Dédié aux voyages les plus extrêmes

Les compresseurs de la série **ICON PETROL** sont les compresseurs portables les plus utilisés au monde. Grâce à leur petite taille et à leur faible poids, ces modèles sont parfaits pour répondre à des besoins très variés : air respirable à haute pression pour la plongée, les loisirs, les services d'incendie et les installations de paintball. **ICON PETROL** est disponible avec un moteur à essence HONDA GP 200 et est équipé d'une unité de pompage MCH 6. L'équipement standard comprend un raccord de remplissage de tuyau avec des pressions de fonctionnement de 232 à 330 bars. L'expérience de l'utilisateur est hautement personnalisable grâce aux diverses options disponibles, telles que la vanne de maintien de pression, l'évacuation automatique des condensats et l'arrêt automatique.

Pression de travail de 232 à 330 bar / de 3360 à 4800 psi

ICON 100 SH Petrol HONDA GP 200

Capacité du réservoir de carburant

3,1 liters

Consommation de carburant
à puissance continue

1,7 l/h - 3600 rpm

Équipements standards

Raccord de remplissage
DIN 232 barRaccord de remplissage
DIN 300 barRaccord de remplissage
INT/YOKE 232 barTuyau de remplissage de 1,2
m de longCouleur du cadre
Noir RAL 9005

Optionnel



Autostop

Purge automatique des
condensats avec minuterie.
Uniquement avec batterie

C-Monitor

Kit tuyau d'aspiration à
distanceValve de maintien de
pression

ICON PETROL ACIER INOXYDABLE

Petrol



ICON INOX 100 SH
Petrol HONDA GP 200

Taux de charge	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm
Temps de remplissage¹	20 min
Puissance du moteur	4,3 kW 5.8 Hp Petrol HONDA GP 200
Dimensions² (L x P x H)	79 × 35 × 40 cm 31.1 × 13.8 × 15.7 in
Poids² (poids sec)	37 kg 81.6 lb

¹ Temps de remplissage du cylindre vide de 10 l - 0/200 bar (tolérance ±5%)

² Modèle standard. Le poids et les dimensions peuvent varier en fonction des accessoires.

Dédié aux voyages les plus extrêmes

ICON INOX 100 SH
Petrol HONDA GP 200

Capacité du réservoir de carburant

3,1 liters

Consommation de carburant
à puissance continue

1,7 l/h - 3600 rpm

Pression de travail de 232 à 330 bar / de 3360 à 4800 psi

Équipements standards



Raccord de remplissage
DIN 232 bar



Raccord de remplissage
DIN 300 bar



Raccord de remplissage
INT/YOKE 232 bar



Tuyau de remplissage de 1,2
m de long



Cadre en acier inoxydable

Optionnel



Autostop



Purge automatique des
condensats avec minuterie.
Uniquement avec batterie



C-Monitor



Kit tuyau d'aspiration à
distance



Valve de maintien de
pression

MINI COMPACT

Electric


MINI COMPACT 100 EM
MINI COMPACT 100 ET

Taux de charge	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm
Temps de remplissage¹	20 min	20 min
Puissance du moteur	2,2 kW 3 Hp Électricité monophasée	3 kW 4 Hp Électricité triphasée
Dimensions² (L x P x H)	62,4 × 38 × 43 cm 24.5 × 15 × 16.9 in	
Poids² (poids sec)	47 kg 103.6 lb	

¹ Temps de remplissage du cylindre vide de 10 l - 0/200 bar (tolérance ±5%)

² Modèle standard. Le poids et les dimensions peuvent varier en fonction des accessoires.

Puissant, portable et d'une grande beauté

Les compresseurs de la gamme **MINI COMPACT** sont très populaires dans l'industrie maritime, notamment grâce à leur châssis renforcé et plus enveloppant. **MINI COMPACT** est disponible avec un moteur électrique équipé d'une unité de pompage MCH 6. L'équipement comprend un raccord de remplissage pour tuyau flexible avec une pression de travail de 232 à 330 bars. Les options comprennent une soupape de maintien de la pression, une purge automatique des condensats et un arrêt automatique, ce qui permet d'adapter le produit aux besoins de l'utilisateur.

Pression de travail de 232 à 330 bar / de 3360 à 4800 psi

Équipements standards



Raccord de remplissage
DIN 232 bar



Raccord de remplissage
DIN 300 bar



Raccord de remplissage
INT/YOKE 232 bar



Tuyau de remplissage de 1,2
m de long



Compteur horaire
Uniquement pour les
moteurs électriques
monophasés



Couleur du cadre
Noir RAL 9005

Optionnel



Autostop



Purge automatique des
condensats avec minuterie



C-Monitor



Valve de maintien de
pression

MINI COMPACT

Petrol



MINI COMPACT 100 SH Petrol HONDA GP 200

Taux de
charge

100 l/min
6 m³/h
3.5 cfm

Temps de
remplissage¹

20 min

Puissance
du moteur

3 kW
4 Hp
Petrol HONDA GP 200

Dimensions²
(L x P x H)

80 × 37 × 44 cm
31.5 × 14.5 × 17.3 in

Poids²
(poids sec)

53 kg
116.8 lb

¹ Temps de remplissage du cylindre vide de 10 l - 0/200 bar (tolérance ±5%)

² Modèle standard. Le poids et les dimensions peuvent varier en fonction des accessoires.

Maximiser les performances

MINI COMPACT 100 SH

Petrol HONDA GP 200

Capacité du réservoir de carburant

3,1 liters

Consommation de carburant
à puissance continue

1,7 l/h - 3600 rpm

Pression de travail de 232 à 330 bar / de 3360 à 4800 psi

Équipements standards



Raccord de remplissage
DIN 232 bar



Raccord de remplissage
DIN 300 bar



Raccord de remplissage
INT/YOKE 232 bar



Tuyau de remplissage de 1,2
m de long



Couleur du cadre
Noir RAL 9005

Optionnel



Autostop



Purge automatique des
condensats avec minuterie.
Uniquement avec batterie



C-Monitor



Kit tuyau d'aspiration à
distance



Valve de maintien de
pression

PREDATOR

Electric



PREDATOR 140 EM

PREDATOR 140 ET

Taux de
charge

140 l/min
8,4 m³/h
5 cfm

140 l/min
8,4 m³/h
5 cfm

Temps de
remplissage¹

15 min

15 min

Puissance
du moteur

3 kW
4 Hp
Électricité monophasée

3 kW
4 Hp
Électricité triphasée

Dimensions²
(L x P x H)

81 × 44 × 58 cm
31.9 × 17.3 × 22.8 in

Poids²
(poids sec)

79 kg
174.2 lb

¹ Temps de remplissage du cylindre vide de 10 l - 0/200 bar (tolérance ±5%)

² Modèle standard. Le poids et les dimensions peuvent varier en fonction des accessoires.

Puissance compacte, performances inlassables

Le nouveau **PREDATOR** de Coltri Compressors élargit la gamme Portables, en offrant des performances élevées dans un format compact. Avec un débit de 140 l/min et un moteur monophasé de 3 kW, il est conçu pour garantir efficacité et fiabilité partout. Équipé d'un drainage automatique des condensats et d'un arrêt automatique, il intègre le nouveau groupe de compression MCH 7 à 3 étages et le système de purification Maxifilter pour un air toujours sûr. Les poignées ergonomiques facilitent le transport, tandis que l'option C-Monitor permet de surveiller le filtre final et le changement d'huile. Puissant, compact, technologique : PREDATOR est prêt à relever tous les défis.

Pression de travail de 232 à 330 bar / de 3360 à 4800 psi

Équipements standards



2 raccords de remplissage
DRV DIN 232 bar



2 raccords de remplissage
DRV DIN 300 bar



2 raccords de remplissage
DRV INT/YOKE 232 bar



2 tuyaux de remplissage de
1,2 m de long



Valve de maintien de
pression



MAXIFILTER
filtration system



Purge automatique des
condensats avec minuterie



Poignées de transport



Couleur du cadre
Noir RAL 9005

Optionnel

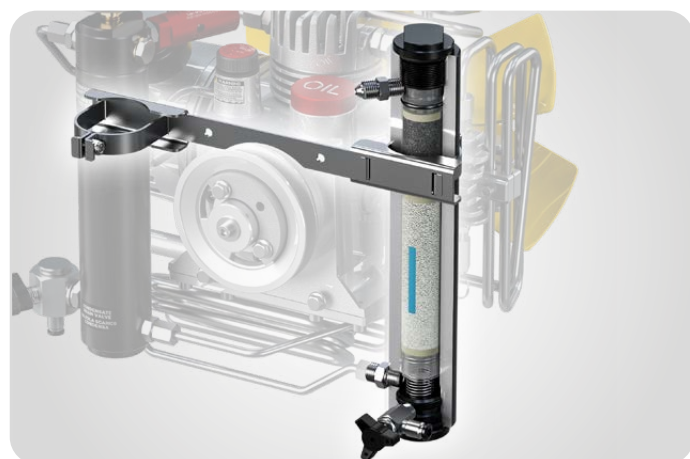


C-Monitor

Système de purification

Système d'épuration ECO-FILTER

Cartouche jetable ECO-FILTER



Système de séparation

- Séparateur final pour l'élimination des condensats huile/eau
- Soupape de sécurité finale, montée sur le carter du séparateur



Système d'épuration ECO-FILTER

Système de purification

ECO-FILTER

Pression de service (standard)

232 bar / 330 bar

Pression de fonctionnement maximale (PS)

360 bar

Capacité d'air utilisable
(température d'entrée d'air dans le filtre 20° C à 300 bar)¹

210 m³

¹ En cas d'utilisation d'une cartouche filtrante sans HOPCALITE CO CATALYST.

Si une cartouche avec élimination du CO est utilisée, la capacité d'air de traitement est réduite d'environ 20 %.

Système de séparation

Contamination	Teneur maximale selon DIN EN 12021:2014	Qualité de l'air*
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Huile	0,5 mg/m ³	≤ 0,5 mg/m

* Mesuré dans notre établissement à l'aide de ASCO HORA 160 ANALYZER.

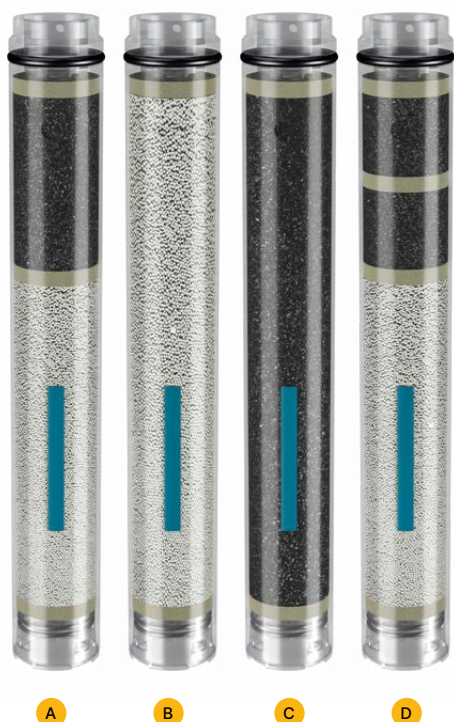
• Uniquement avec une cartouche filtrante spéciale avec HOPCALITE CO CATALYST et jusqu'à une concentration maximale de 25 ppm de CO dans l'air d'admission. L'air respirable propre et comprimé contient alors un maximum de 5 ppm de CO.

• Le niveau de CO₂ dans l'air d'admission ne doit pas dépasser le niveau maximal de CO₂ conformément à la norme EN 12021:2014.

• Les valeurs rapportées dépassent les normes:

- ISO 8573-1 classe 3 pour les particules
- ISO 8573-1 classe 1 pour l'humidité
- ISO 8573-1 classe 1 pour l'huile.

Cartouches ECO-FILTER



- A** Avec tamis moléculaire et charbon actif
Norme sur les compresseurs à moteur électrique.
- B** Avec tamis moléculaire
- C** Avec charbon actif
- D** Avec tamis moléculaire, charbon actif et catalyseur de CO
Standard sur les motocompresseurs à essence.

Lubrifiants

Huile synthétique Coltri Oil ST 755 1 litre

Une huile entièrement synthétique spécialement conçue pour la lubrification longue durée des compresseurs de gaz industriels et en particulier pour l'air respirable. Elle offre des performances exceptionnelles dans tous les types de compresseurs.



Huile moteur spéciale pour moteurs à essence et diesel de 1 litre



Optionnel

Purge automatique des condensats avec minuterie

Disponible uniquement pour les compresseurs avec moteur électrique.

L'évacuation automatique des condensats permet d'évacuer l'eau du séparateur intermédiaire et du séparateur final automatiquement pendant le fonctionnement (toutes les 7 minutes).

Composé de:

- 1 x minuterie
- 1 x électrovanne



Autostop

Le compresseur s'arrête automatiquement lorsqu'il atteint la pression finale.

Composé de:

- 1 x Pressostat
 - 230 bar - COD. SC000521/232
- (soupape de sécurité 250 bar)
- 300 bar - COD. SC000521/300
 - (soupape de sécurité 330 bar)



Double régulateur de pression 232/300 bar - 3360/4800psi

Available only on Mini Compact compressors



C-Monitor

Système de surveillance du filtre final, vidange d'huile et interface technique.

L'interface se compose d'un écran LCD, d'un bouton  et deux indicateurs (, ). Les points décimaux situés à côté des chiffres sont des voyants lumineux qui indiquent les alarmes ou les avertissements en cours. Chaque point est associé à une icône explicative (, , ). L'icône  indique une condition d'alarme tandis que le symbole  indique un fonctionnement normal. Appuyer sur le bouton  pour faire défiler les différentes fonctions du menu. Lorsqu'on appuie sur cette touche, la fonction s'affiche et, après deux secondes, les données correspondantes s'affichent.



EOLO 330

Electric - Petrol



	EOLO 330 EM	EOLO 330 ET	EOLO 330 SH Petrol HONDA GP 200
Taux de charge	330 l/min 19.8 m³/h 11.6 cfm	330 l/min 19.8 m³/h 11.6 cfm	330 l/min 19.8 m³/h 11.6 cfm
Capacité du réservoir	4,5 liters	4,5 liters	4,5 liters
Puissance du moteur	2,2 kW 3 Hp Électricité monophasée	3 kW 4 Hp Électricité triphasée	3,6 kW 4.8 Hp Petrol HONDA GP 200
Dimensions¹ (L x P x H)		90 × 45 × 57 cm 35.4 × 17.7 × 22.4 in	
Poids¹ (poids sec)		55 kg 121 lb	54 kg 119 lb

¹ Modèle standard. Le poids et les dimensions peuvent varier en fonction des accessoires.

La série **EOLO 330** est composée de compresseurs d'air respirable Coltri à basse pression, adaptés à un usage professionnel et entraînés par un groupe de pompage à trois cylindres qui garantit d'excellentes performances. Équipé d'un filtre à cartouche interchangeable, il est idéal pour les travaux sous-marins ou avec des casques ventilés. Les motorisations disponibles sont électriques, monophasées ou triphasées, et les moteurs à combustion interne Honda. Le mot d'ordre est la maniabilité, grâce au réservoir intégré et à la présence de roues.

EOLO 330 SH
Petrol HONDA GP 200

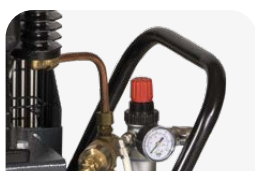
Capacité du réservoir de carburant	3,1 liters
Consommation de carburant à puissance continue	1,7 l/h - 3600 rpm

Pression de travail 8 bar / 116 psi

Équipements standards



Breathing air filter



Pressostat réglable

Optionnel



Kit tuyau d'aspiration à distance



Régulateur de 2e étage



Tube flottant de qualité alimentaire



Double sortie couplage en T

MINI SILENT

Electric



	MINI SILENT 100 EM	MINI SILENT 100 ET	MINI SILENT 125 EM	MINI SILENT 125 ET	MINI SILENT 150 EM	MINI SILENT 150 ET
Taux de charge	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm		125 l/min 7.5 m³/h 4.4 cfm		150 l/min 9 m³/h 5.3 cfm	
Temps de remplissage¹	20 min		16 min		13.5 min	
Puissance du moteur	2,2 kW 3 Hp Él. monophasée	3 kW 4 Hp Él. triphasée	3 kW 4 Hp Él. monophasée	3 kW 4 Hp Él. triphasée	4 kW 5.5 Hp Él. monophasée	4 kW 5.5 Hp Él. triphasée
Dimensions² (L x P x H)	71,5 × 67 × 110 cm 28.1 × 26.4 × 43.3 in		71,5 × 67 × 110 cm 28.1 × 26.4 × 43.3 in		71,5 × 67 × 110 cm 28.1 × 26.4 × 43.3 in	
Poids² (poids sec)	84,5 kg 186.3 lb	105 kg 231.5 lb	84,5 kg 186.3 lb	120 kg 264.6 lb	84,5 kg 186.3 lb	120 kg 264.6 lb

¹ Temps de remplissage du cylindre vide de 10 l - 0/200 bar (tolérance ±5%)

² Modèle standard. Le poids et les dimensions peuvent varier en fonction des accessoires.

Petit, silencieux et puissant

Les compresseurs d'air respirable Coltri de la série **MINI SILENT**, équipés de groupes de pompage de 100 et 125 l/min, sont caractérisés par un silence extrême, obtenu sans sacrifier les performances. Le grand espace offert par le châssis permet l'utilisation d'un système de filtrage avec Maxifilter. Ces compresseurs sont disponibles avec un moteur électrique monophasé ou triphasé et un tableau de commande intégré avec compteur d'heures, ils sont équipés de série d'une purge automatique des condensats et d'un arrêt automatique. L'équipement comprend un raccord de remplissage pour tuyau flexible avec une pression de travail de 232 à 330 bars.

Pression de travail de 232 à 330 bar / de 3360 à 4800 psi

Équipements standards



Raccord de remplissage
DRV DIN 232 bar



Raccord de remplissage
DRV DIN 300 bar



Raccord de remplissage
DRV INT/YOKE 232 bar



Tuyau de remplissage de 1,2
m de long



Compteur horaire



Valve de maintien de
pression



Autostop



Système de filtration
MAXIFILTER



Système d'évacuation
automatique des
condensats avec réservoir
de collecte des condensats



Couleur du cadre
RAL 7035 +
RAL 6018

Optionnel



C-Monitor

SMART

Electric



	SMART 125 EM ¹	SMART 210 EM ¹	SMART 235 ET	SMART 315 ET
Taux de charge	125 l/min 7.5 m³/h 4.4 cfm	210 l/min 12.6 m³/h 7.4 cfm	235 l/min 14.1 m³/h 8.3 cfm	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm
Temps de remplissage ²	16 min	10 min	8.30 min	6.20 min
Puissance du moteur	3 kW 4 Hp Él. monophasée	4 kW 5.5 Hp Él. monophasée	4 kW 5.5 Hp Él. triphasée	5,5 kW 7.5 Hp Él. triphasée
Dimensions ³ (L x P x H)	100 × 46 × 70 cm 39.4 × 18.1 × 27.6 in			
Poids ³ (poids sec)	93 kg 205 lb	100 kg 220.5 lb	95 kg 209.4 lb	100 kg 231.5 lb

¹ Données relatives à la pression maximale de 232 bar

² Temps de remplissage bouteille vide 10 l - 0/200 bar (tolérance ±5%)

³ Modèle standard. Le poids et les dimensions peuvent varier en fonction des accessoires.

L'évolution de l'espèce

Les compresseurs d'air respirable **SMART** représentent l'évolution du **STANDARD**, l'un des modèles les plus connus et les plus vendus au monde. Ils sont équipés de deux raccords pour tuyaux à haute pression, d'un moteur électrique monophasé ou triphasé, de groupes de pompage indestructibles et d'un châssis compact avec des poignées pour faciliter le transport. Options disponibles : panneaux de remplissage externes, affichage électrique avec évacuation automatique des condensats et manomètre autostop.

Pression de travail de 232 à 420 bar / de 3360 à 6100 psi

Équipements standards



2 raccords de remplissage
DRV DIN 232 bar



2 raccords de remplissage
DRV DIN 300 bar



2 raccords de remplissage
DRV INT/YOKE 232 bar



2 tuyaux de remplissage de
1,2 m de long



Valve de maintien de
pression



MAXIFILTER
filtration system



Voyant d'huile avec autostop



Poignées de transport



Couleur du cadre
Noir RAL 9005

Optionnel



C-Monitor



Panneau de commande à
distance

MARK III SILENT

Electric



	MARK III SILENT 210 EM ¹	MARK III SILENT 235 ET	MARK III SILENT 270 EM ¹	MARK III SILENT 315 ET
Taux de charge	210 l/min 12.6 m³/h 7.4 cfm	235 l/min 14.1 m³/h 8.3 cfm	270 l/min 16.2 m³/h 9.5 cfm	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm
Temps de remplissage ²	10 min	8.30 min	7.20 min	6.20 min
Puissance du moteur	4 kW 5.5 Hp Électricité monophasée	4 kW 5.5 Hp Électricité triphasée	5,5 kW 7.5 Hp Électricité monophasée	5,5 kW 7.5 Hp Électricité triphasée
Dimensions ³ (L x P x H)	103 × 73 × 91 cm 40.5 × 28.7 × 35.8 in			
Poids ³ (poids sec)	162 kg 357 lb		168 kg 370 lb	

¹ Données relatives à la pression maximale de 232 bar

² Temps de remplissage bouteille vide 10 l - 0/200 bar (tolérance ±5%)

³ Modèle standard. Le poids et les dimensions peuvent varier en fonction des accessoires.

Le contrôle est essentiel

Le modèle **MARK III SILENT** est conçu avec des systèmes de contrôle pour surveiller efficacement toutes les opérations : pression interétages, niveau d'huile, température interne de la cabine et détecteur de sens de rotation. Doté de deux raccords pour tuyaux flexibles à haute pression, il est équipé de moteurs électriques et de puissants groupes de pompage, d'une purge automatique des condensats et d'un tableau électrique pour la gestion de l'arrêt automatique du compresseur. Parmi les options disponibles figure le panneau de chargement à distance.

Pression de travail de 232 à 420 bar / de 3360 à 6100 psi

Équipements standards



2 raccords de remplissage
DRV DIN 232 bar



2 raccords de remplissage
DRV DIN 300 bar



2 raccords de remplissage
DRV INT/YOKE 232 bar



2 tuyaux de remplissage de
1,2 m de long



Valve de maintien de
pression



Jauges de contrôle inter-
étages



Système de filtration
MAXIFILTER



Température de l'habitacle
avec arrêt automatique



Contrôleur de phase
interdisant la rotation inverse



Pressostat avec arrêt
automatique



Niveau d'huile



Système d'évacuation
automatique des
condensats avec réservoir
de collecte des condensats



Couleur du cadre
Noir RAL 9005

Optionnel



C-Monitor



Presec, système
de contrôle des
filtres



Capteurs SAM
CO+CO₂+H₂O.
Disponible en
version avec COV



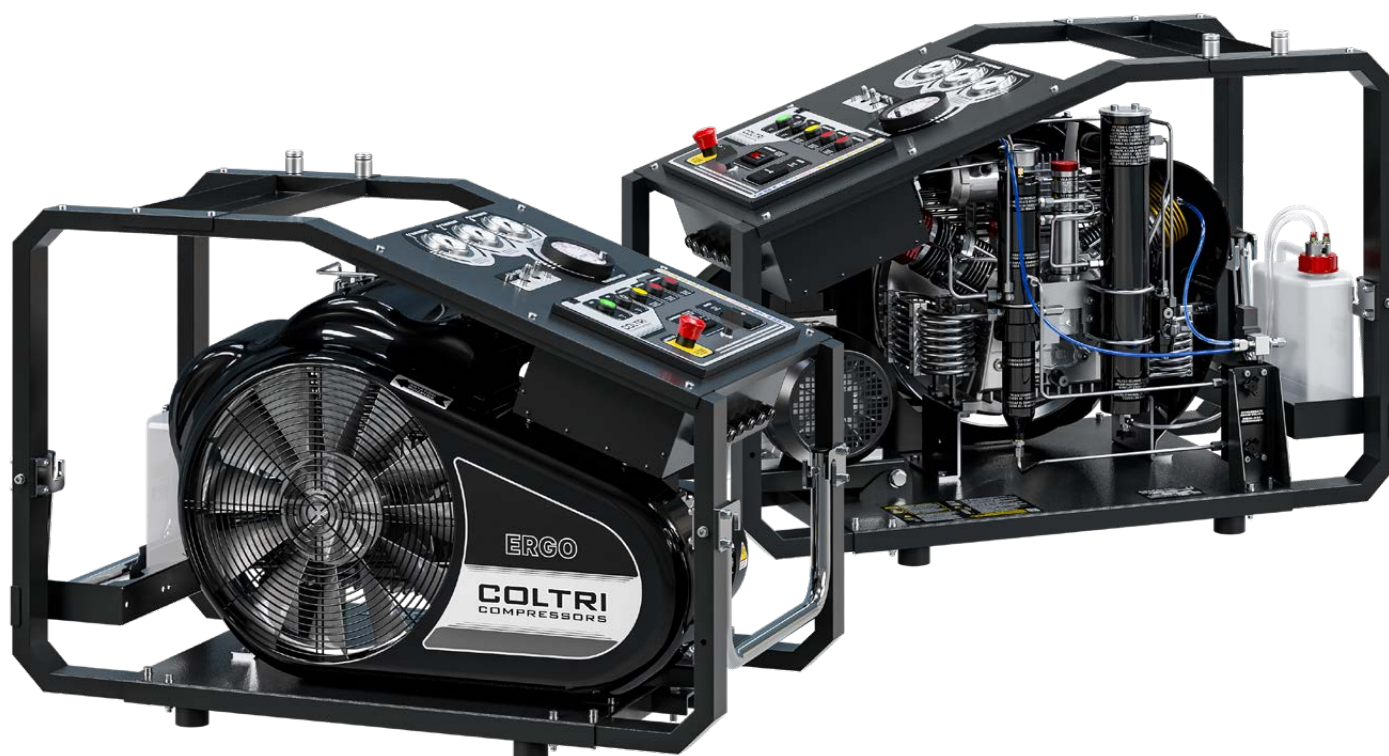
Réfrigérateur
Tornado.
Disponibl en 350
bar ou 420 bar



CO SafeGuard

ERGO

Electric



	ERGO 210 EM ¹	ERGO 235 ET	ERGO 270 EM ¹	ERGO 315 ET
Taux de charge	210 l/min 12.6 m³/h 7.4 cfm	235 l/min 14.1 m³/h 8.3 cfm	270 l/min 16.2 m³/h 9.5 cfm	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm
Temps de remplissage ²	10 min	8.30 min	7.20 min	6.20 min
Puissance du moteur	4 kW 5.5 Hp Électricité monophasée	4 kW 5.5 Hp Électricité triphasée	5,5 kW 7.5 Hp Électricité monophasée	5,5 kW 7.5 Hp Électricité triphasée
Dimensions ³ (L x P x H)	112 × 63 × 77 cm 44.1 × 24.8 × 30.3 in			
Poids ³ (poids sec)	159 kg 350 lb		147 kg 324 lb	152 kg 335 lb

¹ Données relatives à la pression maximale de 232 bar

² Temps de remplissage bouteille vide 10 l - 0/200 bar (tolérance ±5%)

³ Modèle standard. Le poids et les dimensions peuvent varier en fonction des accessoires.

Une efficacité maximale en mouvement

Pratique et léger, **ERGO** allie robustesse et grande efficacité opérationnelle. Équipé de deux groupes de pompage différents, il peut être alimenté par des moteurs électriques ou des moteurs diesel Honda à essence/Kohler. Il est équipé d'un panneau de contrôle avec manomètres interétages, d'un arrêt automatique avec pressostat réglable, d'une purge automatique des condensats et d'un contrôle du sens de rotation. Il y a deux connexions pour les tuyaux à haute pression (de 232 à 330 bars) et un système de filtre Maxifilter. Le panneau de chargement à distance est disponible en option.

Pression de travail de 232 à 420 bar / de 3360 à 6100 psi

Équipements standards



2 raccords de remplissage
DRV DIN 232 bar



2 raccords de remplissage
DRV DIN 300 bar



2 raccords de remplissage
DRV INT/YOKE 232 bar



2 tuyaux de remplissage de
1,2 m de long



Valve de maintien de
pression



Jauges de contrôle inter-
étages



Système de filtration
MAXIFILTER



Température de l'habitacle
avec arrêt automatique



Contrôleur de phase
interdisant la rotation inverse



Pressostat avec arrêt
automatique



Voyant d'huile avec autostop



Système d'évacuation
automatique des
condensats avec réservoir
de collecte des condensats



Couleur du cadre
Noir RAL 9005

Optionnel



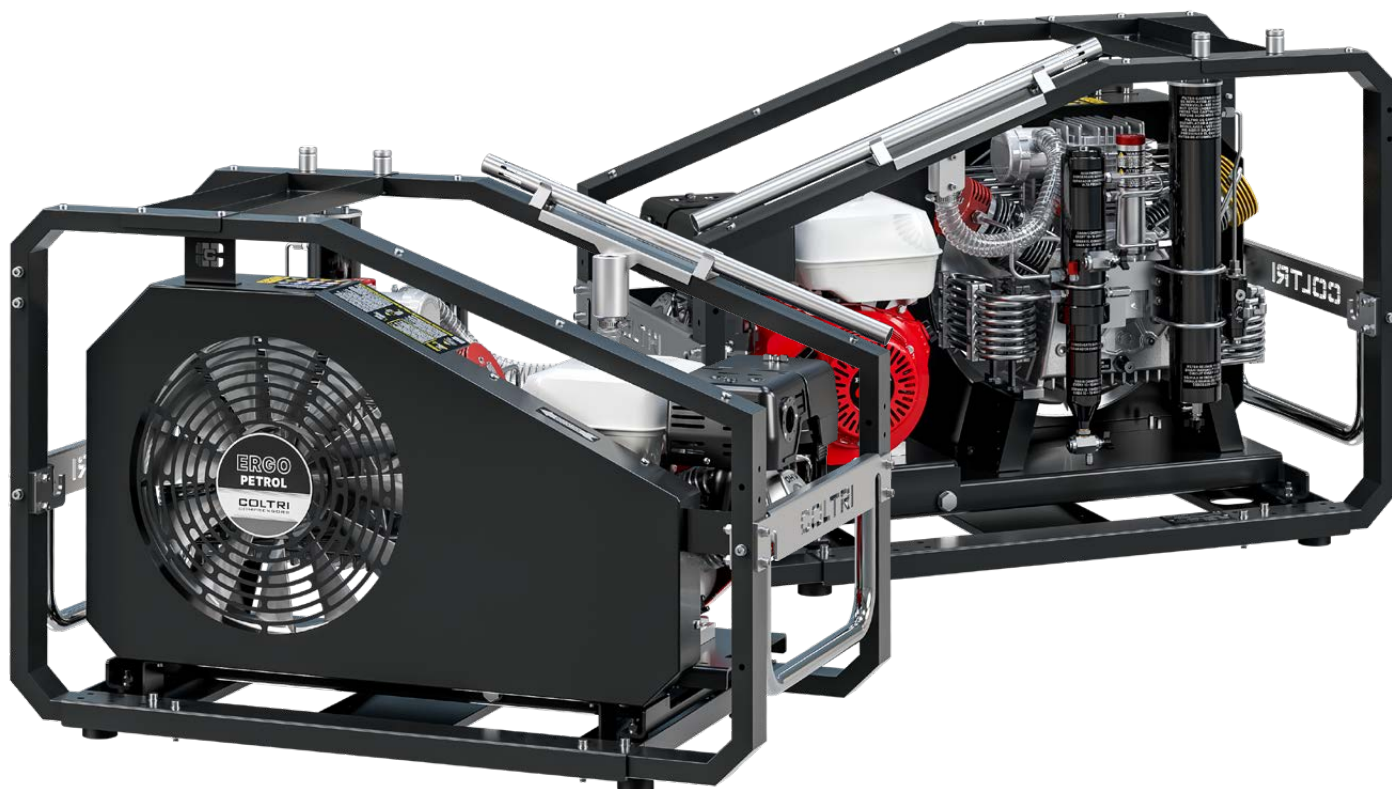
C-Monitor



Kit de roues

ERGO

Petrol



ERGO 270 SH

Petrol HONDA GX 270

ERGO 270 SH FA

Petrol HONDA GX 270 Dém. élt.

Taux de charge

270 l/min
16.2 m³/h
9.5 cfm

270 l/min
16.2 m³/h
9.5 cfm

Temps de remplissage¹

7.20 min

7.20 min

Puissance du moteur

6,6 kW
9 Hp
Petrol HONDA GX 270

6,6 kW
9 Hp
Petrol HONDA GX 270 Dém. élt.

Dimensions²
(L x P x H)

122 × 63 × 77 cm
48 × 24.8 × 30.3 in

Poids²
(poids sec)

121 kg
267 lb

¹ Temps de remplissage du cylindre vide de 10 l - 0/200 bar (tolérance ±5%)

² Modèle standard. Le poids et les dimensions peuvent varier en fonction des accessoires.

ERGO 270 SH
Petrol HONDA GX 270

ERGO 270 SH FA
Petrol HONDA GX 270 Dém. ét.

Capacité du réservoir de carburant

5,3 liters

Consommation de carburant
à puissance continue

2,4 l/h - 3600 rpm

Pression de travail de 232 à 420 bar / de 3360 à 6100 psi

Équipements standards



2 raccords de remplissage
DRV DIN 232 bar
avec manomètre



2 raccords de remplissage
DRV DIN 300 bar
avec manomètre



2 raccords de remplissage
DRV INT/YOKE 232 bar



2 tuyaux de remplissage de
1,2 m de long



Valve de maintien de
pression



MAXIFILTER
filtration system



Voyant d'huile avec autopstop



Système d'évacuation
automatique des condensats
avec réservoir de collecte
des condensats. Uniquement
pour le modèle FA



Démarrreur électrique
Uniquement pour le modèle
FA



Pressostat fixe avec arrêt
automatique. Uniquement
pour le modèle FA



Couleur du cadre
Noir RAL 9005

Optionnel



C-Monitor



Compteur horaire digital



Kit de roues

ERGO

Diesel



ERGO 280 DY
Diesel YANMAR

ERGO 280 DY FA
Diesel YANMAR Dém. élt.

Taux de
charge

280 l/min
16.8 m³/h
9.9 cfm

280 l/min
16.8 m³/h
9.9 cfm

Temps de
remplissage¹

7.20 min

7.20 min

Puissance
du moteur

6,8 kW
9.2 Hp
Diesel YANMAR

6,8 kW
9.2 Hp
Diesel YANMAR Dém. élt.

Dimensions²
(L x P x H)

122 × 63 × 77 cm
48 × 24.8 × 30.3 in

Poids²
(poids sec)

121 kg
267 lb

¹ Temps de remplissage du cylindre vide de 10 l - 0/200 bar (tolérance ±5%)

² Modèle standard. Le poids et les dimensions peuvent varier en fonction des accessoires.

ERGO 280 DY
Diesel YANMAR

ERGO 280 DY FA
Diesel YANMAR Dém. élt.

Capacité du réservoir de carburant

5,4 liters

Consommation de carburant
à puissance continue

2,4 l/h - 3600 rpm

Pression de travail de 232 à 420 bar / de 3360 à 6100 psi

Équipements standards



2 raccords de remplissage
DRV DIN 232 bar
avec manomètre



2 raccords de remplissage
DRV DIN 300 bar
avec manomètre



2 raccords de remplissage
DRV INT/YOKE 232 bar



2 tuyaux de remplissage de
1,2 m de long



Système de filtration
MAXIFILTER



Système d'évacuation
automatique des condensats
avec réservoir de collecte
des condensats. Uniquement
pour le modèle FA



Démarrreur électrique.
Uniquement pour le modèle
FA



Pressostat fixe avec arrêt
automatique. Uniquement
pour le modèle FA



Couleur du cadre
Noir RAL 9005

Optionnel



C-Monitor



Compteur horaire digital



Kit de roues

SUPER SILENT

Electric



SUPER SILENT 235 ET



SUPER SILENT 315 ET

Taux de charge	235 l/min 14.1 m³/h 8.3 cfm	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm
Temps de remplissage¹	8.30 min	6.20 min
Puissance du moteur	4 kW 5.5 Hp Électricité triphasée	5,5 kW 7.5 Hp Électricité triphasée
Dimensions² (L x P x H)	90 × 91 × 132 cm 35.4 × 35.8 × 52 in	
Poids² (poids sec)	192 kg 423 lb	202 kg 445 lb

¹ Temps de remplissage du cylindre vide de 10 l - 0/200 bar (tolérance ±5%)

² Modèle standard. Le poids et les dimensions peuvent varier en fonction des accessoires.

Super, sans le bruit

Le modèle **SUPER SILENT** se distingue par son excellente réduction du bruit. Facile à utiliser, il est doté d'une grande capacité de surveillance grâce à des systèmes de contrôle qui suivent le fonctionnement du compresseur. L'équipement standard comprend : deux raccords pour tuyaux à haute pression, un manomètre interétage, un contrôle du niveau d'huile et de la température interne de la cabine, un détecteur de rotation, un moteur électrique, une purge automatique des condensats et un arrêt automatique. Choisissez le groupe de pompage le mieux adapté à vos besoins.

Pression de travail de 232 à 420 bar / de 3360 à 6100 psi

Équipements standards



2 raccords de remplissage
DRV DIN 232 bar



2 raccords de remplissage
DRV DIN 300 bar



2 raccords de remplissage
DRV INT/YOKE 232 bar



2 tuyaux de remplissage de
1,2 m de long



Valve de maintien de
pression



Jauges de contrôle inter-
étages



Système de filtration
MAXIFILTER



Température de l'habitacle
avec arrêt automatique



Contrôleur de phase
interdisant la rotation inverse



Pressostat avec arrêt
automatique



Système d'évacuation
automatique des
condensats avec réservoir
de collecte des condensats.



Couleur du cadre
Black RAL 9005

Optionnel



C-Monitor



Capteurs SAM
CO + CO₂ + H₂O.
Disponible en
version avec COV



CO SafeGuard

SYSTÈME DE PURIFICATION MAXIFILTRE



A

- 1 Charbon actif
- 2 Tamis moléculaire

(équipement standard)

B

- 1 Charbon actif
- 2 CO-catalyst
- 3 Tamis moléculaire

(suggéré pour les applications avec des moteurs diesel/essence)

MAXIFILTER

Pression de fonctionnement
(standard)

232 bar / 330 bar / 360 bar

Pression de fonctionnement
maximale (PS)

420 bar

Capacité d'air utilisable
(température d'entrée d'air
dans le filtre 20° Cat 300 bar)¹

890 m³

¹ En cas d'utilisation d'une cartouche filtrante sans HOPCALITE CO CATALYST.
Si une cartouche avec élimination du CO est utilisée, la capacité d'air de traitement est réduite d'environ 20 %.

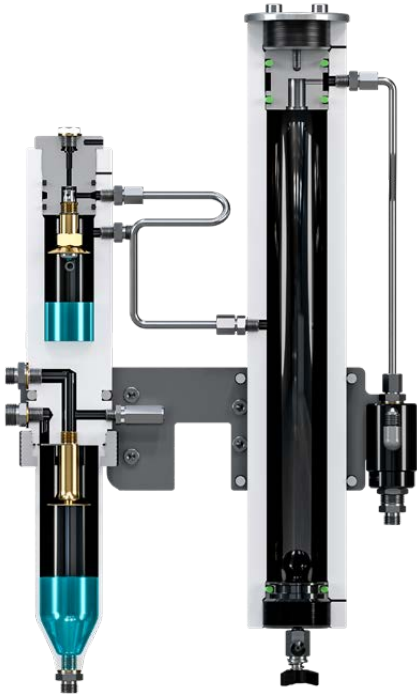
Système de séparation des condensats MAXIFILTER

Utilisé sur les modèles de la ligne Efficient.

- Séparateur inter-étages après le 2ème étage, en aluminium forgé et anodisé.
- Séparateur final haute pression pour l'élimination des condensats huile/eau.
- Soupape de sécurité finale, certifiée PED, montée sur le boîtier du séparateur.
- Soupape de maintien de pression/soupape de retenue.

Contamination	Teneur maximale selon DIN EN 12021:2014	Qualité de l'air*
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Huile	0,5 mg/m ³	≤ 0,5 mg/m

- * Mesuré dans notre établissement à l'aide de ASCO HORA 160 ANALYZER.
- Uniquement avec une cartouche filtrante spéciale avec HOPCALITE CO CATALYST et jusqu'à une concentration maximale de 25 ppm de CO dans l'air d'admission.
L'air respirable propre et comprimé contient alors un maximum de 5 ppm de CO.
 - Le niveau de CO₂ dans l'air d'admission ne doit pas dépasser le niveau maximal de CO₂ conformément à la norme EN 12021:2014.
 - Les valeurs rapportées dépassent les normes:
 - ISO 8573-1 classe 3 pour les particules
 - ISO 8573-1 classe 1 pour l'humidité
 - ISO 8573-1 classe 1 pour l'huile.



Cartouche MAXIFILTER



- A Avec tamis moléculaire et charbon actif
- B Avec tamis moléculaire
- C Avec charbon actif
- D Avec tamis moléculaire, charbon actif et catalyseur CO

Kit de capuchons et de disques pour cartouches Maxifilter



Feutres de la cartouche Maxifilter



Équipements standards

Contrôle du compresseur et système d'évacuation automatique des condensats

- Interrupteur marche/arrêt avec protection du moteur.
- En option : démarrage automatique avec une hystérésis de 60 bars.
- Transformateur.
- Le pressostat arrête le compresseur à la pression finale.
- Vidange de tous les séparateurs entre les différents étages et du séparateur final pendant le fonctionnement du compresseur (intervalle de vidange standard toutes les 8 minutes pendant 6 secondes).
- Minuterie pour le dispositif de purge automatique des condensats.
- Démarrage à vide intégré (vidange automatique à chaque arrêt de l'unité).
- Réservoir de collecte des condensats de 5 litres, avec silencieux ; capacité d'environ 3 litres, pour une élimination des condensats respectueuse de l'environnement.
- Les manomètres inter-étages affichent la pression de fonctionnement des différents étages de compression. Cette information sur la pression permet de vérifier l'étanchéité des vannes (entrée et sortie) de chaque étage et d'identifier rapidement les sources potentielles de défaillance.
- Les manomètres interétages sont montés dans le châssis du compresseur.



Pressostat électromécanique (ligne Efficace)

L'instrument permet d'afficher la pression en bar/psi.

A installer avec le système de filtration Hyperfilter existant sur le compresseur.

Le bouton de réglage permet de définir la pression maximale d'arrêt automatique.



Optionnel

CO SafeGuard - Analyseur CO personnel sécurisé

Le **CO SAFEGUARD** permet d'analyser la teneur en monoxyde de carbone de tout mélange de gaz respirables, y compris l'air. Il peut être connecté au compresseur pour une surveillance continue ou dans n'importe quel environnement (en mode diffusion) et avertit les opérateurs en cas de concentration dangereuse.

CO SAFEGUARD est facile à utiliser et permet à l'utilisateur de vérifier personnellement si le mélange gazeux ou l'air est exempt de monoxyde de carbone. Indispensable aux centres de plongée pour vérifier l'air dans le compresseur et aux plongeurs lors de la plongée.

CO SAFEGUARD est un instrument de mesure entièrement numérique doté de deux alarmes visuelles et sonores si la valeur du monoxyde de carbone dépasse les valeurs fixées. Il est basé sur un capteur électrochimique de pointe présentant une stabilité à long terme. Le capteur de monoxyde de carbone peut être remplacé et étalonné sans l'aide du fabricant. L'instrument peut lire 5 ppm (parties par million), conformément à la norme EN 12021.



- 1 Affichage
- 2 Bouton marche/arrêt
- 3 Boutons de configuration
- 4 Vis de fixation
- 5 Carte électronique

MARK III SILENT TPS

Electric



	MARK III SILENT TPS 210 EM ¹	MARK III SILENT TPS 235 ET	MARK III SILENT TPS 270 EM ¹	MARK III SILENT TPS 315 ET	MARK III SILENT TPS 345 ET
Taux de charge	210 l/min 12.6 m ³ /h 7.4 cfm	235 l/min 14.1 m ³ /h 8.3 cfm	270 l/min 16.2 m ³ /h 9.5 cfm	315 l/min 18.9 m ³ /h 11.1 cfm	345 l/min 20.7 m ³ /h 12.2 cfm
Temps de remplissage ²	10 min	8.30 min	7.20 min	6.20 min	5.40 min
Puissance du moteur	4 kW 5.5 Hp Él. monophasée	4 kW 5.5 Hp Électricité triphasée	5,5 kW 7.5 Hp Él. monophasée	5,5 kW 7.5 Hp Électricité triphasée	7,5 kW 10 Hp Électricité triphasée
Dimensions ³ (L x P x H)	112 × 73 × 91 cm 44.1 × 28.7 × 35.8 in				
Poids ³ (poids sec)	181 kg 399 lb			191 kg 421 lb	

¹ Données relatives à la pression maximale de 232 bar

² Temps de remplissage bouteille vide 10 l - 0/200 bar (tolérance ±5%)

³ Modèle standard. Le poids et les dimensions peuvent varier en fonction des accessoires.

Pas de compromis

La gamme **MARK III SILENT TPS** est idéale pour une utilisation intensive dans des environnements chauds et peu ventilés ou dans les pays tropicaux. Conçus avec un système de refroidissement amélioré et un système de filtration avec deux Hyperfilters, ces compresseurs sont alimentés par un moteur électrique et équipés de quatre groupes de pompage différents, tous en version TPS (Tropical Plus Superdry). Ils sont disponibles avec des systèmes de contrôle des fonctions et un tableau électrique pour l'arrêt automatique du compresseur.

Pression de travail de 232 à 420 bar / de 3360 à 6100 psi

Équipements standards



2 raccords de remplissage
DRV DIN 232 bar



2 raccords de remplissage
DRV DIN 300 bar



2 raccords de remplissage
DRV INT/YOKE 232 bar



2 tuyaux de remplissage de
1,2 m de long



Valve de maintien de
pression



Jauges de contrôle inter-
étages



Double système de filtration
Hyperfilter certifié PED



Purge automatique des
condensats



Contrôleur de phase
interdisant la rotation inverse



Pressostat électronique avec
arrêt automatique



Niveau d'huile



Pompe à huile avec filtre et
manomètre



Système d'évacuation
automatique des
condensats avec réservoir
de collecte des condensats.



Couleur du cadre
Noir RAL 9005

Optionnel



C-Monitor



Presec, système
de contrôle des
filtres



Capteurs SAM
CO+CO₂+H₂O.
Disponible en
version avec COV



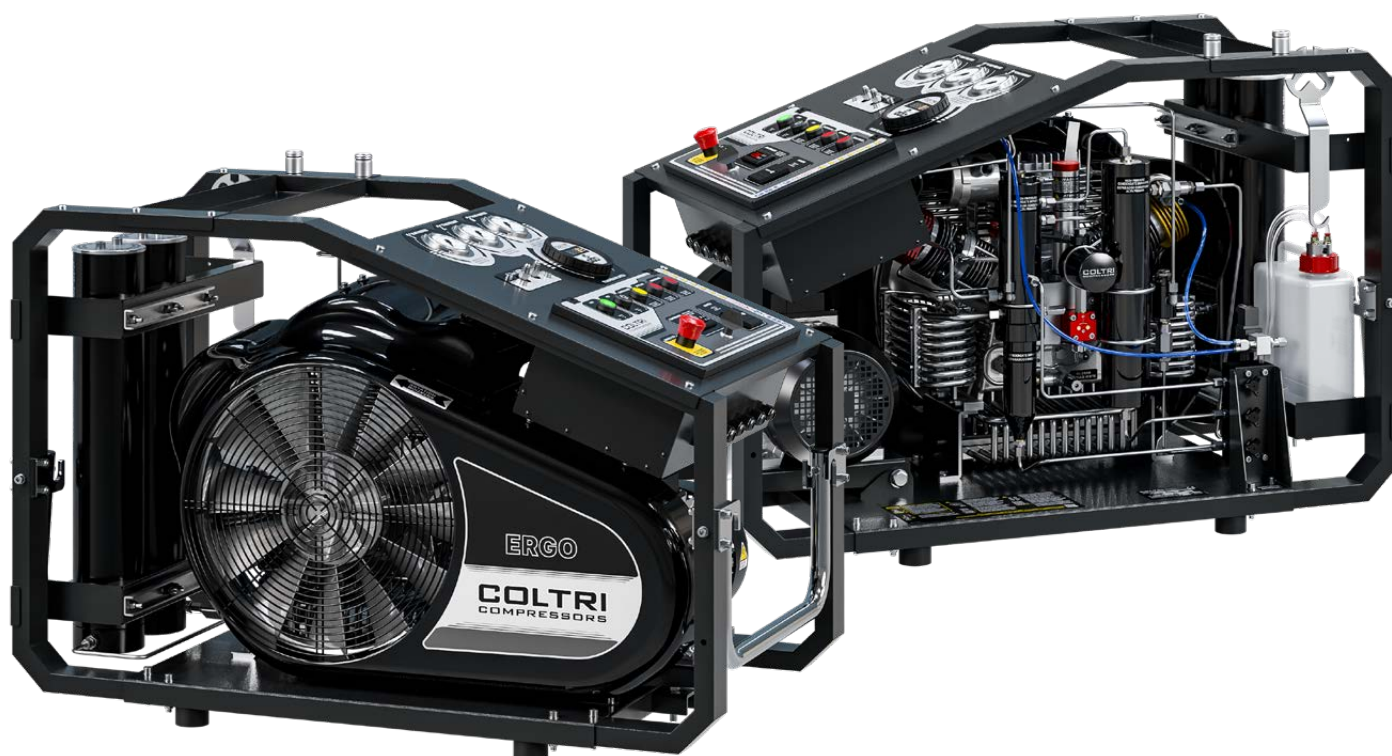
Réfrigérateur
Tornado.
Disponible en 350
bar ou 420 bar



CO SafeGuard

ERGO TPS

Electric



ERGO TPS 235 ET

ERGO TPS 270 EM¹

ERGO TPS 315 ET

Taux de charge	235 l/min 14.1 m ³ /h 8.3 cfm	270 l/min 16.2 m ³ /h 9.5 cfm	315 l/min 18.9 m ³ /h 11.1 cfm
Temps de remplissage ²	8.30 min	7.20 min	6.20 min
Puissance du moteur	4 kW 5.5 Hp Électricité triphasée	5,5 kW 7.5 Hp Électricité monophasée	5,5 kW 7.5 Hp Électricité triphasée
Dimensions ³ (L x P x H)	112 × 63 × 77 cm 44.1 × 24.8 × 30.3 in		
Poids ³ (poids sec)	174 kg 384 lb	184 kg 406 lb	

¹ Données relatives à la pression maximale de 232 bar

² Temps de remplissage bouteille vide 10 l - 0/200 bar (tolérance ±5%)

³ Modèle standard. Le poids et les dimensions peuvent varier en fonction des accessoires.

Moins, c'est plus

ERGO TPS est la meilleure solution pour ceux qui souhaitent un compresseur d'air respirable compact sans compromis sur les performances. Équipé de quatre groupes de pompage TPS (Tropical Plus Superdry) différents, ERGO TPS est alimenté par des moteurs électriques (Honda pour la version à essence, Kohler pour les compresseurs diesel). Il est équipé d'un panneau avec un système de contrôle comprenant des manomètres, un arrêt automatique avec un pressostat électronique réglable, une purge automatique des condensats et un contrôle du sens de rotation. Il dispose également de deux connexions pour les tuyaux à haute pression et d'un système de filtrage amélioré avec deux Hyperfiltres. Le panneau de chargement à distance est disponible en option.

Pression de travail de 232 à 420 bar / de 3360 à 6100 psi

Équipements standards



2 raccords de remplissage
DRV DIN 232 bar



2 raccords de remplissage
DRV DIN 300 bar



2 raccords de remplissage
DRV INT/YOKE 232 bar



2 tuyaux de remplissage de
1,2 m de long



Valve de maintien de
pression



Jauges de contrôle inter-
étages



Double système de filtration
Hyperfilter certifié PED



Température de l'habitacle
avec arrêt automatique



Purge automatique des
condensats



Contrôleur de phase
interdisant la rotation inverse



Pressostat électronique avec
arrêt automatique



Voyant d'huile avec autostop



Pompe à huile avec filtre et
manomètre



Système d'évacuation
automatique des
condensats avec réservoir
de collecte des condensats.



Couleur du cadre
Noir RAL 9005 +
Poignées de transport

Optionnel



C-Monitor



Presec, système de contrôle
des filtres



Kit de roues

SUPER SILENT TPS

Electric



SUPER SILENT TPS 235 ET



SUPER SILENT TPS 315 ET

Taux de charge	235 l/min 14.1 m³/h 8.3 cfm	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm
Temps de remplissage¹	8.30 min	6.20 min
Puissance du moteur	4 kW 5.5 Hp Électricité triphasée	5,5 kW 7.5 Hp Électricité triphasée
Dimensions² (L x P x H)	90 × 93 × 132 cm 35.4 × 36.6 × 52 in	
Poids² (poids sec)	212 kg 467 lb	222 kg 489 lb

¹ Temps de remplissage du cylindre vide de 10 l - 0/200 bar (tolérance ±5%)

² Modèle standard. Le poids et les dimensions peuvent varier en fonction des accessoires.

Écoutez son silence absolu

Le modèle **SUPER SILENT TPS** est spécialement conçu pour minimiser le bruit. Il est doté d'un système de refroidissement et d'insonorisation amélioré et d'un système de filtrage efficace avec deux Hyperfiltres. Alimenté par un moteur électrique, il dispose de quatre unités de pompage différentes, toutes en version TPS (Tropical Plus Superdry), et d'un panneau de commande intuitif. Pour prolonger la durée de vie des filtres, nous recommandons le sècheur haute pression Tornado.

Pression de travail de 232 à 420 bar / de 3360 à 6100 psi

Équipements standards



2 raccords de remplissage
DRV DIN 232 bar



2 raccords de remplissage
DRV DIN 300 bar



2 raccords de remplissage
DRV INT/YOKE 232 bar



2 tuyaux de remplissage de
1,2 m de long



Valve de maintien de
pression



Jauges de contrôle inter-
étages



Double système de filtration
Hyperfilter certifié PED



Température de l'habitacle
avec arrêt automatique



Purge automatique des
condensats



Contrôleur de phase
interdisant la rotation inverse



Pressostat électronique avec
arrêt automatique



Pompe à huile avec filtre et
manomètre



Système d'évacuation
automatique des
condensats avec réservoir
de collecte des condensats.



Couleur du cadre
Noir RAL 9005

Optionnel



C-Monitor



Capteurs SAM
CO + CO₂ + H₂O
Disponible en
version avec COV



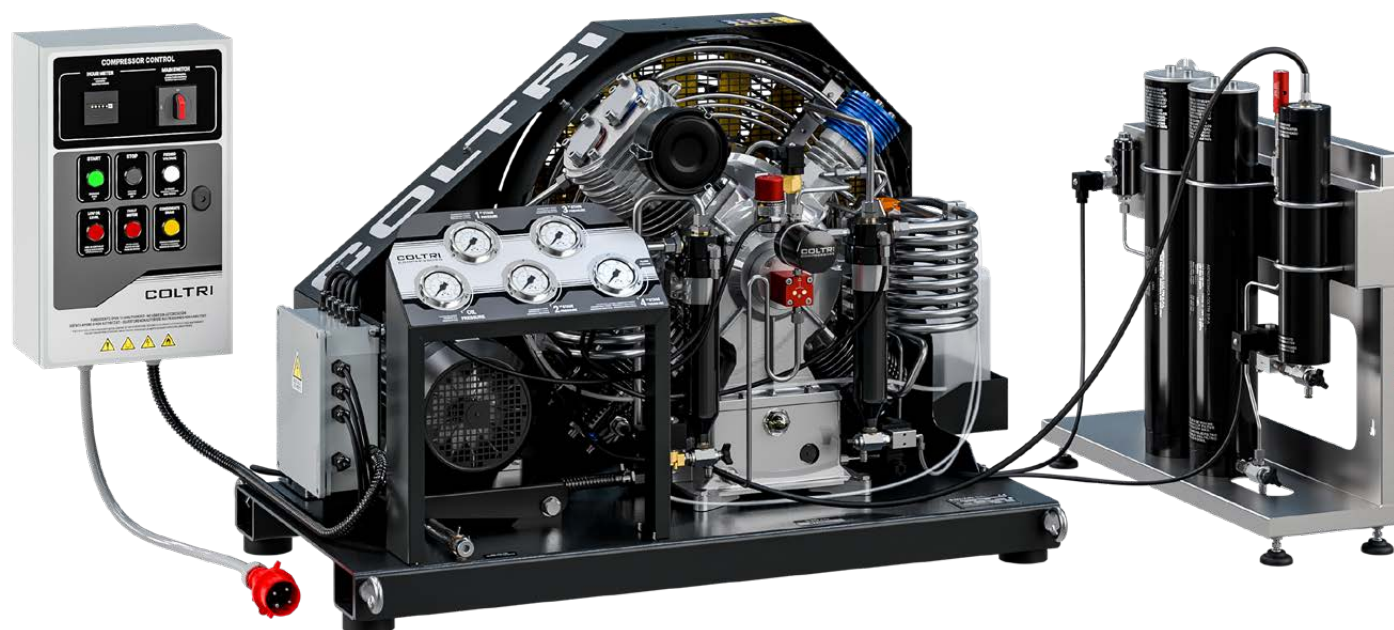
Réfrigérateur Tornado
Disponible en 350 bar
ou 420 bar



CO SafeGuard

FORCE FOUR

Electric



	FORCE FOUR 400 EM ¹	FORCE FOUR 450 ET	FORCE FOUR 650 ET
Taux de charge	400 l/min 24 m ³ /h 14.1 cfm	450 l/min 27 m ³ /h 15.9 cfm	650 l/min 39 m ³ /h 23 cfm
Temps de remplissage ²	5 min	4.30 min	3 min
Puissance du moteur	7,5 kW 10 Hp Électricité monophasée 230 V, 60 Hz	7,5 kW 10 Hp Électricité triphasée	11 kW 15 Hp Électricité triphasée
Dimensions ³ (L x P x H)		115 × 60 × 79,6 cm 45,3 × 23.6 × 31.3 in	
Poids ³ (poids sec)		250 kg 551 lb	260 kg 573 lb

¹ Uniquement moteur électrique monophasé 230 V, 60 Hz

² Temps de remplissage 10 l bouteille vide - 0/200 bar (tolérance ±5%)

³ Modèle standard. Le poids et les dimensions peuvent varier en fonction des accessoires.

Il se met en quatre pour vous offrir le meilleur

Le modèle **FORCE FOUR** répond aux besoins professionnels nécessitant de grandes capacités de charge dans des environnements chauds et peu ventilés ou dans les pays tropicaux. Il est équipé d'un panneau de commande intuitif et d'un moteur électrique. Le groupe de pompage, au choix parmi les 4 plus puissants, est exposé pour assurer un meilleur cycle de refroidissement. Il est équipé du système de purification Hyperfilter monté sur un système autonome, avec évacuation automatique des condensats. Pour prolonger la durée de vie du filtre, le sècheur haute pression Tornado est recommandé. Disponibles en option : le système Presec pour le contrôle de la saturation des filtres, les cartouches filtrantes surdimensionnées Megafilter et le panneau de recharge à distance à 2 ou 4 sorties.

Pression de travail de 232 à 420 bar / de 3360 à 6100 psi

Équipements standards



4 raccords de remplissage
DRV DIN 232 bar



4 raccords de remplissage
DRV DIN 300 bar



4 raccords de remplissage
DRV INT/YOKE 232 bar



4 tuyaux de remplissage de
1,2 m de long



Valve de maintien de
pression



Jauges de contrôle inter-
étages



Double système de filtration
Hyperfilter certifié PED



Purification system on "stand-
alone" structure



Purge automatique des
condensats



Voyant d'huile avec autostop



Pompe à huile



Couleur du cadre
Noir RAL 9005

Optionnel



Presec, système de contrôle
des filtres



Système de purification
MEGAFILTER



Réfrigérateur Tornado.
Disponibl en 350 bar
ou 420 bar. Seulement
"autonome".



Panneau de chargement à
distance à pression unique



Panneau de chargement à
distance à pression unique
avec robinet à levier

OPEN

Electric

OPEN 400 EM¹

OPEN 450 ET

OPEN 550 ET

OPEN 650 ET

OPEN 750 ET

Taux de charge	400 l/min 24 m³/h 14.1 cfm	450 l/min 27 m³/h 15.9 cfm	550 l/min 33 m³/h 19.4 cfm	650 l/min 39 m³/h 23 cfm	750 l/min 45 m³/h 26.5 cfm
Temps de remplissage²	5 min	4.30 min	4 min	3 min	2.40 min
Puissance du moteur	7,5 kW 10 Hp Él. monophasée 230 V, 60 Hz	7,5 kW 10 Hp Électricité triphasée	9 kW 12.5 Hp Électricité triphasée	11 kW 15 Hp Électricité triphasée	15 kW 20 Hp Électricité triphasée
Dimensions³ (L x P x H)	90,5 × 105,2 × 153 cm 35.6 × 41.4 × 60.2 in		90,5 × 105,2 × 153 cm 35.6 × 41.4 × 60.2 in		
Poids³ (poids sec)	356 kg 784 lb	356 kg 784 lb	361 kg 796 lb	365 kg 804 lb	373 kg 943 lb

¹ Données relatives à la pression maximale de 232 bar

² Temps de remplissage bouteille vide 10 l - 0/200 bar (tolérance ±5%)

³ Modèle standard. Le poids et les dimensions peuvent varier en fonction des accessoires.

Des performances optimales, même en charge

Le modèle **OPEN** répond aux besoins professionnels qui nécessitent de grandes capacités de charge dans des environnements chauds, mal ventilés ou dans les pays tropicaux. Il dispose de 4 raccords de remplissage frontaux pour tuyaux haute pression, d'un panneau de commande intuitif et d'un moteur électrique. Le groupe de pompage, choisi parmi les 4 plus puissants, est exposé dans le boîtier arrière pour assurer un meilleur cycle de refroidissement. Pour une plus longue durée de vie du filtre, nous recommandons le sècheur haute pression Tornado. Option disponible: Le système Presec pour le contrôle de la saturation du filtre ou le système SAM pour l'analyse multigaz et le panneau de chargement à distance.

Pression de travail de 232 à 420 bar / de 3360 à 6100 psi

Équipements standards



4 raccords de remplissage
DRV DIN 232 bar



4 raccords de remplissage
DRV DIN 300 bar



2 raccords de remplissage
DRV INT/YOKE 232 bar



4 tuyaux de remplissage de
1,2 m de long



Valve de maintien de
pression



Jauges de contrôle inter-
étages



Double système de filtration
Hyperfilter certifié PED



Température de l'habitacle
avec arrêt automatique



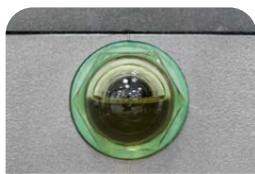
Purge automatique des
condensats



Contrôleur de phase
interdisant la rotation inverse



Pressostat électronique avec
arrêt automatique



Voyant d'huile avec autostop



Pompe à huile



Système d'évacuation
automatique des
condensats avec réservoir
de collecte des condensats.



Couleur du cadre
Noir RAL 9005

Optionnel



Presec, système
de contrôle des
filtres



Capteurs SAM
CO+CO₂+H₂O.
Disponible en
version avec COV



Réfrigérateur
Tornado.
Disponible en 350
bar ou 420 bar



Écran
tactile



CO SafeGuard

SILENT

Electric



	SILENT 400 EM ¹	SILENT 450 ET	SILENT 550 ET	SILENT 650 ET	SILENT 750 ET
Taux de charge	400 l/min 24 m³/h 14.1 cfm	450 l/min 27 m³/h 15.9 cfm	550 l/min 33 m³/h 19.4 cfm	650 l/min 39 m³/h 23 cfm	750 l/min 45 m³/h 26.5 cfm
Temps de remplissage²	5 min	4.30 min	4 min	3 min	2.40 min
Puissance du moteur	7,5 kW 10 Hp Él. monphasée 230 V, 60 Hz	7,5 kW 10 Hp Électricité triphasée	9 kW 12.5 Hp Électricité triphasée	11 kW 15 Hp Électricité triphasée	15 kW 20 Hp Électricité triphasée
Dimensions³ (L x P x H)	93,5 × 130 × 173,5 cm 36.8 × 51.3 × 68.3 in	93,5 × 130 × 173,5 cm 36.8 × 51.3 × 68.3 in			
Poids³ (poids sec)	446 kg 983 lb	446 kg 983 lb	451 kg 994 lb	455 kg 1.003 lb	463 kg 1.020 lb

¹ Données relatives à la pression maximale de 232 bar

² Temps de remplissage bouteille vide 10 l - 0/200 bar (tolérance ±5%)

³ Modèle standard. Le poids et les dimensions peuvent varier en fonction des accessoires.

Ce que vous ne ressentez pas, c'est sa plus grande performance

Le modèle **SILENT** atteint de nouveaux sommets en termes d'insonorisation, tombant en dessous du seuil de fonctionnement de 70 dB. Conçu pour répondre aux exigences d'une utilisation intensive nécessitant de grandes capacités de remplissage, il dispose de 4 raccords de remplissage frontaux avec des tuyaux à haute pression et d'un panneau de commande intuitif. Il est également équipé d'un moteur électrique et de puissants groupes de pompage. Pour une plus longue durée de vie du filtre, nous recommandons le sécheur haute pression Tornado. Option disponible: Le système Presec pour le contrôle de la saturation du filtre ou le système SAM pour l'analyse multigaz et le panneau de chargement à distance.

Pression de travail de 232 à 420 bar / de 3360 à 6100 psi

Équipements standards



4 filling connections DRV
DIN 232 bar



4 raccords de remplissage
DRV DIN 300 bar



4 raccords de remplissage
DRV INT/YOKE 232 bar



4 tuyaux de remplissage de
1,2 m de long



Valve de maintien de
pression



Jauges de contrôle inter-
étages



Double système de filtration
Hyperfilter certifié PED



Température de l'habitacle
avec arrêt automatique



Purge automatique des
condensats



Contrôleur de phase
interdisant la rotation inverse



Pressostat avec arrêt
automatique



Voyant d'huile avec autostop



Pompe à huile



Système d'évacuation
automatique des
condensats avec réservoir
de collecte des condensats.



Couleur du cadre
Noir RAL 9005

Optionnel



Presec, système
de contrôle des
filtres



Capteurs SAM
CO+CO₂+H₂O.
Disponible en
version avec COV



Réfrigérateur
Tornado.
Disponible en 350
bar ou 420 bar



Écran
tactile



CO SafeGuard

SYSTÈME DE PURIFICATION HYPERFILTRE



A 1 Charbon actif
2 Tamis moléculaire
(équipement standard)

B 1 Tamis moléculaire
(équipement standard)

C 1 Charbon actif
2 CO-catalyst
3 Tamis moléculaire
(Suggéré pour les applications
avec des moteurs diesel/essence)

HYPERFILTER X 2

Pression de fonctionnement
(standard)

232 bar / 330 bar / 360 bar

Pression de fonctionnement
maximale (PS)

420 bar

Capacité d'air utilisable
(température d'entrée d'air
dans le filtre 20° Cat 300 bar)¹

3.050 m³

¹ En cas d'utilisation d'une cartouche filtrante sans HOPCALITE CO CATALYST.
Si une cartouche avec élimination du CO est utilisée, la capacité d'air de traitement est réduite d'environ 20 %.

Système de séparation des condensats **HYPERFILTER**

Utilisé sur les modèles de la ligne Prime (TPS) et de la ligne Heavy Duty.

- Séparateur inter-étages après le deuxième étage, en aluminium forgé et anodisé.
- Séparateur final haute pression pour l'élimination des condensats huile/eau.
- Soupape de sécurité finale, certifiée PED, montée sur le boîtier du séparateur.
- Soupape de maintien de pression/soupape de retenue.

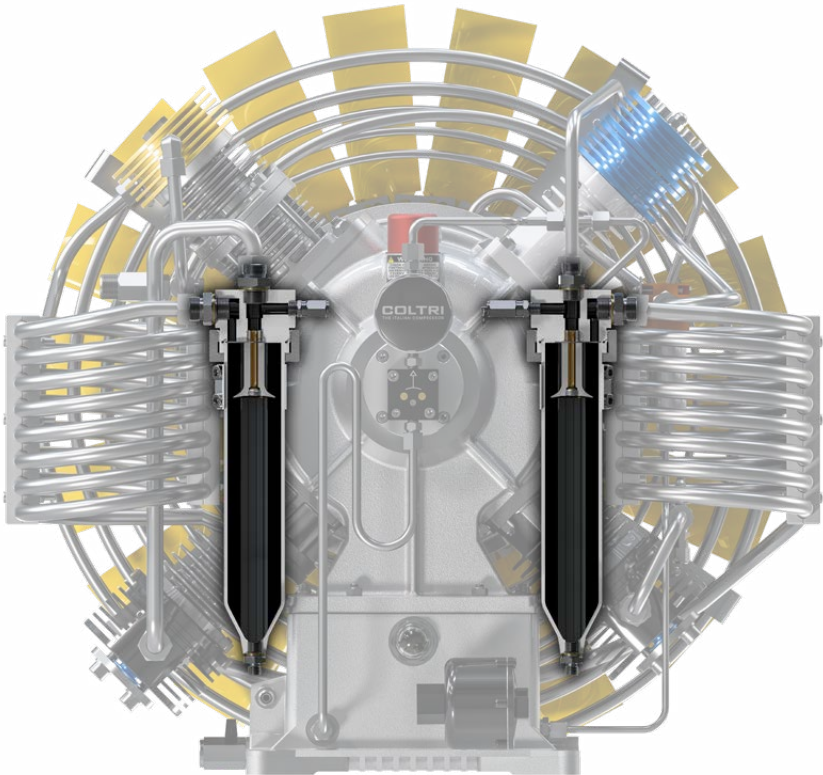
Contamination	Contenu maximum selon DIN EN12021:2014	Qualité de l'air*
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Huile	0,5 mg/m ³	≤ 0,5 mg/m

* Mesuré dans notre établissement à l'aide de ASCO HORA 160 ANALYZER.

- Uniquement avec une cartouche filtrante spéciale avec HOPCALITE CO CATALYST et jusqu'à une concentration maximale de 25 ppm de CO dans l'air d'admission. L'air respirable propre et comprimé contient alors un maximum de 5 ppm de CO.
- Le niveau de CO₂ dans l'air d'admission ne doit pas dépasser le niveau maximal de CO₂ conformément à la norme EN 12021:2014.
- Les valeurs rapportées dépassent les normes:
 - ISO 8573-1 classe 3 pour les particules
 - ISO 8573-1 classe 1 pour l'humidité
 - ISO 8573-1 classe 1 pour l'huile.



Ligne Prime (TPS)



Ligne Heavy Duty

Cartouches HYPERFILTER



- A** Avec tamis moléculaire et charbon actif
- B** Avec tamis moléculaire
- C** Avec charbon actif
- D** Avec tamis moléculaire, charbon actif et catalyseur CO
- E** Hyperfiltre Cartouche Presec

Kit de capuchons et de
disques pour cartouches
Hyperfilter



Feutres de la cartouche
Hyperfilter



Lubrifiants

Huile synthétique Coltri Oil ST 755

Une huile entièrement synthétique spécialement conçue pour la lubrification longue durée des compresseurs de gaz industriels et en particulier pour l'air respirable. Elle offre des performances exceptionnelles dans tous les types de compresseurs.



Charbon actif

Le charbon actif est un matériau contenant principalement du **carbone amorphe**. En raison de sa surface spécifique élevée, le charbon actif est capable de contenir de nombreuses molécules d'autres substances en son sein, car il peut accueillir ces molécules sur sa grande surface interne.



Tamis moléculaire

Les tamis moléculaires sont des matériaux capables de séparer les molécules en fonction de leur taille. Cette capacité repose sur la présence dans le matériau de minuscules pores de taille exacte et uniforme, dont le diamètre varie de **3 à 10 Å** selon le matériau.



CO Catalyst

Nom commercial d'une série de mélanges composés principalement d'oxydes de cuivre et de manganèse, utilisés comme catalyseurs pour la conversion du monoxyde de carbone en dioxyde de carbone lorsqu'ils sont exposés à l'oxygène de l'air à température ambiante.



Équipements standards

Pressostat numérique (Prime line (TPS) / Heavy Duty)

L'instrument permet de visualiser la pression exprimée en bar, psi ou MPa.

Les boutons de programmation permettent de régler la pression d'intervention du contact de relais (SPDT) et l'hystérésis. Les réglages sont protégés par des mots de passe à 3 niveaux : fabricant, client et utilisateur final. L'instrument a également la fonction de compteur horaire pour les heures de fonctionnement et le nombre de cycles d'intervention du séparateur, assurant une amélioration générale du fonctionnement de la station de recharge dans le temps et la longévité de ses filtres. Equipement standard pour les lignes Prime et HD.



Selon EN 10204 Type 2.1

N.	Caratteristiche / Characteristics	Valori richiesti / requested values	Tolleranze / Tolerances	Strumento di controllo / Test equipment	Esito verifiche / Test Result
1	Setpoint alarm	300 bar	err.max 1,5% vfs	Elect. load 16V/10mA max	OK
2	Setpoint hysteresis	10 bar	err.max 1,5% vfs	Elect. load 16V/10mA max	OK
3	Range	0 – 400 bar	err.max 1,5% vfs	Pressure gauge cl. 0,25% vfs	OK
4	Process connection	G1/4"	Tab ISO228	Ring ISO228	OK

Contrôle du compresseur et système d'évacuation automatique des condensats

- ON/OFF avec interrupteur de protection du moteur.
- En option : démarrage automatique avec une hystérésis de 60 bars.
- Transformateur.
- Le pressostat arrête le compresseur à la pression finale.
- Purge de tous les séparateurs entre les différents étages et du séparateur final pendant le fonctionnement du compresseur (intervalle de purge standard toutes les 8 minutes pendant 6 secondes).
- Minuterie pour le dispositif d'évacuation automatique des condensats.
- Démarrage à vide intégré (vidange automatique lorsque l'unité est éteinte).
- Réservoir de collecte des condensats de 5 litres, avec silencieux ; capacité d'environ 5 litres, pour une élimination des condensats respectueuse de l'environnement.
- Les manomètres inter-étages affichent la pression de fonctionnement des différents étages de compression. Cette information sur la pression vous permet de vérifier l'étanchéité des vannes (entrée et sortie) de chaque étage et d'identifier rapidement les sources potentielles de défaillance.

Les manomètres inter-étages sont montés dans le châssis du compresseur.



Ligne Heavy Duty



Ligne Prime (TPS)

Optionnel

Réfrigérateur Tornado - Sèche-linge

Utilisé sur la ligne TPS Heavy Duty et Super Silent.

Refroidisseur, sécheur pour l'air comprimé à haute pression.

Durée de vie du filtre jusqu'à 3 fois plus longue.

- Meilleure qualité de l'air
- Moins de corrosion des pièces mécaniques
- Remplissage des bouteilles avec un pourcentage d'humidité constant

Le réfrigérateur **TORNADO** est un accessoire pour nos stations de recharge à usage professionnel qui fonctionne entre les séparateurs et le système de filtration. **Disponible en version 350 ou 420 bars.**

Comment fonctionne Tornado

L'air chaud et humide qui arrive passe dans l'évaporateur de cette machine, à l'intérieur duquel il se refroidit. Cela permet à l'humidité de se condenser. La condensation est ensuite facilement éliminée du séparateur, ce qui garantit une amélioration globale du fonctionnement de la station de recharge au fil du temps et de la longévité de ses filtres.



Presec. Système de contrôle des filtres

Comprend :

Capuchon de filtre avec capteur + unité de contrôle + cartouche.

A installer avec le système de filtration Hyperfilter sur le compresseur.

Le système Presec est relié par une sonde à la première cartouche filtrante et détecte son état de saturation en transmettant à l'indicateur les signaux de commutation appropriés en fonction de l'état. Si la cartouche filtrante est épuisée, le compresseur s'arrête et ne peut pas être démarré tant que la cartouche n'est pas remplacée. Le système presec affiche 4 niveaux de saturation de la cartouche par l'intermédiaire de 3 relais connectés à 3 leds:

Feu vert stable (a):

- Le système est opérationnel; cartouche OK

Bouton lumineux jaune (b):

- Pré-alarme; la cartouche est presque vide et doit être remplacée rapidement.

Bouton d'éclairage rouge (c):

- Alarme; retirer la cartouche, la remplacer immédiatement.

Bouton d'éclairage rouge (c):

- Alarme; la cartouche filtrante est manquante ou le système de filtration est interrompu ; le compresseur s'arrête et ne peut être remis en marche sans l'insertion d'une nouvelle cartouche ou la découverte de la source de l'alarme..

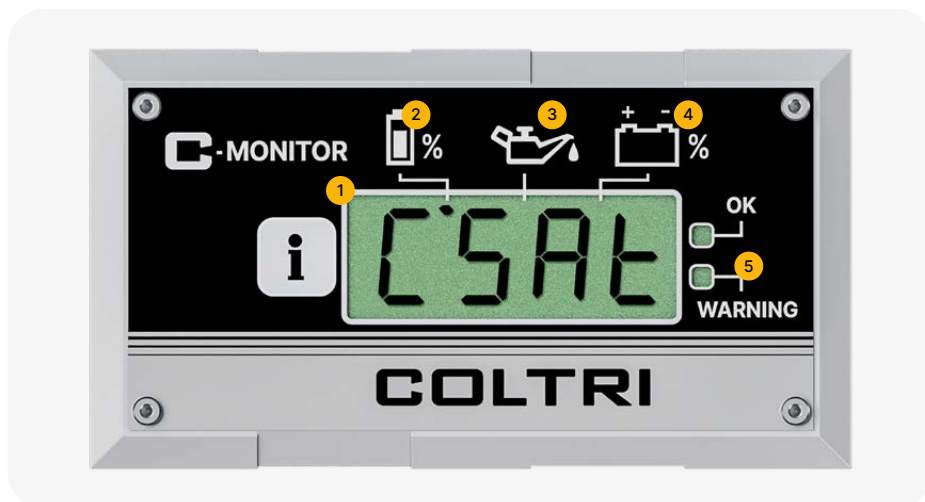
Pendant que le voyant jaune clignote (b), le voyant vert fixe (a) reste allumé car la cartouche filtrante n'est pas complètement saturée. Si aucun voyant ne s'allume, cela signifie que le PRESEC manque de courant ou que le système électrique est défectueux.



C-Monitor

Système de surveillance du filtre final, vidange d'huile et interface technique.

L'interface se compose d'un écran LCD, d'un bouton  et deux indicateurs (, ). Les points décimaux situés à côté des chiffres sont des voyants lumineux qui indiquent les alarmes ou les avertissements en cours. Chaque point est associé à une icône explicative (, , ). L'icône  indique une condition d'alarme tandis que le symbole  indique un fonctionnement normal. Appuyer sur le bouton  pour faire défiler les différentes fonctions du menu. Lorsqu'on appuie sur cette touche, la fonction s'affiche et, après deux secondes, les données correspondantes s'affichent.



- 1 Affichage
- 2 Saturation de la cartouche
- 3 Indication de service
- 4 Niveau de charge de la batterie
- 5 Indicateur de fonctionnement

CO SafeGuard - Analyseur CO personnel sécurisé

Le **CO SAFEGUARD** permet d'analyser la teneur en monoxyde de carbone de tout mélange de gaz respirables, y compris l'air. Il peut être connecté au compresseur pour une surveillance continue ou dans n'importe quel environnement (en mode diffusion) et avertit les opérateurs en cas de concentration dangereuse.

CO SAFEGUARD est facile à utiliser et permet à l'utilisateur de vérifier personnellement si le mélange gazeux ou l'air est exempt de monoxyde de carbone. Indispensable aux centres de plongée pour vérifier l'air dans le compresseur et aux plongeurs lors de la plongée.

CO SAFEGUARD est un instrument de mesure entièrement numérique doté de deux alarmes visuelles et sonores si la valeur du monoxyde de carbone dépasse les valeurs fixées. Il est basé sur un capteur électrochimique de pointe présentant une stabilité à long terme. Le capteur de monoxyde de carbone peut être remplacé et étalonné sans l'aide du fabricant. L'instrument peut lire 5 ppm (parties par million), conformément à la norme EN 12021.



- 1 Affichage
- 2 Bouton marche/arrêt
- 3 Boutons de configuration
- 4 Vis de fixation
- 5 Carte électronique

Système d'analyse multigaz (SAM)

Le choix du système d'analyse multigaz SAM ne permet pas d'installer également le système Presec.

Le système d'analyse multigaz Coltri est un instrument de mesure capable de contrôler la qualité de l'air. Son application comprend la surveillance continue des gaz environnementaux, des caissons hyperbares, de la sécurité, du médical, de la qualité de l'air.

Available sensors:

- Oxygène O₂
- Dioxyde de carbone CO₂
- Monoxyde de carbone CO
- Humidité H₂O
- Gas Temperature
- VOC (Volatile Organic Compound)
- Helium in Air



General specifications

Tension d'entrée requise	10-35 Vdc
Batterie interne	Batterie rechargeable au lithium-ion. Une cellule de 1400 mAh Li ion 3.7 V
Capteurs	Jusqu'à 6 capteurs
Sortie	Alarme acoustique
Connexion série	1 Interface RS232. Vitesse de transmission jusqu'à 115000 bauds, sur demande Interface RS485
Résolution de la mesure	Convertisseur A/N bipolaire 24 bits. Dérive dans la compensation automatique de la température.
Taux de conversion	10 ms
Temps d'échantillonnage	100 ms (min) pour chaque canal
Précision de la mesure du signal	0.1% Pleine échelle +/- 1/2 LSB
Dispositif d'entrée	Bouton rotatif avec poussoir central
Écran couleur	TFT 320 × 240 points, rétro-éclairage par LED
Affichage de l'intensité lumineuse	600 nits (cd/m2)
Mémoire	Lecteur/graveur de carte micro SD
Microprocesseur	Cortex M4

Stations de stockage

Les nouvelles stations de stockage pour l'air et l'azote sont disponibles en modèles standard de 1 ou 2 bouteilles de 50 litres

Données techniques

Volume de la bouteille	50 litres
Pression de service maximale	420 bar
Gaz compatibles	Air respirable EN 12021 et Azote

Stations de stockage sont modulables : il est possible de les connecter en série per répondre à des besoins de volumes de stockage plus élevés.

Stations de stockage
1×50 litres



Stations de stockage
2×50 litres



2 modules de 2 × 50 litres



4 modules de 2 × 50 litres

Panneaux de remplissage à distance

Les rampes de gonflage Coltri sont conçues pour la recharge de bouteilles (225-300 bar) via des compresseurs HP ou des tampons d'air. Les gaz compatibles incluent l'Azote, l'Hélium et le Nitrox (max 40% O₂). Fabriquées avec des matériaux de première qualité et testées pour résister à des contraintes élevées, les rampes nécessitent un entretien régulier conformément au manuel pour garantir leur longévité. Le fabricant décline toute responsabilité en cas de dommages ou de blessures résultant d'une utilisation inappropriée.

Panneau de priorité (uniquement sur les rampes de gonflage à double pression)

Le panneau de priorité est une solution idéale pour une gestion simple et efficace du stockage.

Il gère automatiquement le flux d'air dans la station de gonflage entre le compresseur, le stockage et les bouteilles.

L'utilisateur peut simplement connecter les bouteilles vides à la rampe et ouvrir leurs robinets.

Panneau de remplissage à distance simple pression



Panneau de remplissage à distance double pression avec panneau de priorité



Panneau de remplissage à distance simple pression avec robinets à levier



Panneau de remplissage à distance double pression avec robinets à levier et panneau de priorité



Panneau de remplissage à distance simple pression avec vanne à levier pour ARI (SCBA) 300 bar en acier inoxydable



C-NITROX

Electric



C-NITROX 400



C-NITROX 700

C-NITROX 400

C-NITROX 700

Pourcentage
maximal
d'oxygène

40% O₂

36% O₂

L/min.

315 l/min

450 l/min

Dimensions
(L x P x H)

98,5 × 72 × 129 cm
38.8 × 28.3 × 50.8 in

117 × 78 × 129 cm
46 × 30.7 × 50.7 in

Poids
(poids sec)

199 kg
439 lb

296 kg
652.5 lb

La gamme **NITROX** comprend trois compresseurs industriels à vis conçus pour la production de mélanges Nitrox avec une pression de service comprise entre 10 et 12 bar. Les modèles 400 et 700, tous deux équipés d'une membrane OXYSEP 7-15-40, atteignent jusqu'à 40 % d'oxygène : le premier avec un moteur de 7,5 kW et un compresseur HP de 315 l/min, le second avec un moteur de 15 kW associé à des compresseurs HP de 450 ou 650 l/min. Le pourcentage d'oxygène se règle à l'aide d'une vanne frontale, tandis qu'un analyseur intégré permet de surveiller en permanence le mélange en sortie.

Équipements standards



Panneau électrique



Purge automatique des condensats



Analyseurs

ARMOR



ARMOR 2

Raccord de
remplissage

DIN 300 bar

Cylindre
confiné

220 mm
Diamètre maximal

Dimensions

60 × 73 × 104 cm
23.6 × 28.7 × 40.9 in



ARMOR 4

DIN 300 bar

Toute bouteille de plongée ou d'ARI

70 × 65 × 80 × 116 cm
27.6 × 25.6 × 31.5 × 45.7 in

ARMOR 2

Les cabines antidéflagrantes Coltri permettent d'utiliser les stations de recharge en toute sécurité grâce aux robinets et aux tuyaux intégrés.



ARMOR 4

La version pour recharges multiples avec porte à charnières est équipée non seulement de l'équipement standard, mais aussi de vannes de remplissage et de gestion de la pression.



Équipements standards



Tuyau de remplissage
avec DIN 300 bar

Optionnel



Raccord de
remplissage
DVR DIN 232 bar



Raccord de
remplissage
DVR DIN 300 bar

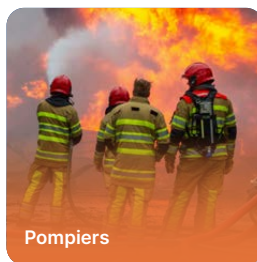
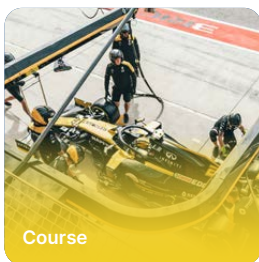
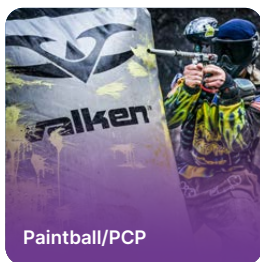
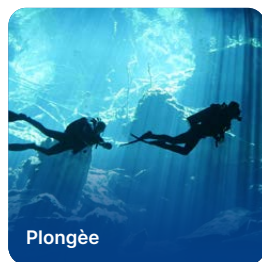


Raccord de
remplissage
DIN/INT 232 bar



Raccord de
remplissage DRV INT/
YOKE 232 bar

Domaines d'application des produits



Aerotecnica Coltri S.p.A.

Via dei Colli Storici, 177
25015 Desenzano del Garda - Brescia - Italy

Tel. +39 030 9910301
+39 030 9910297

info@coltri.com



Imprimé sur du papier issu
de forêts gérées durablement



coltri.com

Visitez notre salle
d'exposition en
Virtual Reality



coltri.com/showroom



COLTRI[®]
COMPRESSORS