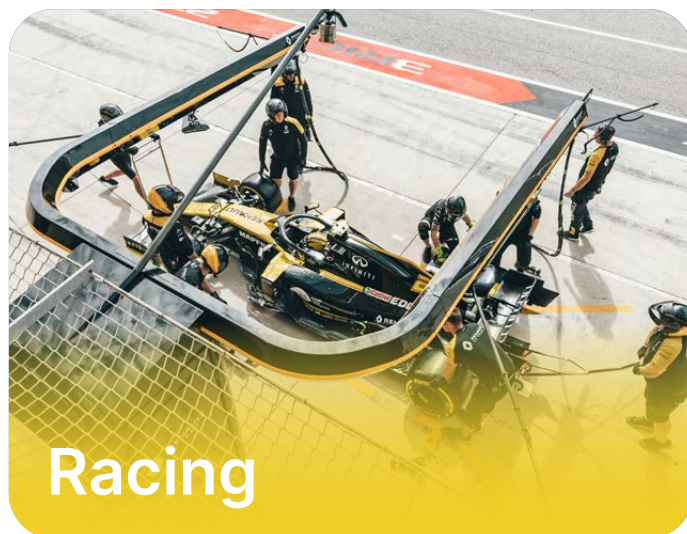


COMPRESORES DE AIRE RESPIRABLE



Compresores de alta y baja presión
para aire respirable y gases técnicos.

Campos de aplicación



Empresa profundamente italiana, Coltri empezó a fabricar compresores de alta presión para submarinismo en 1963.

La empresa pronto se expandió a otros campos, como los compresores de extinción de incendios y los compresores de gas industriales. Hoy volvemos a mirar en una nueva dirección.

Los avances continuos en diseño y fabricación están en el núcleo mismo de nuestra identidad: más de cincuenta años de desarrollo ininterrumpido nos han permitido crear equipos que ahora marcan el estándar de la industria a nivel mundial. Nuestro compromiso con la investigación y el desarrollo nos ha permitido pasar de consumir la tecnología más avanzada a convertirnos en protagonistas del progreso tecnológico del sector. Utilizamos todas las herramientas más modernas, como robots y centros de mecanizado controlados digitalmente, para fabricar productos cada vez más fiables, eficientes y duraderos.

Cada componente de nuestras unidades de bombeo fue diseñado y fabricado en los talleres de Coltri y es el resultado de una cuidadosa investigación y exhaustivas pruebas. Ensamblamos todos nuestros compresores en su totalidad dentro de la empresa siguiendo estrictos estándares de calidad. Maquinaria de precisión excepcional, como las herramientas ZEISS®, desempeña un papel clave en la metrología dimensional, lo que nos permite determinar las características geométricas de nuestros componentes y evaluar con precisión su rendimiento en unidades más complejas.

Nuestro enfoque y crecimiento constante, guiados por estándares de excelencia, nos han hecho merecedores de certificaciones de calidad reconocidas internacionalmente que reflejan nuestra dedicación y compromiso.

Nos gusta considerarnos facilitadores. Construimos nuestras máquinas para que sea más sencillo asumir retos, superar límites e imaginar nuevas posibilidades. Ya sea para un hobby, una aplicación industrial o un servicio de emergencia, Coltri Compressors está ahí para elevar el nivel y ayudarte a alcanzar territorios inexplorados.



Descubra nuestra calidad de construcción.
Escanee el código QR para ver el vídeo.

La constante evolución en el diseño y la fabricación se ha convertido en el elemento central de nuestra identidad.

La investigación, el desarrollo, la producción y el montaje tienen lugar en los 8.000 metros cuadrados de la sede gracias a nuestro valor humano.

Desde Desenzano del Garda, la empresa es sinónimo de calidad Made In Italy y llega cada día a 130 países de todo el mundo. La investigación, el desarrollo, la producción y el montaje en nuestra planta de 8000 m² giran en torno al "valor humano Coltri": más de 50 técnicos comprometidos con la superación de nuevos retos en rendimiento, silencio, durabilidad e innovación. Para hacer frente a estos retos, la empresa utiliza los instrumentos más avanzados, incluidos robots y

máquinas herramienta de control numérico, para crear productos cada vez más fiables, eficientes y eficaces. Para garantizar que nuestro servicio posventa esté a la altura de nuestra línea de productos, los clientes pueden disponer de un almacén de piezas de repuesto para el mantenimiento ordinario y extraordinario, y de compresores de cortesía para cubrir cualquier contingencia.



Descubra la evolución de la unidad de bombeo MCH 6.

Escanea el código QR.



Visite Coltri Compressors en Virtual Reality.

Escanea el código QR.



¿Cuántas botellas quiere rellenar en 1 hora?



Submarino

Medición realizada con una botella vacía de 11 litros (S 80) - 0/200 bar a 20° C (tolerancia ±5%)



Línea	l/min	Cantidad de cilindros	5	10	15	20
Portables	100	3				
	140	4				
Efficient / Prime TPS	125	3,5				
	150	4				
	235	6,5				
	315	8,5				
	345	9,5				
Heavy Duty	450	12,5				
	550	15				
	650	20,5				
	750	20,5				



Bomberos

Medición realizada con una botella vacía de 7,6 litros - 0/300 bar a 20° C (tolerancia ±5%)



Línea	l/min	Cantidad de cilindros	5	10	15	20
Efficient / Prime TPS	315	8				
Heavy Duty	450	12				
	650	17				

ICON LSE

Electric


ICON LSE 100 EM
ICON LSE 100 ET

Velocidad de carga	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm
Tiempo de llenado¹	20 min	20 min
Potencia del motor	2,2 kW 3 Hp Eléctrico monofásico	3 kW 4 Hp Eléctrico trifásico
Dimensiones² (L x A x P)	61 × 37 × 39 cm 24 × 14.5 × 15.3 in	61 × 35 × 39 cm 24 × 13.8 × 15.3 in
Peso² (peso en seco)	38 kg 83.8 lb	38 kg 83.8 lb

¹ Tiempo de llenado Cilindro vacío de 10 l - 0/200 bar (tolerancia ±5%)

² Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar en función de los accesorios.

Un pequeño gran portátil

La serie **ICON LSE** son los compresores portátiles más utilizados del mundo. Gracias a su pequeño tamaño y peso ligero, los modelos son perfectos para una amplia gama de necesidades: aire respirable a alta presión para buceo, actividades recreativas, extinción de incendios e instalaciones de paintball. **ICON LSE** está disponible con motor eléctrico y está equipado con la unidad de bombeo MCH 6. El equipamiento estándar incluye un puerto de llenado de manguera con presiones de funcionamiento de 232 a 330 bares. La experiencia del usuario es altamente personalizable con las diversas opciones disponibles, como válvula de mantenimiento de presión, purga automática de condensados y parada automática.

Presión de trabajo de 232 a 330 bar / de 3360 a 4800 psi

Equipos estándar



Conexión de llenado
DIN 232 bar



Conexión de llenado
DIN 300 bar



Conexión de llenado
INT/YOKE 232 bar



Manguera de llenado de 1,2
m de longitud



Contador horario
Sólo para motor eléctrico
monofásico



Color de la montura
Negro RAL 9005

Opcional



Autostop



Purga automática de
condensados con
temporizador



C-Monitor



Válvula de retención
de presión

ICON LSE ACERO INOXIDABLE

Electric


ICON LSE INOX 100 EM
ICON LSE INOX 100 ET

Velocidad de carga	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm
Tiempo de llenado¹	20 min	20 min
Potencia del motor	2,2 kW 3 Hp Eléctrico monofásico	3 kW 4 Hp Eléctrico trifásico
Dimensiones² (L x A x P)	61 × 37 × 39 cm 24 × 14.5 × 15.3 in	61 × 35 × 39 cm 24 × 13.8 × 15.3 in
Peso² (peso en seco)	38 kg 83.8 lb	38 kg 83.8 lb

¹ Tiempo de llenado Cilindro vacío de 10 l - 0/200 bar (tolerancia ±5%)

² Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar en función de los accesorios.

Un pequeño gran portátil

La serie **ICON LSE** de acero inoxidable son los compresores portátiles más utilizados del mundo. Debido a su pequeño tamaño y peso ligero, los modelos son perfectos para una amplia gama de necesidades: aire respirable a alta presión para buceo, actividades recreativas, extinción de incendios e instalaciones de paintball. **ICON LSE** está disponible con motor eléctrico y está equipado con la unidad de bombeo MCH 6. El equipamiento estándar incluye un puerto de llenado de manguera con presiones de funcionamiento de 232 a 330 bares. La experiencia del usuario es altamente personalizable con las diversas opciones disponibles, como válvula de mantenimiento de presión, purga automática de condensados y parada automática.

Presión de trabajo de 232 a 330 bar / de 3360 a 4800 psi

Equipos estándar



Conexión de llenado
DIN 232 bar



Conexión de llenado
DIN 300 bar



Conexión de llenado
INT/YOKE 232 bar



Manguera de llenado de 1,2
m de longitud



Contador horario
Sólo para motor eléctrico
monofásico



Armazón de acero inoxidable

Opcional



Autostop



Purga automática de
condensados con
temporizador



C-Monitor



Válvula de retención
de presión

ICON PETROL

Petrol



ICON 100 SH Petrol HONDA GP 200

Velocidad de carga	100 l/min 6 m ³ /h 3.5 cfm
Tiempo de llenado ¹	20 min
Potencia del motor	4,3 kW 5.8 Hp Petrol HONDA GP 200
Dimensiones ² (L x A x P)	79 × 35 × 40 cm 31.1 × 13.8 × 15.7 in
Peso ² (peso en seco)	37 kg 81.6 lb

¹ Tiempo de llenado Cilindro vacío de 10 l - 0/200 bar (tolerancia ±5%)

² Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar en función de los accesorios.

Dedicado a los viajes más extremos

Parte de la serie **ICON PETROL** son los compresores portátiles más utilizados del mundo. Gracias a su pequeño tamaño y bajo peso, los modelos son perfectos para necesidades muy diversas: aire respirable a alta presión para buceo, actividades recreativas, servicios de bomberos e instalaciones de paintball. **ICON PETROL** está disponible con motor de gasolina HONDA GP 200 y está equipado con la unidad de bombeo MCH 6. El equipamiento estándar incluye una conexión de llenado de manguera con presiones de funcionamiento de 232 a 330 bares. La experiencia del usuario es altamente personalizable con las diversas opciones disponibles, como válvula de mantenimiento de presión, purga automática de condensados y parada automática.

Presión de trabajo de 232 a 330 bar / de 3360 a 4800 psi

ICON 100 SH Petrol HONDA GP 200

Capacidad del depósito

3,1 litros

Consumo de combustible
a potencia continua

1,7 l/h - 3600 rpm

Equipos estándar

Conexión de llenado
DIN 232 barConexión de llenado
DIN 300 barConexión de llenado
INT/YOKE 232 barManguera de llenado de 1,2
m de longitudColor de la montura
Negro RAL 9005

Opcional



Autostop

Purga automática de
condensados con
temporizador
Sólo con batería

C-Monitor

Kit de manguera de
aspiración remotaVálvula de retención
de presión

ICON PETROL ACERO INOXIDABLE

Petrol



ICON INOX 100 SH

Petrol HONDA GP 200

Velocidad de carga	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm
Tiempo de llenado ¹	20 min
Potencia del motor	4,3 kW 5.8 Hp Petrol HONDA GP 200
Dimensiones ² (L x A x P)	79 × 35 × 40 cm 31.1 × 13.8 × 15.7 in
Peso ² (peso en seco)	37 kg 81.6 lb

¹ Tiempo de llenado Cilindro vacío de 10 l - 0/200 bar (tolerancia ±5%)

² Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar en función de los accesorios.

Dedicado a los viajes más extremos

ICON INOX 100 SH
Petrol HONDA GP 200

Capacidad del depósito

3,1 litros

Consumo de combustible
a potencia continua

1,7 l/h - 3600 rpm

Presión de trabajo de 232 a 330 bar / de 3360 a 4800 psi

Equipos estándar



Conexión de llenado
DIN 232 bar



Conexión de llenado
DIN 300 bar



Conexión de llenado
INT/YOKE 232 bar



Manguera de llenado de 1,2
m de longitud



Armazón de acero inoxidable

Opcional



Autostop



Purga automática de
condensados con
temporizador
Sólo con batería



C-Monitor



Kit de manguera de
aspiración remota



Válvula de retención
de presión

MINI COMPACT

Electric


MINI COMPACT 100 EM
MINI COMPACT 100 ET

Velocidad de carga	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm
Tiempo de llenado ¹	20 min	20 min
Potencia del motor	2,2 kW 3 Hp Eléctrico monofásico	3 kW 4 Hp Eléctrico trifásico
Dimensiones ² (L x A x P)	62,4 × 38 × 43 cm 24.5 × 15 × 16.9 in	
Peso ² (peso en seco)	47 kg 103.6 lb	

¹ Tiempo de llenado Cilindro vacío de 10 l - 0/200 bar (tolerancia ±5%)

² Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar en función de los accesorios.

Potente, portátil y con un marco de gran aspecto

La gama de compresores **MINI COMPACT** es muy popular en el sector náutico gracias, en parte, a su chasis reforzado y más envolvente. **MINI COMPACT** está disponible con motor eléctrico y está equipado con la unidad de bombeo MCH 6. El equipamiento incluye una conexión de llenado para manguera flexible con una presión de trabajo de 232 a 330 bares. Los extras opcionales incluyen una válvula de mantenimiento de la presión, purga automática de condensados y parada automática, todo lo cual permite adaptar el producto a las necesidades del usuario.

Presión de trabajo de 232 a 330 bar / de 3360 a 4800 psi

Equipos estándar



Conexión de llenado
DIN 232 bar



Conexión de llenado
DIN 300 bar



Conexión de llenado
INT/YOKE 232 bar



Manguera de llenado de 1,2
m de longitud



Contador horario
Sólo para motor eléctrico
monofásico



Color de la montura
Negro RAL 9005

Opcional



Autostop



Purga automática de
condensados con
temporizador



C-Monitor



Válvula de retención
de presión

MINI COMPACT

Petrol



MINI COMPACT 100 SH

Petrol HONDA GP 200

Velocidad
de carga

100 l/min
6 m³/h
3.5 cfm

Tiempo
de llenado¹

20 min

Potencia
del motor

3 kW
4 Hp
Petrol HONDA GP 200

Dimensiones²
(L x A x P)

80 × 37 × 44 cm
31.5 × 14.5 × 17.3 in

Peso²
(peso en seco)

53 kg
116.8 lb

¹ Tiempo de llenado Cilindro vacío de 10 l - 0/200 bar (tolerancia ±5%)

² Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar en función de los accesorios.

Maximizar el rendimiento

MINI COMPACT 100 SH

Petrol HONDA GP 200

Capacidad del depósito

3,1 litros

Consumo de combustible
a potencia continua

1,7 l/h - 3600 rpm

Presión de trabajo de 232 a 330 bar / de 3360 a 4800 psi

Equipos estándar



Conexión de llenado
DIN 232 bar



Conexión de llenado
DIN 300 bar



Conexión de llenado
INT/YOKE 232 bar



Manguera de llenado de 1,2
m de longitud



Color de la montura
Negro RAL 9005

Opcional



Autostop



Purga automática de
condensados con
temporizador
Sólo con batería



C-Monitor



Kit de manguera de
aspiración remota



Válvula de retención
de presión

PREDATOR

Electric



	PREDATOR 140 EM	PREDATOR 140 ET
Velocidad de carga	140 l/min 8,4 m³/h 5 cfm	140 l/min 8,4 m³/h 5 cfm
Tiempo de llenado¹	15 min	15 min
Potencia del motor	3 kW 4 Hp Eléctrico monofásico	3 kW 4 Hp Eléctrico trifásico
Dimensiones² (L x A x P)	81 × 44 × 58 cm 31.9 × 17.3 × 22.8 in	
Peso² (peso en seco)	79 kg 174.2 lb	

1 Tiempo de llenado Cilindro vacío de 10 l - 0/200 bar (tolerancia ±5%)
2 Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar en función de los accesorios.

Potencia compacta, rendimiento incansable

El nuevo **PREDATOR** de Coltri Compressors amplía la Línea Portables, ofreciendo un alto rendimiento en un formato compacto. Con un caudal de 140 l/min y un motor monofásico de 3 kW, está diseñado para garantizar eficiencia y fiabilidad en cualquier lugar. Equipado con drenaje automático de condensado y parada automática, integra el nuevo grupo compresor MCH 7 de 3 etapas y el sistema de purificación Maxifilter para un aire siempre seguro. Las asas ergonómicas facilitan su transporte, mientras que el opcional C-Monitor permite el control del filtro final y del cambio de aceite. Potente, compacto, tecnológico: PREDATOR está listo para cualquier desafío.

Presión de trabajo de 232 a 330 bar / de 3360 a 4800 psi

Equipos estándar



2 conexiones de llenado DRV
DIN 232 bar



2 conexiones de llenado DRV
DIN 300 bar



2 conexiones de llenado DRV
INT/YOKE 232 bar



2 filling hoses of 1.2 m length



Válvula de retención de
presión



Sistema de filtración
MAXIFILTER



Drenaje automático
de condensado con
temporizador



Asas de transporte



Color de la montura
Negro RAL 9005

Opcional

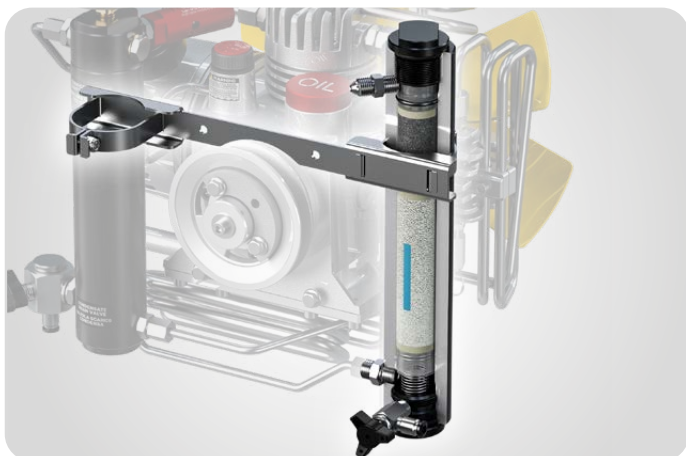


C-Monitor

Sistema de depuración

Sistema de depuración ECO-FILTER

Cartucho desechable ECO-FILTER



Sistema de separación

Separador final para eliminar el condensado de aceite/agua
Válvula de seguridad final, montada en la carcasa del separador



Sistema de depuración ECO-FILTER

Sistema de depuración

ECO-FILTER

Presión de funcionamiento (estándar)

232 bar / 330 bar

Presión de funcionamiento máx. (PS)

360 bar

Capacidad de aire procesable
(temperatura de entrada del aire en el filtro 20° C a 300 bar)¹

210 m³

¹ Cuando se utiliza un cartucho filtrante sin HOPCALITE CO CATALYST.

Si se utiliza un cartucho con eliminación de CO, la capacidad de aire de proceso se reduce en un 20% aproximadamente.

Sistema de separación

Contaminación	Contenido máximo según DIN EN 12021:2014	Calidad del aire*
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Aceite	0,5 mg/m ³	≤ 0,5 mg/m

* Medido en nuestras instalaciones con el ANALIZADOR ASCO HORA 160.

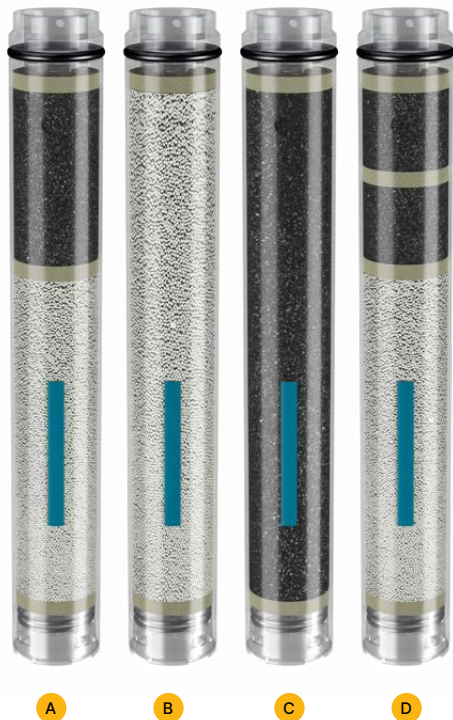
• Sólo con cartucho filtrante especial con CATALIZADOR DE CO HOPCALITE, y hasta una concentración máxima de 25 ppm de CO en el aire de admisión. El aire respirable limpio comprimido contiene entonces un máximo de 5 ppm de CO.

• El nivel de CO₂ en el aire de admisión no debe superar el nivel máximo de CO₂ según la norma EN 12021:2014.

• Los valores notificados superan las normas:

- ISO 8573-1 clase 3 para partículas
- ISO 8573-1 clase 1 para humedad
- ISO 8573-1 clase 1 para aceite.

Cartuchos ECO-FILTER



- A** Con tamiz molecular y carbón activado
De serie en motocompresores eléctricos
- B** Con tamiz molecular
- C** Con carbón activado
- D** Con tamiz molecular, carbón activado y catalizador de CO
De serie en motocompresores de gasolina

Lubricantes

Aceite sintético Coltri ST 755 1 litro

Aceite totalmente sintético desarrollado específicamente para la lubricación de larga duración de compresores de gas de proceso y especialmente para aire respirable. Proporciona un rendimiento excepcional en todo tipo de compresores.



Aceite especial para motores de gasolina y diésel de 1 litro



Opcional

Purga automática de condensados con temporizador

Disponible sólo para compresores con motor eléctrico.

El purgador automático de condensados elimina el agua del separador intermedio y del separador final automáticamente durante el funcionamiento (cada 7 minutos).

Compuesto por:

- 1 x temporizador
- 1 x válvula solenoide



Autostop

El compresor se desconecta automáticamente cuando alcanza la presión final.

Compuesto por:

- 1 x Presostato
- 230 bar - COD. SC000521/232 (válvula de seguridad 250 bar)
- 300 bar - COD. SC000521/300 (válvula de seguridad 330 bar)



Regulador de presión doble 232/300 bar - 3360/4800psi

Disponible sólo en compresores Mini Compact



C-Monitor

Sistema de control del filtro final, cambio de aceite e interfaz técnica.

La interfaz consta de una pantalla LCD, un botón y dos indicadores (●, ●). Los puntos situados junto a los dígitos son indicadores luminosos de alarmas o avisos en curso. Cada punto está asociado a un icono explicativo (🔧, 🔋, 🚰). El icono ● indica una condición de alarma mientras que el símbolo ○ indica un funcionamiento normal. Pulse el botón ⓘ para desplazarse por las distintas funciones del menú. Al pulsarlo, se visualiza la función y, transcurridos 2 segundos, los datos correspondientes.



EOLO 330

Electric - Petrol



	EOLO 330 EM	EOLO 330 ET	EOLO 330 SH Petrol HONDA GP 200
Caudal	330 l/min 19.8 m³/h 11.6 cfm	330 l/min 19.8 m³/h 11.6 cfm	330 l/min 19.8 m³/h 11.6 cfm
Capacidad del depósito	4,5 liters	4,5 liters	4,5 liters
Potencia del motor	2,2 kW 3 Hp Eléctrico monofásico	3 kW 4 Hp Eléctrico trifásico	3,6 kW 4.8 Hp Gasolina HONDA GP 200
Dimensiones¹ (L x A x P)		90 × 45 × 57 cm 35.4 × 17.7 × 22.4 in	
Peso¹ (peso en seco)		55 kg 121 lb	54 kg 119 lb

¹ Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar en función de los accesorios.

La serie **EOLO 330** está compuesta por compresores de aire respirable Coltri de baja presión, adecuados para uso profesional y accionados por una unidad de bombeo de tres cilindros que garantiza un excelente rendimiento. Equipado con un filtro con cartucho intercambiable, es ideal para trabajos subacuáticos o con cascos ventilados. Las motorizaciones disponibles son eléctricas, monofásicas o trifásicas, y motores de combustión interna Honda. La consigna es la maniobrabilidad, gracias al depósito incorporado y a la presencia de ruedas.

EOLO 330 SH
Petrol HONDA GP 200

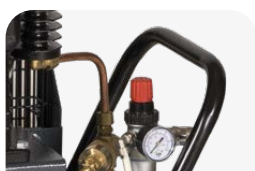
Capacidad del depósito	3,1 litros
Consumo de combustible a potencia continua	1,7 l/h - 3600 rpm

Presión de trabajo 8 bar / 116 psi

Equipos estándar



Filtro de aire respirable



Presostato ajustable

Opcional



Kit de manguera de aspiración remota



Regulador de 2ª etapa



Tubo flotante de calidad alimentaria



Acoplamiento en T de doble salida

MINI SILENT

Electric



	MINI SILENT 100 EM	MINI SILENT 100 ET	MINI SILENT 125 EM	MINI SILENT 125 ET	MINI SILENT 150 EM	MINI SILENT 150 ET
Velocidad de carga	100 l/min 6 m³/h 3.5 cfm		125 l/min 7.5 m³/h 4.4 cfm		150 l/min 9 m³/h 5.3 cfm	
Tiempo de llenado¹	20 min		16 min		13.5 min	
Potencia del motor	2,2 kW 3 Hp El. monofásico	3 kW 4 Hp El. trifásico	3 kW 4 Hp El. monofásico	3 kW 4 Hp El. trifásico	4 kW 5.5 Hp El. monofásico	4 kW 5.5 Hp El. trifásico
Dimensiones² (L x A x P)	71,5 × 67 × 110 cm 28.1 × 26.4 × 43.3 in		71,5 × 67 × 110 cm 28.1 × 26.4 × 43.3 in		71,5 × 67 × 110 cm 28.1 × 26.4 × 43.3 in	
Peso² (peso en seco)	84,5 kg 186.3 lb	105 kg 231.5 lb	84,5 kg 186.3 lb	120 kg 264.6 lb	84,5 kg 186.3 lb	120 kg 264.6 lb

1 Tiempo de llenado Cilindro vacío de 10 l - 0/200 bar (tolerancia ±5%)
2 Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar en función de los accesorios.

Pequeña, silenciosa y potente

Los compresores de aire respirable Coltri de la serie **MINI SILENT**, equipados con grupos de bombeo de 100 y 125 l/min, se caracterizan por un silencio extremo, obtenido sin sacrificar el rendimiento. El gran espacio que ofrece el bastidor permite utilizar un sistema de filtrado con Maxifilter. Estos compresores están disponibles con motor eléctrico monofásico o trifásico y panel de control integrado con contador de horas, disponen de purga automática de condensados y parada automática de serie. El equipo incluye una conexión de llenado para manguera flexible con presión de trabajo de 232 a 330 bar.

Presión de trabajo de 232 a 330 bar / de 3360 a 4800 psi

Equipos estándar



Conexión de llenado
DRV DIN 232 bar



Conexión de llenado
DRV DIN 300 bar



Conexión de llenado
DRV INT/YOKE 232 bar



Manguera de llenado de 1,2
m de longitud



Contador horario



Válvula de retención de
presión



Autostop



Sistema de filtración
MAXIFILTER



Sistema de condensado
de drenaje automático con
depósito de recogida de
condensado



Color de la montura
RAL 7035 +
RAL 6018

Opcional



C-Monitor

SMART

Electric



	SMART 125 EM ¹	SMART 210 EM ¹	SMART 235 ET	SMART 315 ET
Velocidad de carga	125 l/min 7.5 m³/h 4.4 cfm	210 l/min 12.6 m³/h 7.4 cfm	235 l/min 14.1 m³/h 8.3 cfm	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm
Tiempo de llenado ²	16 min	10 min	8.30 min	6.20 min
Potencia del motor	3 kW 4 Hp El. monofásico	4 kW 5.5 Hp El. monofásico	4 kW 5.5 Hp El. trifásico	5.5 kW 7.5 Hp El. trifásico
Dimensiones ³ (L x A x P)	100 × 46 × 70 cm 39.4 × 18.1 × 27.6 in			
Peso ³ (peso en seco)	93 kg 205 lb	100 kg 220.5 lb	95 kg 209.4 lb	100 kg 231.5 lb

¹ Datos referidos a la presión máxima de 232 bar

² Tiempo de llenado Cilindro vacío de 10 l - 0/200 bar (tolerancia ±5%)

³ Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar en función de los accesorios

La evolución de las especies

Los compresores de aire respirable **SMART** representan la evolución del **STANDARD**, uno de los modelos más conocidos y vendidos en el mundo. Están equipados con dos conexiones para mangueras de alta presión, un motor eléctrico monofásico o trifásico, unidades de bombeo indestructibles y un bastidor compacto con asas para facilitar el transporte. Opciones disponibles: paneles externos de rellenado, pantalla eléctrica con drenaje automático de condensados y manómetro de parada automática.

Presión de trabajo de 232 a 420 bar / de 3360 a 6100 psi

Equipos estándar



2 conexiones de llenado DRV
DIN 232 bar



2 conexiones de llenado DRV
DIN 300 bar



2 conexiones de llenado DRV
INT/YOKE 232 bar



2 filling hoses of 1.2 m length



Válvula de retención de
presión



Sistema de filtración
MAXIFILTER



Visor de aceite con parada
automática



Asas de transporte



Color de la montura
Negro RAL 9005

Opcional



C-Monitor



Panel de control remoto

MARK III SILENT

Electric



	MARK III SILENT 210 EM ¹	MARK III SILENT 235 ET	MARK III SILENT 270 EM ¹	MARK III SILENT 315 ET
Velocidad de carga	210 l/min 12.6 m³/h 7.4 cfm	235 l/min 14.1 m³/h 8.3 cfm	270 l/min 16.2 m³/h 9.5 cfm	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm
Tiempo de llenado ²	10 min	8.30 min	7.20 min	6.20 min
Potencia del motor	4 kW 5.5 Hp Eléctrico monofásico	4 kW 5.5 Hp Eléctrico trifásico	5,5 kW 7.5 Hp Eléctrico monofásico	5,5 kW 7.5 Hp Eléctrico trifásico
Dimensiones ³ (L x A x P)	103 × 73 × 91 cm 40.5 × 28.7 × 35.8 in			
Peso ³ (peso en seco)	162 kg 357 lb		168 kg 370 lb	

¹ Datos referidos a la presión máxima de 232 bar

² Tiempo de llenado Cilindro vacío de 10 l - 0/200 bar (tolerancia ±5%)

³ Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar en función de los accesorios

El control lo es todo

El modelo **MARK III SILENT** está diseñado con sistemas de control para supervisar eficazmente todas las operaciones: presión entre etapas, nivel de aceite, temperatura interna de la cabina y detector de sentido de giro. Con dos conexiones para mangueras flexibles de alta presión, está equipado con motores eléctricos y potentes unidades de bombeo, purga automática de condensados y panel eléctrico para gestionar la parada automática del compresor. Entre las opciones disponibles se incluye el panel de carga remota.

Presión de trabajo de 232 a 420 bar / de 3360 a 6100 psi

Equipos estándar



2 conexiones de llenado DRV
DIN 232 bar



2 conexiones de llenado DRV
DIN 300 bar



2 conexiones de llenado DRV
INT/YOKE 232 bar



2 mangueras de llenado de
1,2 m de longitud



Válvula de retención de
presión



Indicadores de control entre
etapas



Sistema de filtración
MAXIFILTER



Temperatura de cabina con
desconexión automática



Controlador de fase que
prohíbe la rotación inversa



Presostato con desconexión
automática



Nivel de aceite



Sistema de condensado
de drenaje automático con
depósito de recogida de
condensado



Color de la montura
Negro RAL 9005

Opcional



C-Monitor



Presec, sistema
de control de
filtros



Sensores SAM
CO+CO₂+H₂O.
Disponible en
versión con VOC



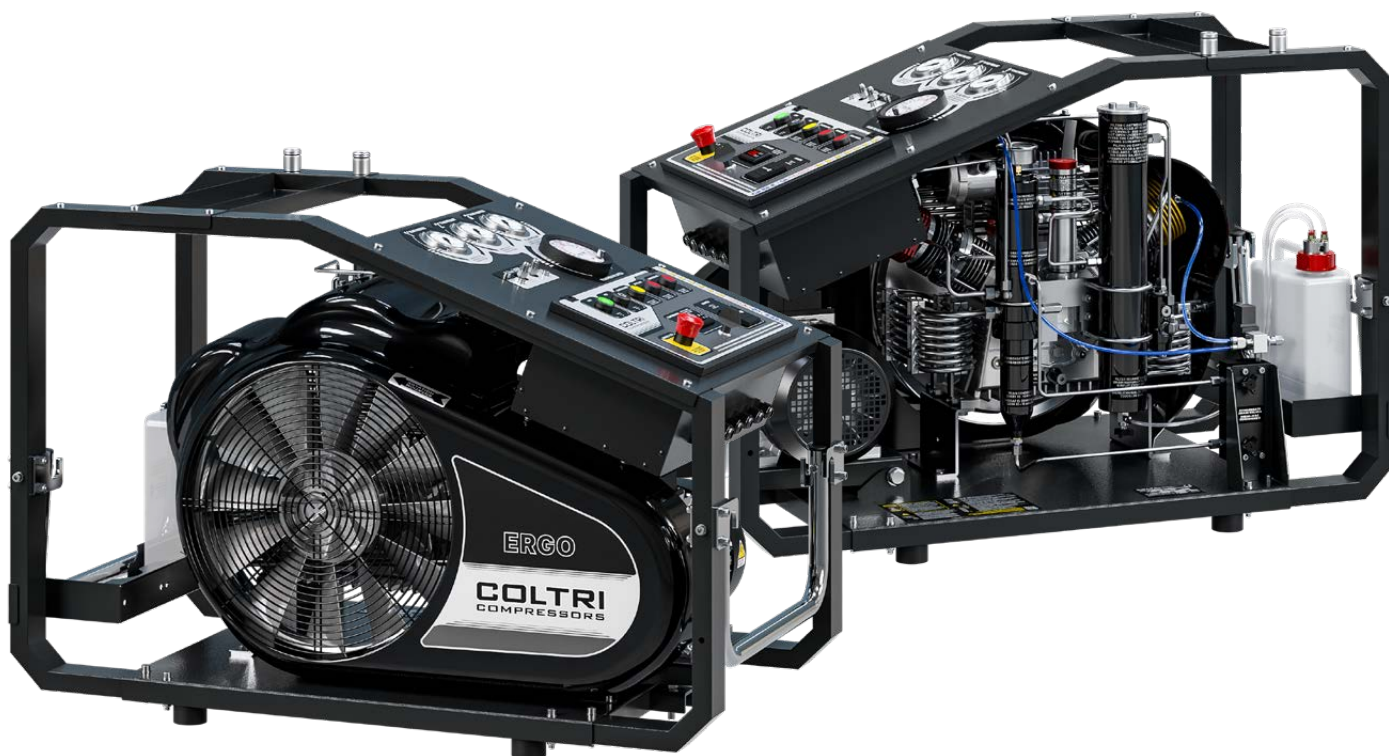
Nevera Tornado
Disponible en
350 bar o
420 bar



CO SafeGuard

ERGO

Electric



	ERGO 210 EM ¹	ERGO 235 ET	ERGO 270 EM ¹	ERGO 315 ET
Velocidad de carga	210 l/min 12.6 m³/h 7.4 cfm	235 l/min 14.1 m³/h 8.3 cfm	270 l/min 16.2 m³/h 9.5 cfm	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm
Tiempo de llenado²	10 min	8.30 min	7.20 min	6.20 min
Potencia del motor	4 kW 5.5 Hp Eléctrico monofásico	4 kW 5.5 Hp Eléctrico trifásico	5,5 kW 7.5 Hp Eléctrico monofásico	5,5 kW 7.5 Hp Eléctrico trifásico
Dimensiones³ (L x A x P)	112 × 63 × 77 cm 44.1 × 24.8 × 30.3 in			
Peso³ (peso en seco)	159 kg 350 lb		147 kg 324 lb	152 kg 335 lb

¹ Tiempo de llenado Cilindro vacío de 10 l - 0/200 bar (tolerancia ±5%)

² Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar en función de los accesorios.

Máxima eficiencia en movimiento

Práctico y ligero, **ERGO** combina robustez y gran eficacia operativa. Equipada con dos unidades de bombeo diferentes, puede funcionar con motores eléctricos o motores diesel Honda de gasolina/Kohler. Está equipada con un panel de control con manómetros intermedios, parada automática con presostato ajustable, purga automática de condensados y control del sentido de giro. Dispone de dos conexiones para mangueras de alta presión (de 232 a 330 bares) y un sistema de filtrado Maxifilter. El panel de carga remoto está disponible como opción.

Presión de trabajo de 232 a 420 bar / de 3360 a 6100 psi

Equipos estándar



2 conexiones de llenado DRV
DIN 232 bar



2 conexiones de llenado DRV
DIN 300 bar



2 conexiones de llenado DRV
INT/YOKE 232 bar



2 mangueras de llenado de
1,2 m de longitud



Válvula de retención de
presión



Indicadores de control entre
etapas



Sistema de filtración
MAXIFILTER



Temperatura de cabina con
desconexión automática



Controlador de fase que
prohíbe la rotación inversa



Presostato con desconexión
automática



Visor de aceite con parada
automática



Sistema de condensado
de drenaje automático con
depósito de recogida de
condensado



Color de la pintura
Negro RAL 9005

Opcional



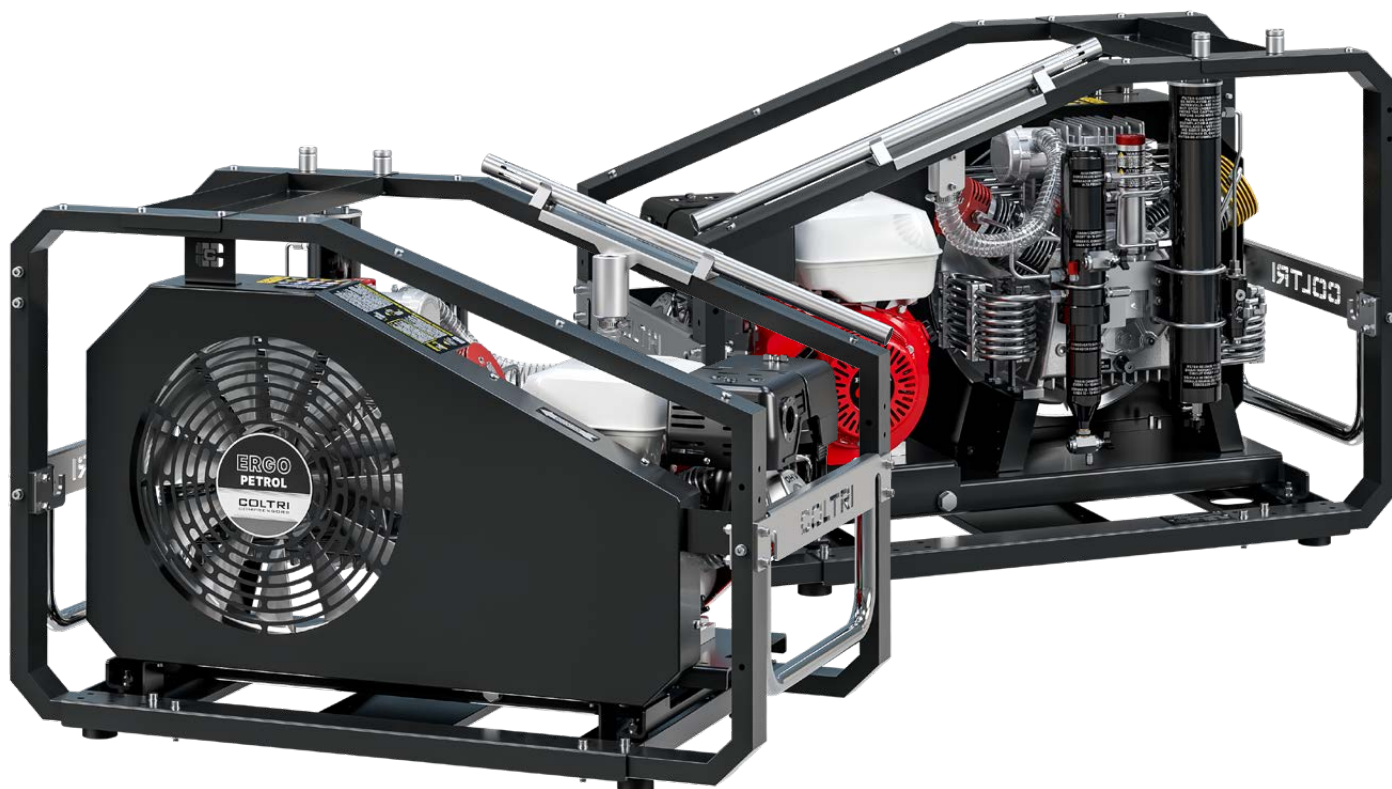
C-Monitor



Kit de ruedas

ERGO

Petrol



ERGO 270 SH

Gasolina HONDA GX 270

ERGO 270 SH FA

Gasolina HONDA GX 270 Arr. Elt.

Velocidad de carga	270 l/min 16.2 m³/h 9.5 cfm	270 l/min 16.2 m³/h 9.5 cfm
Tiempo de llenado ¹	7.20 min	7.20 min
Potencia del motor	6,6 kW 9 Hp Gasolina HONDA GX 270	6,6 kW 9 Hp Gasolina HONDA GX 270 Arr. Elt.
Dimensiones ² (L x A x P)	122 × 63 × 77 cm 48 × 24.8 × 30.3 in	
Peso ² (peso en seco)	121 kg 267 lb	

¹ Tiempo de llenado Cilindro vacío de 10 l - 0/200 bar (tolerancia ±5%)

² Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar en función de los accesorios.

ERGO 270 SH
Petrol HONDA GX 270

ERGO 270 SH FA
Petrol HONDA GX 270 Arr. Elt.

Capacidad del depósito	5,3 litros
Consumo de combustible a potencia continua	2,4 l/h - 3600 rpm

Presión de trabajo de 232 a 420 bar / de 3360 a 6100 psi

Equipos estándar



2 conexiones de llenado DRV DIN 232 bar with pressure gauge



2 conexiones de llenado DRV DIN 300 bar with pressure gauge



2 conexiones de llenado DRV INT/YOKE 232 bar



2 mangueras de llenado de 1,2 m de longitud



Válvula de retención de presión



Sistema de filtración MAXIFILTER



Visor de aceite con parada automática



Sistema de autodrenaje de condensados con depósito de recogida de condensados.
Sólo para el modelo FA



Arranque eléctrico
Sólo para el modelo FA



Presostato fijo con desconexión automática.
Sólo para el modelo FA



Color de la montura Negro RAL 9005

Opcional



C-Monitor



Cuentahoras digital



Kit de ruedas

ERGO

Diesel



ERGO 280 DY
Diesel YANMAR

ERGO 280 DY FA
Diesel YANMAR Arr. Elt.

**Velocidad
de carga**

280 l/min
16.8 m³/h
9.9 cfm

280 l/min
16.8 m³/h
9.9 cfm

**Tiempo
de llenado¹**

7.20 min

7.20 min

**Potencia
del motor**

6,8 kW
9.2 Hp
Diesel YANMAR

6,8 kW
9.2 Hp
Diesel YANMAR Arr. Elt.

**Dimensiones²
(L x A x P)**

122 × 63 × 77 cm
48 × 24.8 × 30.3 in

**Peso²
(peso en seco)**

121 kg
267 lb

¹ Tiempo de llenado Cilindro vacío de 10 l - 0/200 bar (tolerancia ±5%)

² Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar en función de los accesorios.

ERGO 280 DY
Diesel YANMAR

ERGO 280 DY FA
Diesel YANMAR Arr. Elt.

Capacidad del depósito

5,4 litros

Consumo de combustible
a potencia continua

2,4 l/h - 3600 rpm

Presión de trabajo de 232 a 420 bar / de 3360 a 6100 psi

Equipos estándar



2 conexiones de llenado DRV
DIN 232 bar with pressure
gauge



2 conexiones de llenado DRV
DIN 300 bar with pressure
gauge



2 conexiones de llenado DRV
INT/YOKE 232 bar



2 mangueras de llenado de
1,2 m de longitud



Sistema de filtración
MAXIFILTER



Sistema de autodrenaje
de condensados con
depósito de recogida de
condensados.
Sólo para el modelo FA



Arranque eléctrico.
Sólo para el modelo FA



Presostato fijo con
desconexión automática.
Sólo para el modelo FA



Color de la montura
Negro RAL 9005

Opcional



C-Monitor



Cuentahoras digital



Kit de ruedas

SUPER SILENT

Electric



SUPER SILENT 235 ET



SUPER SILENT 315 ET

Velocidad de carga	235 l/min 14.1 m³/h 8.3 cfm	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm
Tiempo de llenado ¹	8.30 min	6.20 min
Potencia del motor	4 kW 5.5 Hp Eléctrico trifásico	5,5 kW 7.5 Hp Eléctrico trifásico
Dimensiones ² (L x A x P)	90 × 91 × 132 cm 35.4 × 35.8 × 52 in	
Peso ² (peso en seco)	192 kg 423 lb	202 kg 445 lb

¹ Tiempo de llenado Cilindro vacío de 10 l - 0/200 bar (tolerancia ±5%)

² Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar en función de los accesorios.

Super, sin el ruido

El modelo **SUPER SILENT** destaca por su extraordinaria reducción del ruido. Fácil de usar, dispone de una gran capacidad de supervisión mediante sistemas de control que siguen el funcionamiento del compresor. El equipamiento estándar incluye: dos conexiones para mangueras de alta presión, manómetro entre etapas, control del nivel de aceite y de la temperatura interna de la cabina, detector de rotación, motor eléctrico, purgador automático de condensados y parada automática. Elija el grupo de bombeo que mejor se adapte a sus necesidades.

Presión de trabajo de 232 a 420 bar / de 3360 a 6100 psi

Equipos estándar



2 conexiones de llenado DRV
DIN 232 bar



2 conexiones de llenado DRV
DIN 300 bar



2 conexiones de llenado DRV
INT/YOKE 232 bar



2 mangueras de llenado de
1,2 m de longitud



Válvula de retención de
presión



Indicadores de control entre
etapas



Sistema de filtración
MAXIFILTER



Temperatura de cabina con
desconexión automática



Controlador de fase que
prohíbe la rotación inversa



Presostato con desconexión
automática



Sistema de condensado
de drenaje automático con
depósito de recogida de
condensado



Color de la montura
Black RAL 9005

Opcional



C-Monitor



Sensores SAM
CO + CO₂ + H₂O.
Disponible en versión con
VOC



CO SafeGuard

SISTEMA DE PURIFICACIÓN MAXIFILTRO



A

- 1 Carbón activado
- 2 Tamiz molecular

(Equipamiento de serie)

B

- 1 Carbón activado
- 2 CO-catalyst
- 3 Tamiz molecular

(Sugerido para aplicaciones con motores diesel/gasolina)

MAXIFILTER

Presión de funcionamiento (estándar)

232 bar / 330 bar / 360 bar

Presión de funcionamiento máx. (PS)

420 bar

Capacidad de aire procesable
(temperatura de entrada del aire
en el filtro 20° Cat 300 bar)¹

890 m³

¹ Cuando se utiliza un cartucho filtrante sin HOPCALITE CO CATALYST.
Si se utiliza un cartucho con eliminación de CO, la capacidad de aire de proceso se reduce en un 20% aproximadamente.

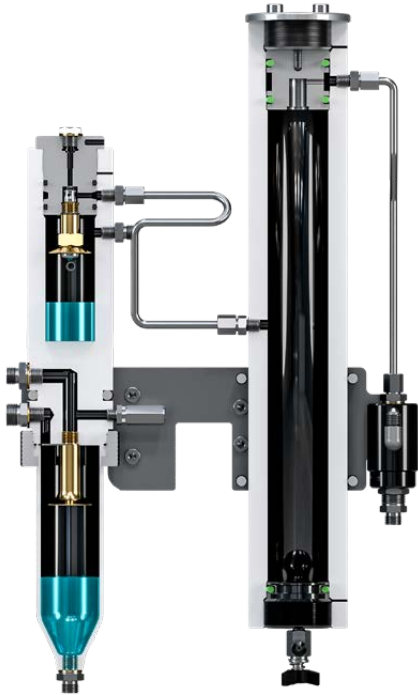
Sistema de separación de condensados MAXIFILTER

Se utiliza en los modelos de la línea Efficient.

- Separador interetapas tras la 2ª etapa, de aluminio forjado y anodizado.
- Separador final de alta presión para eliminar el condensado de aceite/agua.
- Válvula de seguridad final, certificada PED, montada en la carcasa del separador.
- Válvula de mantenimiento de presión/válvula de retención.

Contaminación	Contenido máximo según DIN EN 12021:2014	Calidad del aire*
H ₂ O	25 mg/m³	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Aceite	0,5 mg/m³	≤ 0,5 mg/m

- * Medido en nuestras instalaciones con el ANALIZADOR ASCO HORA 160.
- Sólo con cartucho filtrante especial con CATALIZADOR DE CO HOPCALITE. y hasta una concentración máxima de 25 ppm de CO en el aire de admisión. El aire respirable limpio comprimido contiene entonces un máximo de 5 ppm de CO.
 - El nivel de CO₂ en el aire de admisión no debe superar el nivel máximo de CO₂ según la norma EN 12021:2014.
 - Los valores notificados superan las normas:
 - ISO 8573-1 clase 3 para partículas
 - ISO 8573-1 clase 1 para humedad
 - ISO 8573-1 clase 1 para aceite.



Cartucho MAXIFILTER



- A** Con tamiz molecular y carbón activado
- B** Con tamiz molecular
- C** Con carbón activado
- D** Con tamiz molecular, carbón activado y catalizador de CO

Kit de tapones y discos para cartuchos Maxifilter



Cartuchos de fieltro Maxifilter



Equipos estándar

Sistema automático de purga de condensados para el control del compresor

- Interruptor ON/OFF con interruptor de protección del motor.
- Opcional: arranque automático con histéresis de 60 bar. Transformador.
- El presostato detiene el compresor a la presión final.
- Drenaje de todos los separadores entre etapas individuales y también del separador final durante el funcionamiento del compresor (intervalo de drenaje estándar cada 8 minutos durante un periodo de 6 segundos).
- (intervalo de drenaje estándar cada 8 minutos durante un periodo de 6 segundos).
- Temporizador para el dispositivo automático de drenaje de condensado.
- Arranque por vacío incorporado (vaciado automático cada vez que se apaga la unidad).
- Depósito de recogida de condensados de 5 litros, con silenciador; capacidad de unos 3 litros, para una eliminación ecológica de los condensados.
- Los manómetros interetapas muestran la presión de funcionamiento de las distintas etapas de compresión. Esta información sobre la presión permite comprobar la estanqueidad de las válvulas (entrada y salida) de cada etapa e identificar rápidamente posibles fuentes de avería.
- Los manómetros entre etapas están montados en el bastidor del compresor.



Presostato electromecánico (línea Eficiente)

El instrumento permite visualizar la presión en bar/psi.
Se instala con el sistema de filtro Hyperfilter existente en el compresor.

A través del mando de ajuste, permite fijar la presión máxima de desconexión automática.



Optional

CO SafeGuard - Analizador personal de monóxido de carbono

CO SAFEGUARD puede analizar el contenido de monóxido de carbono en cualquier mezcla de gases respirables, incluido el aire. Puede conectarse en el compresor para un control continuo o en cualquier entorno (en modo de difusión). Avisa a los operarios en caso de concentración peligrosa.

CO SAFEGUARD es fácil de usar y permite al usuario verificar personalmente si la mezcla de gases o el aire están libres de monóxido de carbono. Indispensable para los centros de buceo para comprobar el aire del compresor y para los buceadores cuando bucean.

CO SAFEGUARD es un instrumento de medición totalmente digital con dos alarmas visuales y sonoras si el valor de monóxido de carbono supera los valores establecidos. Se basa en un sensor electroquímico de última generación con estabilidad a largo plazo. El sensor de monóxido de carbono puede sustituirse y calibrarse sin asistencia del fabricante. El instrumento puede leer 5 ppm (partes por millón), de conformidad con la norma EN 12021.



- 1 Pantalla
- 2 Botón de encendido/apagado
- 3 Botones de configuración
- 4 Tornillos de fijación
- 5 Placa electrónica

MARK III SILENT TPS

Electric



	MARK III SILENT TPS 210 EM ¹	MARK III SILENT TPS 235 ET	MARK III SILENT TPS 270 EM ¹	MARK III SILENT TPS 315 ET	MARK III SILENT TPS 345 ET
Velocidad de carga	210 l/min 12.6 m ³ /h 7.4 cfm	235 l/min 14.1 m ³ /h 8.3 cfm	270 l/min 16.2 m ³ /h 9.5 cfm	315 l/min 18.9 m ³ /h 11.1 cfm	345 l/min 20.7 m ³ /h 12.2 cfm
Tiempo de llenado²	10 min	8.30 min	7.20 min	6.20 min	5.40 min
Potencia del motor	4 kW 5.5 Hp Eléctrico monofásico	4 kW 5.5 Hp Eléctrico trifásico	5,5 kW 7.5 Hp Eléctrico monofásico	5,5 kW 7.5 Hp Eléctrico trifásico	7,5 kW 10 Hp Eléctrico trifásico
Dimensiones³ (L x A x P)	112 × 73 × 91 cm 44.1 × 28.7 × 35.8 in				
Peso³ (peso en seco)	181 kg 399 lb		191 kg 421 lb		

¹ Datos referidos a la presión máxima de 232 bar

² Tiempo de llenado Cilindro vacío de 10 l - 0/200 bar (tolerancia ±5%)

³ Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar en función de los accesorios

Sin compromiso

La gama **MARK III SILENT TPS** es ideal para un uso intensivo en entornos calurosos y poco ventilados o en países tropicales. Diseñados con un sistema de refrigeración mejorado y un sistema de filtrado con dos Hyperfilters, estos compresores están accionados por un motor eléctrico y equipados con cuatro unidades de bombeo diferentes, todas en versión TPS (Tropical Plus Superdry). Están disponibles con sistemas de control de funcionamiento y cuadro eléctrico para el apagado automático del compresor.

Presión de trabajo de 232 a 420 bar / de 3360 a 6100 psi

Equipos estándar



2 conexiones de llenado DRV
DIN 232 bar



2 conexiones de llenado DRV
DIN 300 bar



2 conexiones de llenado DRV
INT/YOKE 232 bar



2 mangueras de llenado de
1,2 m de longitud



Válvula de retención de
presión



Indicadores de control entre
etapas



Sistema de doble filtrado
HYPERFILTER certificado
PED



Purga automática de
condensados



Controlador de fase que
prohíbe la rotación inversa



Presostato electrónico con
desconexión automática



Nivel de aceite



Bomba de aceite con filtro y
manómetro



Sistema de condensado
de drenaje automático con
depósito de recogida de
condensado



Color de la montura
Negro RAL 9005

Opcional



C-Monitor



Presec, sistema
de control de
filtros



Sensores SAM
CO+CO₂+H₂O.
Disponible en
versión con VOC



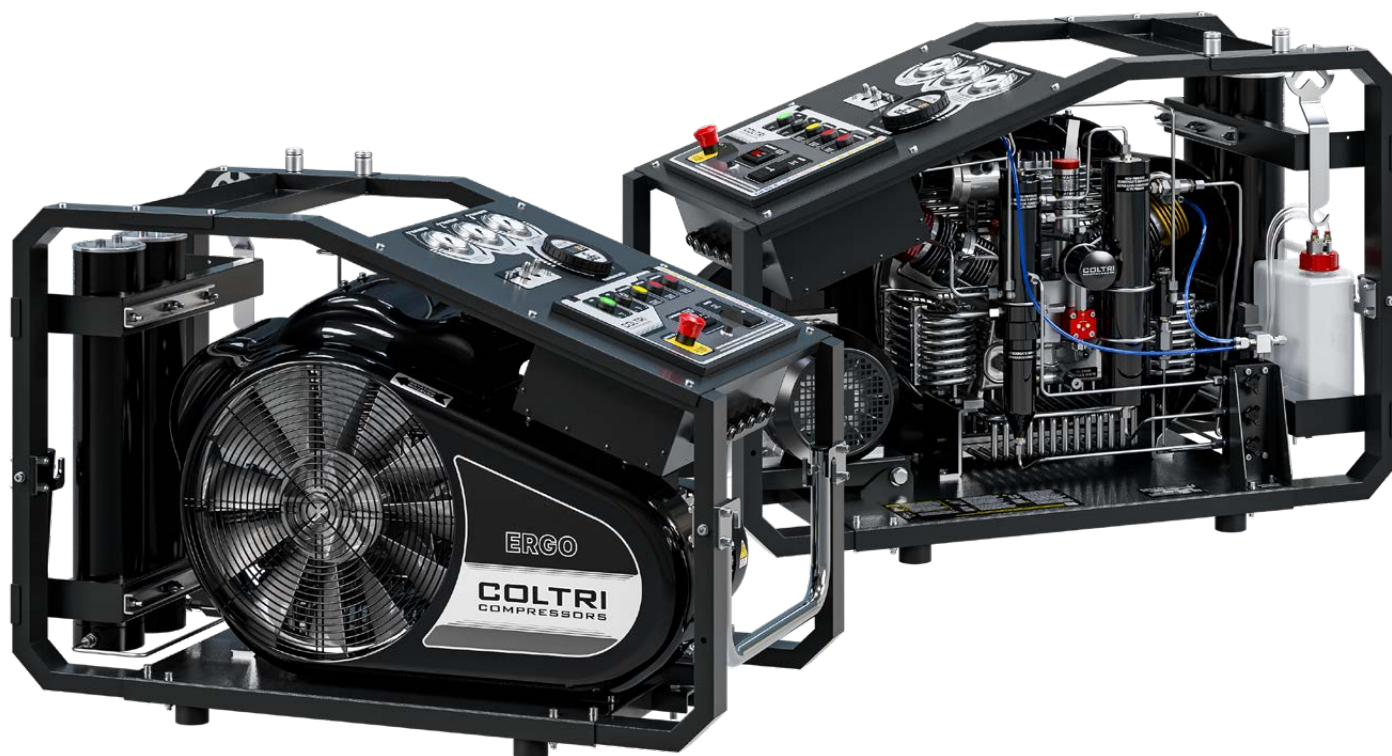
Nevera Tornado
Disponible en
350 bar o
420 bar



CO SafeGuard

ERGO TPS

Electric



ERGO TPS 235 ET

ERGO TPS 270 EM¹

ERGO TPS 315 ET

Velocidad de carga

235 l/min
14.1 m³/h
8.3 cfm

270 l/min
16.2 m³/h
9.5 cfm

315 l/min
18.9 m³/h
11.1 cfm

Tiempo de llenado²

8.30 min

7.20 min

6.20 min

Potencia del motor

4 kW
5.5 Hp
Eléctrico trifásico

5,5 kW
7.5 Hp
Eléctrico monofásico

5,5 kW
7.5 Hp
Eléctrico trifásico

Dimensiones³ (L x A x P)

112 × 63 × 77 cm
44.1 × 24.8 × 30.3 in

Peso³ (peso en seco)

174 kg
384 lb

184 kg
406 lb

¹ Datos referidos a la presión máxima de 232 bar

² Tiempo de llenado Cilindro vacío de 10 l - 0/200 bar (tolerancia ±5%)

³ Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar en función de los accesorios

Menos es más

ERGO TPS es la mejor solución para quienes desean un compresor de aire respirable compacto sin renunciar a un alto rendimiento. Equipado con cuatro unidades de bombeo TPS (Tropical Plus Superdry) diferentes, ERGO TPS funciona con motores eléctricos o motores (Honda para la versión de gasolina, Kohler para los compresores diésel). Dispone de un panel con un sistema de supervisión completo con manómetros, parada automática con presostato electrónico ajustable, purga automática de condensados y control del sentido de rotación. También dispone de dos conexiones para mangueras de alta presión y un sistema de filtrado mejorado con dos Hiperfiltros. El panel de carga remoto está disponible como opción.

Presión de trabajo de 232 a 420 bar / de 3360 a 6100 psi

Equipos estándar



2 conexiones de llenado DRV
DIN 232 bar



2 conexiones de llenado DRV
DIN 300 bar



2 conexiones de llenado DRV
INT/YOKE 232 bar



2 mangueras de llenado de
1,2 m de longitud



Válvula de retención de
presión



Indicadores de control entre
etapas



Sistema de doble filtrado
HYPERFILTER certificado
PED



Temperatura de cabina con
desconexión automática



Purga automática de
condensados



Controlador de fase que
prohíbe la rotación inversa



Presostato electrónico con
desconexión automática



Visor de aceite con parada
automática



Bomba de aceite con filtro y
manómetro



Sistema de condensado
de drenaje automático con
depósito de recogida de
condensado



Color de la montura
Negro RAL 9005 +
Asas de transporte

Opcional



C-Monitor



Presec, sistema de
control de filtros



Kit de ruedas

SUPER SILENT TPS

Electric



SUPER SILENT TPS 235 ET



SUPER SILENT TPS 315 ET

Velocidad de carga	235 l/min 14.1 m³/h 8.3 cfm	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm
Tiempo de llenado ²	8.30 min	6.20 min
Potencia del motor	4 kW 5.5 Hp Eléctrico trifásico	5,5 kW 7.5 Hp Eléctrico trifásico
Dimensiones ³ (L x A x P)	90 × 93 × 132 cm 35.4 × 36.6 × 52 in	
Peso ³ (peso en seco)	212 kg 467 lb	222 kg 489 lb

1 Tiempo de llenado Cilindro vacío de 10 l - 0/200 bar (tolerancia ±5%)
2 Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar en función de los accesorios.

Escucha su silencio absoluto

El modelo **SUPER SILENT TPS** está específicamente diseñado para minimizar el ruido. Incorpora un sistema mejorado de refrigeración y aislamiento acústico y un eficaz sistema de filtrado con dos Hiperfiltros. Accionado por un motor eléctrico, dispone de cuatro unidades de bombeo diferentes, todas en la versión TPS (Tropical Plus Superdry), y un panel de control intuitivo. Para una mayor duración del filtro, recomendamos el secador de alta presión Tornado.

Presión de trabajo de 232 a 420 bar / de 3360 a 6100 psi

Equipos estándar



2 conexiones de llenado DRV
DIN 232 bar



2 conexiones de llenado DRV
DIN 300 bar



2 conexiones de llenado DRV
INT/YOKE 232 bar



2 mangueras de llenado de
1,2 m de longitud



Válvula de retención de
presión



Indicadores de control entre
etapas



Sistema de doble filtrado
HYPERFILTER certificado
PED



Temperatura de cabina con
desconexión automática



Purga automática de
condensados



Controlador de fase que
prohíbe la rotación inversa



Presostato electrónico con
desconexión automática



Bomba de aceite con filtro y
manómetro



Sistema de condensado
de drenaje automático con
depósito de recogida de
condensado



Color de la montura
Negro RAL 9005

Opcional



C-Monitor



Sensores SAM
CO + CO₂ + H₂O
Disponible en versión
con VOC



Nevera Tornado
Disponible en 350 bar
o 420 bar



CO SafeGuard

FORCE FOUR

Electric



	FORCE FOUR 400 EM ¹	FORCE FOUR 450 ET	FORCE FOUR 650 ET
Velocidad de carga	400 l/min 24 m ³ /h 14.1 cfm	450 l/min 27 m ³ /h 15.9 cfm	650 l/min 39 m ³ /h 23 cfm
Tiempo de llenado²	5 min	4.30 min	3 min
Potencia del motor	7,5 kW 10 Hp Eléctrico monofásico 230 V, 60 Hz	7,5 kW 10 Hp Eléctrico trifásico	11 kW 15 Hp Eléctrico trifásico
Dimensiones³ (L x A x P)		115 × 60 × 79,6 cm 45,3 × 23.6 × 31.3 in	
Peso³ (peso en seco)		250 kg 551 lb	260 kg 573 lb

¹ Datos referidos a la presión máxima de 232 bar

² Tiempo de llenado Cilindro vacío de 10 l - 0/200 bar (tolerancia ±5%)

³ Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar en función de los accesorios

Se desvive por darte lo mejor

El modelo **FORCE FOUR** responde a las necesidades profesionales que requieren grandes capacidades de carga en entornos calurosos y poco ventilados o en países tropicales. Está equipado con un panel de control intuitivo y un motor eléctrico. El grupo de bombeo, a elegir entre los 4 más potentes, está expuesto para garantizar un mejor ciclo de refrigeración. Está equipado con el sistema de purificación Hyperfilter montado sobre un sistema autónomo, con evacuación automática de los condensados. Para una mayor duración del filtro, se recomienda el secador de alta presión Tornado. Disponibles como opciones: el sistema Presec para el control de la saturación de los filtros, los cartuchos filtrantes sobredimensionados Megafilter y el panel de recarga a distancia de 2 ó 4 salidas.

Presión de trabajo de 232 a 420 bar / de 3360 a 6100 psi

Equipos estándar

 4 conexiones de llenado DRV DIN 232 bar	 4 conexiones de llenado DRV DIN 300 bar	 4 conexiones de llenado DRV INT/YOKE 232 bar	 4 mangueras de llenado de 1,2 m de longitud	 Válvula de retención de presión
 Indicadores de control entre etapas	 Sistema de doble filtrado HYPERFILTER certificado PED	 Sistema de depuración en estructura "stand-alone"	 Purga automática de condensados	 Visor de aceite con parada automática
 Bomba de aceite	 Color de la montura Negro RAL 9005			

Opcional

 Presec, sistema de control de filtros	 Sistema de depuración MEGAFILTER	 Nevera Tornado Disponible en 350 bar o 420 bar
 Panel de carga a distancia de presión única	 Panel de carga a distancia de presión única con grifo de palanca	

OPEN

Electric

OPEN 400 EM¹

OPEN 450 ET

OPEN 550 ET

OPEN 650 ET

OPEN 750 ET

Velocidad de carga	400 l/min 24 m³/h 14.1 cfm	450 l/min 27 m³/h 15.9 cfm	550 l/min 33 m³/h 19.4 cfm	650 l/min 39 m³/h 23 cfm	750 l/min 45 m³/h 26.5 cfm
Tiempo de llenado²	5 min	4.30 min	4 min	3 min	2.40 min
Potencia del motor	7,5 kW 10 Hp Eléctrico monofásico 230 V, 60 Hz	7,5 kW 10 Hp Eléctrico trifásico	9 kW 12.5 Hp Eléctrico trifásico	11 kW 15 Hp Eléctrico trifásico	15 kW 20 Hp Eléctrico trifásico
Dimensiones³ (L x A x P)	90,5 × 105,2 × 153 cm 35.6 × 41.4 × 60.2 in	90,5 × 105,2 × 153 cm 35.6 × 41.4 × 60.2 in			
Peso³ (peso en seco)	356 kg 784 lb	356 kg 784 lb	361 kg 796 lb	365 kg 804 lb	373 kg 943 lb

¹ Datos referidos a la presión máxima de 232 bar

² Tiempo de llenado Cilindro vacío de 10 l - 0/200 bar (tolerancia ±5%)

³ Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar en función de los accesorios

Gran actuación, incluso en la carga

El modelo **OPEN** responde a las necesidades profesionales que requieren grandes capacidades de carga en entornos calurosos y poco ventilados o en países tropicales. Dispone de 4 conexiones de llenado frontales para mangueras de alta presión, un panel de control intuitivo y un motor eléctrico. El grupo de bombeo, elegido entre los 4 más potentes, está expuesto en la carcasa trasera para garantizar un mejor ciclo de refrigeración. Para una mayor duración del filtro, recomendamos el secador de alta presión Tornado. Opción disponible: Sistema Presec para el control de la saturación del filtro o el sistema SAM para el análisis multigas y el panel de carga a distancia.

Presión de trabajo de 232 a 420 bar / de 3360 a 6100 psi

Equipos estándar



4 conexiones de llenado
DRV DIN 232 bar



4 conexiones de llenado
DRV DIN 300 bar



4 conexiones de llenado
DRV INT/YOKE 232 bar



4 mangueras de llenado de
1,2 m de longitud



Válvula de retención de
presión



Indicadores de control entre
etapas



Sistema de doble filtrado
HYPERFILTER certificado
PED



Temperatura de cabina con
desconexión automática



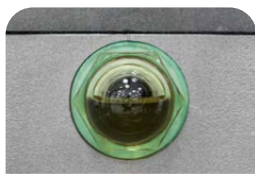
Purga automática de
condensados



Controlador de fase que
prohíbe la rotación inversa



Presostato electrónico con
desconexión automática



Visor de aceite con parada
automática



Bomba de aceite



Sistema de condensado
de drenaje automático con
depósito de recogida de
condensado



Color de la montura
Negro RAL 9005

Opcional



Presec, sistema
de control de
filtros



Sensores SAM
CO+CO₂+H₂O.
Disponible en
versión con VOC



Nevera Tornado
Disponible en
350 bar o
420 bar



Pantalla
táctil



CO SafeGuard

SILENT

Electric



	SILENT 400 EM ¹	SILENT 450 ET	SILENT 550 ET	SILENT 650 ET	SILENT 750 ET
Velocidad de carga	400 l/min 24 m³/h 14.1 cfm	450 l/min 27 m³/h 15.9 cfm	550 l/min 33 m³/h 19.4 cfm	650 l/min 39 m³/h 23 cfm	750 l/min 45 m³/h 26.5 cfm
Tiempo de llenado²	5 min	4.30 min	4 min	3 min	2.40 min
Potencia del motor	7,5 kW 10 Hp Eléctrico monofásico 230 V, 60 Hz	7,5 kW 10 Hp Eléctrico trifásico	9 kW 12.5 Hp Eléctrico trifásico	11 kW 15 Hp Eléctrico trifásico	15 kW 20 Hp Eléctrico trifásico
Dimensiones³ (L x A x P)	93,5 × 130 × 173,5 cm 36.8 × 51.3 × 68.3 in	93,5 × 130 × 173,5 cm 36.8 × 51.3 × 68.3 in			
Peso³ (peso en seco)	446 kg 983 lb	446 kg 983 lb	451 kg 994 lb	455 kg 1.003 lb	463 kg 1.020 lb

¹ Datos referidos a la presión máxima de 232 bar

² Tiempo de llenado Cilindro vacío de 10 l - 0/200 bar (tolerancia ±5%)

³ Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar en función de los accesorios

Lo que no se siente es su mejor actuación

El modelo **SILENT** alcanza nuevas cotas de insonorización, situándose por debajo del umbral de funcionamiento de 70 dB. Construido para satisfacer las exigencias de un uso intensivo cuando se requieren grandes capacidades de llenado, dispone de 4 conexiones de llenado frontales con mangueras de alta presión y un panel de control intuitivo. También cuenta con un motor eléctrico y potentes unidades de bombeo. Para prolongar la vida útil del filtro, recomendamos el secador de alta presión Tornado. Opción disponible: Sistema Presec para control de saturación del filtro o el sistema SAM para análisis multigas y panel de carga remoto.

Presión de trabajo de 232 a 420 bar / de 3360 a 6100 psi

Equipos estándar



4 conexiones de llenado
DRV DIN 232 bar



4 conexiones de llenado
DRV DIN 300 bar



4 conexiones de llenado
DRV INT/YOKE 232 bar



4 mangueras de llenado de
1,2 m de longitud



Válvula de retención de
presión



Indicadores de control entre
etapas



Sistema de doble filtrado
HYPERFILTER certificado
PED



Temperatura de cabina con
desconexión automática



Purga automática de
condensados



Controlador de fase que
prohíbe la rotación inversa



Presostato electrónico con
desconexión automática



Visor de aceite con parada
automática



Bomba de aceite



Sistema de condensado
de drenaje automático con
depósito de recogida de
condensado



Color de la montura
Negro RAL 9005

Opcional



Presec, sistema
de control de
filtros



Sensores SAM
CO+CO₂+H₂O.
Disponible en
versión con VOC



Nevera Tornado
Disponible en
350 bar o
420 bar

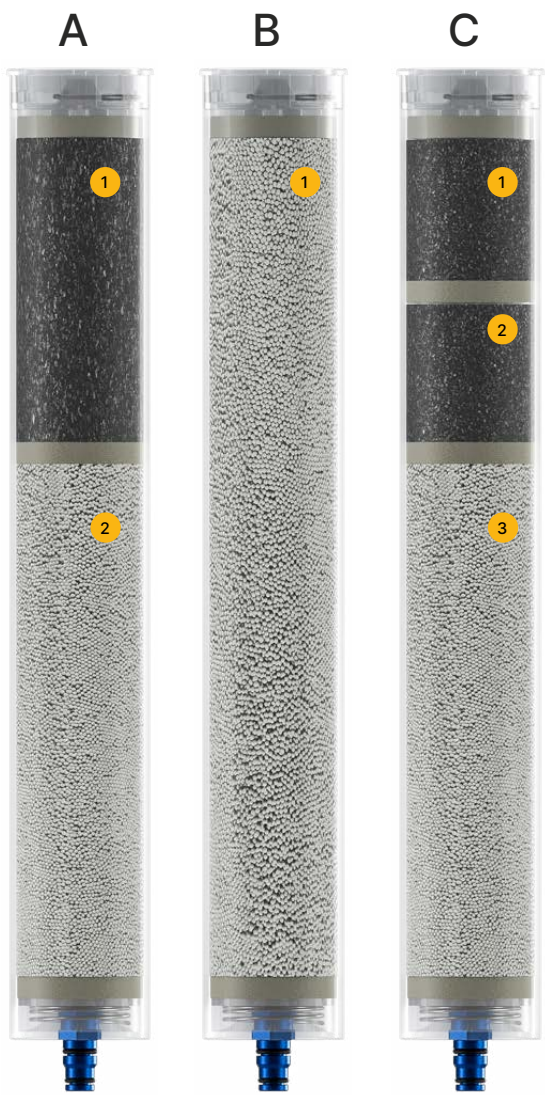


Pantalla
táctil



CO SafeGuard

SISTEMA DE DEPURACIÓN HYPERFILTER



- A

1

Carbón activado

2

Tamiz molecular

(Equipamiento de serie)

B

1

Tamiz molecular

(Standard equipment)

C

1

Carbón activado

2

CO-catalyst

3

Tamiz molecular

(Sugerido para aplicaciones con motores diesel/gasolina)

HYPERFILTER X 2

Presión de funcionamiento (estándar)	232 bar / 330 bar / 360 bar
Presión de funcionamiento máx. (PS)	420 bar
Capacidad de aire procesable (temperatura de entrada del aire en el filtro 20° Cat 300 bar) ¹	3.050 m ³

¹ Cuando se utiliza un cartucho filtrante sin HOPCALITE CO CATALYST.
Cuando se utiliza un cartucho con eliminación de CO, la capacidad de aire procesable se reduce en un 20% aproximadamente.

Sistema de separación de condensados HYPERFILTER

Se utiliza en los modelos de la línea Prime (TPS) y de la línea Heavy Duty.

- Separador interetapas después de la 2ª etapa, de aluminio forjado y anodizado.
- Separador final de alta presión para eliminar el condensado de aceite/agua.
- Válvula de seguridad final, certificada PED, montada en la carcasa del separador.
- Válvula de mantenimiento de presión/válvula de retención.

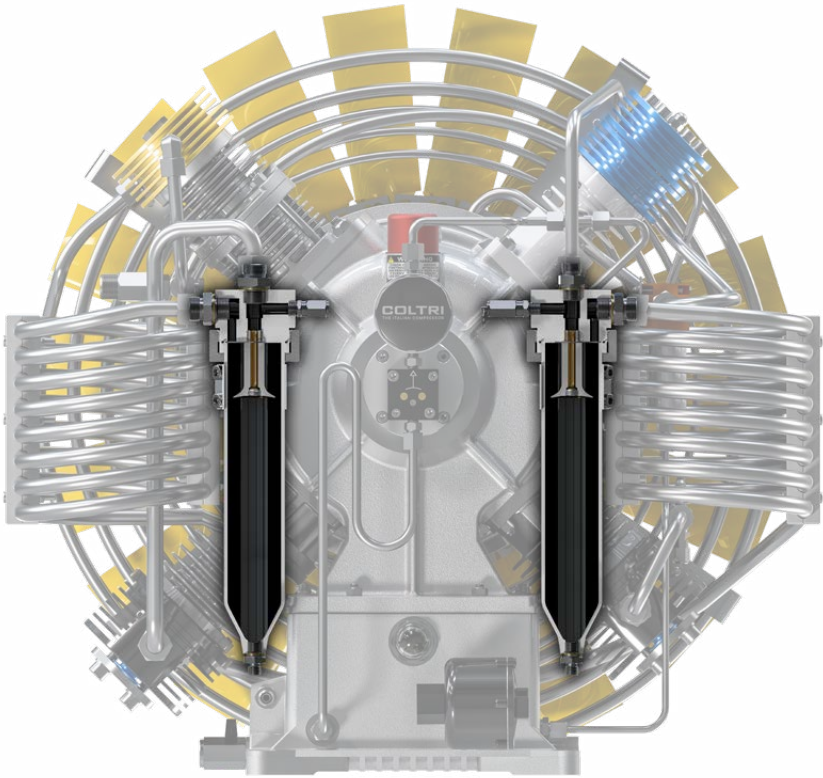
Contamination	Maximum content as per DIN EN 12021:2014	Air quality*
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Oil	0,5 mg/m ³	≤ 0,5 mg/m

* Medido en nuestras instalaciones con el ANALIZADOR ASCO HORA 160.

- Sólo con cartucho filtrante especial con CATALIZADOR DE CO HOPCALITE. y hasta una concentración máxima de 25 ppm de CO en el aire de admisión. El aire respirable limpio comprimido contiene entonces un máximo de 5 ppm de CO.
- El nivel de CO₂ en el aire de admisión no debe superar el nivel máximo de CO₂ según la norma EN 12021:2014.
- Los valores notificados superan las normas:
 - ISO 8573-1 clase 3 para partículas
 - ISO 8573-1 clase 1 para humedad
 - ISO 8573-1 clase 1 para aceite.



Línea Prime (TPS)



Línea Heavy Duty

Cartuchos HYPERFILTER



- A** Con tamiz molecular y carbón activado
- B** Con tamiz molecular
- C** Con carbón activado
- D** Con tamiz molecular, carbón activado y catalizador de CO
- E** Cartucho Hyperfilter Presec

Kit de tapones y discos
Hyperfilter



Filtros de cartuchos
Hyperfilter



Lubricantes

Aceite sintético Coltri ST 755

Aceite totalmente sintético desarrollado específicamente para la lubricación de larga duración de compresores de gas de proceso y especialmente para aire respirable. Proporciona un rendimiento excepcional en todo tipo de compresores.



Carbón activado

El carbón activado es un material que contiene principalmente **carbón amorfo**. Debido a su elevada área específica, el carbón activado es capaz de retener en su interior muchas moléculas de otras sustancias, pudiendo alojar estas moléculas en su gran superficie interna.



Tamiz molecular

Los tamices moleculares son materiales capaces de separar moléculas en función de su tamaño. Esta capacidad se basa en la presencia en el material de poros diminutos de tamaño exacto y uniforme, cuyo diámetro oscila **entre 3 y 10 Å** según el material.



CO Catalyst

Nombre comercial de una serie de mezclas compuestas principalmente de óxidos de cobre y manganeso, utilizadas como catalizadores para la conversión de monóxido de carbono en dióxido de carbono cuando se exponen al oxígeno del aire a temperatura ambiente.



Equipos estándar

Presostato digital (línea Prime (TPS) / Heavy Duty)

El instrumento permite visualizar la presión expresada en bar, psi o MPa.

A través de los botones de programación permite configurar la presión de intervención del contacto del relé (SPDT) y la histéresis. Los ajustes están protegidos por contraseñas a 3 niveles: fabricante, cliente y usuario final. El instrumento también tiene la función de contador de horas de funcionamiento y nº de ciclos de intervención del separador, garantizando una mejora general del funcionamiento de la estación de recarga a lo largo del tiempo y la longevidad de sus filtros. Equipamiento de serie para las líneas Prime y HD.



Según EN 10204 Tipo 2.1

N.	Caratteristiche / Characteristics	Valori richiesti / requested values	Tolleranze / Tolerances	Strumento di controllo / Test equipment	Esito verifiche / Test Result
1	Setpoint alarm	300 bar	err.max 1,5% vfs	Elect. load 16V/10mA max	OK
2	Setpoint hysteresis	10 bar	err.max 1,5% vfs	Elect. load 16V/10mA max	OK
3	Range	0 – 400 bar	err.max 1,5% vfs	Pressure gauge cl. 0,25% vfs	OK
4	Process connection	G1/4"	Tab ISO228	Ring ISO228	OK

Control del compresor y sistema automático de purga de condensados

- Interruptor ON/OFF con interruptor de protección del motor.
- Opcional: autoarranque a 60 bar histéresis.
- Transformador.
- Presostato para el compresor a la presión final.
- Drenaje de todos los separadores entre las etapas individuales y también del separador final durante el funcionamiento del compresor (intervalo estándar de drenaje cada 8 minutos durante un periodo de 6 segundos).
- Temporizador para el dispositivo automático de drenaje de condensado.
- Arranque en vacío integrado (drenaje automático cuando la unidad está apagada).
- Depósito de recogida de condensado de 5 litros, con silenciador; capacidad aprox. 5 litros, para la eliminación ecológica del condensado.
- Los manómetros entre etapas muestran la presión de funcionamiento para las etapas de compresión individuales. Esta información sobre la presión permite comprobar la estanqueidad de las válvulas (entrada y salida) de cada etapa e identificar rápidamente posibles fuentes de avería.

Los manómetros entre etapas están montados en el bastidor del compresor.



Línea Heavy Duty



Línea Prime (TPS)

Optional

Tornado frigorífico - Secadora

Utilizado en la línea Heavy Duty y Super Silent TPS.
Enfriador, secador para aire comprimido de alta presión.
Vida útil del filtro hasta 3 veces más larga.

- Mayor calidad del aire
- Menor corrosión de las piezas mecánicas
- Rellenado de botellas con porcentaje de humedad constante

El refrigerador **TORNADO** es un accesorio para nuestras estaciones de recarga dedicadas al uso profesional que funciona entre los separadores y el sistema de filtrado. **Disponible en versiones de 350 o 420 bares.**

Cómo funciona el tornado

El aire caliente y húmedo que entra pasa al evaporador de esta máquina, dentro del cual se enfría. Esto permite que la humedad se condense. A continuación, la condensación se elimina fácilmente del separador, lo que garantiza una mejora general del funcionamiento de la estación de carga a lo largo del tiempo y la longevidad de sus filtros.



Presec. Sistema de control de filtros

Incluye:

Tapa de filtro con sensor + unidad de control + cartucho.

Para instalar con el sistema de filtro Hyperfilter en el compresor.

El sistema Presec se conecta a través de una sonda con el primer cartucho filtrante y detecta su estado de saturación transmitiendo al indicador las señales de conmutación pertinentes según el estado. Si el cartucho filtrante está agotado, el compresor se desconecta y no puede ponerse en marcha hasta que se sustituya el cartucho. El sistema presec muestra 4 niveles de saturación del cartucho a través de 3 relés conectados a 3 leds:

Luz verde estable (a):

- El sistema está operativo; cartucho OK

Botón de luz amarilla (b):

- Prealarma; el cartucho se está agotando y debe sustituirse pronto.

Botón de luz roja (c):

- Alarma; retire el cartucho, sustitúyalo inmediatamente.

Botón de luz roja (c):

- Alarma; falta el cartucho filtrante o se interrumpe el sistema de filtrado; el compresor se apaga y no puede volver a encenderse sin insertar un cartucho nuevo o descubrir el origen de la alarma.

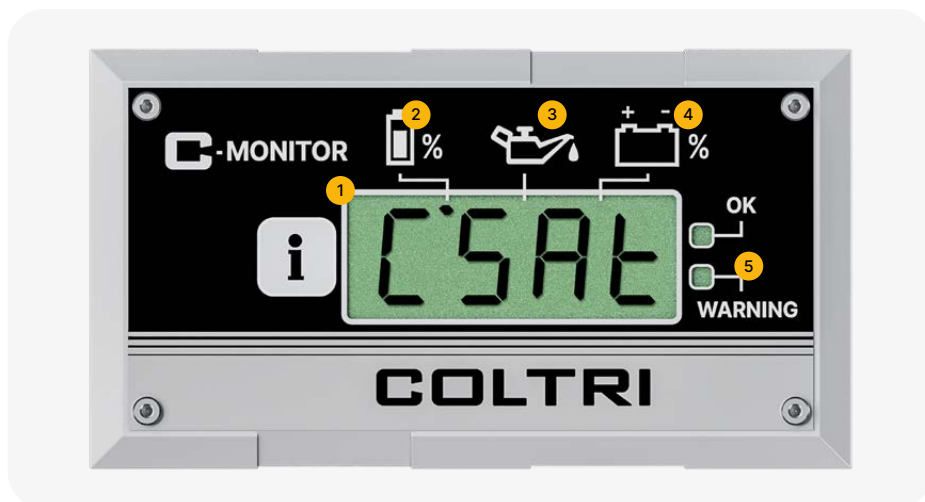
Mientras la luz amarilla parpadea (b), la luz verde fija (a) seguirá encendida porque el cartucho filtrante no estará totalmente saturado. Si no se enciende ningún LED, significa que PRESEC carece de alimentación o que el sistema eléctrico está averiado.



C-Monitor

Sistema de control del filtro final, cambio de aceite e interfaz técnica.

La interfaz consta de una pantalla LCD, un botón y dos indicadores (●, ●). Los puntos situados junto a los dígitos son indicadores luminosos de alarmas o avisos en curso. Cada punto está asociado a un icono explicativo (🗑️, 🔋, 🛢️). El icono ● indica una condición de alarma mientras que el símbolo ○ indica un funcionamiento normal. Pulse el botón ① para desplazarse por las distintas funciones del menú. Al pulsarlo, se visualiza la función y, transcurridos 2 segundos, los datos correspondientes.



- 1 Pantalla
- 2 Saturación del cartucho
- 3 Indicación de servicio
- 4 Nivel de carga de la batería
- 5 Indicador de funcionamiento

CO SafeGuard - Analizador personal de monóxido de carbono

CO SAFEGUARD puede analizar el contenido de monóxido de carbono en cualquier mezcla de gases respirables, incluido el aire. Puede conectarse en el compresor para un control continuo o en cualquier entorno (en modo de difusión). Avisa a los operarios en caso de concentración peligrosa.

CO SAFEGUARD es fácil de usar y permite al usuario verificar personalmente si la mezcla de gases o el aire están libres de monóxido de carbono. Indispensable para los centros de buceo para comprobar el aire del compresor y para los buceadores cuando bucean.

CO SAFEGUARD es un instrumento de medición totalmente digital con dos alarmas visuales y sonoras si el valor de monóxido de carbono supera los valores establecidos. Se basa en un sensor electroquímico de última generación con estabilidad a largo plazo. El sensor de monóxido de carbono puede sustituirse y calibrarse sin asistencia del fabricante. El instrumento puede leer 5 ppm (partes por millón), de conformidad con la norma EN 12021.



- 1 Pantalla
- 2 Botón de encendido/apagado
- 3 Botones de configuración
- 4 Tornillos de fijación
- 5 Placa electrónica

Sistema de análisis multigas (SAM)

Si elige el Sistema de Análisis Multigas SAM no podrá instalar también el sistema Presec.

El sistema de análisis multigás Coltri es un instrumento de medición capaz de controlar la calidad del aire. Su aplicación incluye la monitorización continua de gases ambientales, cámaras hiperbáricas, seguridad, medicina, calidad del aire.

Sensores disponibles:

- Oxígeno O₂
- Dióxido de carbono CO₂
- Monóxido de carbono CO
- Humedad H₂O
- Temperature del gas
- COV (Compuestos Orgánicos Volátiles)
- Helio en el aire



Especificaciones generales

Requisitos de tensión de entrada	10-35 Vdc
Batería interna	Batería recargable de iones de litio. Una célula 1400 mAh Li ion 3.7 V
Sensores	Hasta 6 sensores
Salida	Alarma acústica
Conexión en serie	1 interfaz RS232. Velocidad de transmisión hasta 115000 baudios, bajo pedido interfaz RS485
Resolución de medición	Convertidor A/D bipolar de 24 bits. Deriva en compensación automática de temperatura.
Tasa de conversión	10 ms
Tiempo de muestreo	100 ms (min) para cada canal
Precisión de medición de la señal	0,1% Escala completa +/- 1/2 LSB
Dispositivo de entrada	Mando giratorio con pulsador central
Pantalla en color	TFT 320 x 240 puntos de resolución, retroiluminación LED
Intensidad luminosa de la pantalla	600 nits (cd/m2)
Memoria	Grabador/lector de tarjetas Micro SD
Microprocesador	Cortex M4

Estaciones de almacenamiento

Las nuevas estaciones de almacenamiento de aire y nitrógeno están disponibles en **modelos estándar de 1 o 2 botellas de 50 litros.**

Datos técnicos

Volumen de la botella	50 litros
Presión máxima de trabajo	420 bar
Gaz compatibles	Aire respirable EN 12021 y Nitrógeno

Estaciones de almacenamiento son modulares: se pueden conectar en serie para satisfacer necesidades de volúmenes de almacenamiento más elevados.



2 módulos de 2 × 50 litros



4 módulos de 2 × 50 litros

Paneles de carga remotos

Los paneles de carga Coltri están diseñados para recargar botellas (225-300 bar) mediante compresores de alta presión o estaciones de almacenamiento. Los gases compatibles incluyen Nitrógeno, Helio y Nitrox (máx. 40% O₂). Fabricados con materiales de alta calidad y probados para resistir esfuerzos elevados, los paneles requieren un mantenimiento adecuado según el manual para garantizar su durabilidad. El fabricante no se hace responsable de daños o lesiones derivados de un uso inadecuado.

Panel de prioridad (solo en paneles de carga de doble presión)

El panel de prioridad es la solución ideal para una gestión del almacenamiento sencilla y eficaz. Gestiona automáticamente el flujo de aire en la estación de carga entre el compresor, el almacenamiento y las botellas. El usuario solo tiene que conectar las botellas vacías al panel de carga y abrir sus válvulas.

Panel de carga remoto de presión única



Panel de carga remoto de doble presión con panel de prioridad



Panel de carga remoto de presión única con grifos de palanca



Panel de carga remoto de doble presión con grifos de palanca y panel de prioridad



Panel de carga remoto de presión única con válvula de palanca para ERA (SCBA) 300 bar en acero inoxidable



C-NITROX

Electric



C-NITROX 400



C-NITROX 700

C-NITROX 400

C-NITROX 700

Porcentaje
máximo de
oxígeno

40% O₂36% O₂

L/min.

315 l/min

450 l/min

Dimensiones
(L x A x P)

98,5 × 72 × 129 cm
38.8 × 28.3 × 50.8 in

117 × 78 × 129 cm
46 × 30.7 × 50.7 in

Peso
(peso en seco)

199 kg
439 lb

296 kg
652.5 lb

La línea **NITROX** incluye tres compresores de tornillo industriales diseñados para la producción de mezclas Nitrox con una presión de trabajo entre 10 y 12 bar. Los modelos 400 y 700, ambos equipados con una membrana OXYSEP 7-15-40, alcanzan hasta un 40% de oxígeno: el primero con un motor de 7,5 kW y compresor HP de 315 l/min, el segundo con un motor de 15 kW combinado con compresores HP de 450 o 650 l/min. La regulación del porcentaje de oxígeno se realiza mediante una válvula frontal, mientras que un analizador integrado permite controlar constantemente la mezcla de salida.

Equipos estándar



Cuadro eléctrico



Purga automática de condensados



Analizadores

ARMOR



ARMOR 2

Conexión
de llenado

DIN 300 bar

Cilindro
contenido

220 mm
Diámetro máximo

Dimensiones

60 × 73 × 104 cm
23.6 × 28.7 × 40.9 in



ARMOR 4

DIN 300 bar

Cualquier cilindro de buceo o SCBA

70 × 65 × 80 × 116 cm
27.6 × 25.6 × 31.5 × 45.7 in

ARMOR 2

Las cabinas antideflagrantes Coltri le permiten utilizar las estaciones de carga con total seguridad gracias a los grifos y las mangueras integradas.



ARMOR 4

La versión para rellenos múltiples con puerta abatible está equipada no sólo con el equipamiento estándar, sino también con válvulas de llenado y gestión de la presión.



Equipos estándar



Manguera de llenado con
DIN 300 bar

Opcional



Conexión de llenado
DVR DIN 232 bar



Conexión de llenado
DVR DIN 300 bar

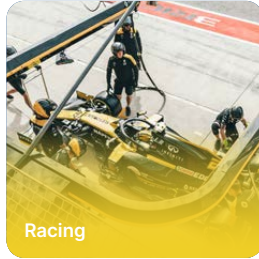
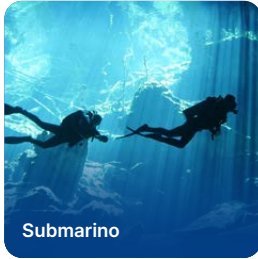


Conexión de llenado
DIN/INT 232 bar



Conexión de llenado
DRV INT/YOKE 232
bar

Campos de aplicación



Aerotecnica Coltri S.p.A.

Via dei Colli Storici, 177
25015 Desenzano del Garda - Brescia - Italy

Tel. +39 030 9910301
+39 030 9910297

info@coltri.com



Impreso en papel procedente de bosques
gestionados de forma sostenible.



coltri.com

Visite nuestra sala
de exposiciones en
Virtual Reality



coltri.com/showroom



COLTRI®
COMPRESSORS