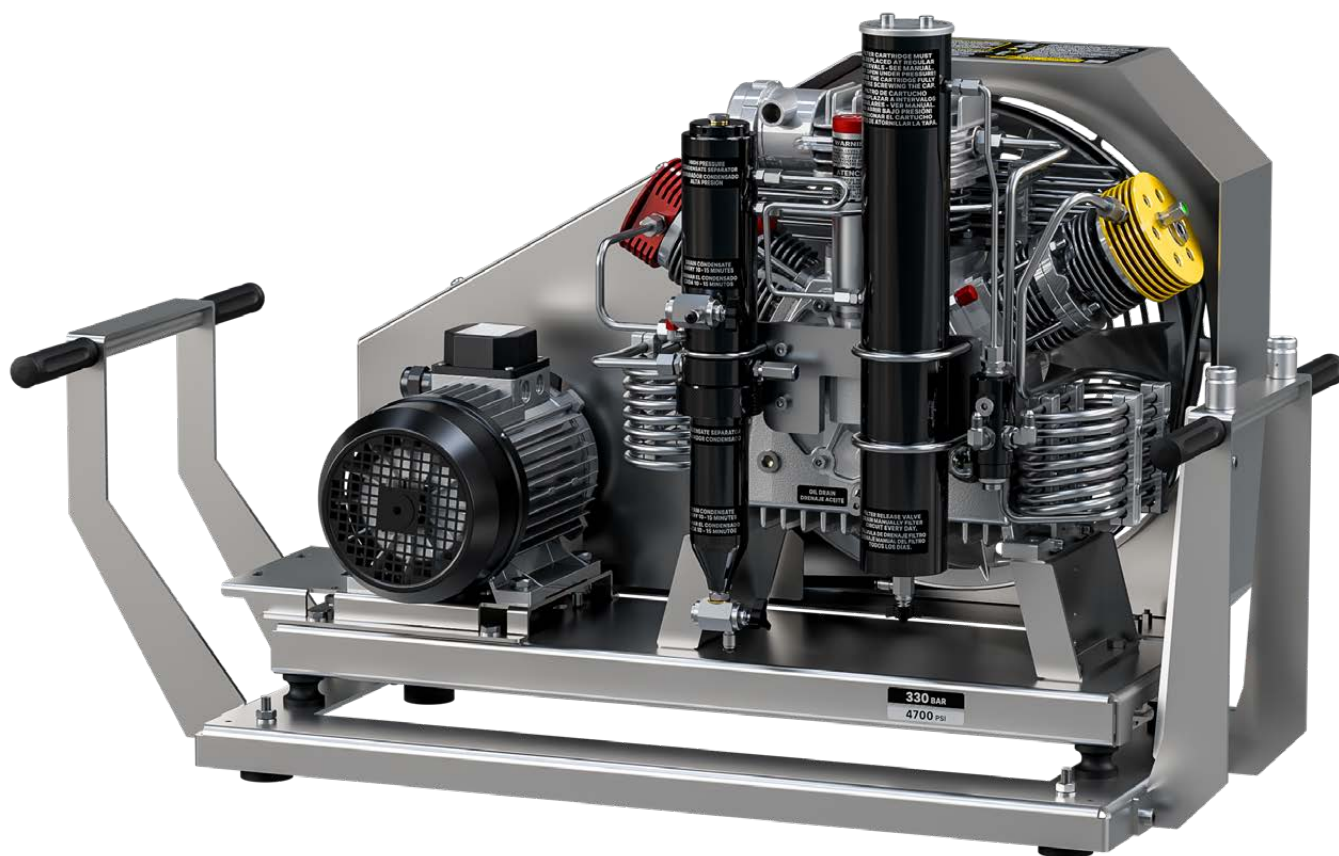


LINEA EFFICIENT

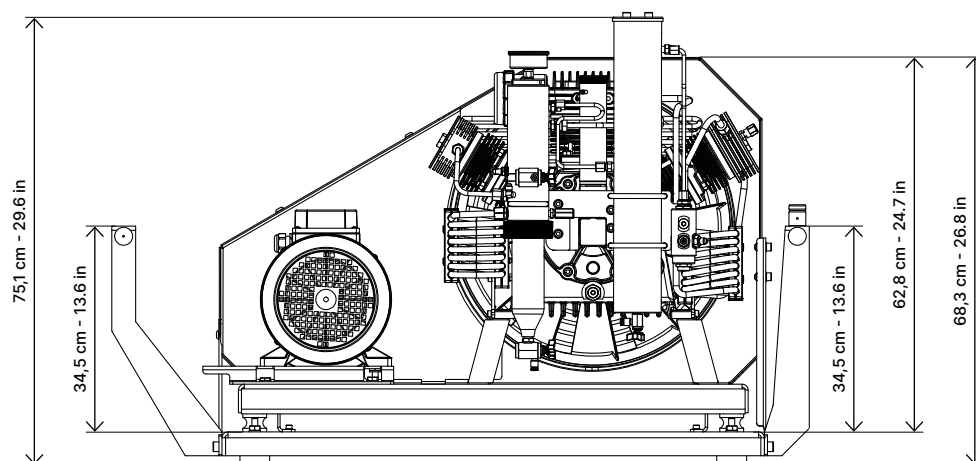
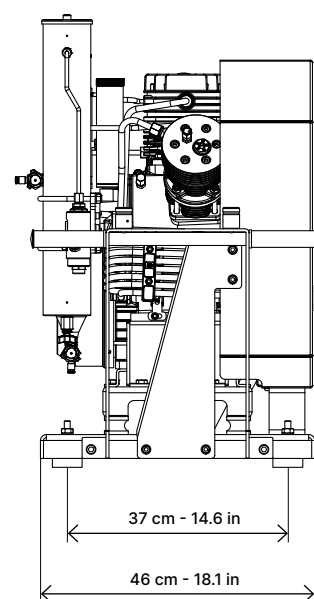
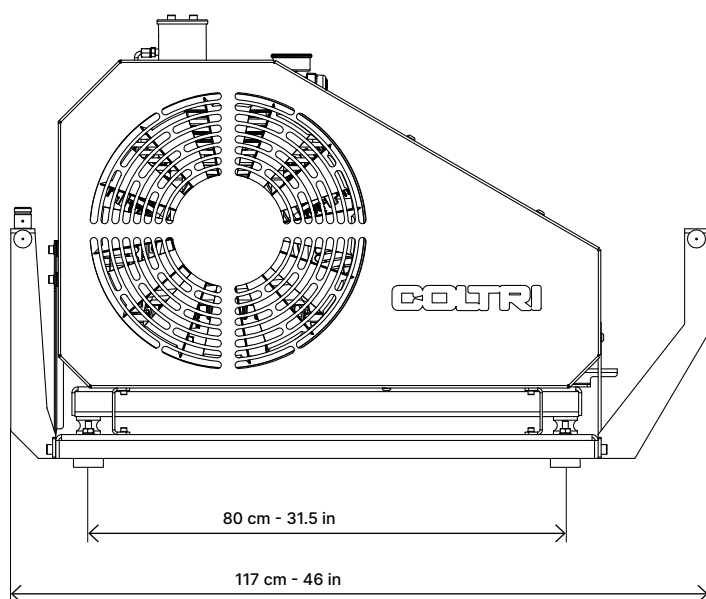
APAC 315 ET



Contatti

Inossidabile, come le tue ambizioni

Grazie al telaio in acciaio Inox, **APAC 315 ET** si distingue per una durabilità eccezionale e una resistenza superiore alla corrosione anche negli ambienti più impegnativi. Garantisce una grande efficienza operativa grazie a un potente gruppo pompante alimentato da motore elettrico trifase da 5,5 kW. Sono presenti due attacchi per tubi flessibili ad alta pressione (da 232 a 330 bar) ed un sistema di filtraggio Maxifilter con sistema di separazione della condensa. Disponibile come optional il C-Monitor, il contatore digitale e i pannelli di ricarica a distanza.



Dati tecnici

Tipologia di gas	Aria respirabile EN 12021
Pressione di aspirazione	Atmosferica / max 300 millibar
Pressione di esercizio	232 bar / 300 bar / 330 bar
Massima pressione di esercizio	420 bar
Range di temperatura consentita	-10° C ÷ +40° C
Range di altitudine consentita	0 ÷ 1.500 m SLM
Inclinazione massima consentita	6°
Olio	Olio sintetico Coltri ST 755
Intervallo di cambio dell'olio	1 anno / 1.000 h
Telaio	Acciaio inox - Verniciatura a polvere - Antigraffio

Compressore

	315 ET
Portata gruppo pompante Misurata durante il riempimento di bombola da 10 litri con tolleranza 0-200 bar +/- 5% a + 20 ° C temperatura ambiente.	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm
Sistema di purificazione	Maxifilter
Flusso d'aria di raffreddamento della ventola	2.180 m³/h
Peso¹	124 kg - 273 lb
Dimensioni (L x P x A)¹	117 × 46 × 75,1 cm - 46 × 18.1 × 29.6 in

¹ Modello standard. Le dimensioni e il peso possono variare a seconda degli accessori.

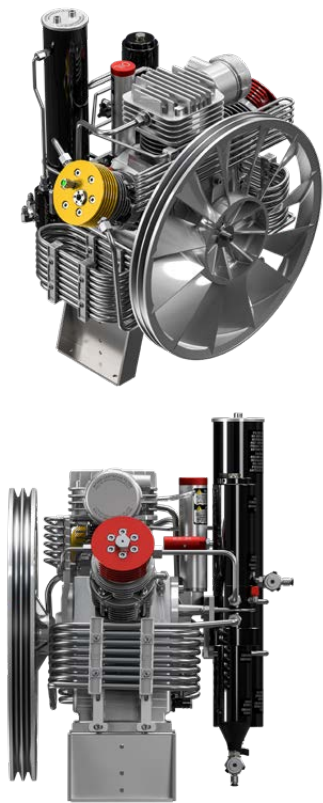
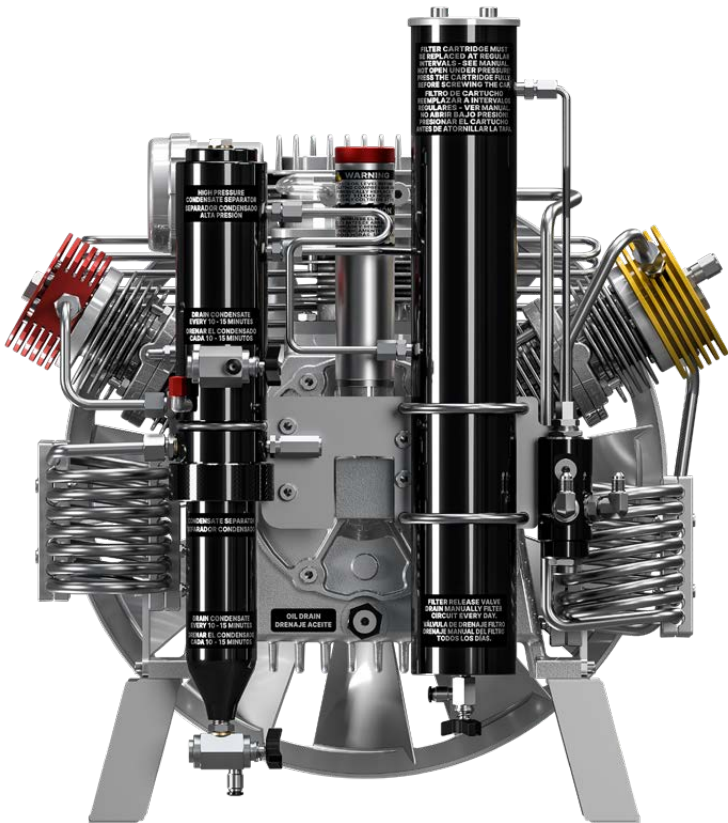
Motorizzazione

	315 ET
Tipologia di motore	Elettrico trifase
Potenza	5,5 kW - 7.5 Hp
Tensione/frequenza di funzionamento Tensione e frequenza diverse disponibili su richiesta.	400 V, 50 Hz 440 V, 60 Hz
Corrente nominale	12,6 A
Giri motore (RPM)	2.850 3.420
Classe di protezione	IP55

La classe di protezione IP55, conforme alla normativa IEC 60034-5, garantisce protezione contro i depositi di polvere e contro getti d'acqua provenienti da qualsiasi direzione.

Scheda tecnica gruppo pompante MCH 16

	315 ET
Portata gruppo pompante Misurata durante il riempimento di bombola da 10 litri con tolleranza 0-200 bar +/- 5% a + 20 ° C temperatura ambiente.	315 l/min 18.9 m³/h 11.1 cfm
RPM	1.600
Numero di stadi	3
Numero di cilindri	3
Alesaggio del cilindro 1° stadio	95 mm
Alesaggio del cilindro 2° stadio	38 mm
Alesaggio del cilindro 3° stadio	14 mm
Corsa	40 mm
Senso di rotazione (dal lato del volano)	In senso antiorario (sinistra)
Tipo di trasmissione	Cinghia trapezoidale - tipo A
Pressione intermedia 1° stadio	~ 6 bar
Pressione intermedia 2° stadio	~ 45 bar
Quantità di olio	1,8 litri
Massima pressione di aspirazione	1,3 bar (assoluta) / 300 millibar - 4,35 psi

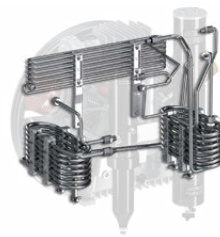




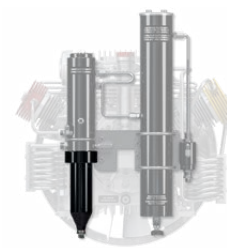
Lubrificazione a nebulizzazione con codolo immerso nell'olio



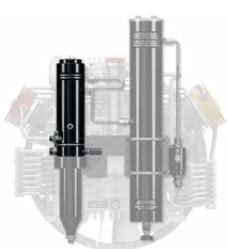
Filtro di aspirazione: 10 µm



Tubi, raccordi e dadi in acciaio inox AISI 316



Separatore di condensa intermedio dopo il secondo stadio



Separatori di condensa finali ad alta pressione



Valvole di sicurezza dopo ogni stadio di compressione



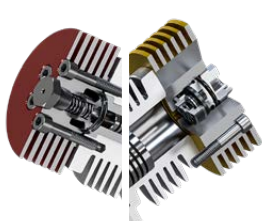
Cilindri in alluminio pressofuso ad elevata dispersione termica con rivestimento della canna in nicalon



Bielle in alluminio forgiato



Albero motore in acciaio forgiato



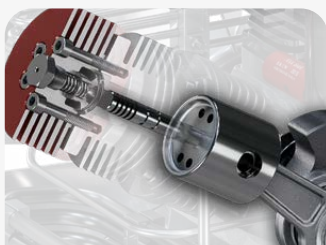
Valvole secondo e terzo stadio in acciaio inox



Cuscinetti a rulli per lavori intensivi



Terzo stadio in acciaio temperato con 5 segmenti in ghisa speciale



Secondo e terzo stadio con pattini di spinta per eliminare le forze laterali sui pistoni



Certificazione CE

Dotazioni standard

Sistema di purificazione Maxifilter

Cartuccia MAXIFILTER ricaricabile o monouso



Sistema di purificazione	Maxifilter
Pressione di esercizio (standard)	250 bar / 330 bar / 360 bar
Pressione di esercizio massima (PS)	420 bar
Capacità d'aria processabile (temperatura d'ingresso dell'aria nel filtro 20° C a 300 bar) ¹	890 m ³

¹ Quando si utilizza una cartuccia filtrante senza HOPCALITE CO CATALYST. Se si utilizza una cartuccia con rimozione della CO la capacità dell'aria di processo si riduce di circa il 20%.

Sistema di separazione della condensa

- Separatore interstadio dopo il 2° stadio
- Separatore finale alta pressione per la rimozione della condensa di olio/acqua
- Valvola di sicurezza finale, certificata PED, montata sull'alloggiamento del separatore
- Valvola di mantenimento della pressione / valvola di non ritorno



Contaminazione	Contenuto massimo secondo IN EN 12021:2014	Qualità dell'aria*
H ₂ O	25 mg/m	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Olio	0,5 mg/m	≤ 0,5 mg/m

- * Misurato presso la nostra struttura utilizzando l'analizzatore ASCO HORA 160.
- Solo con cartuccia filtrante speciale con HOPCALITE CO CATALYST e fino ad una concentrazione massima di 25 ppm di CO nell'aria di aspirazione. L'aria respirabile pulita compressa contiene quindi un massimo di 5 ppm di CO.
 - Il livello di CO₂ nell'aria di aspirazione non deve superare il livello massimo di CO₂ secondo la norma EN 12021:2014.
 - I valori riportati superano gli standard:
 - ISO 8573-1 classe 3 per le particelle
 - ISO 8573-1 classe 1 per l'umidità
 - ISO 8573-1 classe 1 per l'olio.



Attacchi bombola

2 attacchi bombola, da scegliere tra: DRV DIN 232 bar, INT/YOKE DRV 232 bar e DRV DIN 300 bar.



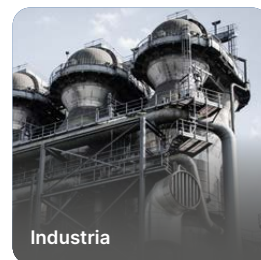
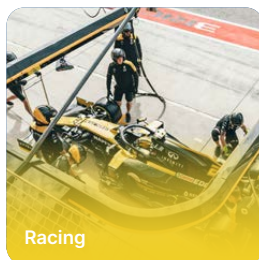
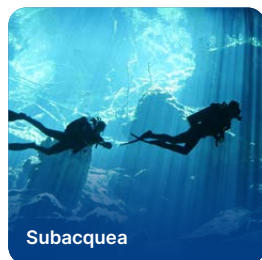
Maniglie per il trasporto

Optional



C-Monitor

Campi di applicazione



Aerotecnica Coltri S.p.A.

Via dei Colli Storici, 177
25015 Desenzano del Garda - Brescia - Italy

Tel. +39 030 9910301
+39 030 9910297

info@coltri.com



Stampato su carta proveniente da
foreste gestite in modo sostenibile



coltri.com

Visita il nostro
showroom in
Virtual Reality



coltri.com/showroom



COLTRI®
COMPRESSORS