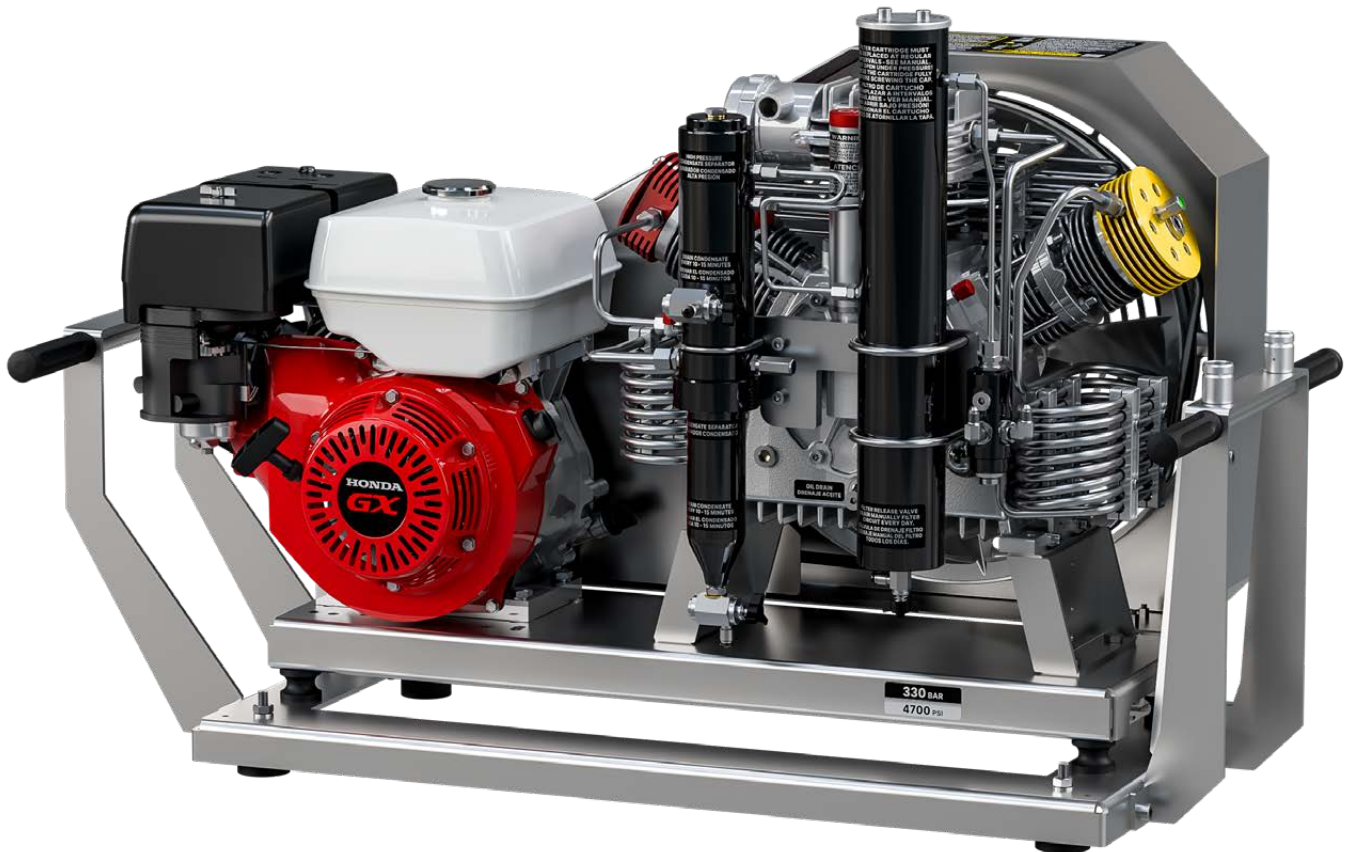


LIGNE EFFICIENT

APAC 270 SH

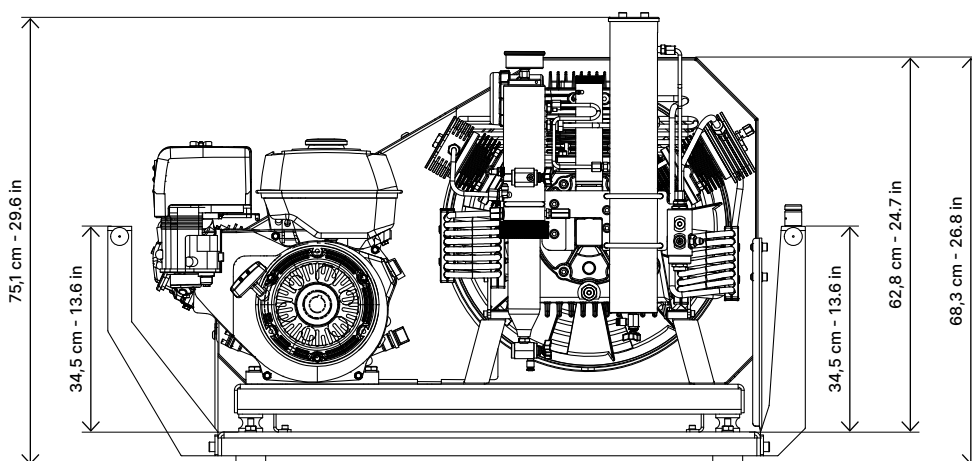
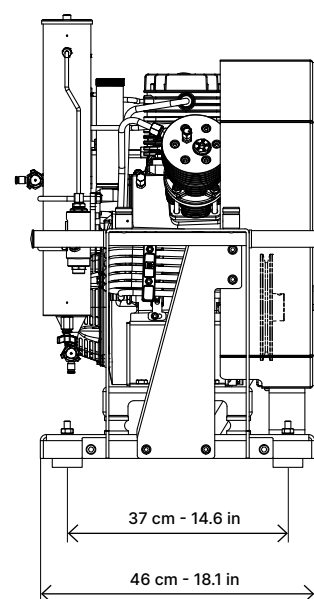
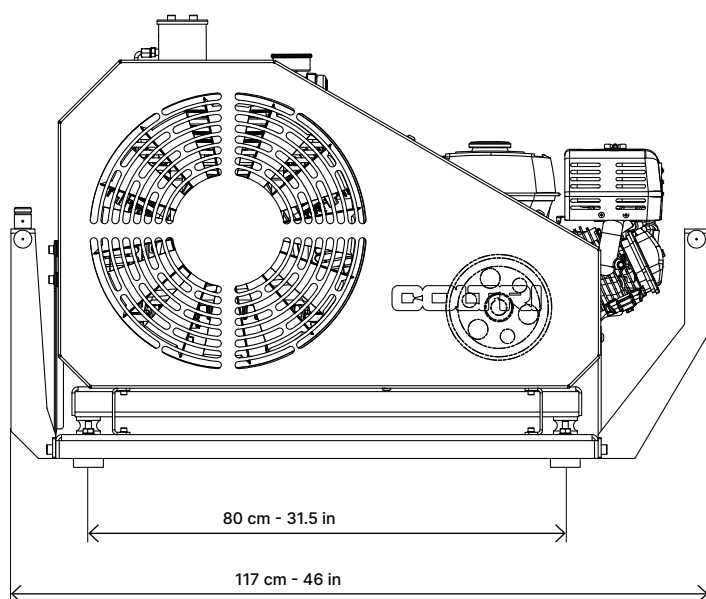
PETROL



Contacts

Inarrêtable, tout comme vos ambitions

Le châssis en acier inoxydable de l'**APAC 270 SH** offre une durabilité exceptionnelle et une résistance supérieure à la corrosion, même dans les environnements les plus exigeants. Il garantit une efficacité opérationnelle élevée grâce à une puissante unité de pompage alimentée par un moteur à essence Honda. Il est équipé de deux raccords de tuyaux haute pression (de 232 à 330 bars) et d'un système de filtration Maxifilter avec un système de séparation des condensats. Les options comprennent le C-Monitor, un compteur d'heures numérique et des panneaux de recharge à distance.



Données techniques

Type de gaz	Air respirable EN 12021
Pression d'aspiration	Atmosphérique / max 300 millibar
Pression de service	232 bar / 300 bar / 330 bar
Pression de service maximale	420 bar
Plage de température admissible	-10° C ÷ +40° C
Plage d'altitude admissible	0 ÷ 1.500 m SLM
Inclinaison maximale permise	6°
Huile	Huile synthétique Coltri ST 755
Intervalle de changement d'huile	1 année / 1.000 h
Châssis	Acier inox – Revêtement poudre – Résistant aux rayures

Compresseur

	270 SH
Taux de charge Mesuré lors du remplissage d'une bouteille de 10 litres avec une tolérance de 0-200 bar +/- 5%. à une température ambiante de + 20 °C	270 l/min 16.2 m³/h 9.5 cfm
Système de purification	Maxifilter
Débit d'air de refroidissement	2.180 m³/h
Poids¹	124 kg - 273 lb
Dimensions (L x P x H)¹	117 × 46 × 75,1 cm - 46 × 18.1 × 29.6 in

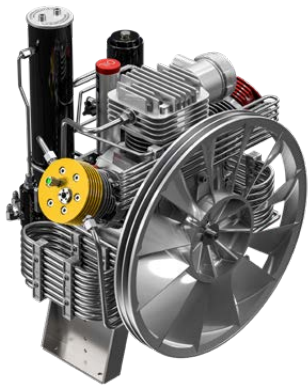
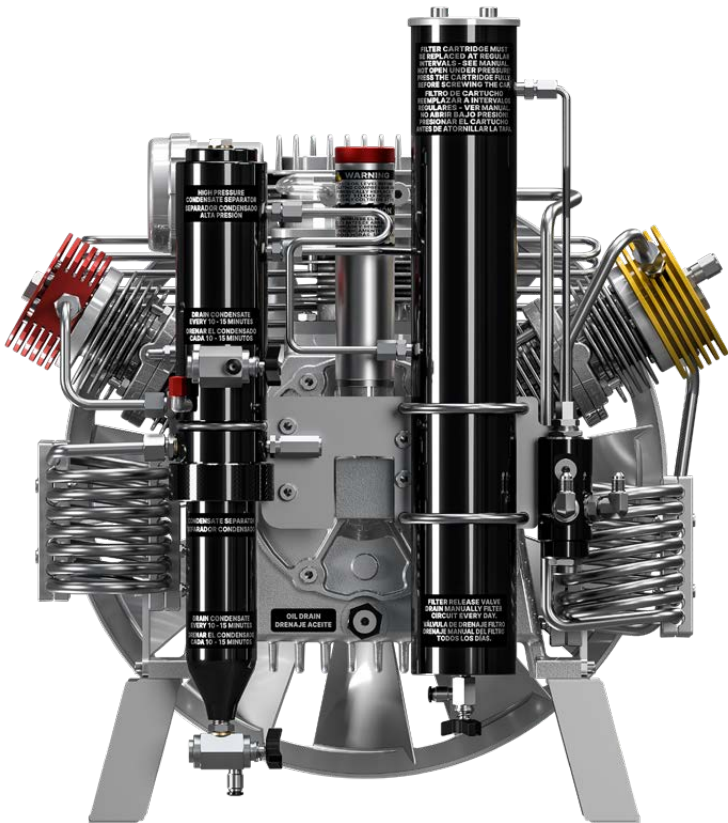
1 Modèle standard. Les dimensions et le poids peuvent varier en fonction des accessoires.

Moteur

	270 SH
Type de moteur	Essence HONDA GX 270
Puissance	6,3 kW - 8.4 Hp
Régime du moteur (RPM)	3.600

Données techniques unité de pompage MCH 16

	270 SH
Taux de charge	270 l/min
Mesuré lors du remplissage d'une bouteille de 10 litres	16.2 m³/h
avec une tolérance de 0-200 bar +/- 5%. à une température	9.5 cfm
ambiante de + 20 °C	
Vitesse (RPM)	1.240
Nombre de phases	3
Nombre de cylindres	3
Alésage 1 ^{er} étage	95 mm
Alésage 2 ^e étage	38 mm
Alésage 3 ^e étage	14 mm
Course	40 mm
Direction de la rotation (côté ventilateur)	Sens antihoraire (gauche)
Type d'entraînement	Courroie trapézoïdale - Type A
Pression intermédiaire 1 ^{er} étage	~ 6 bar
Pression intermédiaire 2 ^e étage	~ 45 bar
Quantité d'huile	1,8 litres
Pression d'admission maximale	1,3 bar (absolue) / 300 millibar - 4,35 psi

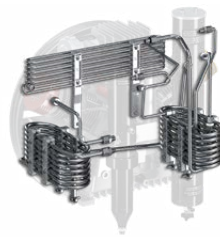




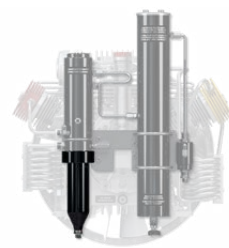
Lubrification par éclaboussures avec un axe de bielle immergé dans l'huile



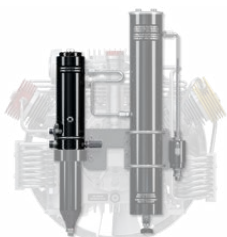
Filtre d'aspiration : 10 µm



Tubes, raccords et écrous en acier inoxydable AISI 316



Séparateur de condensat intermédiaire après le deuxième étage



Séparateur final de condensat à haute pression



Soupapes de sécurité après chaque étape de compression



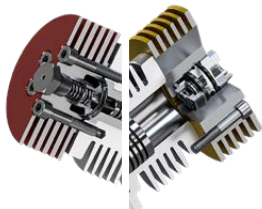
Cylindres en aluminium moulés sous pression avec revêtement en nicasil



Bielles en aluminium forgé



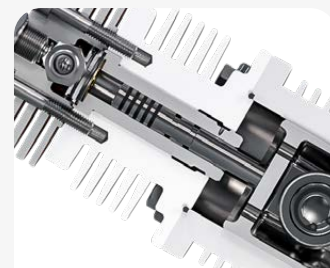
Arbre de transmission en acier forgé



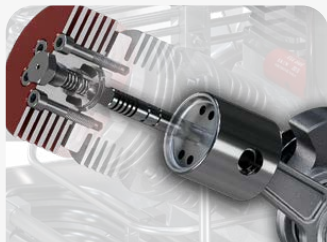
Soupapes de deuxième et troisième étage en acier inoxydable



Roulements à rouleaux pour un travail intensif



Troisième étage en acier trempé avec 5 segments de piston en fonte spéciale



Deuxième et troisième étages avec patins de butée pour éliminer les forces latérales sur les pistons



Certification CE

Équipement standard

Système de purification Maxifilter

Cartouche MAXIFILTER rechargeable ou jetable



Système de purification	Maxifilter
Pression de service (Standard)	250 bar / 330 bar / 360 bar
Pression de fonctionnement maximale (PS)	420 bar
Volume d'air filtré (température d'entrée d'air dans le filtre 20° C à 300 bar) ¹	890 m³

¹ En cas d'utilisation d'une cartouche filtrante sans HOPCALITE CO CATALYST. Lors de l'utilisation d'une cartouche avec élimination du CO, la capacité de traitement de l'air est réduite d'environ 20 %.

Système de séparation des condensats

- Séparateur inter-étages après le 2° étage
- Séparateur final pour l'élimination des condensats huile/eau
- Soupape de sécurité finale, montée sur le boîtier du séparateur
- Soupape de maintien de la pression/de non-retour



Contaminants	Contenu maximal selon la norme DIN EN 12021:2014	Qualité de l'air*
H ₂ O	25 mg/m	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Huile	0,5 mg/m	≤ 0,5 mg/m

- * Mesuré dans notre établissement à l'aide de ASCO HORA 160 ANALYZER.
- Uniquement avec une cartouche filtrante spéciale avec HOPCALITE CO CATALYST et jusqu'à une concentration maximale de 25 ppm de CO dans l'air d'admission. L'air respirable propre et comprimé contient alors un maximum de 5 ppm de CO.
 - Le niveau de CO₂ dans l'air d'admission ne doit pas dépasser le niveau maximal de CO₂ conformément à la norme EN 12021:2014.
 - Les valeurs rapportées dépassent les normes:
 - ISO 8573-1 classe 3 pour les particules
 - ISO 8573-1 classe 1 pour l'humidité
 - ISO 8573-1 classe 1 pour l'huile



Raccord de remplissage

2 raccords de remplissage au choix : DRV DIN 232 bar, INT/YOKE DRV 232 bar et DRV DIN 300 bar.



Poignées de transport

Optionnel

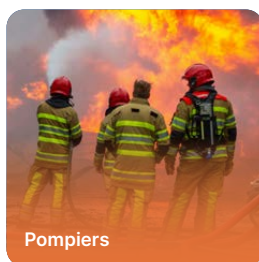
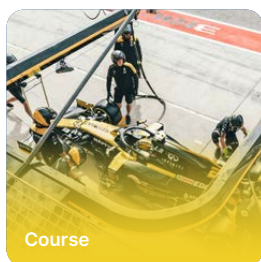
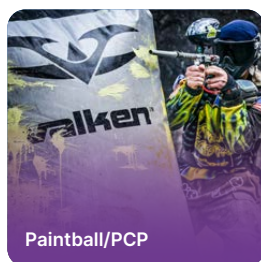
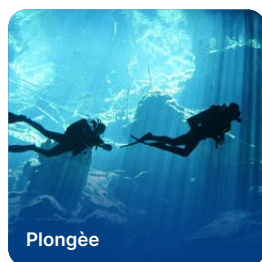


C-Monitor



Compteur horaire digital

Domaines d'application



Aerotecnica Coltri S.p.A.

Via dei Colli Storici, 177
25015 Desenzano del Garda - Brescia - Italy

Tel. +39 030 9910301
+39 030 9910297

info@coltri.com



Imprimé sur du papier issu
de forêts gérées durablement



coltri.com

Visitez notre salle
d'exposition en
Virtual Reality



coltri.com/showroom



COLTRI[®]
COMPRESSORS